

(21)申請案號：100115109

(22)申請日：中華民國 100 (2011) 年 04 月 29 日

(51)Int. Cl. : A61M35/00 (2006.01)

A61F13/02 (2006.01)

(30)優先權：2010/04/30 日本

2010-105750

(71)申請人：久光製藥股份有限公司 (日本) HISAMITSU PHARMACEUTICAL CO., INC. (JP)
日本

(72)發明人：笹田典潔 SASADA, NORIYUKI (JP) ; 長野正幸 NAGANO, MASAYUKI (JP) ; 坂井達明 SAKAI, TATSUAKI (JP) ; 土田勝也 TSUCHIDA, KATSUYA (JP)

(74)代理人：林志剛

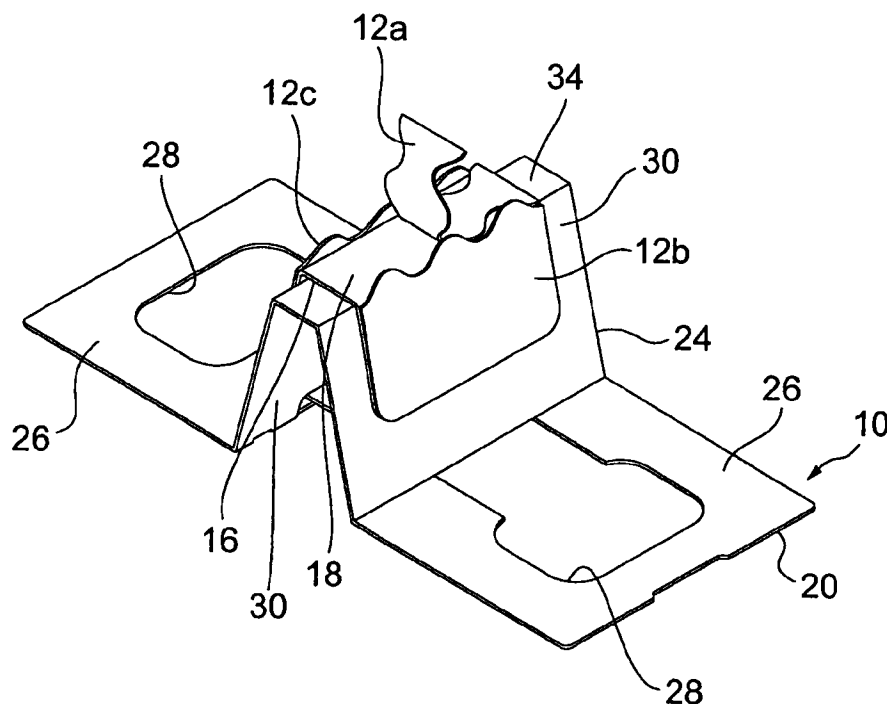
申請實體審查：無 申請專利範圍項數：17 項 圖式數：13 共 44 頁

(54)名稱

黏貼劑黏貼用輔助器具

(57)摘要

本發明，是可將黏貼劑沒有皺紋地黏貼在患部，並可容易剝離黏貼劑的剝離薄片的黏貼劑黏貼用輔助器具。該黏貼劑黏貼用輔助器具，是具備具有載置黏貼劑(16)並予以保持的黏貼劑保持部的板狀體者，黏貼劑保持部是形成可在平坦狀與山形之間彎折，黏貼劑保持部設有維持被彎折成山形的狀態用的維持手段。這類的構成中，將黏貼劑放置在被彎折呈山形的黏貼劑保持部時，以山形的稜線部分按著剝離薄片的切斷線，則其剝離變的容易。又，此時，由於黏貼劑的支撐體是以黏貼劑保持部被保持，所以不會產生皺紋。



10：黏貼劑黏貼用輔助器具

12a：中間剝離薄片

12b：左右的剝離薄片

12c：左右的剝離薄片

16：黏貼劑

18：支撐體

20：板狀體

24：黏貼劑保持部

26：手拿部

28：開口

30：折痕線

34：稜線部分

(21)申請案號：100115109

(22)申請日：中華民國 100 (2011) 年 04 月 29 日

(51)Int. Cl. : A61M35/00 (2006.01)

A61F13/02 (2006.01)

(30)優先權：2010/04/30 日本

2010-105750

(71)申請人：久光製藥股份有限公司 (日本) HISAMITSU PHARMACEUTICAL CO., INC. (JP)
日本

(72)發明人：笹田典潔 SASADA, NORIYUKI (JP) ; 長野正幸 NAGANO, MASAYUKI (JP) ; 坂井達明 SAKAI, TATSUAKI (JP) ; 土田勝也 TSUCHIDA, KATSUYA (JP)

(74)代理人：林志剛

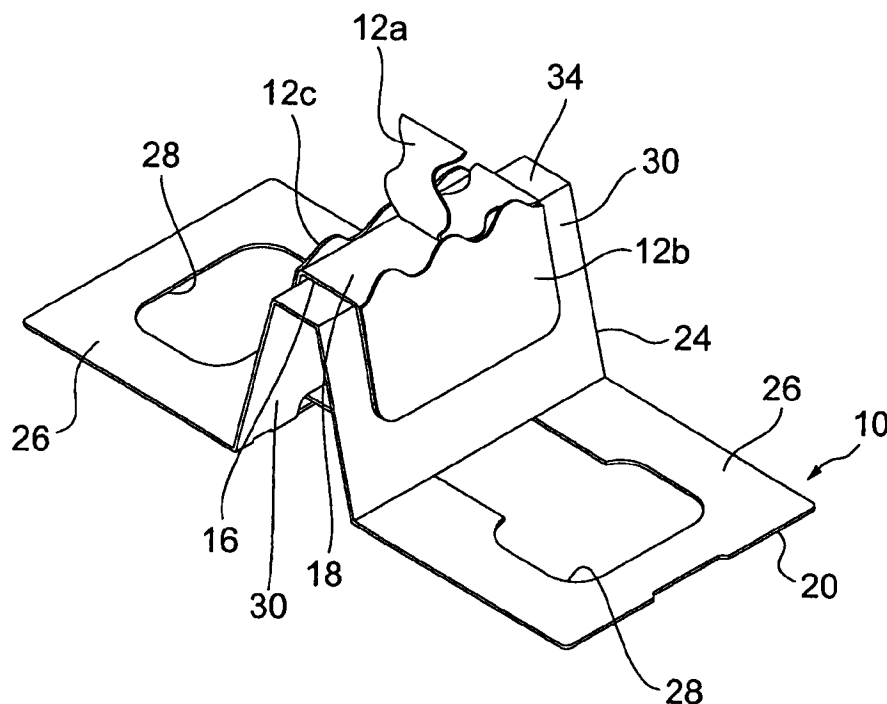
申請實體審查：無 申請專利範圍項數：17 項 圖式數：13 共 44 頁

(54)名稱

黏貼劑黏貼用輔助器具

(57)摘要

本發明，是可將黏貼劑沒有皺紋地黏貼在患部，並可容易剝離黏貼劑的剝離薄片的黏貼劑黏貼用輔助器具。該黏貼劑黏貼用輔助器具，是具備具有載置黏貼劑(16)並予以保持的黏貼劑保持部的板狀體者，黏貼劑保持部是形成可在平坦狀與山形之間彎折，黏貼劑保持部設有維持被彎折成山形的狀態用的維持手段。這類的構成中，將黏貼劑放置在被彎折呈山形的黏貼劑保持部時，以山形的稜線部分按著剝離薄片的切斷線，則其剝離變的容易。又，此時，由於黏貼劑的支撐體是以黏貼劑保持部被保持，所以不會產生皺紋。



10：黏貼劑黏貼用輔助器具

12a：中間剝離薄片

12b：左右的剝離薄片

12c：左右的剝離薄片

16：黏貼劑

18：支撐體

20：板狀體

24：黏貼劑保持部

26：手拿部

28：開口

30：折痕線

34：稜線部分

六、發明說明：

【發明所屬之技術領域】

本發明是關於將黏貼劑黏貼在所希望的部位之際，使用的黏貼劑黏貼用輔助器具。

【先前技術】

過去，流通有以改善肩膀僵硬、腰痛、筋肉痛、筋肉疲勞、關節痛等作為目的的多樣的黏貼劑。該等的黏貼劑一般是由：支撐體；設在其支撐體的一方的面，含有藥效成分的黏著劑層；以及可剝離地附著在黏著劑層的表面的剝離薄片所構成。而且，使用時，從黏著劑層剝離剝離薄片，使黏著劑層露出，而可黏貼在黏貼部位。

然而，黏貼劑一般柔軟不易使用，會有所謂容易形成皺紋的問題。

於此，在以往，例如提案有下述專利文獻1所記載的這類的黏貼劑黏貼用輔助器具。專利文獻1記載的器具是由：具有比必須使用的黏貼劑更大的面的支撐板；以及設置在該支撐板的表面，可剝離黏貼劑並予以暫時保持的假卡止手段所構成。又，該黏貼劑黏貼用輔助器具具備有黏貼劑的黏著層（藥劑層）不會誤附著到手等，可暫時覆蓋黏著劑層的保護材。使用這類的黏貼劑黏貼用輔助器具時，首先，將保護材從支撐板的表面移動到別的位置，接著，將黏貼劑假卡止在假卡止手段上，將保護材回復到原來的位置，覆蓋黏貼劑的黏著材層。然後，將該黏貼劑黏貼

用輔助器具配置在皮膚的所希望的部位之後，從黏貼劑撕下保護材，按壓支撐板將黏貼劑黏貼在皮膚。

根據該黏貼劑黏貼用輔助器具，可將黏貼劑以展開的狀態保持在被固定在支撐板的假卡止手段上，又，也可防止在黏貼作業中因黏貼劑彎折，造成黏貼劑的黏著面彼此部分接著的不適合的情況。

〔先行技術文獻〕

〔專利文獻〕

〔專利文獻1〕 日本特開2004-89657號公報

【發明內容】

〔發明所欲解決之課題〕

然而，在專利文獻1所揭示的這類的以往的黏貼劑黏貼用輔助器具，將黏貼劑放置在假卡止手段之際，是預先撕下剝離薄片，或不撕下剝離薄片，將黏貼劑假卡止在假卡止手段之後，撕下剝離薄片的方式。

然而，撕下剝離薄片之後，將黏貼劑放在假卡止手段上時，黏貼劑會再產生皺紋的狀態下被假卡止的顧慮。這樣的情況，黏貼劑是產生有皺紋的狀況下被黏貼在患部。又，會有保護材將黏貼劑放置在假卡止手段上之際的障礙。另一方面，以假卡止手段假卡止黏貼劑之後，撕下剝離薄片時，這時，保護材會有成爲障礙，而會有剝離薄片撕下不易的問題。

