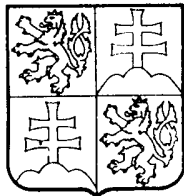


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

ZVEŘEJNĚNÁ PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

(12)

(22) 05.06.90

(32) 10.06.89

(31) 89/391905

(33) DE

(40) 15.09.91

(21) 02769-90.Q

(13) A3

5(51) A 01 F 29/06
A 01 D 43/08

(71) CLAAS SAULGAU GMBH, Saulgau, DE

(72) Rauch Hans, Saulgau-Klentissen, DE
Gernert Siegfried, Bad Waldsee, DE

(54) Zařízení pro uložení a nastavení protiběžné řezací lišty sklízec
ích řezaček

(57) Zařízení je tvořeno řezacím bubnem zakrytým dnem
(17) a protiběžnou řezací lištou (13), která je
pevně sešroubována se sedlem (6) uloženým výkyv-
ně na podvozku stroje. Sedlo (6) je spojeno s
nastavovacími prvky tvořenými pákami (20) brz-
děními třením, které mohou být nastavovány ručně
nebo pomocí posilovačů. Část (19) dna (17) je
spojena se sedlem (6) pevně nebo kloubově.

Vynález se týká uložení a zařízení pro nastavení protiběžné řezací lišty sklízecích rezaček podle předvýznamové části bodu 1 předmětu vynálezu.

U sklízecích rezaček tohoto druhu je třeba vyřešit úkol, aby protiběžná řezací lišta byla v provozu uchycena na nástavci v pevné poloze bez možnosti posunutí, přejímajícím značné rezné síly a umožňujícím jednoduchou, zvnějšku ovládanou adjustaci nastavení.

V německém patentovém spisu 29 26 538 a v německém vykládacím spisu DE-OS 33 02 861 jsou uvedena dvě různá řešení této ulohy. V obou případech se jedná o sklízecí rezačku s řezacím bubnem uloženým ve skříni s bočními stěnami a s nástavcem pevně umístěným mezi bočními stěnami sloužícím pro uložení protiběžné řezací lišty, která je pevně uchycena na svých obou koncích a mimo boční stěny a která je do určité míry silně utažena. Výška utažení je omezena tím, že se musí protiběžnou lištou při justáži posunovat. Nevýhodou těchto řešení je, že provedení protiběžných lišt musí být velice silné, aby mohly protiběžné lišty přebírat rozpěrné síly vznikající při řezání, aniž by se výrazněji pružně vychýlily.

Další problém spočívá v tom, že protiběžné lišty volně ležící v dosahu řezacího bubnu a předepruté pouze venku mají sklon k vibracím v důsledku periodicky působících rezných sil, což negativně působí na životnost a trvanlivost ostří.

Tyto nevýhody mohou být odstraněny řešením podle vynálezu a lze docílit i dalších výhod. Dosáhne se toho tím, že jsou protiběžné řezací lišty pevně spojeny se sedlem, které je výkyvné o horizontální osu a může být tak nastaven k plášťovému povrchu místo posuvem výkyvem. Toto zařízení je podle vynálezu možno použít jak na bubnových sklízecích rezačkách, tak i na diskových sklízecích rezačkách.

Významy vynálezu podle bodů 2 - 6 se týkají provedení, která jsou na jedné straně obzvláště tuhá a na druhé straně snadno montovatelná. Významy podle bodů 7 - 9 umožňují nastavovací

zařízení sestávající z několika mála dílů, které je obzvláště těsné.

Podle bodu 10 se navrhuje opatření obzvláště důležité pro funkci sklízecí rezačky. Způsobuje, že první část dna důležitá pro další přepravu pořezané hmoty je umístěna společně s protiběžnou řezací lištou kolem řezacího bubnu, čímž je vždy dosahováno co možná nejmenší mezery mezi řezacím bubnem a dnem.

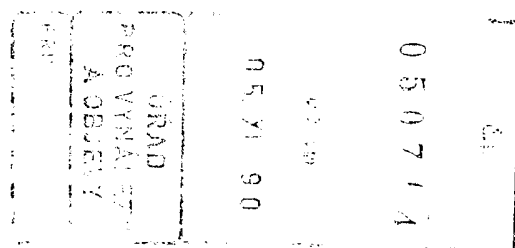
Příkladné provedení vynálezu je znázorněno na výkresech, kde obr. 1 znázorňuje zařízení podle vynálezu v pohledu ze strany a obr. 2 znázorňuje část zařízení v pohledu zepředu.

