



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210968663 U

(45)授权公告日 2020.07.10

(21)申请号 201921111970.3

(22)申请日 2019.07.16

(73)专利权人 宁夏泉华灵晓科技有限公司

地址 750021 宁夏回族自治区银川市西夏区北方民族大学801创业孵化园二期808室

(72)发明人 王华泉 尹晓玲 刘冬 马林

(74)专利代理机构 银川长征知识产权代理事务所 64102

代理人 马长增

(51)Int.Cl.

B25B 23/00(2006.01)

B25B 21/00(2006.01)

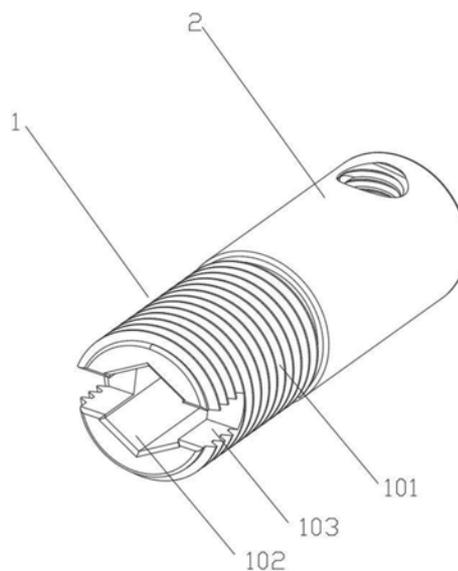
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54)实用新型名称

一种多用途批头夹

(57)摘要

本实用新型公开一种多用途批头夹,包括夹持头和连接杆,其中:夹持头呈圆柱形;连接杆与夹持头同轴固定连接;夹持头的外周面上设置有外螺纹;夹持头不与连接杆的一端面上,设置有内六角孔;内六角孔的中轴线与夹持头的中轴线重合;夹持头不与连接杆的一端面上,设置有凹槽;凹槽为矩形槽,其矩形两个中线的交点位于夹持头的中轴线上;矩形槽的矩形短边与内六角孔的一对对置的边线平行。本实用新型的有益效果为:结构合理,使用方便,提高了工作效率,可以夹持多种型号批头。



1. 一种多用途批头夹,包括夹持头(1)和连接杆(2),其特征在于:所述夹持头(1)呈圆柱形;所述连接杆(2)与夹持头(1)同轴固定连接;所述夹持头(1)的外周面上设置有外螺纹(101);所述夹持头(1)不与连接杆(2)的一端面上,设置有内六角孔(102);所述内六角孔(102)的中轴线与夹持头(1)的中轴线重合;所述夹持头(1)不与连接杆(2)的一端面上,设置有凹槽(103);所述凹槽(103)为矩形槽,其矩形两个中线的交点位于夹持头(1)的中轴线上;所述凹槽(103)的矩形短边与内六角孔(102)的一对对置的边线平行。

2. 如权利要求1所述的一种多用途批头夹,其特征在于:所述夹持头(1)的外径为8mm;所述内六角孔(102)的内切圆直径为4mm;所述凹槽(103)的宽度为2mm,深度为3mm。

3. 如权利要求2所述的一种多用途批头夹,其特征在于:所述夹持头(1)具有磁性。

4. 如权利要求1-3任一项所述的一种多用途批头夹,其特征在于:所述连接杆(2)呈圆柱体;所述连接杆(2)的外径与夹持头(1)的外径相同;所述连接杆(2)设置为空心,在其周面上设置有一螺纹通孔。

5. 如权利要求1-3任一项所述的一种多用途批头夹,其特征在于:所述连接杆(2)为外六角形杆件;所述连接杆(2)外六角形的外接圆直径小于夹持头(1)的外径;所述连接杆(2)沿轴向设置有通孔;所述连接杆(2)的外六角形内切圆直径为4mm或6.35mm。

6. 如权利要求1-3任一项所述的一种多用途批头夹,其特征在于:所述连接杆(2)呈圆柱体;所述连接杆(2)的外径小于夹持头(1)的外径;所述连接杆(2)的外径为3、3.175、3.2、4、5或6mm。

7. 如权利要求1-3任一项所述的一种多用途批头夹,其特征在于:所述连接杆(2)包括圆柱体杆和离合盘;所述圆柱体杆的外径与夹持头(1)的外径相同;所述圆柱体杆不与夹持头连接的端面上固定连接有离合盘。

