

(19)



(11)

EP 2 192 655 B1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
25.01.2012 Patentblatt 2012/04

(51) Int Cl.:

H01R 9/05 *(2006.01)*

H01R 13/533 *(2006.01)*

(21) Anmeldenummer: **09176421.7**

(22) Anmeldetag: **19.11.2009**

(54) **Dichte Steckerverbindung für Hochspannungskabel im Automobilbau**

Tight plug connection for high voltage cables in the automotive industry

Connecteur étanche pour câbles à haute tension dans l'industrie automobile

(84) Benannte Vertragsstaaten:

**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL
PT RO SE SI SK SM TR**

(30) Priorität: **01.12.2008 CH 18742008**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
02.06.2010 Patentblatt 2010/22

(73) Patentinhaber: **Satrotec AG
8157 Dielsdorf (CH)**

(72) Erfinder: **Scheiber, Patrik
CH-8155, Niederhasli (CH)**

(74) Vertreter: **Felber, Josef
Felber & Partner AG
Dufourstrasse 116
8034 Zürich (CH)**

(56) Entgegenhaltungen:
**EP-A1- 2 112 721 DE-A1-102006 049 703
US-A- 4 296 986 US-A- 4 408 822**

EP 2 192 655 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents im Europäischen Patentblatt kann jedermann nach Maßgabe der Ausführungsordnung beim Europäischen Patentamt gegen dieses Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

[0001] Diese Erfindung betrifft eine Stecker- oder Buchsenverbindung für eine Stecker-Buchsen-Verbindung, zum Beispiel mit schwimmendem Kontakt, wie sie in erster Linie bei elektrisch angetriebenen Fahrzeugen Verwendung findet, seien es Hybridfahrzeuge oder reine Elektromobile. Bei solchen Fahrzeugen müssen zum Speisen der Elektromotoren Ströme auf einer Spannung von 400 Volt und höher und mit Stromstärken von 150 A und höher in Kabeln und den zugehörigen Kabelverbindungen fließen können. Daher nennt man diese Kabel Hochspannungskabel oder in der Fachsprache High Voltage Cable oder HVC. Sie werden international mit einer orangefarbenen Isolation versehen. Als Kabel für die Stromführung werden solche mit einem grossen Litzenquerschnitt verwendet, um Widerstandverluste gering zu halten. Die Kupferlitzen sind von einer Isolation umschlossen und dieselbe ist dann ihrerseits von einem metallischen Schutzgeflecht umfasst, welches abermals von einer Isolationsschicht. Die hohen Spannungen machen nämlich eine besondere Abschirmung nötig, so dass andere elektrische Geräte in der Nähe nicht von elektrischen und magnetischen Feldern gestört werden. Das Schutzgeflecht ist dann von einer temperaturbeständigen orangefarbenen Kabelisolation zum Beispiel aus einem Silikon eingefasst, wobei aber auch andere Materialien als Kabelisolation in Frage kommen können. Diese Kabelisolation hält Temperaturen von bis zu 200°C und höher aus.

[0002] An die Kabelenden wird zum Erzielen einer Kabelverbindung ein zugehöriger Stecker bzw. eine zugehörige Buchse montiert. Und hier besteht das technische Problem darin, diese Verbindung zum Stecker bzw. zur Buchse mechanisch sowie elektrische einwandfrei sicherzustellen und auf der Kabelseite hinreichend dicht zu gestalten und über diese Verbindung auch die Abschirmung aufrechtzuerhalten. Diese Verbindungen sind in einem Fahrzeug extremen Belastungen ausgesetzt. Es gibt im Fahrzeugbetrieb aufgrund der Witterungseinflüsse grosse Temperaturdifferenzen und grosse Schwankungen der Luftfeuchtigkeit, welche diesen Verbindungen zusetzen. Ausserdem werden Fahrzeuge ab und zu mit Heissdampf abgespritzt, und die Verbindungen müssen daher auch solchen Heissdampfstrahlen standhalten und dicht bleiben. Dazu kommt der Alterungsprozess. Eine Verbindung, also der Übergang vom Kabel zum Stecker oder vom Kabel zur Buchse, soll auch nach mehreren Jahren noch in Bezug auf die mechanische und elektrische Verbindung einwandfrei sei, und ausserdem einwandfrei dicht sein.

[0003] Die Automobilbranche hat daher Normen erlassen, welchen solche Verbindungen genügen müssen. Damit eine Steckerverbindung oder Buchsenverbindung zum Beispiel einem Heissdampfstrahl ausgesetzt werden darf, muss sie die Norm DIN 40050 IP69K erfüllen. Seit September 2009 ist zum Beispiel beim Volkswagen-Konzern ausserdem die Konzernnorm VW 80302 zu er-

füllen. Zur Prüfung der Normerfüllung wird von der Kabelseite Pressluft in das Innere der Isolation geblasen, und es wird unter Wasser oder mit Differenzdruck-Prüfung geprüft, ob die Verbindung dicht bleibt. Natürlich ahmt dieser Test nicht genau die Beanspruchung der Verbindung im eingebauten Fahrzeug nach, aber der Test ist immerhin praktisch durchzuführen und wird daher breit angewendet.

