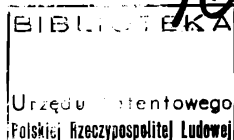




E0425/08



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 42844

Kl. 37-a, 2

Mgr inż. Bronisław Krasnodębski

Warszawa, Polska

37a 5/08

Strop dylowy

Patent dodatkowy do patentu nr 41003

Patent trwa od dnia 5 sierpnia 1958 r.

Strop według patentu nr 41003, składający się z poszczególnych elementów prefabrykowanych tego samego typu, może być obciążony natychmiast po ułożeniu go na murach, co przy uwzględnieniu elementów szerokich a jednocześnie lekkich i łatwo układalnych za pomocą wózków jezdniowych niskiego podnoszenia znacznie przyspiesza budowę.

Na rysunku fig. 1 przedstawia poprzeczny przekrój elementu, a fig. 2 — układ elementów na murach z uwidocznieniem: przepon b do wytwarzania korków przeciwklawiszowych, wykroju międzyprzeponowego c o środku rozpiętości elementu, głównego zbrojenia nośnego d, gniazda e do wylewania korka przeciwklawiszowego — zamknięcia czołowego f elementu oraz pustki powietrznej g.

Poszczególne elementy stropowe o przekroju kowadełkowo-ceowym są wykonywane z gruzobetonu lub żużlobetonu, gazobetonu, betonu gładkiego itp. i są zbrojone na zgranie z zastosowaniem wydłużonych strzemion do zbrojenia wsporników. Przeciw klawiszowaniu stropu zastosowano w połowie jego rozpiętości

dwie przepony wypukłe b, wchodzące we wklęsłości sąsiadującego elementu, a powstałe między nimi gniazda są wypełniane betonem przez wykroje w górnych półkach (korki przeciwklawiszowe). Jednorodność materiału w stropie wyklucza różnice w patynowaniu, przy czym lekkość stropu, odciążając konstrukcję, powoduje zastosowanie cieńszych ścian (ewentualnie z materiałów zastępczych), ekonomiczniejszych fundamentów, niski zaś gabaryt pozwala zaoszczędzić znaczną ilość muru, betonu, wieńców, tynków wewnętrznych i elewacyjnych oraz zaoszczędzenie armatury i instalacji lokalnej.

Zastrzeżenie patentowe

Strop dylowy, znamieny tym, że jego przekrój poprzeczny posiada kształt niesymetryczny, kowadełkowo-ceowy i jest zaopatrzony oł stroń zewnętrznej w wypukłe przepony (b), służące do wytworzenia korków przeciwklawiszowych.

Mgr inż. Bronisław Krasnodębski

