(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211564619 U
(45)授权公告日 2020.09.25

(21)申请号 201922289287.5

(22)申请日 2019.12.19

(73)专利权人 鞍山市宏峰门窗有限公司
地址 121000 辽宁省鞍山市千山区宁远镇双楼台村

(72)发明人 张忠峰

(74)专利代理机构 天津睿禾唯晟专利代理事务所(普通合伙) 12235
代理人 王哲

(51)Int.Cl.
B23C 1/04(2006.01)
B23Q 11/08(2006.01)
B23Q 11/00(2006.01)

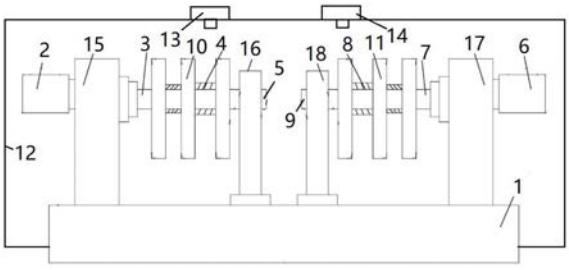
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种端面铣装置

(57)摘要

本实用新型提供一种端面铣装置,涉及一种加工设备技术领域。该实用新型包括底座和设置在底座上端的机架,机架包括设置在底座左端的第一机架和设置在底座右端的第二机架,还包括铣削结构,铣削结构包括设置在第一机架上的第一铣削结构和设置在第二机架上端的第二铣削结构。本实用新型通过设置有两组六个不同的铣刀,使得设备能够对不同的待加工面进行加工,实现了铣床的多功能化的应用。



CN 211564619 U

1.一种端面铣装置,包括底座和设置在所述底座上端的机架,所述机架包括设置在所述底座左端的第一机架和设置在所述底座右端的第二机架,其特征在于,还包括铣削结构,所述铣削结构包括设置在所述第一机架上的第一铣削结构和设置在所述第二机架上端的第二铣削结构,所述第一铣削结构包括第一电机、第一主轴、第一刀盘和第一尾座,所述第一电机通过所述第一主轴与所述第一尾座连接,所述第一刀盘设置在所述第一主轴上,所述第二铣削结构包括第二电机、第二主轴、第二刀盘和第二尾座,所述第二电机通过所述第二主轴与所述第二尾座连接,所述第二刀盘设置在所述第二主轴上。

2.如权利要求1所述的端面铣装置,其特征在于,还包括集尘罩,所述集尘罩设置在所述底座上并且所述第一机架和所述第二机架均位于所述集尘罩内。

3.如权利要求2所述的端面铣装置,其特征在于,所述集尘罩上端设置有除尘风机,所述除尘风机包括并列设置的第一除尘风机和第二除尘风机,所述第一除尘风机和所述第二除尘风机分别通过第一管路和第二管路与所述集尘罩内部连通。

4.如权利要求3所述的端面铣装置,其特征在于,所述第一刀盘上设置有第一铣刀、第二铣刀和第三铣刀,所述第一铣刀、所述第二铣刀和所述第三铣刀呈并列结构设置。

5.如权利要求4所述的端面铣装置,其特征在于,所述第二刀盘上设置有第四铣刀、第五铣刀和第六铣刀,所述第四铣刀、所述第五铣刀和所述第六铣刀呈并列结构设置。

一种端面铣装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种加工设备技术领域，特别是涉及一种端面铣装置。

背景技术

[0002] 铣床是一种用途广泛的机床，在铣床上可以加工平面、沟槽、分齿零件、螺旋形表面及各种曲面。此外，还可用于对回转体表面、内孔加工及进行切断工作等。铣床工作时，工件装在工作台上或分度头等部件上，铣刀旋转为主运动，辅以工作台或铣头的进给运动，工件即可获得所需的加工表面。但是现有的铣床均存在仅仅只具有单一加工面的问题，并且在工作过程中产生的粉尘无法及时排出。

实用新型内容

[0003] 针对上述问题中存在的不足之处，本实用新型提供一种端面铣装置，使其通过设置有两组六个不同的铣刀，使得设备能够对不同的待加工面进行加工，实现了铣床的多功能化的应用。

[0004] 为了解决上述问题，本实用新型提供一种端面铣装置，包括底座和设置在所述底座上端的机架，所述机架包括设置在所述底座左端的第一机架和设置在所述底座右端的第二机架，其中，还包括铣削结构，所述铣削结构包括设置在所述第一机架上的第一铣削结构和设置在所述第二机架上端的第二铣削结构，所述第一铣削结构包括第一电机、第一主轴、第一刀盘和第一尾座，所述第一电机通过所述第一主轴与所述第一尾座连接，所述第一刀盘设置在所述第一主轴上，所述第二铣削结构包括第二电机、第二主轴、第二刀盘和第二尾座，所述第二电机通过所述第二主轴与所述第二尾座连接，所述第二刀盘设置在所述第二主轴上。

[0005] 优选的，还包括集尘罩，所述集尘罩设置在所述底座上并且所述第一机架和所述第二机架均位于所述集尘罩内。

[0006] 优选的，所述集尘罩上端设置有除尘风机，所述除尘风机包括并列设置的第一除尘风机和第二除尘风机，所述第一除尘风机和所述第二除尘风机分别通过第一管路和第二管路与所述集尘罩内部连通。