[0004] Der Stecker bzw. die Buchse weist kabelseitig eine Aufnahmebuchse für das Kabel auf. Die herkömmlichen Steckerverbindungen und Buchsenverbindungen für Hochspannungskabel von Elektro- und Hybridfahrzeugen weisen eine Aufnahmebuchse für die Kabellitze auf, und die Stecker-Buchsenverbindung ist von aussen zur Abdichtung komplett mit einem thermoplastischen Elastomer oder einem reinen Thermoplast umspritzt. Die Umspritzung erfolgt auf einer Temperatur des Spritzgutes von ca. 160 bis ca. 190°C. Wenn nun die Steckerverbindung nach Auskühlung der Umspritzung einem Drucklufttest wie oben beschrieben ausgesetzt wird, indem von der Kabelseite her Druckluft auf zum Beispiel 1 bar durch das Innere der Kabelisolation auf die Steckerverbindung gepresst wird, so tritt diese vorne zwischen Kabelisolation und Litze aus dem Kabel aus und schliesslich strömt sie zwischen der Kabelisolation und dem gerade zur Abdichtung aufgespritzten thermoplastischen Elastomer oder einem reinen Thermoplast zurück nach draussen. Aus der US 4 296 986 A ist eine Stecker- bzw. Buchsenverbindung für eine Kabelverbindung für Hochspannungskabel von Elektro- und Hybridfahrzeugen bekannt, mit zweilagig isolierter Kabellitze sowie einem Abschirmgeflecht zwischen den beiden Isolations-schichten. Der Stecker bzw. die Buchse weist kabelseitig eine Aufnahmebuchse für das Kabel auf.

[0005] Die Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es vor dem Hintergrund des Standes der Technik, eine Steckerverbindung bzw. Buchsenverbindung für eine Kabelverbindung für Hochleistungskabel anzugeben, wobei die Kabellitzen zwei Lagen von Isolationsschichten aufweisen, zwischen denen ein Abschirmgeflecht die innere Isolationsschicht umschliesst. Die Verbindung soll dabei eine bessere elektromagnetische Abschirmung zwischen Buchsen und Kabel gewährleisten, bei gleichzeitig optimaler elektrischer und mechanischer Verbindung von Kabel mit Stecker oder Kabel mit Buchse. Dabei muss die Steckerverbindung auch erhöhten Anforderungen in Bezug auf die Dichtigkeit auf der Kabelseite des Steckers bzw. der Buchse standhalten und insbesondere den obengenannten Druckluftversuch überstehen.

[0006] Diese Aufgabe wird gelöst von einer Stecker- bzw. Buchsenverbindung für eine Kabelverbindung für Hochspannungskabel von Elektro- und Hybridfahrzeugen mit zweilagig isolierter Kabellitze mit Abschirmgeflecht zwischen den beiden Isolationsschichten, wobei der Stecker bzw. die Buchse kabelseitig eine Aufnahmebuchse für das Kabel aufweist, und die gesamte Stecker- bzw. Buchsenverbindung zur hermetischen Abdichtung von Flüssigkeiten komplett mit einem thermoplastischen

Elastomer, oder einem reinen Thermoplast, oder mit Silikon in einem Spritzgut-Temperaturbereich von 160°C bis ca. 190°C von aussen her umspritzt ist, dadurch gekennzeichnet, dass eine in Längsachse in zwei Teile geteilte Hülse zum Beispiel aus Aluminium-Druckguss mit zunächst rohrförmigem Hülsenabschnitt und daran anschliessendem, sich konisch erweiternden Hülsenabschnitt mit ihrem rohrförmigen Hülsenabschnitt am Ende der Kabellitze deren erste Isolationsschicht umschliessend auf dieselbe gepresst ist und die beiden Teile miteinander dichtend verschweisst, verlötet oder verklebt sind, und dass das Abschirmgeflecht der Kabellitze ab dem aufgepressten rohrförmigen Hülsenabschnitt über denselben gestülpt ist.

[0007] In den Figuren ist diese Stecker- bzw. Buchsenverbindung mit dem Kabel anhand von mehreren Zeichnungen dargestellt und sie wird im Folgenden im Einzelnen beschrieben.

