



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211149943 U

(45)授权公告日 2020.07.31

(21)申请号 202020189234.6

(22)申请日 2020.02.20

(73)专利权人 海森印刷科技滨海有限公司

地址 224500 江苏省盐城市滨海县东坎镇
民营园盘洋大道8号

(72)发明人 常广海 徐浩 朱芹 钱宽宏
吴庆勇 宋帮胜 张国益

(51)Int.Cl.

G09F 3/02(2006.01)

G09F 3/10(2006.01)

G09F 13/20(2006.01)

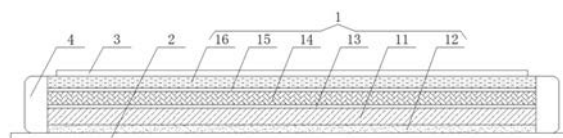
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种层叠式不干胶复合纸标签

(57)摘要

本实用新型公开了一种层叠式不干胶复合纸标签,属于不干胶标签领域,包括粘贴纸、底纸、荧光层、侧纸和防滑纹,所述粘贴纸的背面与底纸的正面相互粘接,且粘贴纸的正面设置有荧光层,所述粘贴纸的侧面固定粘接有侧纸,所述侧纸的正面开设有防滑纹,所述粘贴纸包括基材,所述基材的材质为纸质材料;该层叠式不干胶复合纸标签,通过设置网布层,可以在该不干胶复合纸标签使用的过程中,利用纱布的柔韧性,增强了粘贴纸自身的坚硬度,避免了粘贴纸易因撕扯而发生断裂的问题,从而提高了该不干胶复合纸标签的使用效果,且通过设置薄膜层,能够阻挡水渍的渗透,从而增强了该不干胶复合纸标签表面的防水性能。



1. 一种层叠式不干胶复合纸标签,包括粘贴纸(1)、底纸(2)、荧光层(3)、侧纸(4)和防滑纹(5),其特征在于:所述粘贴纸(1)的背面与底纸(2)的正面相互粘接,且粘贴纸(1)的正面设置有荧光层(3),所述粘贴纸(1)的侧面固定粘接有侧纸(4),所述侧纸(4)的正面开设有防滑纹(5),所述粘贴纸(1)包括基材(11),所述基材(11)的材质为纸质材料,且基材(11)的底部铺设有不干胶层(12),所述不干胶层(12)位于基材(11)和底纸(2)两者之间,所述基材(11)的顶部铺设有一号胶黏剂层(13),所述一号胶黏剂层(13)的顶部粘接有网布层(14),所述网布层(14)的顶部铺设有一号胶黏剂层(15),所述一号胶黏剂层(15)的顶部粘接有薄膜层(16)。

2. 根据权利要求1所述的层叠式不干胶复合纸标签,其特征在于:所述荧光层(3)在粘贴纸(1)的正面呈矩形条框状,且荧光层(3)由荧光涂料喷涂而成。

3. 根据权利要求1所述的层叠式不干胶复合纸标签,其特征在于:所述侧纸(4)的数量为两个,且两个侧纸(4)的大小相等,两个所述侧纸(4)对称分布在粘贴纸(1)的两侧。

4. 根据权利要求1所述的层叠式不干胶复合纸标签,其特征在于:所述防滑纹(5)为凸纹,且防滑纹(5)在侧纸(4)的正面呈横向和纵向交错分布。

5. 根据权利要求1所述的层叠式不干胶复合纸标签,其特征在于:所述网布层(14)的材质为纱布材料,且网布层(14)位于一号胶黏剂层(13)和二号胶黏剂层(15)两者之间。