Řezací buben se středem v bodu M má plastovou plochu 1. Je po obou stranách uložena na boční stěně 2. Mezi oběma bočními stěnami 2 se nachází tuhy ramový příčný nosník 3. V blízkosti boční stěny 2 a v případě potřeby i mezi ní jsou na příčném nosníku 3 upevněny nástavce 4 s konkavními obloukovými vybráními 5. Sedlo 6 protažené přes celou šířku řezacího bubnu a nad ním až přes boční stěny 3 je opatřeno na své spodní straně konvexními obloukovými patkami 7, jejichž počet a poloha souhlasí s nástavci 4. Patky 7 jsou opatřeny šterbinou (8) a příčným vyvrtem 9, jejichž střed souhlasí se středem kruhu vybrání 5 a patek 7. Šroub s okem 10 je vložen do šterbiny 8. Čep 11 prochází jak příčným vyvrtem 9, tak i hlavou šroubu s okem 10. Šroub s okem 10 je sepnutím svazku taliřových pružin 12 sesroubován s příčným nosníkem 3 tak, že patky 7 leží bez vůle ve vybráních 5, ale lze jimi ještě otáčet. Protirezná lišta 13 je pevně sesroubována na několika místech 14, 15 se sedlem 6. Na nosových úchytech 16 nástavců 4 je zavěšena nebo jiným způsobem připevněna větší část 17 dna zakrývacího řezací bubnu. První část 18 dna je tvořena trychtýřovitým výčnělkem 19 sedla 6 nebo je s ním jiným způsobem pevně nebo kloubově spojena.

Na koncích sedla 6 jsou pevně připojeny páky 20. Na jejich koncích jsou kloubově spojeny s neznázorněným tažným nebo tlačným prvkem. Tím může být například stavěcí šroub nebo pístní tyč hydraulického válce. Rameno páky 20 je opatřeno drážkami (drážka 22). Drážkou 22 prochází pevný zavitový čep 23. Na zavitovém čepu 23 jsou navlečeny třecí kotouče 24, které působením přitlačné pružiny 25 tlačí na boční plochy páky 20. Tím vzniká nastavitelná třecí brzda, která zabráňuje nežádoucí změně nastavení páky 20.

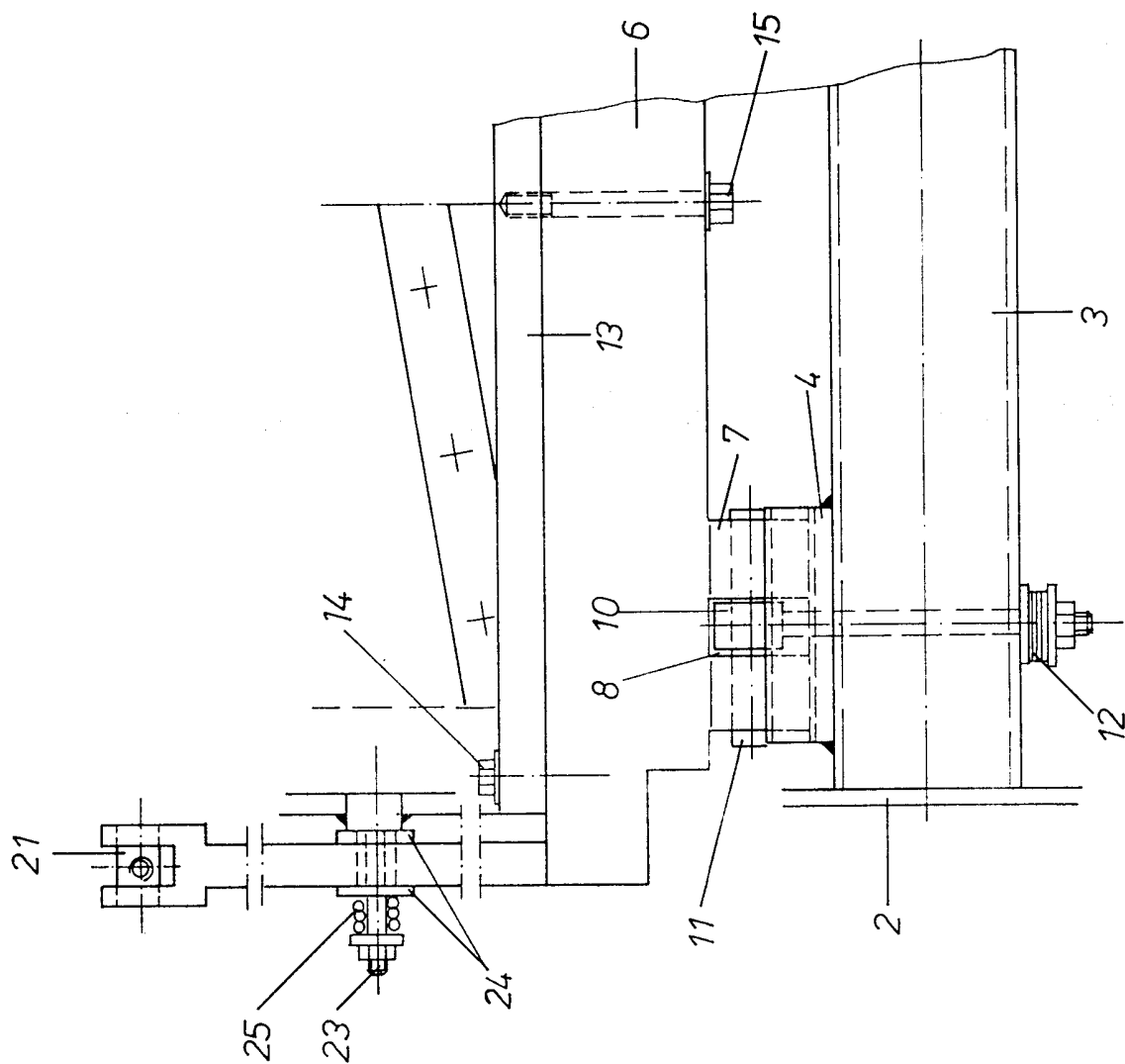
Je-li tahový a tlačný prvek vytvořen hydraulickým válcem, může se přitlačování třecích kotoučů 24 provádět pomocí hydraulicky řízených prvků.