Es zeigt:

Figur 1: Eine gerade Buchsenverbindung mit dem zuführenden Hochspannungskabel;

Figur 2: Die gerade Buchsenverbindung mit der Verbindung zum zuführenden Hochspannungskabel nach Figur 1 in einem Längsschnitt dargestellt;

Figur 3: Das Detail X aus Figur 2, nämlich die Verbindung von Hülse und Kabellitze in vergrößerter Darstellung;

Figur 4: Die gerade Buchse mit der Buchsenverbindung zum zuführenden Hochspannungskabel nach Figur 1 und 2 in perspektivischer Ansicht von schräg vorne gesehen dargestellt;

Figur 5: Eine rechtwinklige Buchsenverbindung in einem Längsschnitt dargestellt;

Figur 6: Die rechtwinklige Buchsenverbindung nach Figur 5 in perspektivischer Ansicht dargestellt.

[0008] Die Figur 1 zeigt eine solche Stecker- bzw. Buchsenverbindung mit Buchse 6 und zuführendem Hochspannungskabel 1. Die Verbindung eignet sich sowohl für eine Verbindung eines Hochspannungskabels mit einem Stecker wie auch mit einer Buchse für einen solchen zugehörigen Stecker. Diese beiden Elemente, das heisst Stecker und Buchse, werden zur Erstellung der Kabelverbindung zusammengesteckt. Die Verbindung vom Kabel zum Stecker einerseits wie auch die Verbindung vom Kabel zur Buchse können identisch ausgeführt werden. Deshalb wird hier die Verbindung nur am Beispiel einer Buchse 6 aufgezeigt und beschrieben. Der eigentliche Verbindungsbereich ist mit einer Einfas-

sung 7 aus thermoplastischem Elastomer oder aus einem reinen Thermoplast oder aus Silikon umspritzt. Diese Einfassung 7 erfolgt auf einer Temperatur des Spritzgutes von ca. 160 bis ca. 190°C. Im vorderen Bereich der Buchse 6 ist ein Griffstück 8 mit strukturierter Oberfläche aufgesetzt, welches aus Aluminium gefertigt ist.

[0009] Die Figur 2 zeigt diese Buchse 6 in einem Längsschnitt längs der Linie A-A von Figur 1, sodass ihr Inneres einsehbar ist. Das Hochspannungskabel 1 besteht im Kern aus einer Kupferlitze 5, die von einer ersten Isolationsschicht 2 aus Kunststoff eingefasst ist. Diese Isolationsschicht 2 ist dann von einem metallischen Abschirmgeflecht 3 umhüllt, und schliesslich ist das Abschirmgeflecht 3 seinerseits von einer weiteren, zweiten Isolationsschicht 4 aus Kunststoff eingefasst. Die Kupferlitze 5 ist mit ihrem von der äusseren Isolation 4 und dem Abschirmgeflecht 3 befreiten Endabschnitt 14 in eine Metall-Aufnahmebuchse 15 eingesteckt, um eine elektrische Verbindung mit der Buchse zu erzielen. Die eigentliche elektrische Buchse 16 wird dann von einem anschliessenden Metallstück gebildet. Diese elektrische Buchse 16 ist von einer Kunststoffhülse 20 eingefasst, wobei ein Dichtungsring 22 zwischen die Buchse 16 und die Kunststoffhülse 20 eingelegt ist. Über die Kunststoffhülse 20 ist das Griffstück 8 gestülpt, unter Einschluss einer Gummidichtung 21. Zur mechanischen Verbindung des Hochspannungskabels mit der Buchse 6 ist eine zweiteilige Hülse 10, die den Verbindungsbereich mit ihren beiden Hälften umschliesst, um den Endbereich des Hochspannungskabels 1 gepresst. Der Endbereich des Hochspannungskabels 1 wird zur Vorbereitung dieser Verbindung zunächst von der äusseren Isolationsschicht 4 befreit. Dann wird der freigelegte Endbereich des Abschirmgeflechtes 3 über die Aussenisolation 4 des Hochspannungskabels 1 zurückgestülpt und hernach werden die beiden Hülsehälften unter Zusammenpressens des eingeschlossenen Kabel-Endabschnittes miteinander verschweisst, verlötet oder verklebt. Der Kabel-Endabschnitt ist an dieser Stelle von der äusseren Isolationsschicht 4 befreit und die Kabellitze 5 ist einzig noch von der ersten Isolationsschicht 2 umschlossen. Für die Verschweissung der beiden Hülsehälften kommt eine Laserverschweissung längs der Schnittflächen 23 der beiden Hülsehälften zum Einsatz. Auf der Innenseite sind die Hülsehälften mit einer flexiblen Isolationstülle 17 versehen. Diese übernimmt die Isolation zwischen dem Leiter und der Abschirmung. Nach der Verschweissung wird das Schirmgeflecht 3 über den rohrförmigen Abschnitt 11 der Hülse 10 gestülpt, sodass es diesen Abschnitt 11 rundum umschliesst. Das bewirkt eine bloss geringfügige Aufweitung des Schirmgeflechtes 3, was sich als vorteilhaft erweist. Das Schirmgeflecht 3 wird dann an dieser Stelle mit einem Metallband 18 umwickelt, das dann mittels einer Widerstands-Schweissung gesichert wird. Damit ist eine nahtlose Abschirmung bis hin zum vorderen Rand der sich konisch erweiternden metallischen Hülse 10 gewährleistet. Das hat gegenüber der bisherigen Methode, wo das Abschirmgeflecht am