6. 根据权利要求1所述的层叠式不干胶复合纸标签,其特征在于:所述薄膜层(16)为粘贴纸(1)的最外层,且薄膜层(16)的材质为聚氯乙烯材料。

一种层叠式不干胶复合纸标签

技术领域

[0001] 本实用新型属于不干胶标签技术领域，具体涉及一种层叠式不干胶复合纸标签。

背景技术

[0002] 不干胶标签又称自粘标签材料，是以纸张、薄膜或其它特种材料为面料，背面涂有胶粘剂，以涂硅保护纸为底纸的一种复合材料，并经印刷和模切等加工后成为成品标签，具有不用刷胶、不用浆糊、不用蘸水、无污染和节省贴标时间等优点，应用范围广，方便快捷；然而，现有的大多数不干胶复合纸标签在使用的过程中，由于其基材为纸，使得其本身的坚硬程度差，容易因撕扯而发生断裂，从而为该不干胶复合纸标签的使用带来了不便，为此，我们提出了一种层叠式不干胶复合纸标签。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种层叠式不干胶复合纸标签，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种层叠式不干胶复合纸标签，包括粘贴纸、底纸、荧光层、侧纸和防滑纹，所述粘贴纸的背面与底纸的正面相互粘接，且粘贴纸的正面设置有荧光层，所述粘贴纸的侧面固定粘接有侧纸，所述侧纸的正面开设有防滑纹，所述粘贴纸包括基材，所述基材的材质为纸质材料，且基材的底部铺设有不干胶层，所述不干胶层位于基材和底纸两者之间，所述基材的顶部铺设有一号胶黏剂层，所述一号胶黏剂层的顶部粘接有网布层，所述网布层的顶部铺设有一号胶黏剂层，所述二号胶黏剂层的顶部粘接有薄膜层。

[0005] 作为一种优选的实施方式，所述荧光层在粘贴纸的正面呈矩形条框状，且荧光层由荧光涂料喷涂而成。

[0006] 作为一种优选的实施方式，所述侧纸的数量为两个，且两个侧纸的大小相等，两个所述侧纸对称分布在粘贴纸的两侧。

[0007] 作为一种优选的实施方式，所述防滑纹为凸纹，且防滑纹在侧纸的正面呈横向和纵向交错分布。

[0008] 作为一种优选的实施方式，所述网布层的材质为纱布材料，且网布层位于一号胶黏剂层和二号胶黏剂层两者之间。

[0009] 作为一种优选的实施方式，所述薄膜层为粘贴纸的最外层，且薄膜层的材质为聚氯乙烯材料。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0011] 该层叠式不干胶复合纸标签，通过设置网布层，可以在该不干胶复合纸标签使用的过程中，利用纱布的柔韧性，增强了粘贴纸自身的坚硬度，避免了粘贴纸易因撕扯而发生断裂的问题，从而提高了该不干胶复合纸标签的使用效果，且通过设置薄膜层，能够阻挡水渍的渗透，从而增强了该不干胶复合纸标签表面的防水性能；

[0012] 该层叠式不干胶复合纸标签,通过设置荧光层,可以在该不干胶复合纸标签夜间使用时,使得纸标签的表面能够自动发光,从而增强了该干胶复合纸标签夜间外观的炫酷视觉效果,且通过设置侧纸和防滑纹,可以便于将粘贴纸从底纸的表面撕扯出,从而为该不干胶复合纸标签的使用带来了便利。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构的正面示意图;

[0014] 图2为本实用新型结构的侧视图;

[0015] 图3为本实用新型结构的剖视图。

[0016] 图中:1、粘贴纸;11、基材;12、不干胶层;13、一号胶黏剂层;14、网布层;15、二号胶黏剂层;16、薄膜层;2、底纸;3、荧光层;4、侧纸;5、防滑纹。

具体实施方式

[0017] 下面结合实施例对本实用新型做进一步的描述。

[0018] 以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的保护范围。实施例中的条件可以根据具体条件做进一步的调整,在本实用新型的构思前提下对本实用新型的方法简单改进都属于本实用新型要求保护的范畴。

[0019] 请参阅图1和图2,本实用新型提供一种层叠式不干胶复合纸标签,包括粘贴纸1、底纸2、荧光层3、侧纸4和防滑纹5,为了增强该不干胶复合纸标签夜间使用的炫酷效果,将粘贴纸1的背面与底纸2的正面相互粘接,且在粘贴纸1的正面设置荧光层3,而荧光层3在粘贴纸1的正面呈矩形条框状,且荧光层3由荧光涂料喷涂而成,当使用该不干胶复合纸标签时,先用手指接触侧纸4,并拉动侧纸4,使得粘贴纸1受力从底纸2的表面脱离,若粘贴纸1周围的光线变暗时,荧光层3会自动发出光亮,使得该不干胶复合纸标签在夜间时更加炫酷,从而增强了该干胶复合纸标签外观的视觉效果。

[0020] 请参阅图1和图2,为了增强粘贴纸1自身的牢固性,可在粘贴纸1的侧面固定粘接侧纸4,而侧纸4的数量为两个,且两个侧纸4的大小相等,两个侧纸4对称分布在粘贴纸1的两侧,当将两个侧纸4分别粘接在粘贴纸1的两侧,可以对粘贴纸1的侧面起到了固定的作用,避免了粘贴纸1自身各层面之间发生脱离的问题,从而增强了粘贴纸1自身层叠的牢固性。