本發明是以消除這樣的缺點作為目的。

〔解決課題用的手段〕

為了達成上述目的，根據本發明，輔助黏貼黏貼劑用的黏貼劑黏貼用輔助器具，係具備具有載置黏貼劑並予以保持的黏貼劑保持部的板狀體者，其特徵為：黏貼劑保持部是可在平坦狀與山形之間彎折，黏貼劑保持部設有維持被彎折成山形的狀態用的維持手段。

這樣的黏貼劑黏貼用輔助器具，是對於在剝離薄片的中央部具有切斷線（弱化線）的黏貼劑特別有效。亦即，將黏貼劑放置在被彎折呈山形的黏貼劑保持部時，以山形的稜線部分按壓剝離薄片的切斷線，則其剝離變的容易。又，此時，黏貼劑的支撐體是以黏貼劑保持部保持著，所以不會有產生皺紋的情況。

又，雖在板狀體的兩側設有把持該板狀體用的手拿部，但希望其使用能容易。

再者，構成黏貼劑保持部被山形彎折之際，兩側的手拿部可載置在某面上為理想。這樣的構成中，由於可將手拿部放置在桌子的平面，所以，黏貼劑保持部穩定，黏貼劑的剝離薄片的剝離會更加變的容易。

作為維持手段可考慮是由：設置在被山形彎折的黏貼劑保持部的一方的傾斜面、或與該傾斜面同側的手拿部的卡合部；以及設置在黏貼劑保持部的另一方的傾斜面、或與該另一他方的傾斜面同側的手拿部，卡合卡合部的被卡

合部所構成。

做為其他的維持手段是由：設在黏貼劑保持部的背面側的磁鐵與磁性體構成者，當彎折黏貼劑保持部之際，磁鐵磁吸在磁性體，可維持黏貼劑保持部的山形。

再者作為其他的維持手段，可考慮是由設在黏貼劑保持部的背面側的卡合片與被卡合片構成的平面扣具，彎折黏貼劑保持部之際，卡合片卡合在前述被卡合片，可維持黏貼劑保持部的山形。

此外，維持手段維持在山形的前述黏貼劑保持部的1對的傾斜面的彼此所成的角度是0度～120度為理想。

又，本發明的黏貼劑黏貼用輔助器具，是具有假卡止被載置在黏貼劑保持部的黏貼劑用的假卡止手段為適合。

假卡止手段是由在黏貼劑保持部的表面產生的靜電所形成為理想。

又，黏貼劑的支撐體為布製或不織布製時，假卡止手段也可由表面具有許多起毛的布或不織布所形成。由於起毛與支撐體交絡，而可假卡止這個。又，做為達成同樣的作用者，平面扣具中，具有許多鉤狀突起的卡合片也可作為假卡止手段使用。

黏貼劑保持部被彎折呈山形之際，形成在該黏貼劑保持部的稜線部分也可形成略平坦。於此，略平坦是指，不限於完全平坦者，也包含稍微彎折者。稜線部分形成略平坦時，在剝離薄片的中央部具有切斷線（包含弱化線）的黏貼劑可特別有效地被使用。亦即，以稜線部分與左右的

傾斜面的各角部推剝離薄片的各切斷線的周邊，剝離薄片的剝離變的容易。

此外，所使用的黏貼劑，在其中央部為具有兩條的波形或曲線的切斷線（包含弱化線）者的時候，略平坦的稜線部分的寬幅設在兩條切斷線的間隔的最大值以下為理想。

再者，在黏貼劑保持部的背面側設有裡面抵接墊片比較好。此時，裡面抵接墊片作為黏貼劑保持部的補強板發揮功用。又，裡面抵接墊片具有彈性時，將該裡面抵接墊片黏貼在壁面的狀態下，使用黏貼劑黏貼用輔助器具時，裡面抵接墊片成為反衝，對於使用者可舒適地黏貼黏貼劑。

又，在黏貼劑保持部形成有必須助長黏貼劑的剝離薄片的剝離，而按壓這個的突起部為適合。

〔發明的效果〕

如上述，使用本發明的黏貼劑黏貼用輔助器具時，可沒有皺紋地將黏貼劑黏貼在皮膚，又，剝離薄片的剝離也可容易地進行。

【實施方式】

〔實施發明用的形態〕

以下，參閱圖面，針對本發明的適宜的實施形態進行詳細的說明。此外，圖中是在同一或相當部分標示同一符

號。

圖 1 表示本發明的第 1 實施形態的黏貼劑黏貼用輔助器具 10 的俯視圖，且是表示彎折前的平坦的狀態的圖。圖 2、圖 3 的 (a) 及圖 3 的 (b) 表示圖 1 的黏貼劑黏貼用輔助器具 10 的彎折狀態的圖，且分別為：側視圖、來自上方的立體圖、來自下方的立體圖。

此外，圖示的黏貼劑黏貼用輔助器具 10，主要被使用在沿著 1 條或兩條的切斷線（弱化線）14，切斷圖 4 的 (a) ~ (e) 所示的剝離薄片 12 的中央部的形式的黏貼劑 16 者。

如圖 1 ~ 圖 3 所示，本實施形態的黏貼劑黏貼用輔助器具 10 是由細長的矩形的板狀體 20 所構成。該板狀體 20 的中央部（圖 1 中，以與板狀體 20 的短邊平行延伸的兩根的一點鎖線 22 所挾持的區域）成為載置黏貼劑 16 並予以保持的部分（黏貼劑保持部）24。此外，本說明書中，將載置黏貼劑 16 的黏貼劑保持部 24 的面稱為表面，將其相反側的面稱為背面。

在黏貼劑保持部 24 的左右的各側連設有手拿部 26。亦即，圖 1 中，朝各一點鎖線 22 的外側延伸的部分成為手拿部 26。在手拿部 26 形成有開口 28，將指尖插入該開口 28，可抓住黏貼劑黏貼用輔助器具 10 進行使用。

圖 1 所示的一點鎖線 22 為折痕線，沿著該折痕線 22，可將各手拿部 26 朝向其表面靠近黏貼劑保持部 24 的表面的方向彎折。亦即，從表面側看到的狀態，可沿著折痕線 22

將板狀體 20 呈谷狀彎折。又，在黏貼劑保持部 24 的中央部，形成有與折痕線 22 平行的兩根的折痕線（圖 1 中以兩點鎖線表示的線）30，沿著該折痕線 30 形成可將黏貼劑保持部 24 朝向與手拿部 26 相反方向彎折。沿著該等的折痕線 22、30 彎折板狀體 20 時，形成圖 2 及圖 3 所示的這樣的形態，左右的手拿部 26 略成同一面，黏貼劑保持部 24 成為從這裡突出的山形。

彎折板狀體 20 之際，在黏貼劑保持部 24 所形成的左右的傾斜面 32 彼此所成的角度（圖 2 的 θ ）；及在折痕線 30、30 間所形成的略平坦的稜線部分 34 的寬幅（圖 2 的 D），雖可藉由所使用的黏貼劑 16 的尺寸、或設在剝離薄片 12 的切斷線 14 的類型等適當的決定，可是關於這個以後述的實施例詳細地說明。

又，圖示實施形態中，在黏貼劑保持部 24 的折痕線 30 形成有 W 字狀或波形的切痕 36，彎折了黏貼劑保持部 24 之際，藉由該切痕 36，形成朝上方突出的突起部 38；與朝左右外側突出的突起部 40。關於該突起部 38、40 的功用也後述。

再者，黏貼劑黏貼用輔助器具 10 具備有維持彎折呈山形的狀態用的維持手段。該維持手段，在圖 1，具有設在黏貼劑保持部 24 的右側的翼部 42，該翼部 42 朝右側的手拿部 26 的開口 28 內延伸。該翼部 42 的前端形成鉤狀。該鉤狀前端部分（卡合部）44，是當彎折板狀體 20 之際，沿著折痕線 22 朝向與手拿部 26 相反方向彎折，沿著另一方的折痕

線 22，插入到被形成在黏貼劑保持部 24 的左側部分 32 的插入部（被卡合部）46，並可扣在這裡。藉此，形成可維持圖 2 及圖 3 所示的山形。此外，如圖 1 所示，在鉤狀前端部分 44 設置傾斜部 48，朝向相反的方向拉左右的手拿部 26 時，鉤狀前端部分 44 可從插入部 46 脫離，而可容易使板狀體 20 從山形容易回到平坦狀。

板狀體 20 的尺寸，雖可依照所使用的黏貼劑 16 的尺寸等適當決定，可是黏貼劑保持部 24 至少比黏貼劑 16 更大。又，板狀體 20 的全長，是至少具有兩手從腰部繞道後面的狀態下，可抓住左右的手拿部 26 的程度的長度為理想。

板狀體 20 的構成材料雖沒有特別的限制，可是由於是以被載置在黏貼劑保持部 24 上的黏貼劑 16 按壓皮膚，所以會需要有某一程度的柔軟度的情況。在其一方，為了黏貼劑黏貼用輔助器具 10 的使用容易，也有必須要有某一程度的硬性的情況。於此，作為板狀體 20 的基材，硬質氨基甲酸乙酯、聚氯乙烯（Polyvinyl Chloride）等為理想。作為其他的材料，也可使用例如橡膠（彈性體）、橡膠製海綿、合成樹脂（彈性體之外）、合成樹脂製海綿、紙、塑膠、金屬等，也可將該等作成層狀予以組合。又，該基材的表面是露出有容易帶電的材料，或以容易帶電的材料所施予的被膜處理為理想。藉此，黏貼劑 16 的支撐體 18 是由塑膠形成時，可利用靜電的作用，將黏貼劑 16 假卡止在黏貼劑保持部 24 上。又，作為靜電的作用以外的假卡止手段，例如也可是在黏貼劑保持部 24 的表面設置黏著劑層（除了

塗布黏著劑者之外，包含雙面帶的單面的黏著劑層）者。當然，該黏著劑層也可是再剝離性者。再者，作為靜電的作用以外的假卡止手段，黏貼劑16的支撐體18由布或不織布所形成時，可考慮具有起毛的材料或羊毛或氈，或平面扣具的一方（具有許多鉤狀突起的卡合片）等，該等與支撐體18交絡，可假卡止黏貼劑16。又，在西服刷等所使用的絨毛織物，也可作為與具有起毛的材料同樣的使用。此外，由於絨毛織物的絨毛朝一方向傾斜，所以準備複數片絨毛織物，以絨毛的傾斜方向不同的方式，將該等的絨毛織物黏貼在黏貼劑保持部24的表面，可更進一步增加對黏貼劑16的保持力。