grossen Durchmesser beim Steckergehäuse angebracht wird den Vorteil, dass das Abschirmgeflecht nicht aufgeweitet werden muss und somit eine bessere Abschirmwirkung entfaltet. An ihrem vorderen Ende ist die Hülse 10 mit ihrem Rand 12 einen komplementär geformten Rand 13 der Buchseneinfassung hintergreifend auf derselben aufgesetzt, sodass eine sichere mechanische Verbindung der Buchse 6 mit dem Hochspannungskabel 1 erzielt wird. Zur Sicherstellung der Dichtigkeit der Verbindung dient zunächst ein Pressring 9 aus Metall, der die Aussenisolation 4 des Hochspannungskabels 1 im Endbereich umschliesst und sicherstellt, dass keine Feuchtigkeit oder Gas zwischen die Isolation 2,4 und die Kupferlitze 5 eindringen kann. Aussen bildet der Pressing 9 eine Nut. Der ganze Verbindungsbereich wird hernach mit einem thermoplastischen Elastomer oder einem reinen Thermoplast von aussen her dichtend umspritzt, wobei auch der Pressring und seine Nut umspritzt wird, was zu einer hervorragenden Dichtigkeit führt. Im vorderen Bereich der Buchse 6 ist ein Griffstück 8 mit strukturierter Oberfläche aufgesetzt, welches aus Hartkunststoff gefertigt ist.

[0010] Die Figur 3 zeigt das Detail X aus Figur 2, nämlich die Verbindung von Hülse 10 und Kabellitze 5 in vergrösserter Darstellung. Die Hülse 10 ist an ihrer Innenseite mit zwei Rillen 19 ausgestattet, sodass sie ver-rutschsicher auf die erste Isolationsschicht 2 der Kabellitze 5 verpressbar ist. Diese Rillen 19 bewirken eine entsprechende Deformation der Isolationsschicht 2 der Kabellitze 5 und eine verstärkt auf Zug belastbare Verklebung. Auf ihrer Innenseite ist die Hülse 10 mit einer Isolationstülle 17 aus gummielastischem Kunststoff versehen. Ausgehend vom Ende der äusseren Isolationsschicht 4 des Kabels bzw. der Kabellitze 5 ist das Abschirmgeflecht 3 über den ganzen rohrförmigen Abschnitt 11 der Hülse 10 gestülpt.

[0011] Die Figur 4 zeigt diese Buchse 6 mit ihrer Verbindung zum zuführenden Hochspannungskabel 1 nach Figur 1 und 2 in perspektivischer Ansicht von schräg vorne gesehen dargestellt. Zuvorderst erkennt man die elektrische Buchse 16 aus Metall. Sie wird umfasst von einer Griffhülse 8 aus Kunststoff. Daran schliesst die Umspritzung 7 aus einem thermoplastischen Elastomer oder aus einem reinen Thermoplast an.

[0012] Die Figur 5 zeigt eine identische Verbindung vom Hochspannungskabel 1 zur Buchse 6, wobei diese hier als rechtwinklige Buchsenverbindung ausgeführt ist. Die eigentliche Verbindung, nämlich der röhrenförmige Hülsenabschnitt 11, welcher die Kabellitze 5 mit der ersten Isolationsschicht 2 umschliesst, wonach das Schirmgeflecht 3 über diesen Abschnitt 11 gestülpt ist, ist genau gleich ausgeführt wie im Beispiel einer geraden Buchse wie sie in den Figuren 1, 2 und 4 gezeigt ist. Der einzige Unterschied bei der hier gezeigten Ausführung ist, dass die Buchse 6 und somit auch die Verbindungshülse 10 einen rechten Winkel bildet und also entsprechend geformt ist.