## 一种多用途批头夹

### 技术领域:

[0001] 本实用新型涉及机械领域,具体涉及一种多用途批头夹。

### 背景技术:

[0002] 批头,通常指安装到手电钻或者电锤上面拧螺丝的螺丝刀头。电批头就是电动螺丝刀,用来紧固或者松开螺丝的,属于小型电动工具。

[0003] 现有的批头夹持装置有传统的批头夹和万能夹。传统批头夹,都只可夹持一种规格批头,使用起来较为不便,需要频繁更换。而传统的万能夹体积相对较大,而且必须更换整体,总的来说就是更换三爪夹时较为麻烦。

### 发明内容:

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种结构合理,使用方便,提高了工作效率,可以夹持多种型号批头的多用途批头夹。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0006] 本实用新型的一种多用途批头夹,包括夹持头和连接杆,其中:夹持头呈圆柱形;连接杆与夹持头同轴固定连接;夹持头的外周面上设置有外螺纹;夹持头不与连接杆的一端面上,设置有内六角孔;内六角孔的中轴线与夹持头的中轴线重合;夹持头不与连接杆的一端面上,设置有凹槽;凹槽为矩形槽,其矩形两个中线的交点位于夹持头的中轴线上;矩形槽的矩形短边与内六角孔的一对对置的边线平行。

[0007] 上述的一种多用途批头夹,其中:夹持头的外径为8mm;内六角孔的内切圆直径为4mm;矩形槽的宽度为2mm,深度为3mm。

[0008] 上述的一种多用途批头夹,其中:夹持头具有磁性。

[0009] 上述的一种多用途批头夹,其中:连接杆呈圆柱体;连接杆的外径与夹持头的外径相同;连接杆设置为空心,在其周面上设置有一螺纹通孔。

[0010] 或者,连接杆为外六角形杆件;连接杆外六角形的外接圆直径小于夹持头的外径;连接杆沿轴向设置有通孔;连接杆的外六角形内切圆直径为4mm或6.35mm。

[0011] 或者,连接杆呈圆柱体;连接杆的外径小于夹持头的外径;连接杆的外径为3、3.175、3.2、4、5或6mm。

[0012] 或者,连接杆包括圆柱体杆和离合盘;圆柱体杆的外径与夹持头的外径相同;圆柱体杆不与夹持头连接的端面上固定连接有离合盘。

[0013] 本实用新型的有益效果在于:结构合理,使用方便,提高了工作效率,可以夹持多种型号批头。

### 附图说明:

[0014] 图1:本实用新型的立体结构示意图;

[0015] 图2:本实用新型的正视图;

- [0016] 图3:本实用新型的左视图;
- [0017] 图4:本实用新型实施例2的立体结构示意图;
- [0018] 图5:本实用新型实施例3的立体结构示意图;
- [0019] 图6:本实用新型实施例4的立体结构示意图;
- [0020] 图中:1-夹持头、101-外螺纹、102-内六角孔、103-凹槽、2-连接杆。

#### 具体实施方式:

[0021] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步说明:

[0022] 实施例1:如图1-4所示,一种多用途批头夹,包括夹持头1和连接杆2,其中:夹持头1呈圆柱形;连接杆2与夹持头1同轴固定连接;夹持头1的外周面上设置有外螺纹101;夹持头1不与连接杆2的一端面上,设置有内六角孔102;内六角孔102的中轴线与夹持头1的中轴线重合;夹持头1不与连接杆2的一端面上,设置有凹槽103;凹槽103为矩形槽,其矩形两个中线的交点位于夹持头1的中轴线上;矩形槽103的矩形短边与内六角孔102的一对对置的边线平行;其中:夹持头1的外径为8mm;内六角孔102的内切圆直径为4mm;矩形槽103的宽度为2mm,深度为3mm;其中:夹持头1具有磁性;其中:连接杆2呈圆柱体;连接杆2的外径与夹持头1的外径相同;连接2设置为空心,在其周面上设置有一螺纹通孔。

[0023] 工作时:通过连接杆2连接在对应的输出机构上,获得动力;夹持头1用来夹持批头;内六角孔102的设置,可以夹持4毫米的六角批头;凹槽103的设置,可以夹持4毫米圆柄800型号的批头;以及外螺纹101的设计,可以安装三抓夹,用于夹持0.5到3.2毫米的钻头或者柄的切割片和不同型号的刷子等。