此外，也可在板狀體20的表面或背面，印刷有標章、商品說明、其他的模樣（圖柄）等。又，也可將板狀體20的外周緣或開口28的內周緣做成間距短的波形形狀。

接著，說明上述這類的構成的黏貼劑黏貼用輔助器具10的使用方法。

首先，從圖1的平坦狀態，將黏貼劑黏貼用輔助器具10彎折成圖2及圖3所示的山形狀態，將翼部42的鉤狀前端部分44插入插入部46，以其狀態予以維持。此時，由於左右的手拿部26實質上形成為同一面，所以例如可在桌子等的平面上，將黏貼劑黏貼用輔助器具10以穩定的狀態予以載置。

接著，如圖5所示，將黏貼劑16以其支撐體18向下的方式，放置在山形的黏貼劑保持部24。圖5所示的例子中

，黏貼劑 16 爲圖 4 的（e）所示的種類，剝離薄片 12 形成具有兩根的波形的切斷線 14，這類的黏貼劑 16 時，剝離薄片 12 的切斷線 14、14 間的中間剝離薄片 12a 以與黏貼劑保持部 24 的略平坦的稜線部分 34 接觸的方式，將黏貼劑 16 載置在黏貼劑保持部 24。

接著，一面將黏貼劑 16 的左右朝下方稍稍拉伸，一面使黏貼劑 16 的支撐體 18 全體與黏貼劑保持部 24 的表面緊貼。此時，黏貼劑保持部 24 的稜線部分 34 按壓黏貼劑 16 的背面的同時，形成在稜線部分 34 的突起部 38、40 也按壓黏貼劑的背面，尤其是局部按壓剝離薄片 12 的切斷線 14 的周邊，其結果，剝離薄片 12 欲從支撐體 18 上的黏著劑層浮起，切斷線 14 的周邊的一部分剝離，而形成即使實際上沒有剝離也容易剝離的狀態。由這樣的情形可理解，稜線部分 34 的寬幅、突起部 38、40 的位置，是可依照所使用的黏貼劑 16 適宜設定。

接著，使用者將剝離薄片 12 剝掉。在圖 5，首先，雖從中間剝離薄片 12a 剝下，可是剝掉的方法並沒有限制，也可從左右的剝離薄片 12b、12c 開始剝下。該剝離作業中，黏貼劑 16 的支撐體 18，是藉由靜電的作用假卡止在黏貼劑保持部 24 上，又，由於黏貼劑黏貼用輔助器具 10 本身維持山形，且藉由手拿部 26 可穩定放置在桌子等，所以黏貼劑 16 不會有從黏貼劑保持部 24 偏離的情形，在黏貼劑 16 不會有皺紋產生的情況。

之後，從插入部 46 卸下翼部 42 的鉤狀前端部分 44，將

左右的手拿部 26 互相朝相反的方向拉，使黏貼劑黏貼用輔助器具 10 回到平坦狀態。然後，將黏貼劑 16 黏貼在使用者的背後時，以圖 6 所示的方式，使用者拿著黏貼劑黏貼用輔助器具 10，使這個靠近背後的方式，黏貼劑 16 黏貼在使用者。這個期間，由於黏貼劑 16 在黏貼劑保持部 24 上維持沒有皺紋的狀態，所以被黏貼的狀態也是沒有皺紋的漂亮者。又，靜電的作用所為的黏貼劑 16 的假卡止，是比黏著劑層對於人體的附著力更弱，所以將黏貼劑 16 按壓在使用者背後之後，只要將黏貼劑黏貼用輔助器具 10 從背後移開，黏貼劑 16 就可這樣留在使用者的背後。

此外，也可以所謂將黏貼劑 16 放置在黏貼劑黏貼用輔助器具 10 之前，剝下中間剝離薄片 12a，在其狀態，將黏貼劑 16 放置在黏貼劑黏貼用輔助器具 10 之後，撕下左右的剝離薄片 12b、12c 順序。此時，也是可在左右的剝離薄片 12b、12c 的剝離前，一面拉伸黏貼劑 16 的左右一面使黏貼劑 16 全體與黏貼劑保持部 24 的表面貼合，所以皺紋不會在黏貼劑 16 產生。

以上雖針對本發明適合的實施形態詳細做了說明，可是不用說也知道本發明並不限於上述實施形態。

例如，完全不設置突起部 38、40 的形態，或也可作成只有一方的突起部（例如，如圖 7 所示，不設置左右的突起部 40 的形態），將黏貼劑保持部 24 形成山形的方式，可容易撕下黏貼劑 16 的剝離薄片 12。又，圖 7 的構成中，在稜線部分 34 安裝有氈 49。藉由該氈 49，放置黏貼劑 16 之際

，可防止滑動造成的位置偏離，並成為黏貼劑16碰觸到皮膚之際的緩衝器。

又，如圖8的（a）～（j）所示，可考慮各種手拿部的形狀、形成在手拿部的開口的形狀、將黏貼劑保持部彎折成山形之際所形成的突起部的形狀或數量等。

黏貼劑保持部的稜線部分的寬幅也如圖8所示，從寬幅窄至寬幅寬可適當變更。再者，稜線部分並不需要完全的平坦，也可稍微彎折，如圖8的（j）所示，也可形成實際上沒有寬幅的直線狀。此外，為圖8的（j）這樣的形態，雖然沒有形成突起部，可是例如對於圖4的（a）或（b）這種剝離薄片12的切斷線14為1根者，可有效果地進行剝離薄片12的剝離。

又，如圖8的（k）所示，作為維持黏貼劑黏貼用輔助器具10彎折呈山形的狀態用的維持手段，也可考慮將從黏貼劑保持部的左右各側延伸的細長的卡合部50的前端彼此予以卡合的形態等。此時，可將一方的卡合部作為卡合另一他方的卡合部的被卡合部來使用。又，形成這樣的卡合部與被卡合部的地方，可為黏貼劑保持部的左右的傾斜面及/或左右的手拿部。

再者，上述實施形態中，雖將板狀體20的一部分作為手拿部26使用，可是也可考慮使用連接在黏貼劑保持部24的繩狀體者（未圖示）。又，相對於黏貼劑保持部不能彎折的手拿部的形態也包含在本發明的範圍內。

再者，在稜線部分，除了前述這類的氈之外，也可黏

貼具有羊毛、起毛的起毛布材；或具有平面扣具的一方之許多的鉤狀突起的卡合片等。此時，可防止在稜線部分上的黏貼劑的偏移，可更確實進行黏貼劑的黏貼。又，因黏貼劑的支撐體的種類，也可獲得因稜線部分上的氈等造成的假卡止的效果。

圖9～圖12表示本發明的第2實施形態的黏貼劑黏貼用輔助器具100，圖9為其後視圖，圖10的（a）是從上方看到的圖9所示的黏貼劑黏貼用輔助器具的立體圖，圖10的（b）表示彎折狀態的立體圖，圖10的（c）表示收納拿著走用的小型化後的狀態的立體圖，圖11表示從黏貼劑剝離剝離薄片的狀態的立體圖，圖12表示黏貼黏貼劑的狀態的立體圖。

第2實施形態的黏貼劑黏貼用輔助器具100，由於基本上是與上述的第1實施形態者同樣的構成，所以針對重複的部分標示同一符號，其詳細的說明予以省略。

與上述的第1實施形態不同的點，首先是在黏貼劑保持部24的背面黏接裡面抵接墊片110的點。裡面抵接墊片110，是分別黏接在比黏貼劑保持部24的稜線部分34更位於左右的外側的區域。

裡面抵接墊片110的構成材料，只要具有些微的彈力性的者，則並沒有特別的限定，例如可使用以硬質氨基甲酸乙酯、合成樹脂製海綿、橡膠（彈性體）、橡膠製海綿、合成樹脂（除了彈性體）、合成樹脂或橡膠作為素材的發泡體等。發泡體的素材也沒有特別的限制，例如可使用

天然橡膠、合成橡膠、聚氨基甲酸乙酯、聚烯烴、聚酯、聚苯乙烯、聚氯乙烯、酚樹脂、尿素樹脂、環氧化樹脂等，且也可單獨使用該等，也可並用兩種以上。

兩片的面抵接墊片110，是當黏貼劑保持部24如圖10的（b）所示被彎折之際，其背面彼此接觸。在該背面彼此接觸的狀態，黏貼劑保持部24的左右的面形成略平行，黏貼劑保持部24是相對於手拿部26呈略直角突出。此外，本說明書中，圖10的（b）所示的突出狀態也稱為山形。又，為了維持背面彼此的接觸狀態，在一方的裡面抵接墊片110的背面安裝有磁鐵（理想為板狀的磁鐵）120作為維持手段，在另一他方的裡面抵接墊片110的背面安裝有磁吸在該磁鐵120的磁性體122（理想為板狀者）。此外，該磁性體122也可為磁鐵。

又，第2實施形態，在沒有畫定稜線部分34用的折痕線的點與第1實施形態不同。因此，如圖10的（b）所示彎折黏貼劑保持部24時，稜線部分34的斷面形成流暢的圓弧狀，又，第1實施形態這類的突起部也沒有形成在這裡。

再者，在該第2實施形態，在黏貼劑保持部24全體黏貼有表面有許多的起毛所形成的起毛布材130。因此，該起毛布材的起毛與由布或不織布形成的黏貼劑16的支撐體18相互纏繞，而形成可將這個予以假卡止。此外，可知使用羊毛或氈等取代起毛布材130也可達到同樣的作用，又，也可使用具有構成平面扣具的許多的鉤狀突起的卡合片。再者，同樣也可使用在西服刷等所使用的絨毛織物。如

第1實施形態所述，因為絨毛織物的絨毛朝一方向傾斜，所以準備複數片絨毛織物，使絨毛的傾斜方向不同，將該等的絨毛織物黏貼在黏貼劑保持部24的表面時，可更進一步增加對黏貼劑16的保持力。

又，在第2實施形態，將手拿部26的長度作成比黏貼劑保持部24的一半的長度更長。藉此，如圖10的(c)所示，彎折第2實施形態的黏貼劑黏貼用輔助器具100，可作成小巧的形狀，且在收納或搬運等變的方便。

以上這樣的構成中，第2實施形態的黏貼劑黏貼用輔助器具100的使用方法，基本上是與第1實施形態的黏貼劑黏貼用輔助器具10同樣。亦即，使用時，首先作成圖10的(b)的所示的彎折狀態。此時，由於是使用磁鐵120作為維持彎折狀態用的維持手段，所以，只要彎折黏貼劑保持部24，便可維持其狀態。

接著，如圖11所示，將黏貼劑16放置在黏貼劑保持部24時，藉由起毛布材130黏貼劑16被假卡止。又，將黏貼劑16的剝離薄片12的切斷線14與黏貼劑保持部24的稜線部分34的位置對齊，剝離薄片12從背面側朝稜線部分34被按壓，如圖11所示，一部分剝離，而可容易進行剝離薄片12的剝離。