[0013] Die Figur 6 zeigt eine solche rechtwinklige

Buchsenverbindung nach Figur 5 in perspektivischer Ansicht. In gleicher Weise können Buchsen mit einer Krümmung von zum Beispiel 150 oder 120 oder Grad gebaut werden. Bei diesen Varianten hat das Aufschweissen der Hülse den Vorteil, dass die Hülse in jedem beliebigen Rotationswinkel zum Buchsen- oder Steckergehäuse angebracht werden kann. Das ist notwendig, weil der Stecker und die elektrische Buchse 16 vorne codiert ist, also mit Nocken versehen sind, und so nur in einer bestimmten Position zusammengesteckt werden können, obwohl sie rund sind. Es ist bei der Buchsenverbindung wie in Figur 6 gezeigt möglich, dass bei der dargestellten Lage der elektrischen Buchse 16 und dem Griffstück 8 diese elektrische Buchse 16 mit einem sich in derselben Drehlage befindlichen Stecker zusammensteckbar ist, nicht jedoch, wenn die Buchse 16 gegenüber dem Stecker eine andere Drehlage einnimmt. Das Kabel muss daher genau so wie gezeigt von der Buchse 16 wegführen. Nun kann aber bei gleichbleibender Lage von Buchse 16 und zugehörigem Stecker es nötig sein, dass aus geometrischen Gründen das Kabel in eine andere Richtung weggeführt wird, nicht nach rechts hinten wie hier gezeigt, sondern zum Beispiel nach rechts vorne oder links hinten, etc. Dieses ist möglich und kann je nach Kundenwunsch so gemacht werden, wobei stets die gleiche Hülse für die Verbindung zur Anwendung kommen kann, bloss die Drehlage der elektrischen Buchse 16 zur Hülse ändert sich entsprechend.

Patentansprüche

1. Stecker- bzw. Buchsenverbindung für eine Kabelverbindung für Hochspannungskabel von Elektro- und Hybridfahrzeugen mit zweilagig isolierter Kabellitze (5) mit Abschirmgeflecht (3) zwischen den beiden Isolationsschichten (2,4), wobei der Stecker bzw. die Buchse (6) kabelseitig eine Aufnahmebuchse (15) für das Kabel (1) aufweist, und die gesamte Stecker- bzw. Buchsenverbindung zur hermetischen Abdichtung von Flüssigkeiten komplett mit einem thermoplastischen Elastomer, oder einem reinen Thermoplast, oder mit Silikon in einem Spritzgut-Temperaturbereich von 160°C bis ca. 190°C von aussen her umspritzt ist, **dadurch gekennzeichnet, dass** eine in Längsachse in zwei Teile geteilte Hülse (10) aus Aluminium-Druckguss mit zunächst rohrförmigem Hülsenabschnitt (11) und daran anschliessendem, sich konisch erweiternden Hülsenabschnitt mit ihrem rohrförmigen Hülsenabschnitt (11) am Ende der Kabellitze (5) deren erste Isolationsschicht (2) umschliessend auf dieselbe gepresst ist und die beiden Teile miteinander dichtend verschweisst sind, und dass das Abschirmgeflecht (3) der Kabellitze (5) ab dem aufgepressten rohrförmigen Hülsenabschnitt (11) über denselben gestülpt ist.
2. Stecker- bzw. Buchsenverbindung für eine Kabel-

verbindung für Hochspannungskabel von Elektro- und Hybridfahrzeugen nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Abschirmgeflecht (3) auf dem rohrförmigen Hülsenabschnitt (11) von einem Metallband (18) umschlossen ist und dieses mittels einer Widerstandsschweißung geschlossen ist.

3. Stecker- bzw. Buchsenverbindung für eine Kabelverbindung für Hochspannungskabel von Elektro- und Hybridfahrzeugen nach einem der vorangehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Hülse (10) auf ihrer Innenseite mit einer Isolationsstülle (17) ausgestattet ist.
4. Stecker- bzw. Buchsenverbindung für eine Kabelverbindung für Hochspannungskabel von Elektro- und Hybridfahrzeugen nach einem der vorangehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die beiden Hülsenhälften an ihren Schnittflächen (23) mittels einer Laserschweißung verschweisst, oder verlötet oder verklebt sind.
5. Stecker- bzw. Buchsenverbindung für eine Kabelverbindung für Hochspannungskabel von Elektro- und Hybridfahrzeugen nach einem der vorangehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Innenseite des rohrförmigen Abschnittes (11) der Hülse (10) mit Rillen (19) versehen ist.
6. Stecker- bzw. Buchsenverbindung für eine Kabelverbindung für Hochspannungskabel von Elektro- und Hybridfahrzeugen nach einem der vorangehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Endbereich des Kabels (1) von einem Pressring (9) umschlossen ist, der aussen eine umlaufende Nut aufweist.
7. Stecker- bzw. Buchsenverbindung für eine Kabelverbindung für Hochspannungskabel von Elektro- und Hybridfahrzeugen nach einem der vorangehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Einfassung (7) aus thermoplastischen Elastomer oder reinem Thermoplast die ganze Verbindung einschliesst, das heisst vom Kabel (1) bis über die Verbindung des Randes (12) des von der Hülse (10) gebildeten Konus.
8. Stecker- bzw. Buchsenverbindung für eine Kabelverbindung für Hochspannungskabel von Elektro- und Hybridfahrzeugen nach einem der vorangehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Verbindung einen rechten Winkel bildet, mit einer rechteckig geformten Hülse (10).
9. Stecker- bzw. Buchsenverbindung für eine Kabelverbindung für Hochspannungskabel von Elektro- und Hybridfahrzeugen nach einem der Ansprüche 1

bis 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Verbindung einen Winkel von 120° bildet, mit einer Hülse (10), die einen Winkel von 120° einschliesst.