[0024] 其中,夹持头1的磁性设置,可使得夹持动作更便捷、牢固。

[0025] 实施例2:如图1-4所示,一种多用途批头夹,包括夹持头1和连接杆2,其中:夹持头1呈圆柱形;连接杆2与夹持头1同轴固定连接;夹持头1的外周面上设置有外螺纹101;夹持头1不与连接杆2的一端面上,设置有内六角孔102;内六角孔102的中轴线与夹持头1的中轴线重合;夹持头1不与连接杆2的一端面上,设置有凹槽103;凹槽103为矩形槽,其矩形两个中线的交点位于夹持头1的中轴线上;矩形槽103的矩形短边与内六角孔102的一对对置的边线平行;其中:夹持头1的外径为8mm;内六角孔102的内切圆直径为4mm;矩形槽103的宽度为2mm,深度为3mm;其中:夹持头1具有磁性;其中:连接杆2为外六角形杆件;连接杆2外六角形的外接圆直径小于夹持头1的外径;连接杆2沿轴向设置有通孔;连接杆2的外六角形内切圆直径为4mm或6.35mm。

[0026] 工作时:通过连接杆2连接在对应的输出机构上,获得动力;夹持头1用来夹持批头;内六角孔102的设置,可以夹持4毫米的六角批头;凹槽103的设置,可以夹持4毫米圆柄800型号的批头;以及外螺纹101的设计,可以安装三抓夹,用于夹持0.5到3.2毫米的钻头或者柄的切割片和不同型号的刷子等。

[0027] 其中,夹持头1的磁性设置,可使得夹持动作更便捷、牢固。

[0028] 实施例3:如图1-4所示,一种多用途批头夹,包括夹持头1和连接杆2,其中:夹持头1呈圆柱形;连接杆2与夹持头1同轴固定连接;夹持头1的外周面上设置有外螺纹101;夹持头1不与连接杆2的一端面上,设置有内六角孔102;内六角孔102的中轴线与夹持头1的中轴线重合;夹持头1不与连接杆2的一端面上,设置有凹槽103;凹槽103为矩形槽,其矩形两个

中线的交点位于夹持头1的中轴线上;矩形槽103的矩形短边与内六角孔102的一对对置的边线平行;其中:夹持头1的外径为8mm;内六角孔102的内切圆直径为4mm;矩形槽103的宽度为2mm,深度为3mm;其中:夹持头1具有磁性;其中:连接杆2呈圆柱体;连接杆2的外径小于夹持头1的外径;连接杆2的外径为3、3.175、3.2、4、5或6mm。

[0029] 工作时:通过连接杆2连接在对应的输出机构上,获得动力;夹持头1用来夹持批头;内六角孔102的设置,可以夹持4毫米的六角批头;凹槽103的设置,可以夹持4毫米圆柄800型号的批头;以及外螺纹101的设计,可以安装三抓夹,用于夹持0.5到3.2毫米的钻头或者柄的切割片和不同型号的刷子等。

[0030] 其中,夹持头1的磁性设置,可使得夹持动作更便捷、牢固。

[0031] 实施例4:如图1-4所示,一种多用途批头夹,包括夹持头1和连接杆2,其中:夹持头1呈圆柱形;连接杆2与夹持头1同轴固定连接;夹持头1的外周面上设置有外螺纹101;夹持头1不与连接杆2的一端面上,设置有内六角孔102;内六角孔102的中轴线与夹持头1的中轴线重合;夹持头1不与连接杆2的一端面上,设置有凹槽103;凹槽103为矩形槽,其矩形两个中线的交点位于夹持头1的中轴线上;矩形槽103的矩形短边与内六角孔102的一对对置的边线平行;其中:夹持头1的外径为8mm;内六角孔102的内切圆直径为4mm;矩形槽103的宽度为2mm,深度为3mm;其中:夹持头1具有磁性;其中:连接杆2包括圆柱体杆和离合盘;圆柱体杆的外径与夹持头1的外径相同;圆柱体杆不与夹持头连接的端面上固定连接有离合盘。

[0032] 工作时:通过连接杆2连接在对应的输出机构上,获得动力;夹持头1用来夹持批头;内六角孔102的设置,可以夹持4毫米的六角批头;凹槽103的设置,可以夹持4毫米圆柄800型号的批头;以及外螺纹101的设计,可以安装三抓夹,用于夹持0.5到3.2毫米的钻头或者柄的切割片和不同型号的刷子等。

