

BERICHTIGTE FASSUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
24. August 2017 (24.08.2017)



(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2017/140332 A8

(51) Internationale Patentklassifikation:
B21D 39/02 (2006.01)

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2016/002085

(22) Internationales Anmeldedatum:
12. Dezember 2016 (12.12.2016)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
102016001835.6 17. Februar 2016 (17.02.2016) DE

(71) Anmelder: **AUDI AG** [DE/DE]; 85045 Ingolstadt (DE).
SKODA AUTO A.S. [CZ/CZ]; Tr. Václava Klementa 869,
29360 Mladá Boleslav (CZ).

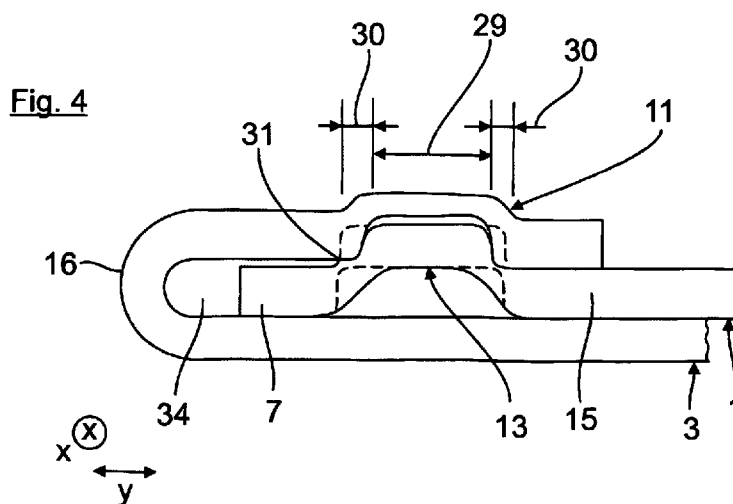
(72) Erfinder: **GOWLING, Paul**; Kirchplatz 1, 85110 Biberg
(DE). **KORDA, Roman**; Dlouha Lhota 131, CZ-29405
Dlouha Lhota (CZ). **HRADEC, Milan**; Zizkova 515/12,
CZ-29301 Mlada Boleslav (CZ). **HALEK, Jan**; Pozarni
101, CZ-40502 Decin (CZ).

(74) Anwalt: **BOHRMANN, Sven**; AUDI AG, 85045 Ingol-
stadt (DE).

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY,
BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM,
DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT,
HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KH, KN, KP,
KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME,

(54) Title: SHEET METAL PART ASSEMBLY

(54) Bezeichnung: BLECHTEILANORDNUNG



(57) **Abstract:** The invention relates to a sheet metal part assembly comprising an inner sheet metal part (1) and an outer sheet metal part (3) connected to one another by a folded joint, in which a folded flange (5) of the outer sheet metal part is folded around a sheet metal edge (7) of the inner sheet metal part (1), wherein the folded flange (5) has at least one stamping (11) of the outer sheet metal part for a mechanical folded securing (9), which stamping is interlockingly engaged with a stamping (13) of the inner sheet metal part formed in the sheet metal part edge (7) of the inner sheet metal part (1). According to the invention, the two stampings (11, 13) are designed as dome-shaped hollow structures, of which the stamping (11) of the outer sheet metal part is designed as a stamping indentation facing the inner sheet metal part (1), into which the stamping-dome-shaped stamping (13) of the inner sheet metal part protrudes.

(57) **Zusammenfassung:** Die Erfindung betrifft eine Blechteilanordnung mit einem Innenblechteil (1) und einem Außenblechteil (3), die zueinander in Falzverbindung sind, in der ein Falzflansch (5) des Außenblechteils um einen Blechrand (7) des Innenblechteils (1) gefalzt ist, wobei für eine mechanische Falzfixierung (9) der Falzflansch (5) zumindest eine Außenblechteil-Verprägung (11) aufweist, die formschlüssig in Eingriff mit einer Innenblechteil-Verprägung (13) ist, die im Blechteilrand (7) des Innenblechteils (1) ausgebildet

MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ,
OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA,
SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN,
TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

- (84) Bestimmungsstaaten** (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart*): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), europäisches (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- *mit internationalem Recherchenbericht (Artikel 21 Absatz 3)*

- (48) Datum der Veröffentlichung dieser berichtigten**

Fassung:

09. November 2017 (09.11.2017)

- (15) Informationen zur Berichtigung:**

siehe Mitteilung vom 09. November 2017 (09.11.2017)

ist. Erfindungsgemäß sind die beiden Verprägungen (11, 13) als domartige Hohlstrukturen ausgebildet, von denen die Außenblechteil-Verprägung (11) als eine dem Innenblechteil (1) zugewandte Prägevertiefung ausgebildet ist, in die die als Prägedom ausgebildete Innenblechteil-Verprägung (13) einragt.