- 5 10. Stecker- bzw. Buchsenverbindung für eine Kabelverbindung für Hochspannungskabel von Elektro- und Hybridfahrzeugen nach einem der Ansprüche 1 bis 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Verbindung einen Winkel von 150° bildet, mit einer Hülse (10), die einen Winkel von 150° einschliesst.

Claims

- 15 1. Male-, respectively, female-connector for a cable connection for high tension cable of electrical and hybrid vehicles with an isolated cable strand (5) in two layers and a shield netting (3) between the two isolation's layers (2,4); wherein the male-, respectively, the female-connector presents a reception female connector (15) for the cable (1) and wherein, the entire male-, respectively, female-connector is completely molded from the outside with a thermoplastic elastomer or with a pure thermoplastic or with silicon molding at a temperature comprised between 160°C up to about 190°C, **characterized in that**, a barrel (10) which is separated in two parts in direction of the longitudinal axis and constituted of aluminum pressure molding is at first, pressed with the tubular barrel section (11) and with the said adjacent barrel section extending conically with its tubular barrel section (11) located at the end of the cable strand (5) the first isolation's layer (2) of which being pressed on the said cable strand encircling it and **characterized in that**, the two parts are welded together in a sealing manner, and **in that** the shield netting (3) of the cable strand (5) is put over the tubular barrel section from the pressed tubular barrel section (11).
- 20 2. Male-, respectively, female-connector for a cable connection for high tension cable of electrical and hybrid vehicles according to claim 1, **characterized in that** the shield netting (3) is wrapped with a metal band (18) around the tubular barrel section (11) and the said shield netting is closed by means of an electric resistance welding.
- 25 3. Male-, respectively, female-connector for a cable connection for high tension cable of electrical and hybrid vehicles according to any of the preceding claims, **characterized in that** the barrel (10) is equipped with an isolation sleeve (17) on its inner side.
- 30 4. Male-, respectively, female-connector for a cable connection for high tension cable of electrical and hybrid vehicles according to any of the preceding

claims, **characterized in that**, the two barrel halves are welded by means of a laser welding or soldered or stuck together on their cut surfaces (23).

5. Male-, respectively, female-connector for a cable connection for high tension cable of electrical and hybrid vehicles according to any of the preceding claims, **characterized in that** the inner side of the tubular section (11) of the barrel (10) is equipped with grooves. 5 10
6. Male-, respectively, female-connector for a cable connection for high tension cable of electrical and hybrid vehicles according to any of the preceding claims, **characterized in that** the end area of the cable (1) is encircled with a pressure ring (9) presenting outwards a circumferential groove. 15
7. Male-, respectively, female-connector for a cable connection for high tension cable of electrical and hybrid vehicles according to any of the preceding claims, **characterized in that** the lining (7) constituted of thermoplastic elastomer or pure thermoplastic comprises the entire connection, e.g., from the wire (1) to beyond the connection of the edge (12) of the cone formed by the barrel (10). 20 25
8. Male-, respectively, female-connector for a cable connection for high tension cable of electrical and hybrid vehicles according to any of the preceding claims, **characterized in that**, the connection forms a right angle with a rectangular barrel (10). 30
9. Male-, respectively, female-connector for a cable connection for high tension cable of electrical and hybrid vehicles according to claim 1 to 7, **characterized in that**, the connection forms an angle of 120° with a barrel (10) comprising an angle of 120°. 35
10. Male-, respectively, female-connector for a cable connection for high tension cable of electrical and hybrid vehicles according to claim 1 to 7, **characterized in that**, the connection forms an angle of 150° with a barrel (10) comprising an angle of 150°. 40

Revendications

1. Connexion mâle, respectivement femelle pour une liaison par câble destinée aux câbles à haute tension de véhicules électriques ou hybrides au moyen d'un toron de câble (5) isolé en deux couches, avec un treillis de blindage (3) entre les deux couches d'isolation (2,4); où la connexion male, respectivement la connexion femelle (6) présente, du côté du câble, une prise femelle (15) pour le câble (1); l'ensemble prise mâle, respectivement, femelle est totalement recouvert par projection de l'extérieur par un élasto- 50 55

mère thermoplastique ou un thermoplaste pur, ou du silicone à une température de projection comprise entre 160°C et 190°C pour rendre l'ensemble prise mâle - femelle complètement hermétique aux liquides, **caractérisé en ce qu'**une enveloppe (10) coupée en deux parties en direction de l'axe longitudinal et constituée d'un moulage sous pression en aluminium, est pressé avec la section d'enveloppe tubulaire (11) et comportant de façon adjacente à la cette section (10) et avec la section adjacente d'enveloppe (11) tubulaire qui s'élargit en forme de cône avec sa section d'enveloppe (11) au bout du toron de câble (5) dont la première couche d'isolation (2) est pressée sur ladite section tubulaire en l'entourant, et les deux parties sont soudées entre elles de manière étanche, et **en ce que** le treillis de blindage (3) du toron de câble (5) est retourné à partir de la section d'enveloppe tubulaire (11) pressée sur ladite section.