[0033] 其中,夹持头1的磁性设置,可使得夹持动作更便捷、牢固。

[0034] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

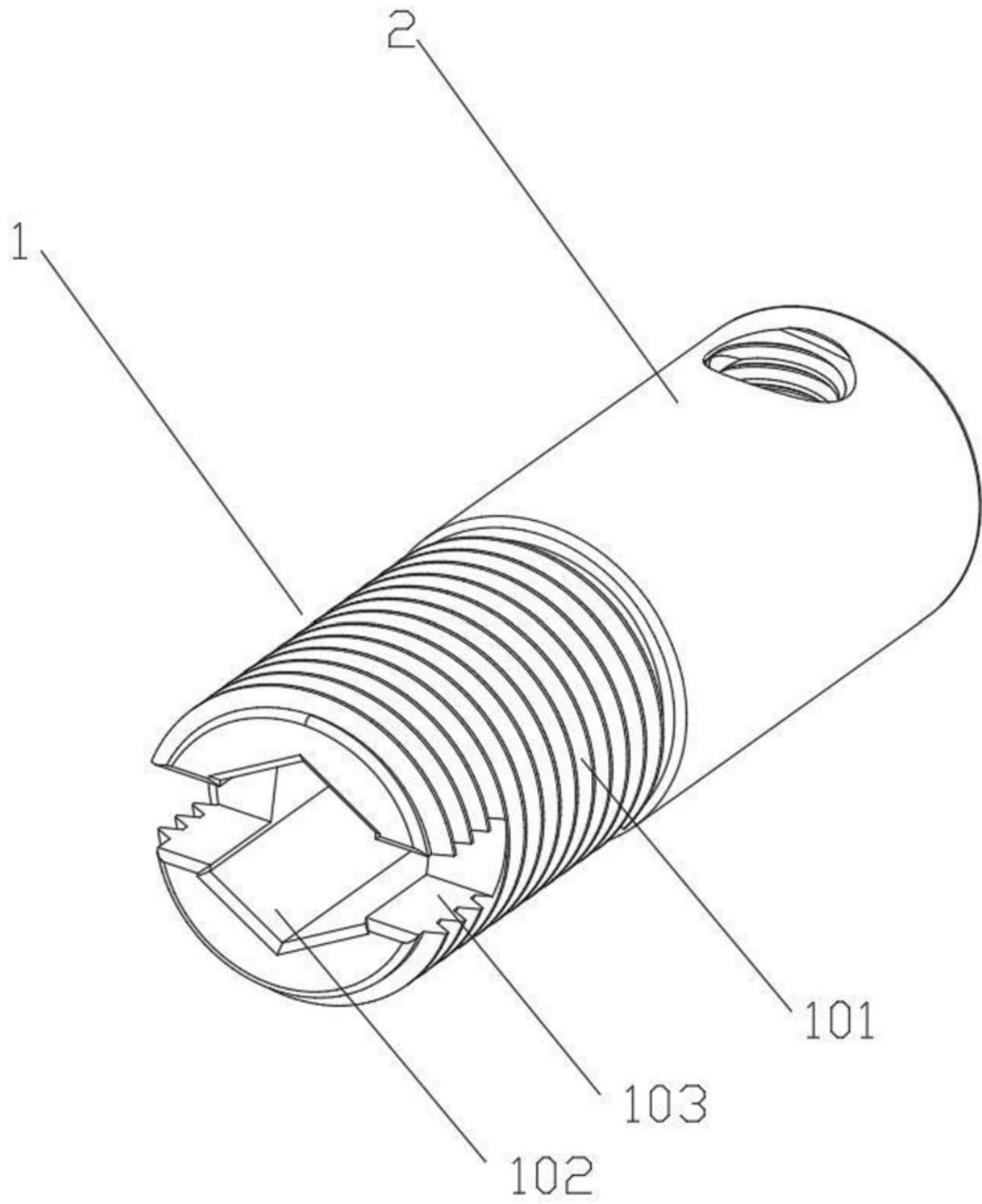


图1