[0007] 优选的，所述第一刀盘上设置有第一铣刀、第二铣刀和第三铣刀，所述第一铣刀、所述第二铣刀和所述第三铣刀呈并列结构设置。

[0008] 优选的，所述第二刀盘上设置有第四铣刀、第五铣刀和第六铣刀，所述第四铣刀、所述第五铣刀和所述第六铣刀呈并列结构设置。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型具有以下优点：

[0010] 1、本实用新型通过设置有两组六个不同的铣刀，使得设备能够对不同的待加工面进行加工，实现了铣床的多功能化的应用。

[0011] 2、本实用新型通过设置有集尘罩和设置在集尘罩上端的两组除尘风机，使其在铣刀工作过程中，能够最大限度的将工作产生的废气和粉尘及时排出，保证了人员的健康和

安全。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的实施例结构示意图。

具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，下面结合附图与实例对本实用新型作进一步详细说明，但所举实例不作为对本实用新型的限定。

[0014] 如图1所示，本实用新型的实施例包括底座1和设置在底座1上端的机架，机架包括设置在底座1左端的第一机架和设置在底座1右端的第二机架，还包括铣削结构，铣削结构包括设置在第一机架上的第一铣削结构和设置在第二机架上端的第二铣削结构，第一铣削结构包括第一电机2、第一主轴3、第一刀盘4和第一尾座5，第一电机2通过第一主轴3与第一尾座5连接，第一刀盘4设置在第一主轴3上，第二铣削结构包括第二电机6、第二主轴7、第二刀盘8和第二尾座9，第二电机6通过第二主轴7与第二尾座9连接，第二刀盘8设置在第二主轴7上。第一刀盘4上设置有第一铣刀、第二铣刀10和第三铣刀，第一铣刀、第二铣刀和第三铣刀呈并列结构设置。第二刀盘8上设置有第四铣刀、第五铣刀11和第六铣刀，第四铣刀、第五铣刀和第六铣刀呈并列结构设置。本实施例中，通过设置有两组六个不同的铣刀，使得设备能够对不同的待加工面进行加工，实现了铣床的多功能化的应用。

[0015] 底座1上设置有集尘罩12，集尘罩12设置在底座1上并且第一机架和第二机架均位于集尘罩12内。集尘罩12上端设置有除尘风机，除尘风机包括并列设置的第一除尘风机13和第二除尘风机14，第一除尘风机13和第二除尘风机14分别通过第一管路和第二管路与集尘罩12内部连通。本实施例中，通过设置有集尘罩12和设置在集尘罩12上端的两组除尘风机，使其在铣刀工作过程中，能够最大限度的将工作产生的废气和粉尘及时排出，保证了人员的健康和安全。

[0016] 本实施例中，第一机架包括第一支撑杆15和第二支撑杆16，第一电机2设置在第一支撑杆15上，第一主轴3穿透第一支撑杆15和第二支撑杆16设置，第一刀盘5位于第一支撑杆15和第二支撑杆16之间。

[0017] 本实施例中，第二机架包括第三支撑杆17和第四支撑杆18，第二电机6设置在第三支撑杆17上，第二主轴7穿透第三支撑杆17和第四支撑杆18设置，第二刀盘8位于第三支撑杆17和第四支撑杆18之间。

[0018] 本实施例中，第一刀盘5上设置有第一隔套和第二隔套，第一隔套位于第一铣刀和第二铣刀之间，第二隔套位于第二铣刀和第三铣刀之间。

[0019] 本实施例中，第二刀盘8上设置有第三隔套和第四隔套，第三隔套位于第四铣刀和第五铣刀之间，第四隔套位于第五铣刀和第六铣刀之间。

[0020] 对所公开的实施例的上述说明，使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的，本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下，在其它实施例中实现。因此，本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例，而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

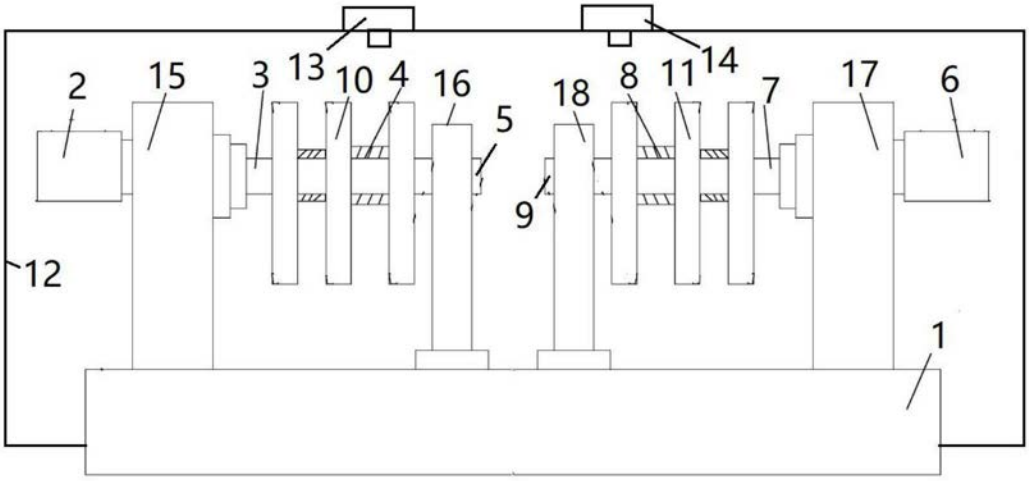


图1