2. Connexion mâle respectivement femelle pour une liaison par câble destinée aux câbles à haute tension de véhicules électriques ou hybrides selon la revendication 1, **caractérisée en ce que** le treillis de blindage (3) situé sur la section d'enveloppe (11) tubulaire (11) est entourée d'une bande métallique (18) et ledit treillis de blindage est fermé au moyen d'un soudage électrique par résistance.
3. Connexion mâle respectivement femelle pour une liaison par câble destinée aux câbles à haute tension de véhicules électriques ou hybrides selon une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** l'enveloppe (11) est équipée sur son côté intérieur, d'une enveloppe isolante (11).
4. Connexion mâle respectivement femelle pour une liaison par câble destinée aux câbles à haute tension de véhicules électriques ou hybrides selon une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** les deux moitiés de l'enveloppe sont soudées ou brasées ou collées sur leurs surfaces de coupe (23) par un soudage au laser.
5. Connexion mâle respectivement femelle pour une liaison par câble destinée aux câbles à haute tension de véhicules électriques ou hybrides selon une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** le côté intérieur de la section d'enveloppe (11) tubulaire est pourvu de rainures (19).
6. Connexion mâle respectivement femelle pour une liaison par câble destinée aux câbles à haute tension de véhicules électriques ou hybrides selon une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** la zone terminale du câble (1) est entourée d'un anneau de serrage (9) qui présente, à l'extérieur, une rainure circonférentielle.

7. Connexion mâle respectivement femelle pour une liaison par câble destinée aux câbles à haute tension de véhicules électriques ou hybrides selon une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** la gaine (7) réalisée en élastomère thermoplastique ou un thermoplaste pur, entoure toute la liaison, c'est-à-dire, à partir du câble (1) jusqu'à la connexion du bord (12) du cône formé par l'enveloppe (10). 5
8. Connexion mâle respectivement femelle pour une liaison par câble destinée aux câbles à haute tension de véhicules électriques ou hybrides selon une des revendications précédentes, **caractérisée en ce que** la liaison forme un angle droit avec une enveloppe (10) rectangulaire. 10 15
9. Connexion mâle respectivement femelle pour une liaison par câble destinée aux câbles à haute tension de véhicules électriques ou hybrides selon une des revendications 1 à 7, **caractérisée en ce que** la liaison forme un angle de 120° avec une enveloppe (10) qui comprend un angle de 120°. 20
10. Connexion mâle respectivement femelle pour une liaison par câble destinée aux câbles à haute tension de véhicules électriques ou hybrides selon une des revendications 1 à 7, **caractérisée en ce que** la liaison forme un angle de 150° avec une enveloppe (10) qui comprend un angle de 150°. 25 30