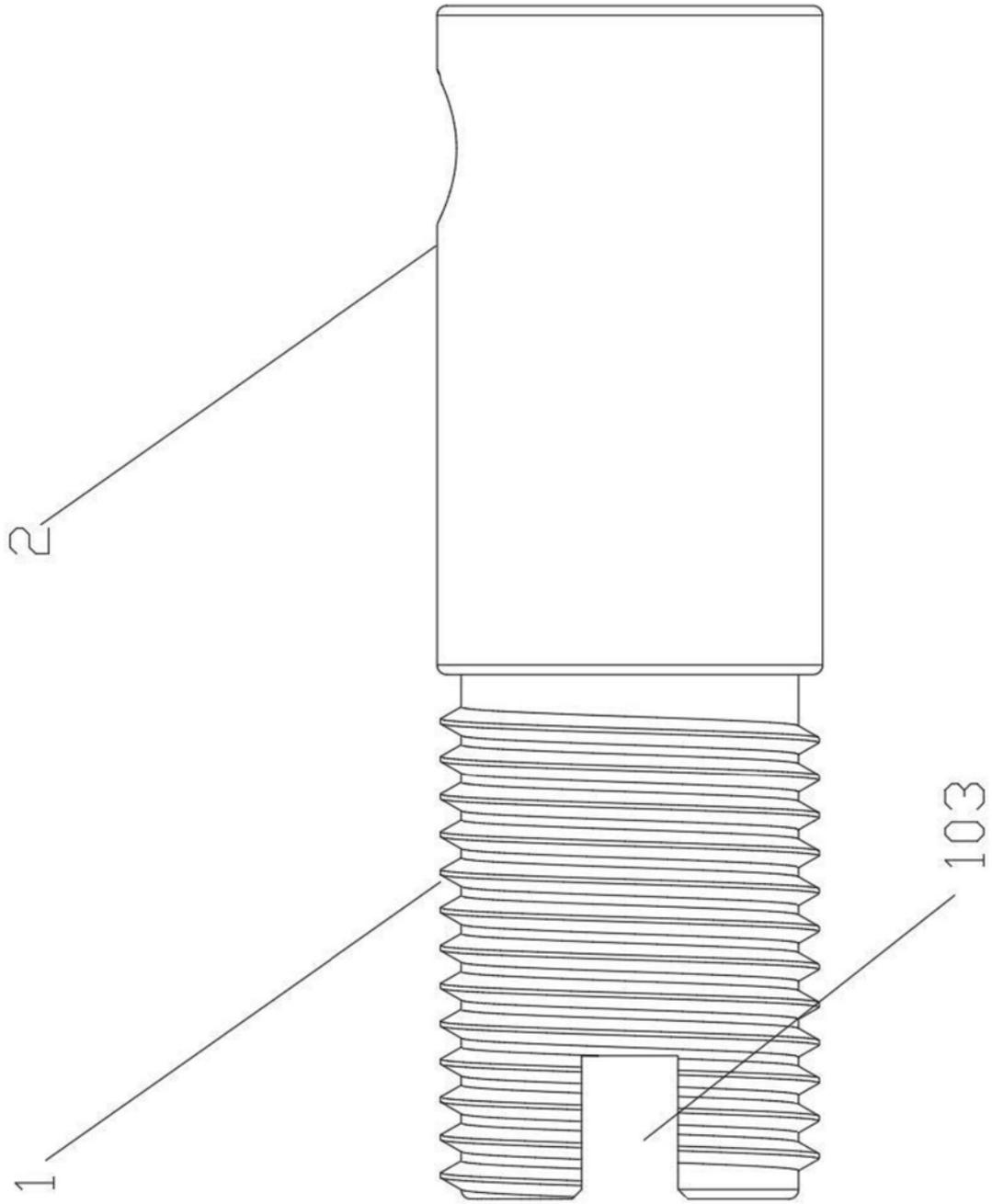


图2

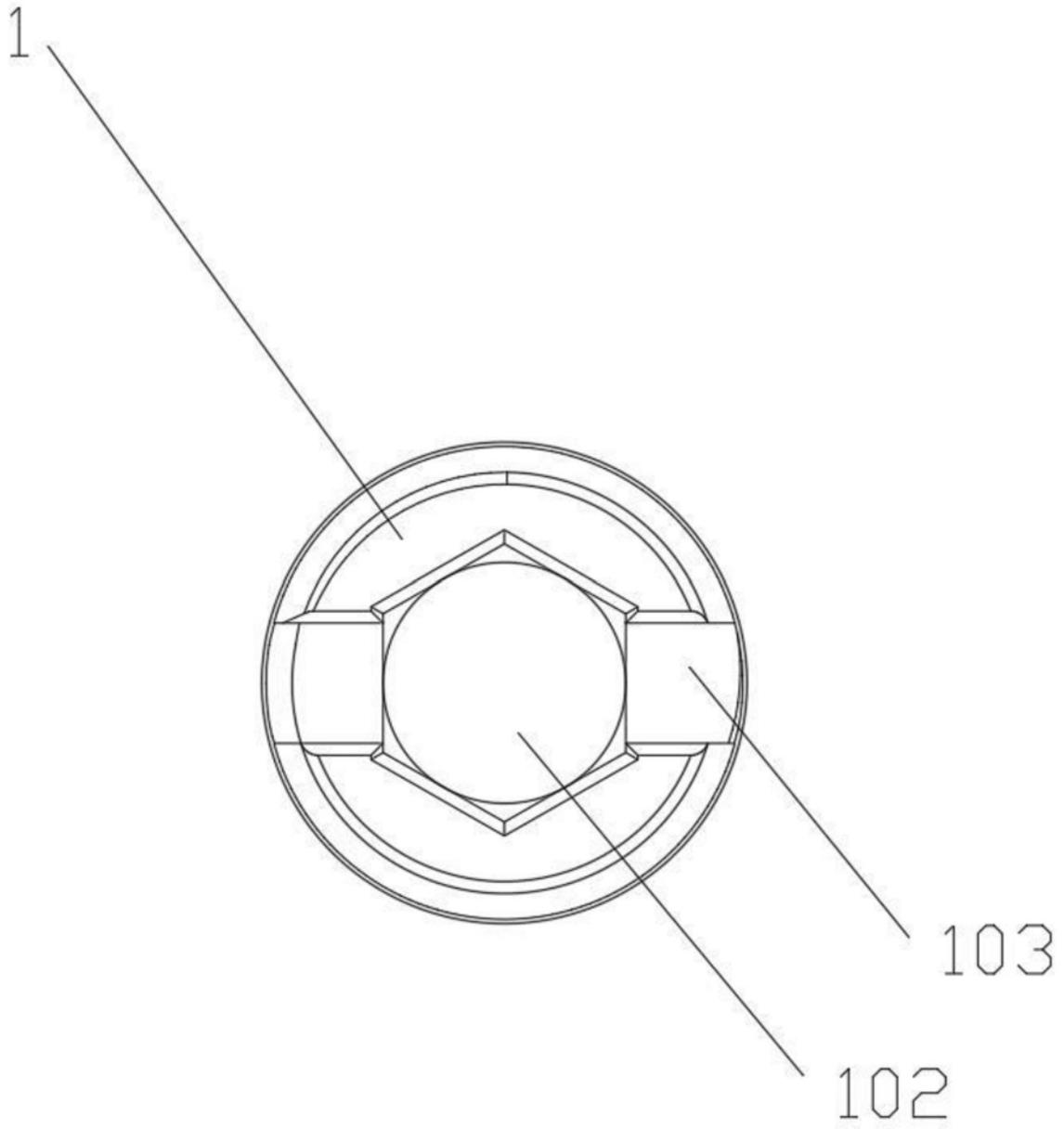