將剝離薄片12全部從黏貼劑16剝離時，使用者可以與圖6同樣的形態將黏貼劑16黏貼在患部。將黏貼劑16放置在黏貼劑保持部24之後到黏貼在患部的期間，由於黏貼劑16的支撐體18是在黏貼劑保持部24上不會形成皺紋地被保

持，所以在患部也可沒有皺紋地黏貼黏貼劑 16 的情形也是與第 1 實施形態同樣。此外，裡面抵接墊片 110 具有補強黏貼劑保持部 24 的功用，所以板狀體 20 是由比較容易撓曲的材料所構成時，也可對黏貼劑保持部 24 賦予黏貼劑 16 的黏貼所需要的剛性。又，由於起毛布材 130 位在黏貼劑保持部 24 與黏貼劑 16 之間，所以該起毛布材 130 發揮緩衝的任務，可迴避或減輕對使用者賦予不快感或疼痛的情形。

又，在第 2 實施形態，由於是使用磁鐵 120 作為維持黏貼劑保持部 24 的形狀用的維持手段，所以如圖 12 所示，可附著在電冰箱的門扇這類的磁性壁面 140，且不用用手便可黏貼黏貼劑 16。在這樣的黏貼狀態，裡面抵接墊片 110 作為緩衝發揮作用，藉此，也可迴避或減輕對使用者賦予不快感或疼痛的情形。

以上雖針對第 2 實施形態做了說明，可是這個也不限於圖示的形態，而可有各種的變形。

例如，在第 2 實施形態，雖使用磁鐵 120 作為維持黏貼劑保持部 24 的形狀用的維持手段，可是也可使用平面扣具取代磁鐵。此時，例如在符號 120 的位置，配置具有鉤狀突起的卡合片，在符號 122 的位置配置具有環狀突起的被卡合片而構成。又，也可使用第 1 實施形態的翼部這類者作為維持手段。再者做為其他的維持手段，可考慮使單面成為再剝離性的黏著帶，以露出再剝離性黏著面的方式黏貼在板狀體 20 的背面者。使用該再剝離性的黏著帶時，不僅形狀維持，可將黏貼劑黏貼用輔助器具 100 反覆黏貼在

非磁性的壁面。

又，如圖 13 的（a）～（h）所示，手拿部的形狀、形成手拿部的開口的形狀、作為假卡止手段的起毛布材等的分割配置或其形狀、裡面抵接墊片的厚度等可考慮有各種的變形形態。此外，如圖 13 的（f），也可與第 1 實施形態同樣，形成突起部。又，圖 13 的（g）及（h），是利用與第 1 實施形態同樣的靜電的作用作為假卡止手段者。

當然，圖 1～圖 13 所示的構成，並不限於圖 4 的（a）～（e）所示的形式的黏貼劑，也可適用其他的形式的黏貼劑。例如，即使為不具有切斷線的剝離薄片的黏貼劑，以黏貼劑保持部予以保持時，由於在剝離薄片的周圍沒有記載在專利文獻 1 的保護材這類成為妨礙剝離作業的構件，所以可獲得比以往的構成剝離薄片的剝離更容易的效果。

〔實施例 1〕

接著，針對調查形成在黏貼劑保持部的 1 對的傾斜面的互相形成的角度與黏貼劑的剝離薄片的剝離容易性的關係的實驗結果進行陳述。

在該實驗，準備 6 種類的黏貼劑。

黏貼劑 A 是縱 14 cm、橫 20 cm，在圖 4 的（a）這類的剝離薄片的中央畫入一條直線狀的切斷線者，

黏貼劑 B 是縱 10 cm、橫 14 cm，在圖 4 的（a）這類的剝離薄片的中央畫入一條直線狀的切斷線者，

黏貼劑 C是縱 7cm、橫 10cm，在圖 4的（ b）這類的剝離薄片的中央畫入一條波形的切斷線者，

黏貼劑 D是縱 10cm、橫 14cm，在圖 4的（ c）的這類的剝離薄片的中央畫入兩條曲線的切斷線者，

黏貼劑 E是縱 7cm、橫 14cm，在圖 4的（ e）的這類的剝離薄片的中央畫入兩條波形的切斷線者，

黏貼劑 F是縱 7cm、橫 10cm，在圖 4的（ e）的這類的剝離薄片的中央畫入兩條波形的切斷線者。

又，使用圖 2～圖 3所示的形態者作為黏貼劑黏貼用輔助器具。

該實驗結果如下表 1所示。在該表，角度是相當於圖 2的 θ 的部分的角度。又，表中的記號表示剝離薄片的剝離容易性的程度，◎表示非常容易，○表示容易，△表示稍微容易，x表示並不容易。

[表1]

	1 對傾斜面互相所形成的角度						
	0 度	10 度	20 度	90 度	100 度	120 度	130 度
黏貼劑 A	◎	◎	◎	◎	○	△	△
黏貼劑 B	◎	◎	◎	◎	○	△	△
黏貼劑 C	◎	◎	◎	◎	○	△	△
黏貼劑 D	◎	◎	◎	◎	○	△	x
黏貼劑 E	◎	◎	◎	◎	○	△	x
黏貼劑 F	◎	◎	◎	◎	○	△	x

由該表 1可知，1對的傾斜面互相形成的角度是 0～120 度為理想，再者，0～100度則更理想，最理想的是 0～90 度。



〔實施例2〕

又，改變彎折黏貼劑保持部時所形成的稜線部分的寬幅，評估黏貼劑的剝離薄片的剝離容易性。

在該評價實驗所使用的黏貼劑，是上述的6種類的黏貼劑A～F。

又，以圖9～圖12所示的形態者作為黏貼劑黏貼用輔助器具，並準備稜線部分的寬幅1cm、2cm、3cm、4cm、5cm、6cm的6種類。作為寬幅0cm者，沿用上述表1的0度時的實驗結果。並使用稜線部分完全形成平坦者。

此外，表中的記號是與表1同樣。

〔表2〕

	中間剝離薄片寬幅		稜線部分的寬幅						
	最大	最小	0cm	1cm	2cm	3cm	4cm	5cm	6cm
黏貼劑 A	無	無	◎	◎	◎	◎	◎	○	○
黏貼劑 B	無	無	◎	◎	◎	○	○	△	△
黏貼劑 C	無	無	◎	◎	○	○	△	△	×
黏貼劑 D	4.8cm	1.8cm	◎	◎	◎	◎	◎	○	△
黏貼劑 E	3.2cm	1.5cm	◎	◎	◎	◎	○	△	△
黏貼劑 F	2.3cm	1.0cm	◎	◎	◎	○	○	△	×

觀看上述結果可知，關於畫有1條切斷線的黏貼劑，黏貼劑全體的橫寬的0%～35%的長度的稜線部分時，容易剝離。此外，超過黏貼劑全體的橫寬的35%時，變的不易把持黏貼劑的左右部分，且會有不易將黏貼劑假卡止在黏貼劑保持部的傾斜面的傾向。

又，關於在黏貼劑的中央部畫有兩條波形或曲線的切

斷線的黏貼劑，比其中間剝離薄片的寬幅（切斷線間的間隔）的最大值更小的稜線部分的寬幅的情況變的容易剝離，在這以上時會損害剝離的容易性。因此，稜線部分的寬幅在中間剝離薄片的寬幅的最大值以下為理想。由此可知，黏貼劑是大型，且中間剝離薄片的寬幅例如為10cm時，稜線部分的寬幅也在10cm以下較適宜。

【圖式簡單說明】

〔圖1〕表示本發明的第1實施形態的黏貼劑黏貼用輔助器具的俯視圖，且是表示彎折前的平坦的狀態的圖。

〔圖2〕表示圖1的黏貼劑黏貼用輔助器具的彎折狀態的側視圖。

〔圖3〕（a）是來自表示圖1的黏貼劑黏貼用輔助器具的彎折狀態的上方的立體圖，（b）是來自下方的立體圖。

〔圖4〕（a）～（e）表示適用本發明的黏貼劑黏貼用輔助器具的黏貼劑的立體圖。

〔圖5〕表示將黏貼劑放置在黏貼劑保持部時的狀態的立體圖。

〔圖6〕表示使用圖1的黏貼劑黏貼用輔助器具，黏貼黏貼劑的方法的立體圖。

〔圖7〕表示第1實施形態的黏貼劑黏貼用輔助器具的一變形形態的立體圖。

〔圖8〕表示第1實施形態的黏貼劑黏貼用輔助器具的

許多個變形形態的圖。

〔圖9〕表示本發明的第2實施形態的黏貼劑黏貼用輔助器具的後視圖。

〔圖10〕（a）從上方看到的圖9所示的黏貼劑黏貼用輔助器具的立體圖，（b）表示彎折狀態的立體圖，（c）表示收納拿著走用的小型化後的狀態的立體圖。

〔圖11〕表示將黏貼劑放置在黏貼劑保持部時的狀態的立體圖。

〔圖12〕表示使用圖9的黏貼劑黏貼用輔助器具黏貼黏貼劑的方法的立體圖。

〔圖13〕表示第2實施形態的黏貼劑黏貼用輔助器具的許多個變形形態的圖。

【主要元件符號說明】

10、100：黏貼劑黏貼用輔助器具

12：剝離薄片

14：切斷線（弱化線）

16：黏貼劑

18：支撐體

20：板狀體

22：折痕線

24：黏貼劑保持部

26：手拿部

28：開口

30：折痕線

32：傾斜面

34：稜線部分

36：切痕

38、40：突起部

42：翼部

44：鉤狀前端部分（維持手段、卡合部）

46：插入部（維持手段、被卡合部）

110：裡面抵接墊片

120：磁鐵（維持手段）

122：磁性體（維持手段）

130：起毛布材（假卡止手段）

140：磁性壁面

發明專利說明書

(本申請書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：100115109

※申請日：100 年 04 月 29 日

※IPC 分類：A61M 35/00 (2006.01.)
A61F 13/02 (2006.01.)