1. Uložení a zařízení pro nastavení protiběžné řezací lišty sklízecích řezaček s řezacím orgánem a dnem tento řezací organ zakrývající, u něhož protiběžná řezací lišta leží na sedle a její vzdálenost k plášťové ploše obíhajícího řezacího orgánu může být změněna pomocí dvou pák pevně uložených mimo plášťovou plochu řezacího orgánu, vyznačené tím, že protiběžná řezací lišta (13) je pevně spojena se sedlem (6) a že sedlo je nastavitelné kolem pevné osy (9, 11) paralelní k lince pláště řezacího orgánu takovým způsobem, že sedlo (6) včetně protiběžné řezací lišty (13) může být nastaveno do různé vzdálenosti k ploše pláště (1) řezacího orgánu.
2. Uložení a zařízení pro nastavení protiběžné řezací lišty sklízecích řezaček podle bodu 1, vyznačené tím, že je výška sedla (6) výrazně vyšší než tloušťka protiběžné řezací lišty (13).
3. Uložení a zařízení pro nastavení protiběžné řezací lišty sklízecích řezaček podle bodů 1 a 2, vyznačené tím, že pevný nosník 3 je opatřen konkávními nebo konvexními obloukovými nastavními (4), na nichž je otočně uloženo sedlo (6) s dolní stranou vytvořenou ve tvaru oblouku (patky 7).
4. Uložení a zařízení pro nastavení protiběžné řezací lišty sklízecích řezaček podle bodů 1 - 3, vyznačené tím, že je osa výkyvu sedla (6) určena středovou osou příčného vyvrtu (9) procházejícího sedlem (6), kterou prochází čep (11).
5. Uložení a zařízení pro nastavení protiběžné řezací lišty sklízecích řezaček podle bodu 4, vyznačené tím, že je čep (11) spojen s příčným nosníkem (3) pomocí sroubu s okem (10) nebo podobným, že dolní strana ve tvaru oblouku (patky 7) sedla (6) je uložena proti obloukovým nastavním (4) příčného nosníku (3).