图3

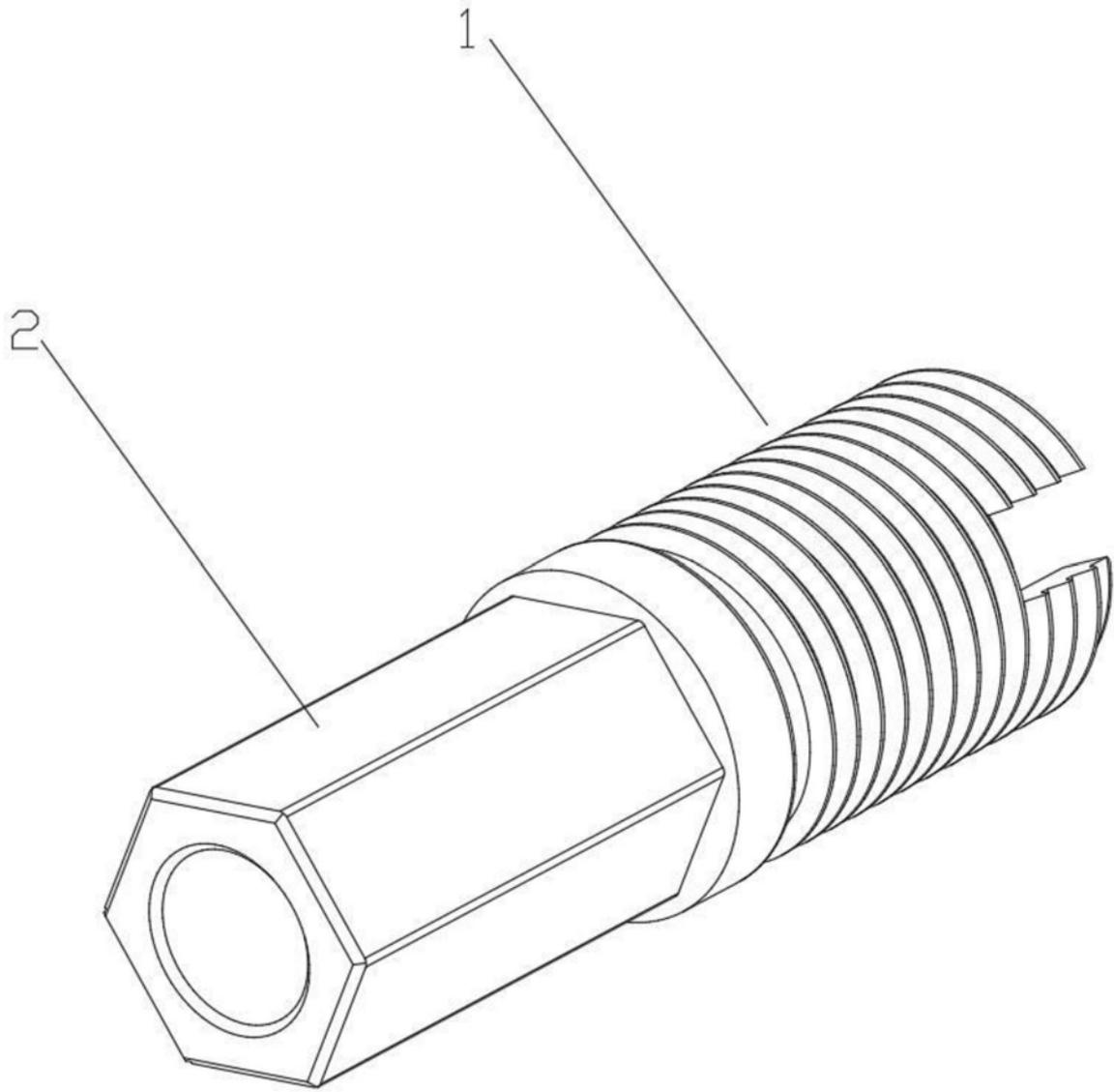


图4