一、發明名稱：(中文／英文)

黏貼劑黏貼用輔助器具

二、中文發明摘要：

本發明，是可將黏貼劑沒有皺紋地黏貼在患部，並可容易剝離黏貼劑的剝離薄片的黏貼劑黏貼用輔助器具。該黏貼劑黏貼用輔助器具，是具備具有載置黏貼劑（16）並予以保持的黏貼劑保持部的板狀體者，黏貼劑保持部是形成可在平坦狀與山形之間彎折，黏貼劑保持部設有維持被彎折成山形的狀態用的維持手段。這類的構成中，將黏貼劑放置在被彎折呈山形的黏貼劑保持部時，以山形的稜線部分按著剝離薄片的切斷線，則其剝離變的容易。又，此時，由於黏貼劑的支撐體是以黏貼劑保持部被保持，所以不會產生皺紋。

三、英文發明摘要：

七、申請專利範圍：

1.一種黏貼劑黏貼用輔助器具，係輔助黏貼黏貼劑用的黏貼劑黏貼用輔助器具，其特徵為：

具備有：具有載置黏貼劑並予以保持的黏貼劑保持部的板狀體，

前述黏貼劑保持部是可在平坦狀與山形之間彎折，

前述黏貼劑保持部設有維持被彎折成山形的狀態用的維持手段。

2.如申請專利範圍第1項記載的黏貼劑黏貼用輔助器具，其中，在前述板狀體的兩側設有把持該板狀體用的手拿部。

3.如申請專利範圍第2項記載的黏貼劑黏貼用輔助器具，其中，構成前述黏貼劑保持部被山形彎折之際，兩側的前述手拿部或可載置在某面上。

4.如申請專利範圍第1～3項的任一項所記載的黏貼劑黏貼用輔助器具，其中，前述維持手段是由：設在被山形彎折的前述黏貼劑保持部的一方的傾斜面，或設在與該傾斜面同側的前述手拿部的卡合部；以及設在前述黏貼劑保持部的另一他方的傾斜面，或設在與該另一他方的傾斜面同側的前述手拿部，卡合前述卡合部的被卡合部。

5.如申請專利範圍第1～3項的任一項所記載的黏貼劑黏貼用輔助器具，其中，前述維持手段是由：設在前述黏貼劑保持部的背面側的磁鐵與磁性體所構成，彎折前述黏貼劑保持部之際，前述磁鐵磁吸在前述磁性體。

6.如申請專利範圍第1～3項的任一項所記載的黏貼劑黏貼用輔助器具，其中，前述維持手段是由設在前述黏貼劑保持部的背面側的卡合片與被卡合片所構成平面扣具，彎折前述黏貼劑保持部之際，前述卡合片卡合在前述被卡合片。

7.如申請專利範圍第1～6項的任一項所記載的黏貼劑黏貼用輔助器具，其中，由前述維持手段維持在山形的前述黏貼劑保持部的1對的傾斜面的彼此所成的角度是0度～120度。

8.如申請專利範圍第1～7項的任一項所記載的黏貼劑黏貼用輔助器具，其中，具有假卡止被載置在前述黏貼劑保持部的黏貼劑用的假卡止手段。

9.如申請專利範圍第8項記載的黏貼劑黏貼用輔助器具，其中，前述假卡止手段是由在前述黏貼劑保持部的表面產生的靜電所形成者。

10.如申請專利範圍第8項記載的黏貼劑黏貼用輔助器具，其中，黏貼劑的支撐體為布製或不織布製時，

前述假卡止手段由表面具有許多起毛的布或不織布所形成。

11.如申請專利範圍第8項記載的黏貼劑黏貼用輔助器具，其中，黏貼劑的支撐體為布製或不織布製時，

前述假卡止手段是由平面扣具中，具有許多鉤狀突起的卡合片構成。

12.如申請專利範圍第1～11項的任一項所記載的黏貼

劑黏貼用輔助器具，其中，前述黏貼劑保持部被彎折成山形之際，形成在該黏貼劑保持部的稜線部分形成大致平坦。

13.如申請專利範圍第12項記載的黏貼劑黏貼用輔助器具，其中，在該黏貼劑黏貼用輔助器具所使用的黏貼劑，為在其中央部具有兩條的波形或曲線的切斷線者時，前述略平坦的稜線部分的寬幅在前述兩條的切斷線的間隔的最大值以下。

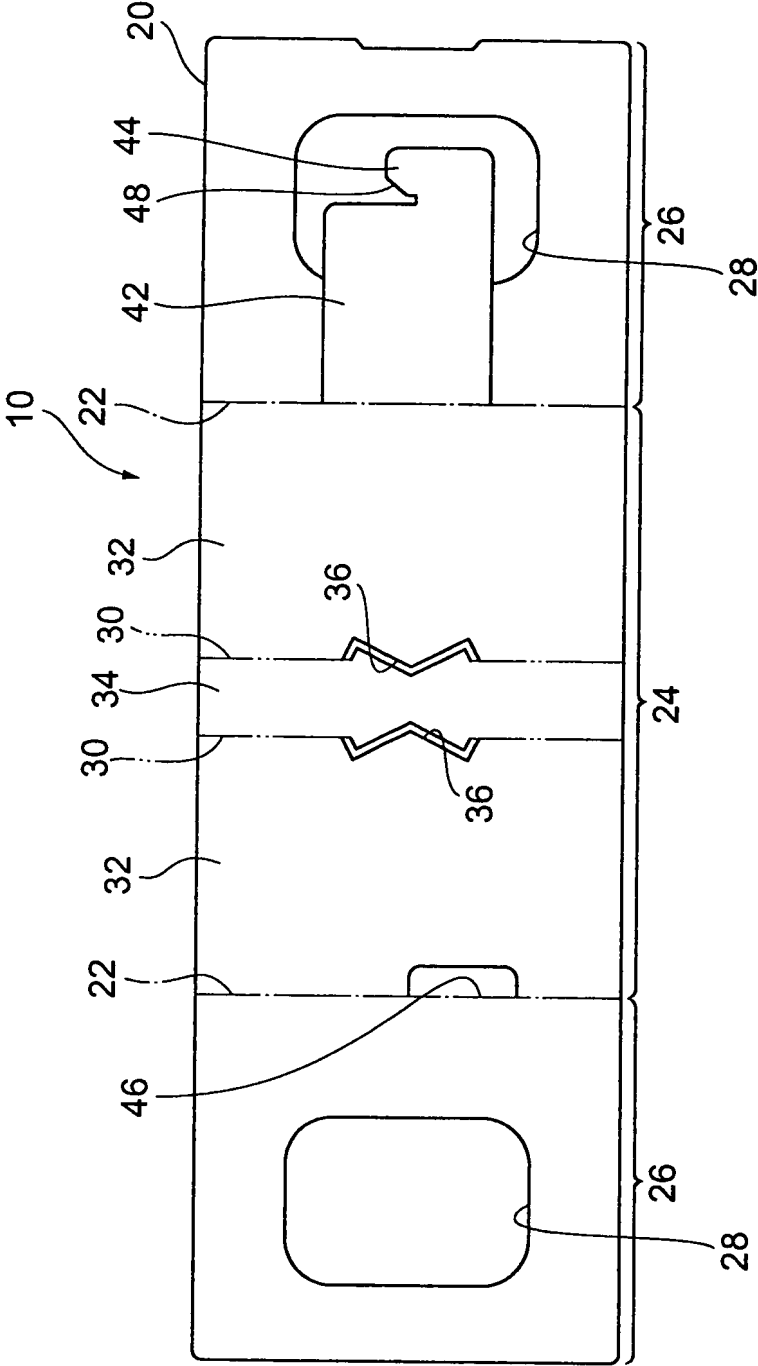
14.如申請專利範圍第1～13項的任一項所記載的黏貼劑黏貼用輔助器具，其中，在前述黏貼劑保持部的背面側設有裡面抵接墊片。