[0021] 请参阅图2,为了便于将粘贴纸1从底纸2的表面撕扯出,可在侧纸4的正面开设防滑纹5,而防滑纹5为凸纹,且防滑纹5在侧纸4的正面呈横向和纵向交错分布,当手指与侧纸4的表面相接触时,防滑纹5能够增大手指与侧纸4之间的摩擦力,避免了手指发生打滑的问题,便于将粘贴纸1从底纸2的表面撕扯出,从而为该不干胶复合纸标签的使用带来了便利。

[0022] 请参阅图1和图3,为了增强该不干胶复合纸标签自身的硬度,粘贴纸1包括基材11,基材11的材质为纸质材料,且在基材11的底部铺设不干胶层12,而不干胶层12位于基材11和底纸2两者之间,且不干胶层12可为热敏胶或压敏胶两者中的一种,在基材11的顶部铺设一号胶黏剂层13,在一号胶黏剂层13的顶部粘接网布层14,在网布层14的顶部铺设二号胶黏剂层15,而网布层14的材质为纱布材料,且网布层14位于一号胶黏剂层13和二号胶黏剂层15两者之间,通过设置网布层14,可以利用纱布的柔韧性,增强粘贴纸1自身的坚硬度,

避免了该不干胶复合纸标签易撕扯断裂的问题,从而提高了该不干胶复合纸标签的使用效果。

[0023] 请参阅图3,为了增强该不干胶复合纸标签表面的防水性,可在二号胶黏剂层15的顶部粘接薄膜层16,而薄膜层16为粘贴纸1的最外层,且薄膜层16的材质为聚氯乙烯材料,当该不干胶复合纸标签的表面粘附到水渍时,薄膜层16会阻挡水渍的渗透,避免了粘贴纸1本体因受潮而发生损坏的问题,从而提高了该不干胶复合纸标签表面的防水性能。

[0024] 本实用新型的工作原理及使用流程:首先用手指接触侧纸4,当手指与侧纸4的表面相接触时,防滑纹5能够增大手指与侧纸4之间的摩擦力,避免了手指发生打滑的问题,便于将粘贴纸1从底纸2的表面撕扯出,从而为该不干胶复合纸标签的使用带来了便利,并拉动侧纸4,使得粘贴纸1受力从底纸2的表面脱离,接着若粘贴纸1周围的光线变暗时,荧光层3会自动发出光亮,使得该不干胶复合纸标签在夜间时更加炫酷,从而增强了该不干胶复合纸标签外观的视觉效果,同时当将两个侧纸4分别粘接在粘贴纸1的两侧,可以对粘贴纸1的侧面起到了固定的作用,避免了粘贴纸1自身各层面之间发生脱离的问题,从而增强了粘贴纸1自身层叠的牢固性,紧接着当该不干胶复合纸标签的表面粘附到水渍时,薄膜层16会阻挡水渍的渗透,避免了粘贴纸1本体因受潮而发生损坏的问题,从而提高了该不干胶复合纸标签表面的防水性能,最后通过设置网布层14,可以利用纱布的柔韧性,增强粘贴纸1自身的坚硬度,避免了该不干胶复合纸标签易撕扯断裂的问题,从而提高了该不干胶复合纸标签的使用效果。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