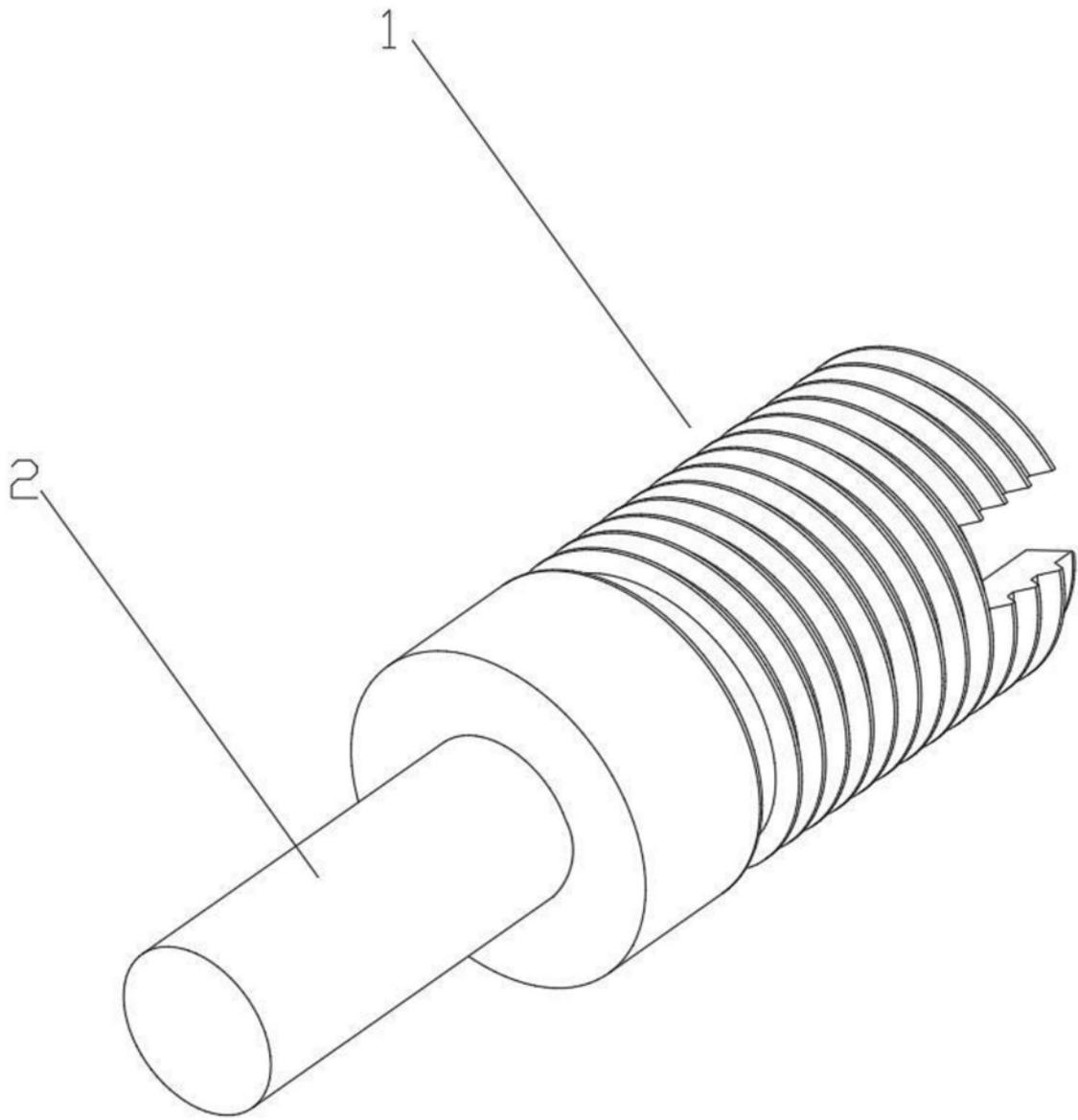


图5

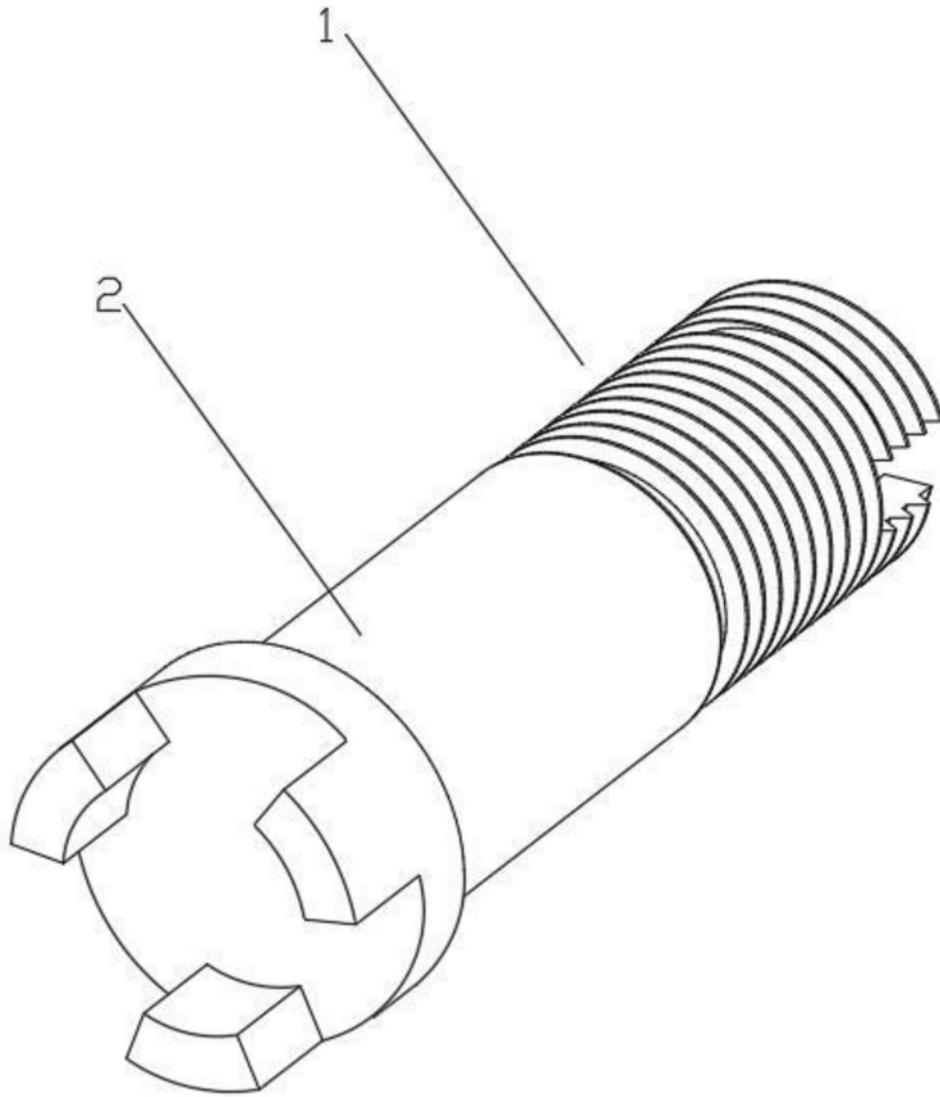


图6