15.如申請專利範圍第14項記載的黏貼劑黏貼用輔助器具，其中，前述裡面抵接墊片作為前述黏貼劑保持部的補強板發揮功用。

16.如申請專利範圍第14項或第15項記載的黏貼劑黏貼用輔助器具，其中，前述裡面抵接墊片具有彈性。

17.如申請專利範圍第1～16項的任一項所記載的黏貼劑黏貼用輔助器具，其中，在前述黏貼劑保持部形成有為了助長黏貼劑的剝離薄片的剝離而按壓這個的突起部。

圖1



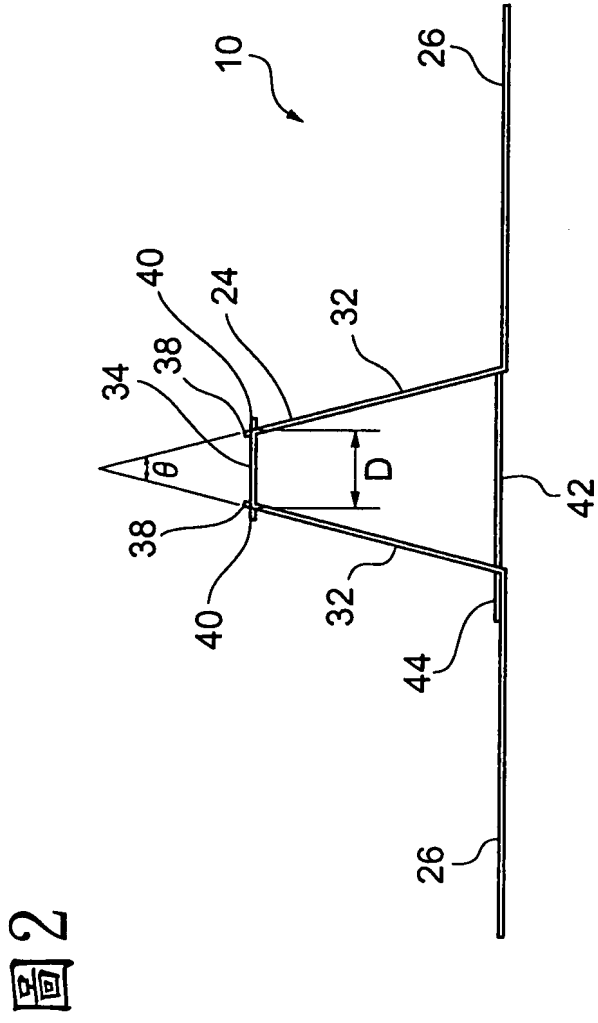


圖 3

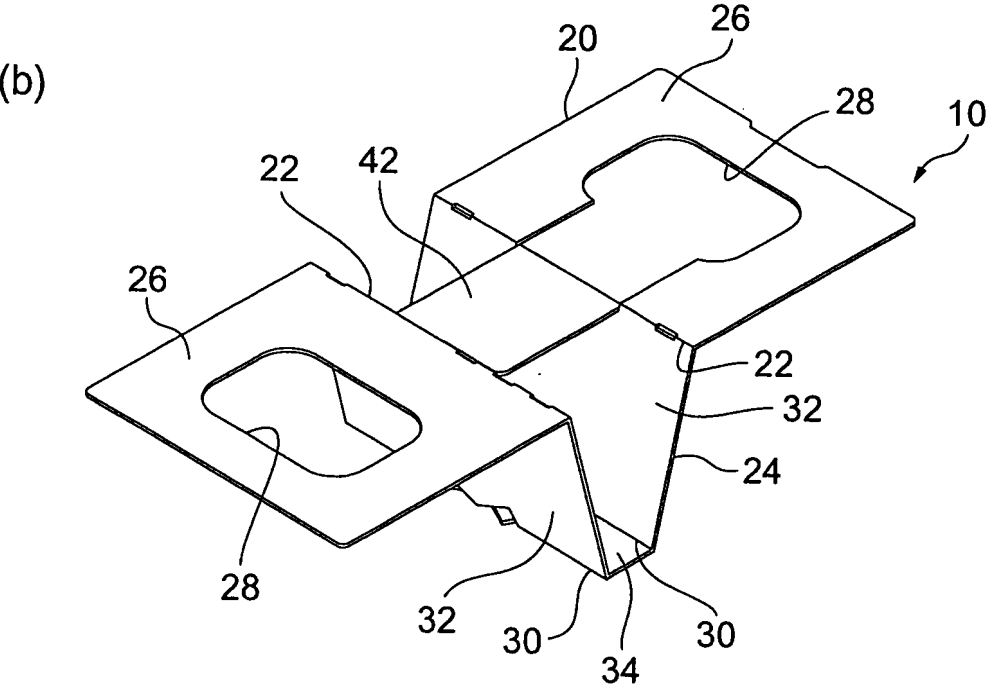
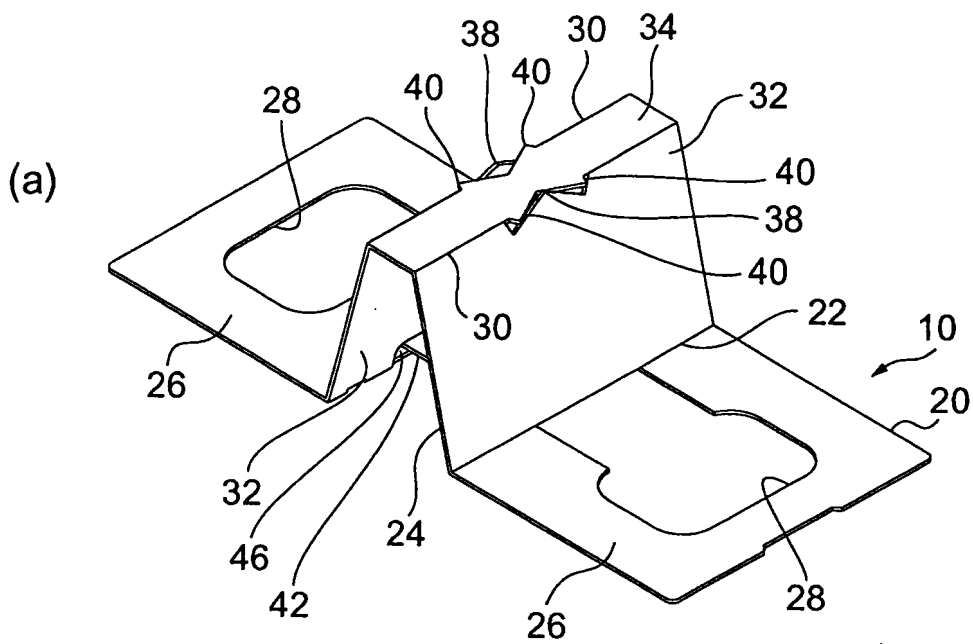
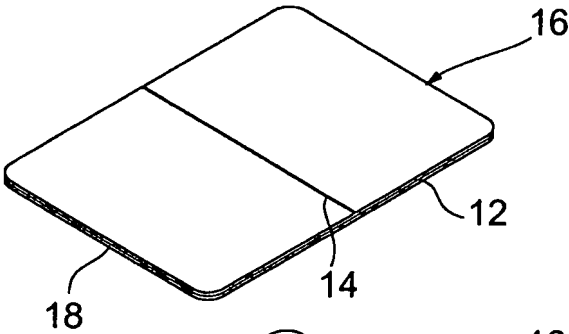
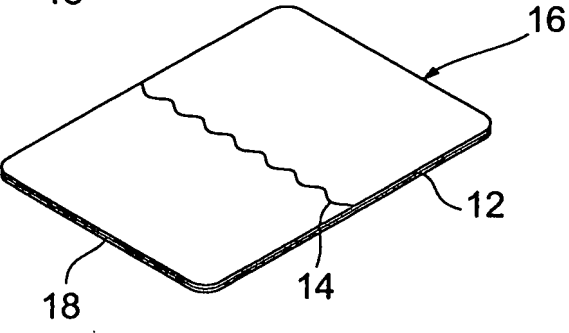


圖 4

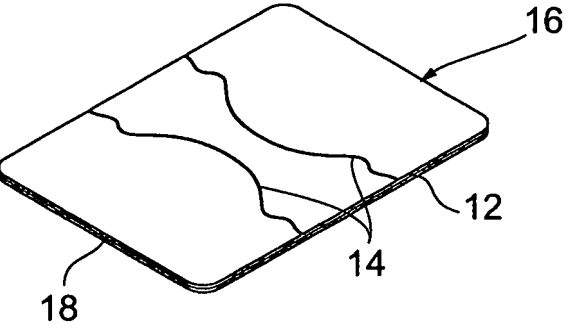
(a)



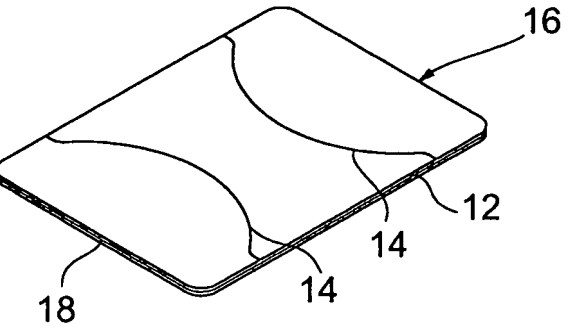
(b)



(c)



(d)



(e)