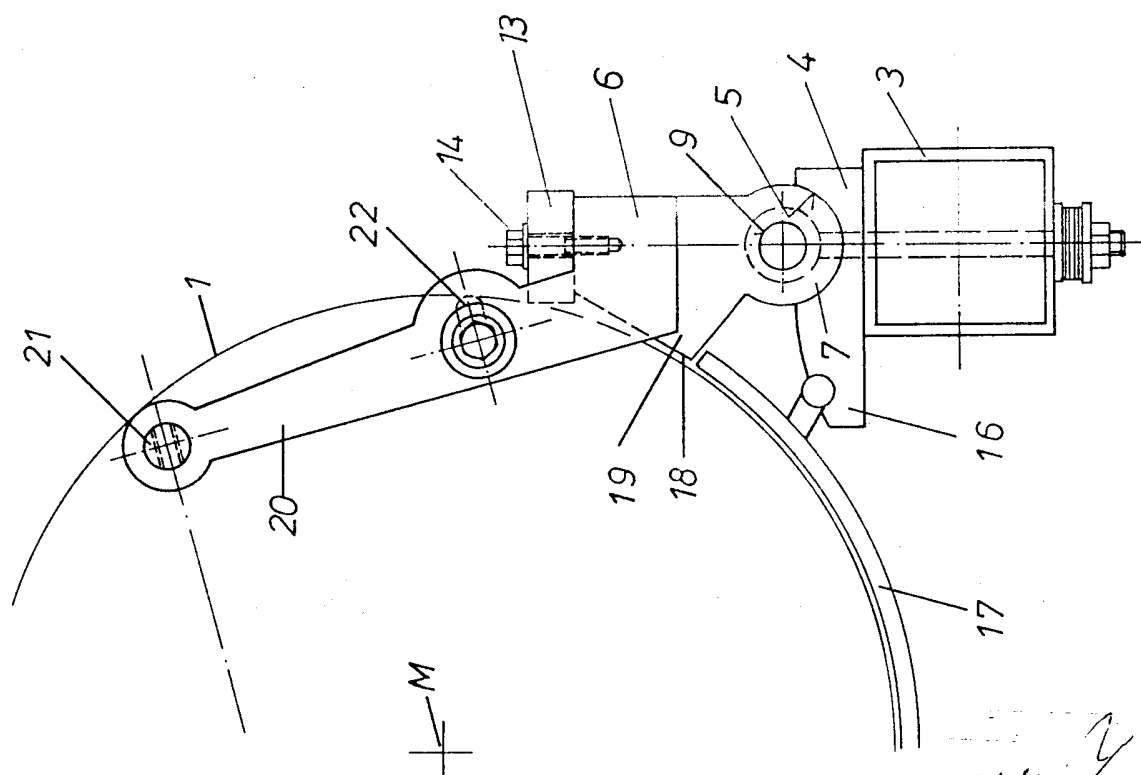


6. Uložení a zařízení pro nastavení protiběžné řezací lišty sklízecích rezaček podle bodu 5, vyznačené tím, že šrouby s okem (10) nebo podobné umožňují pomocí pružných vložek nebo pružin (12) nastavitelně přizpůsobit dolní části (7) sedla (6) vůči obloukovým nastavcům (4) příčného nosníku (3).
7. Uložení a zařízení pro nastavení protiběžné řezací lišty sklízecích rezaček podle jednoho z bodů 1 - 6, vyznačené tím, že na jednom nebo obou koncích sedla (6) působí nastavovací prvky (20) umožňující ruční nebo s pomocí posilovače provedené pootočení sedla (6) kolem své příčné osy (9, 11).
8. Uložení a zařízení pro nastavení protiběžné řezací lišty sklízecích rezaček podle bodu 7, vyznačené tím, že nastavovací prvky (20) jsou spojeny na jedné straně se sedlem (6) a na druhé straně s délkově nastavitelným tažným a tlačným prvkem opírajícím se o podvozek.
9. Uložení a zařízení pro nastavení protiběžné řezací lišty sklízecích rezaček podle bodů 7 a 8, vyznačené tím, že je pohyb nastavovacích prvků (20) omezený třecími brzdami (23, 24, 25) tak, že je sedlo (6) včetně protiběžné řezací lišty (13) pevně udrženo v provozu ve své poloze.
10. Uložení a zařízení pro nastavení protiběžné řezací lišty sklízecích rezaček podle bodů 1 až 9, vyznačené tím, že je část (18, 19) dna (17, 18) pokrývajícího řezací orgán, pevně nebo kloubově spojena se sedlem (6) takovým způsobem, že se tato část (17, 18) při nastavení protiběžné řezací lišty (13) vůči pláštové ploše (1) řezacího orgánu také přibližuje válcové ploše (1).
11. Uložení a zařízení pro nastavení protiběžné řezací lišty sklízecích rezaček podle bodu 9 vyznačené tím, že se třecí brzda (23, 24) napíná nebo uvolňuje pomocí hydraulických prvků.

Obr. 2



Obr. 1



Handwritten signature