



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 065 901**

⑫ Número de solicitud: U 200701370

⑬ Int. Cl.:
A21B 3/00 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **25.06.2007**

⑰ Solicitante/s: **RUEDAS CLOSA, S.L.**
Priorat, 62
Polígono Industrial Can Carner
08211 Castellar del Vallès, Barcelona, ES

⑱ Fecha de publicación de la solicitud: **01.12.2007**

⑲ Inventor/es: **Manrique Farsy, Juan**

⑳ Agente: **Isern Jara, Jorge**

㉑ Título: **Rueda perfeccionada.**

ES 1 065 901 U

DESCRIPCIÓN

Rueda perfeccionada.

Objeto de la invención

La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por objeto el registro de una rueda perfeccionada que incorpora notables innovaciones y ventajas frente a otras ruedas utilizadas con la misma finalidad.

Más concretamente, la invención hace referencia a una rueda perfeccionada, en particular del tipo que están montada en carros de hornos de cocción de alimentos formada por una armadura de soporte que incluye una rueda propiamente dicha dispuesta en un plano inclinado con respecto a un perpendicular al plano horizontal.

Antecedentes de la invención

En la actualidad, las ruedas que se instalan en carros destinados a ser utilizados en hornos de cocción, como por ejemplo, aquellos hornos utilizados para la cocción de productos de panadería y pastelería a nivel industrial están hechas de una resina fenólica ya tiene la ventaja de que es capaz de soportar temperaturas elevadas, por el contrario, el procedimiento de fabricación de las mismas resulta más costoso y laborioso al no poder utilizar métodos o procesos de fabricación habitualmente empleados en la fabricación de este tipo de ruedas destinadas por ejemplo en carros con otras finalidades y que no requieren por ello soportar rangos de temperaturas específicos, realizándose mediante prensas con matrices previamente calentadas a temperaturas elevadas y un posterior mecanizado para la eliminación de las rebabas sobrantes. Un ejemplo de este tipo de rueda se describe en el Modelo de Utilidad nº 1 014 321 cuyo titular corresponde al de la presente solicitud.

Otro inconveniente no menos importante a mencionar es el hecho de que la resina fenólica dado sus propiedades mecánicas y estructurales, en el caso de recibir un golpe con un cierto grado de consideración puede agrietarse dada la característica de fragilidad de dicho material, implicando por ello un deterioro probablemente más acelerado teniendo en cuenta las características térmicas que deberá de soportar la rueda durante su vida útil.

Además, en ninguna de las ruedas conocidas por el solicitante, se contempla la existencia de una invención que disponga de las características que se describen en esta memoria.

Descripción de la invención

La presente invención se ha desarrollado con el fin de proporcionar una rueda que resuelva los inconvenientes anteriormente mencionados, aportando, además, otras ventajas adicionales que serán evidentes a partir de la descripción que se acompaña a continuación.

Es por lo tanto un objeto de la invención proporcionar una rueda perfeccionada, en particular del tipo que están montadas en carros de hornos de cocción de alimentos a nivel industrial formada por una armadura de soporte que incluye una rueda propiamente dicha dispuesta en un plano inclinado con respecto a un perpendicular al plano horizontal, y se caracteriza por el hecho de que la rueda está formada por un material termoplástico moldeable por inyección y capaz de soportar un rango de temperaturas comprendido entre 220°C y 300°C, más preferentemente en un rango comprendido entre 250°C y 270°C.

Gracias a estas características, la rueda puede ser fabricada mediante un proceso de inyección de tipo convencional por lo que se reducen los costes de fabricación de dicha rueda obteniendo igualmente unas condiciones a soportar de temperaturas igualmente adecuados con respecto a la resina fenólica.

Preferentemente, el material consiste en Sulfuro de % Polifenileno (PPS) aunque en otra realización ventajosa de la invención el material a ser utilizado puede consistir en Poliftalamida (PPA).

Según otro aspecto de la invención, la rueda tiene un orificio central destinado a la inserción de un eje unido a la armadura de soporte, habiéndose provisto en la pared interior del orificio una pluralidad de aletas tal que permite un acoplamiento por encaje a presión del citado eje. De este modo, no se requiere el uso de ningún elemento a modo de casquillo o similar simplificando por ello el conjunto y montaje de la rueda al mismo tiempo que se reducen los costes de fabricación.

Otras características y ventajas de la rueda perfeccionada objeto de la presente invención resultarán evidentes a partir de la descripción de una realización preferida, pero no exclusiva, que se ilustra a modo de ejemplo no limitativo en los dibujos que se acompañan, en los cuales:

Breve descripción de los dibujos

Figura 1.- Es una vista esquemática en alzado lateral y parcialmente seccionada de una rueda perfeccionada de acuerdo con la presente invención; y

Figura 2.- Es una vista de detalle aumentada del tramo del eje que presenta las aletas.

Descripción de una realización preferente

Tal como se muestra en la figura 1, una rueda, en particular del tipo que se monta en carros de hornos de cocción de alimentos: está constituida por una armadura de soporte (1) de aluminio de tipo conocida en la técnica actual por lo que no se va a entrar en mayor detalle en su descripción la cual está unida a una pletina superior (2) que incluye una rueda (3) propiamente dicha formada básicamente por un cuerpo de forma sensiblemente cilíndrica que está dispuesta en un plano inclinado con respecto a un perpendicular al plano horizontal.

La rueda (3) está formada por un material termoplástico moldeable por inyección, tales como Sulfuro de Polifenileno (PPS) o Poliftalamida (PPA) (productos conocidos y disponibles en el mercado) y que es capaz de soportar un rango de temperaturas comprendido entre 220°C y 300°C.

Como puede verse además, la rueda (3) tiene un orificio central destinado a la inserción de un eje (4) unido a la armadura de soporte (1), habiéndose provisto en la pared interior del orificio una pluralidad de aletas (5), más concretamente un par de aletas (6) diametralmente opuestas y situadas a 10 mm. respecto al extremo inferior libre del eje (4), tal que permite un acoplamiento por encaje a presión del citado eje (4) en unos pertinentes alojamientos (6).

Los detalles, las formas, las dimensiones y demás elementos accesorios, así como los materiales empleados en la fabricación de la rueda perfeccionada de la invención podrán ser convenientemente sustituidos por otros que sean técnicamente equivalentes y no se aparten de la esencialidad de la invención ni del ámbito definido por las reivindicaciones que se incluyen a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Rueda perfeccionada, en particular del tipo que están montadas en carros de hornos de cocción de alimentos formada por una armadura de soporte que incluye una rueda propiamente dicha dispuesta en un plano inclinado con respecto a un perpendicular al plano horizontal, **caracterizada** por el hecho de que la rueda está formada por un material termoplástico moldeable por inyección y capaz de soportar un rango de temperaturas comprendido entre 220°C y 300°C.

2. Rueda perfeccionada según la reivindicación 1,

caracterizada por el hecho de que el material consiste en Sulfuro de Polifenileno (PPS).

3. Rueda perfeccionada según la reivindicación 1, **caracterizada** por el hecho de que el material consiste en Poliftalamida (PPA).

4. Rueda perfeccionada según la reivindicación 1, **caracterizada** por el hecho de que la rueda tiene un orificio central destinado a la inserción de un eje unido a la armadura de soporte, habiéndose provisto en la pared interior del orificio una pluralidad de aletas tal que permite un acoplamiento por encaje a presión del citado eje.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