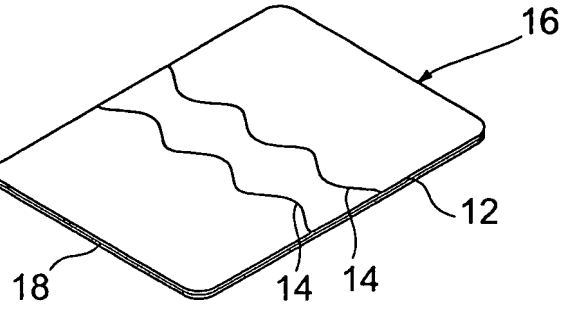


圖5

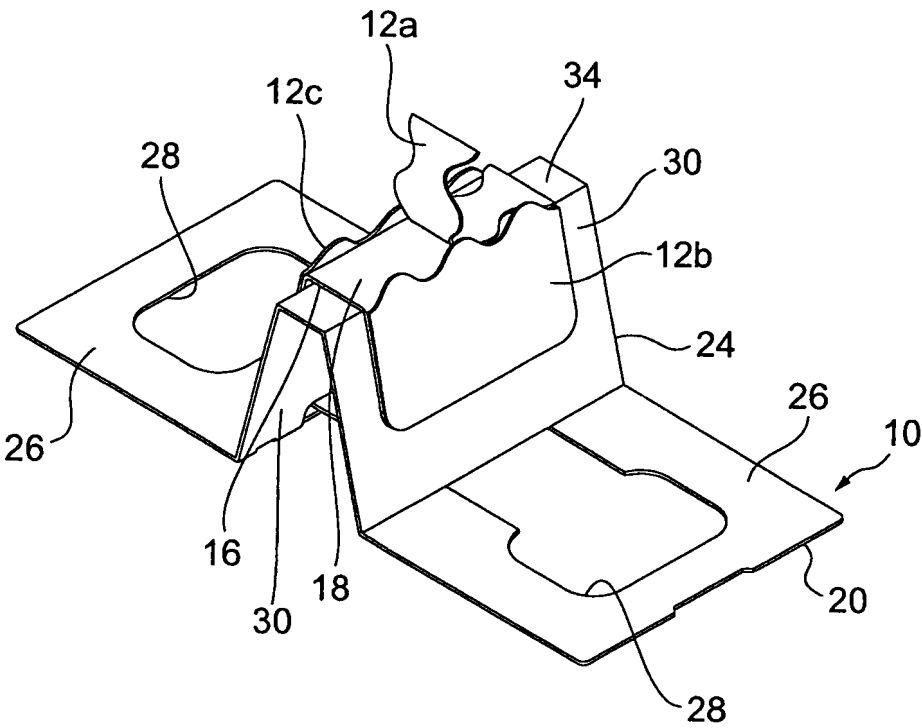


圖 6

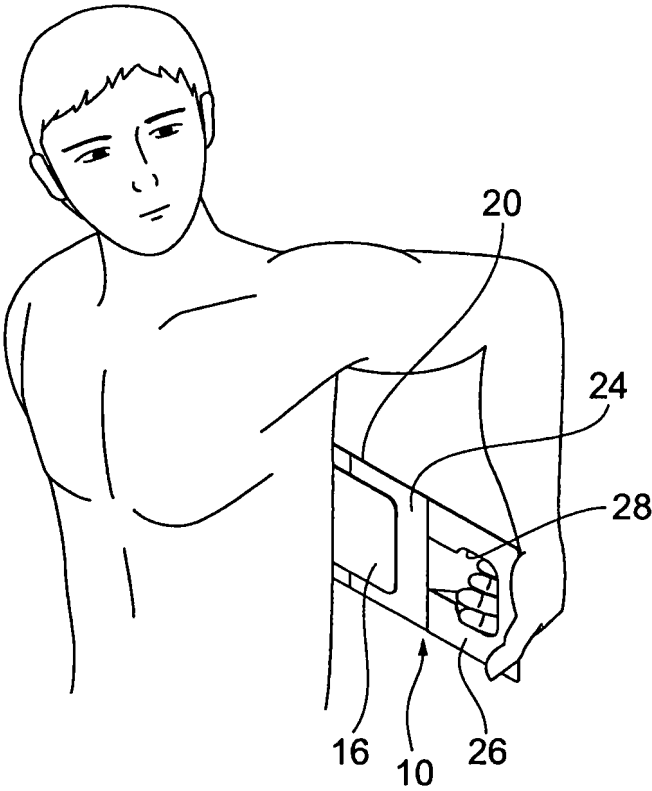


圖 7

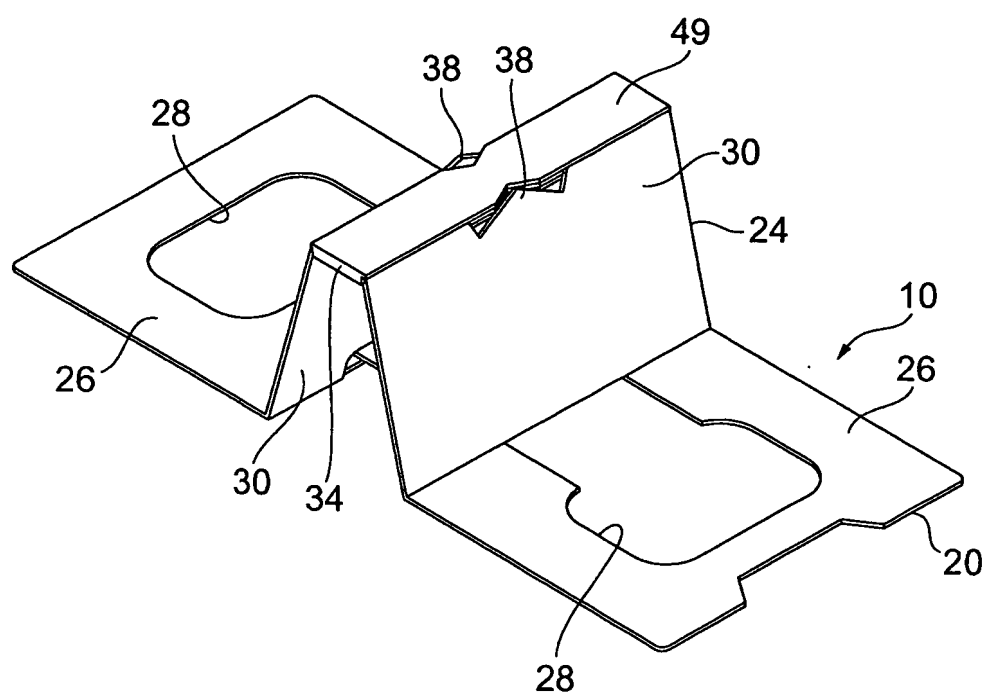


圖8

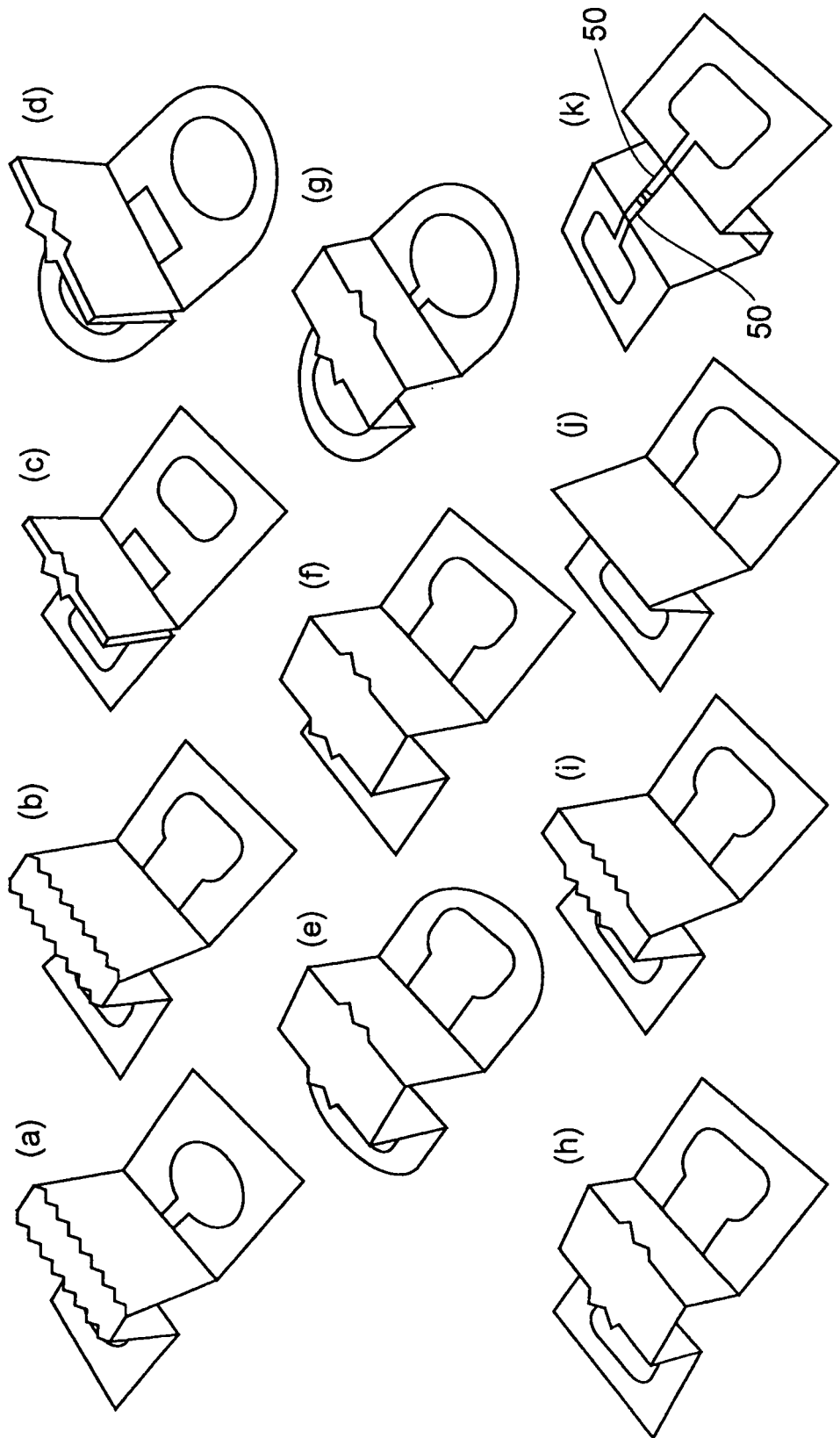


圖9

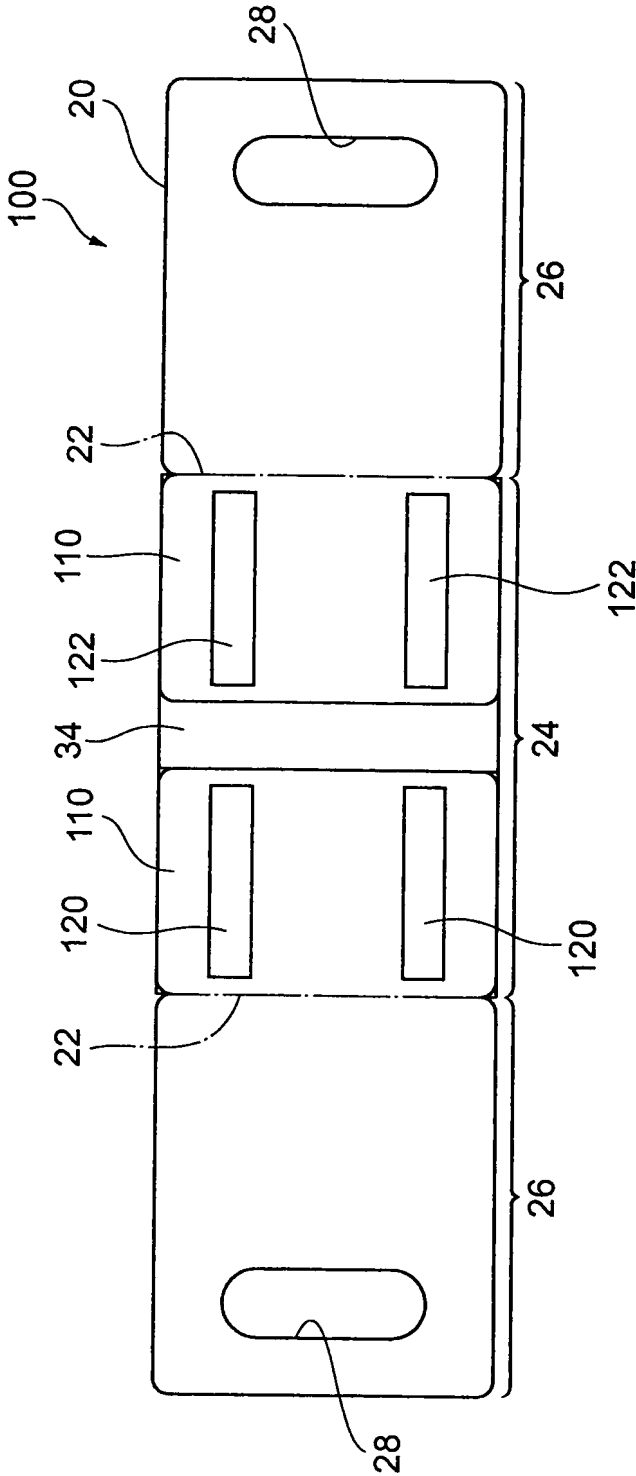


圖 10

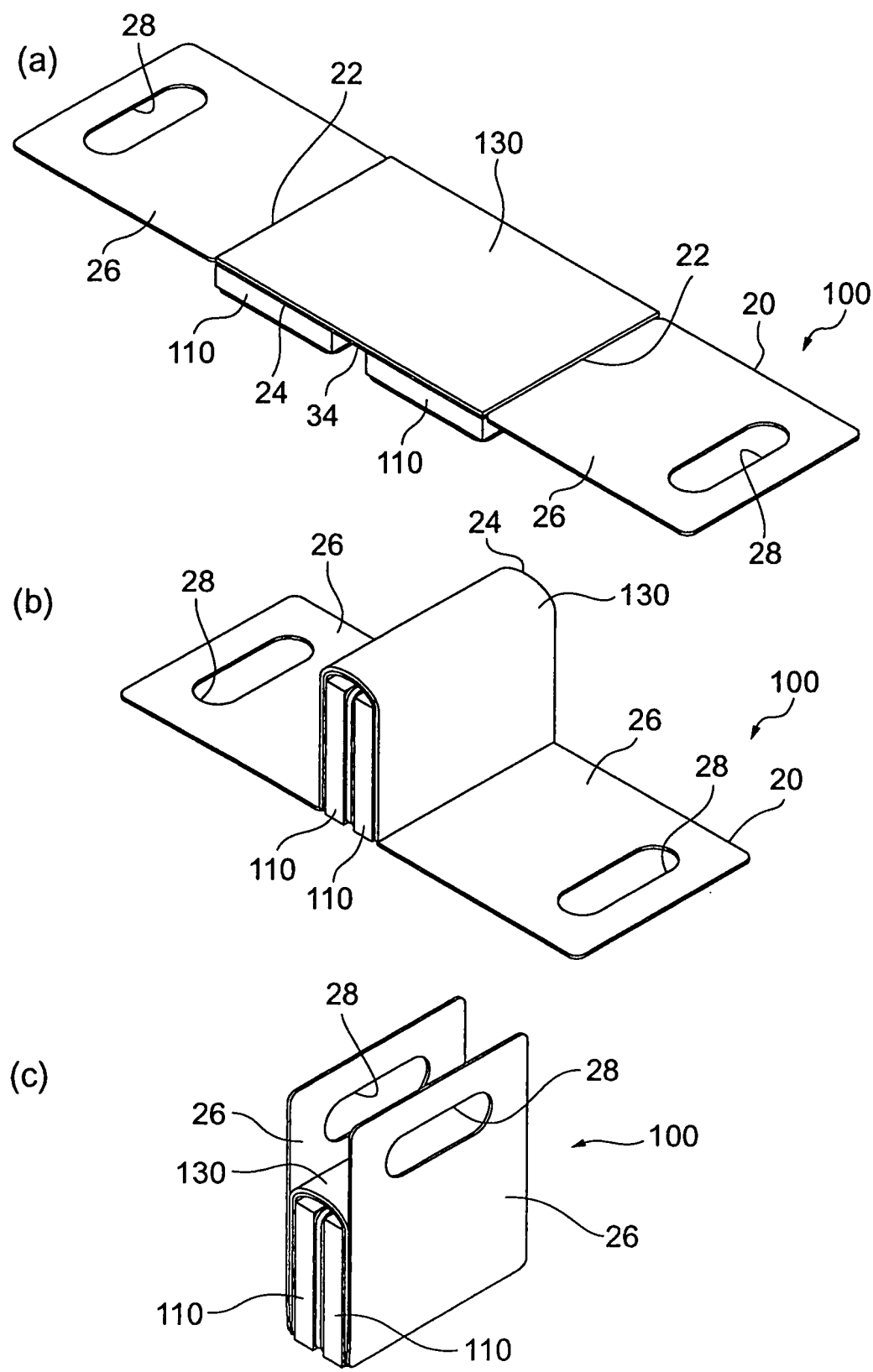


圖11