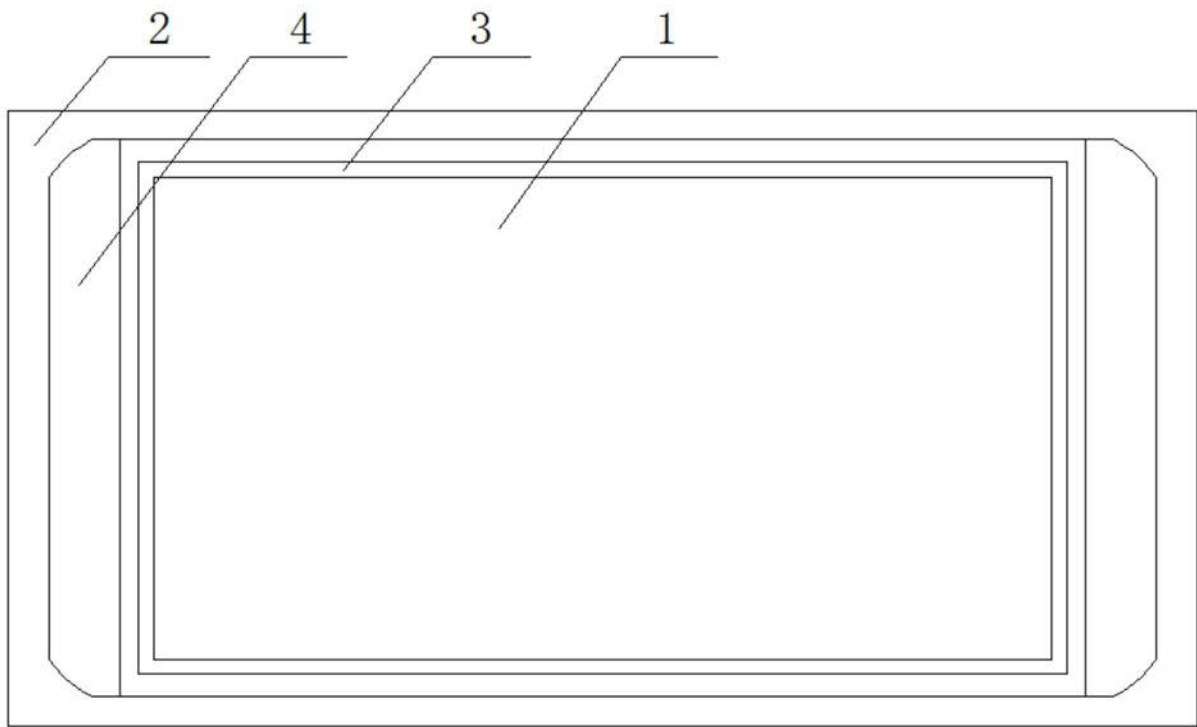


图1

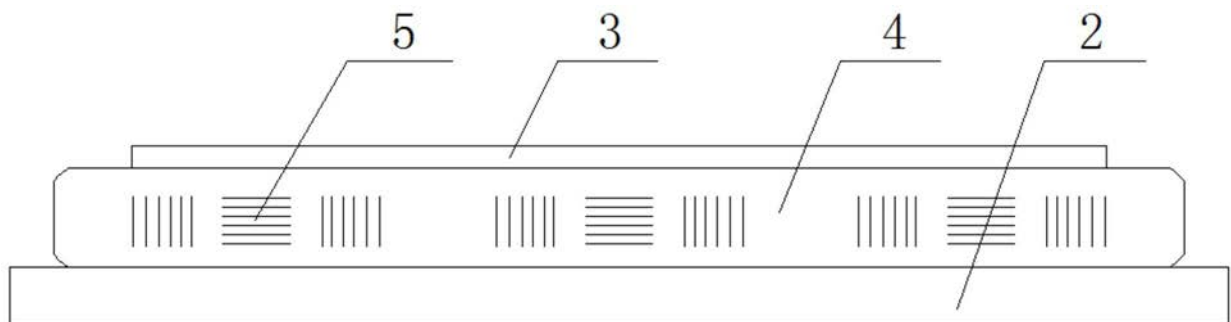


图2

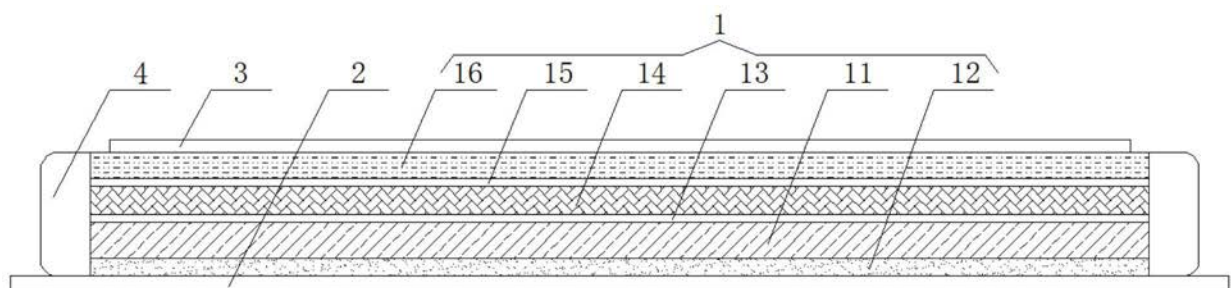


图3