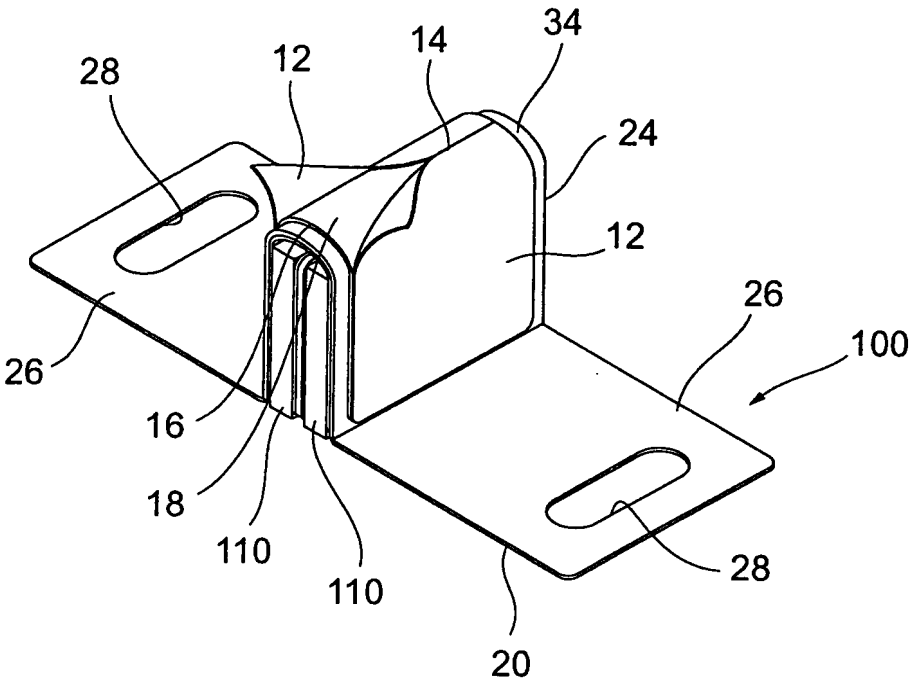


圖12

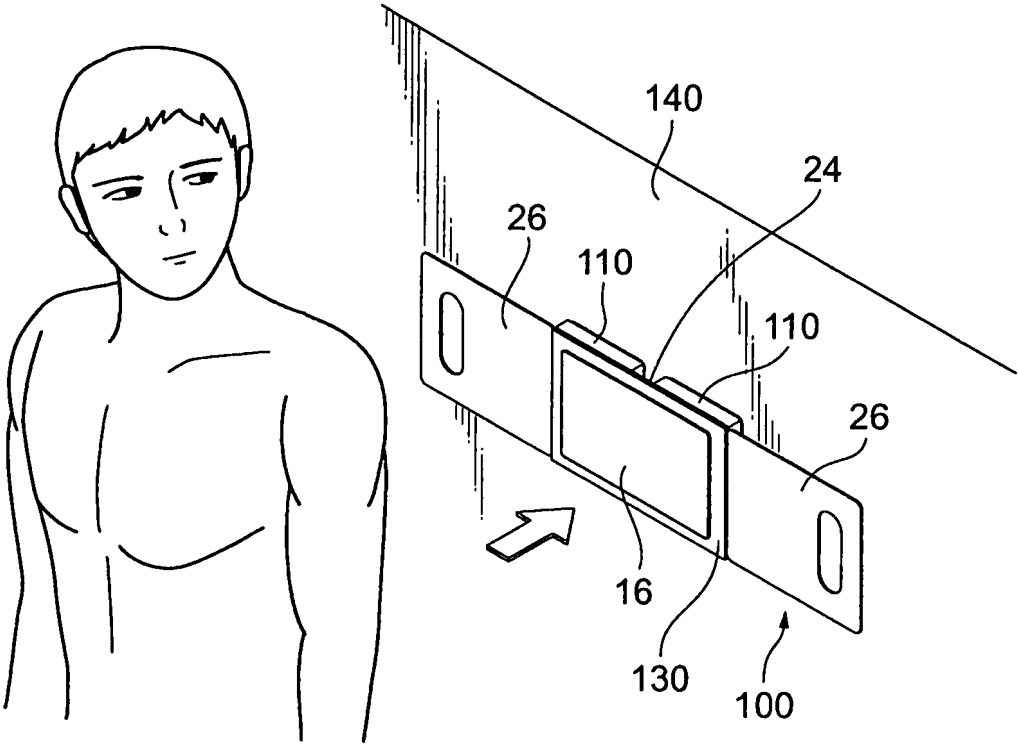
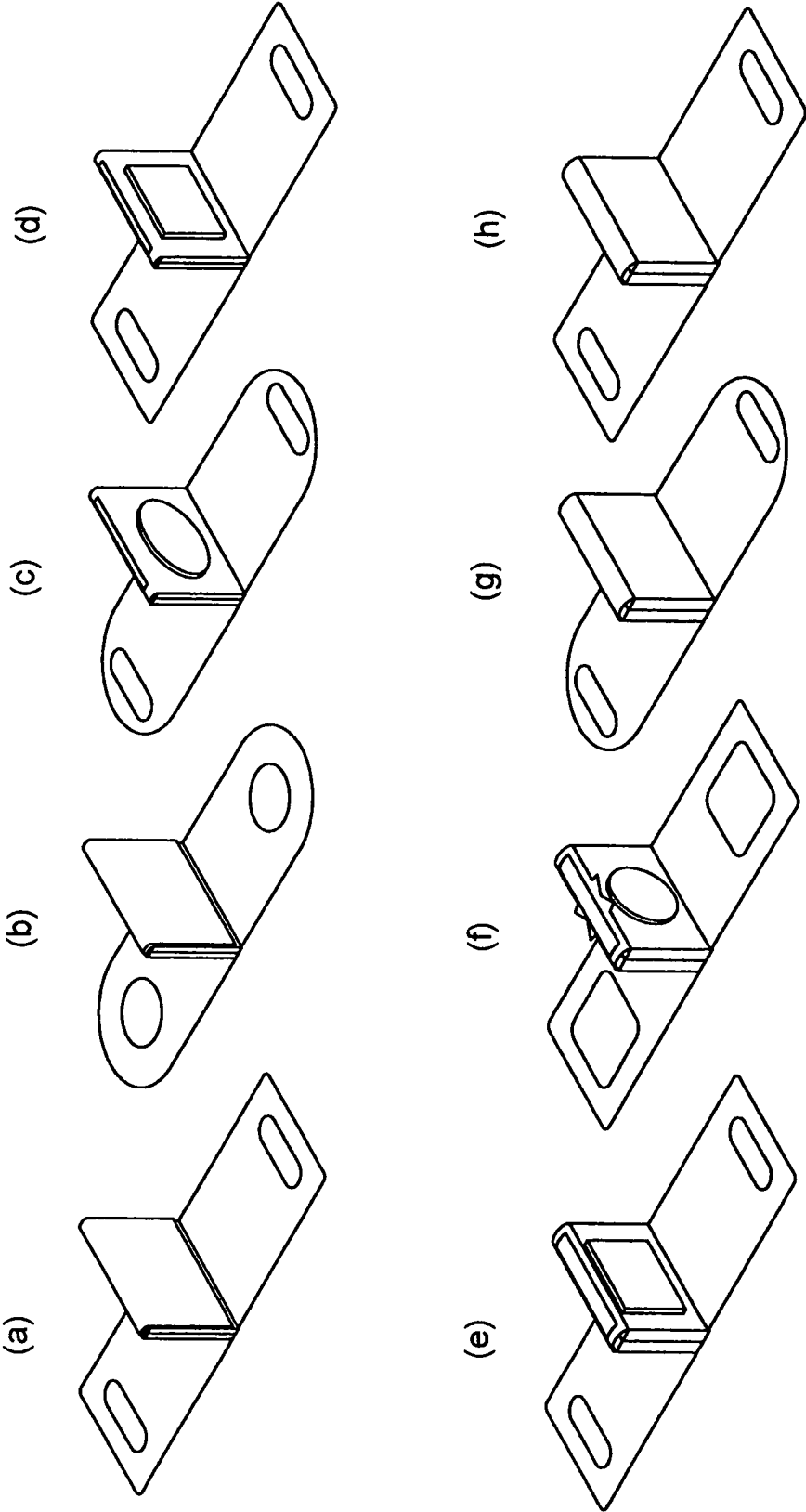


圖13



四、指定代表圖：

(一) 本案指定代表圖為：第(5)圖。

(二) 本代表圖之元件符號簡單說明：

10：黏貼劑黏貼用輔助器具

12a：中間剝離薄片

12b：左右的剝離薄片

12c：左右的剝離薄片

16：黏貼劑

18：支撐體

20：板狀體

24：黏貼劑保持部

26：手拿部

28：開口

30：折痕線

34：稜線部分

五、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：無