35

40

45

50

55

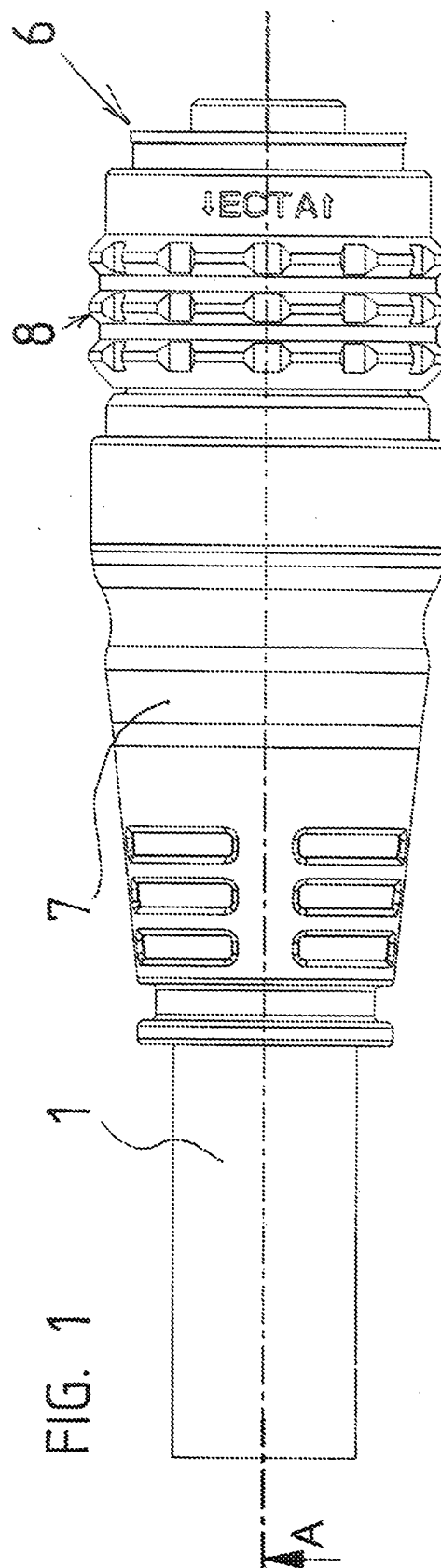
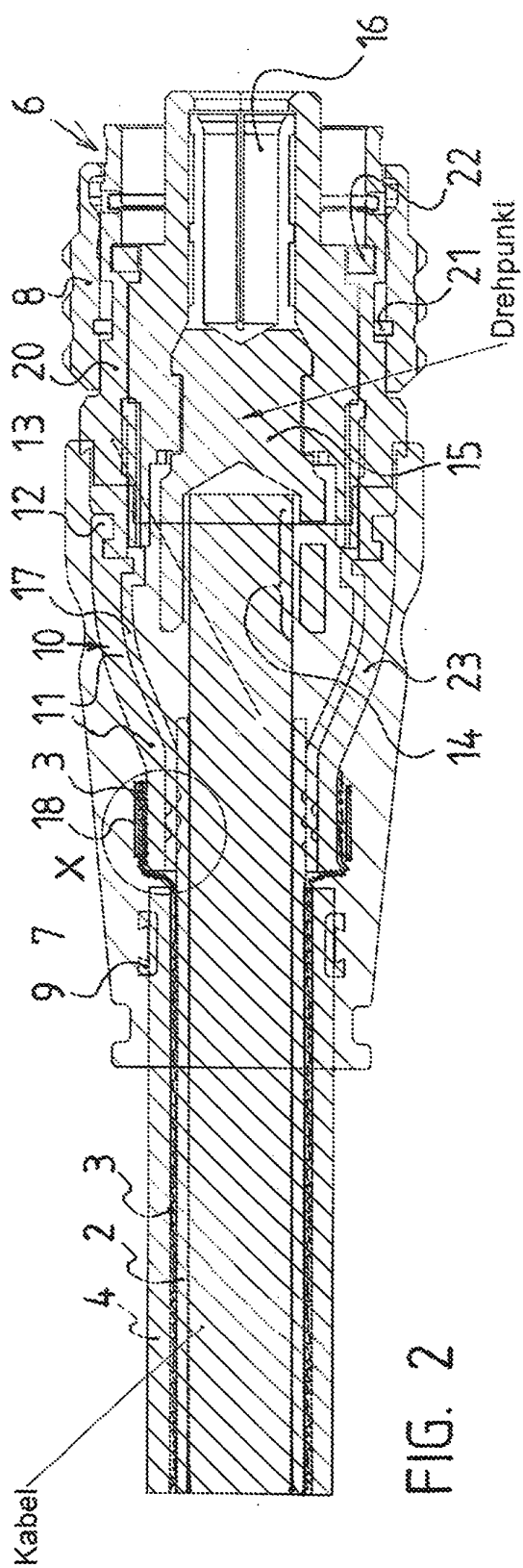
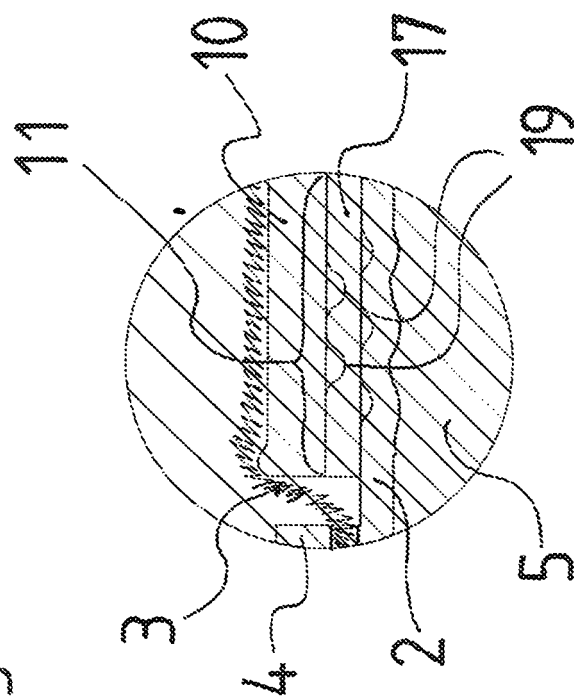
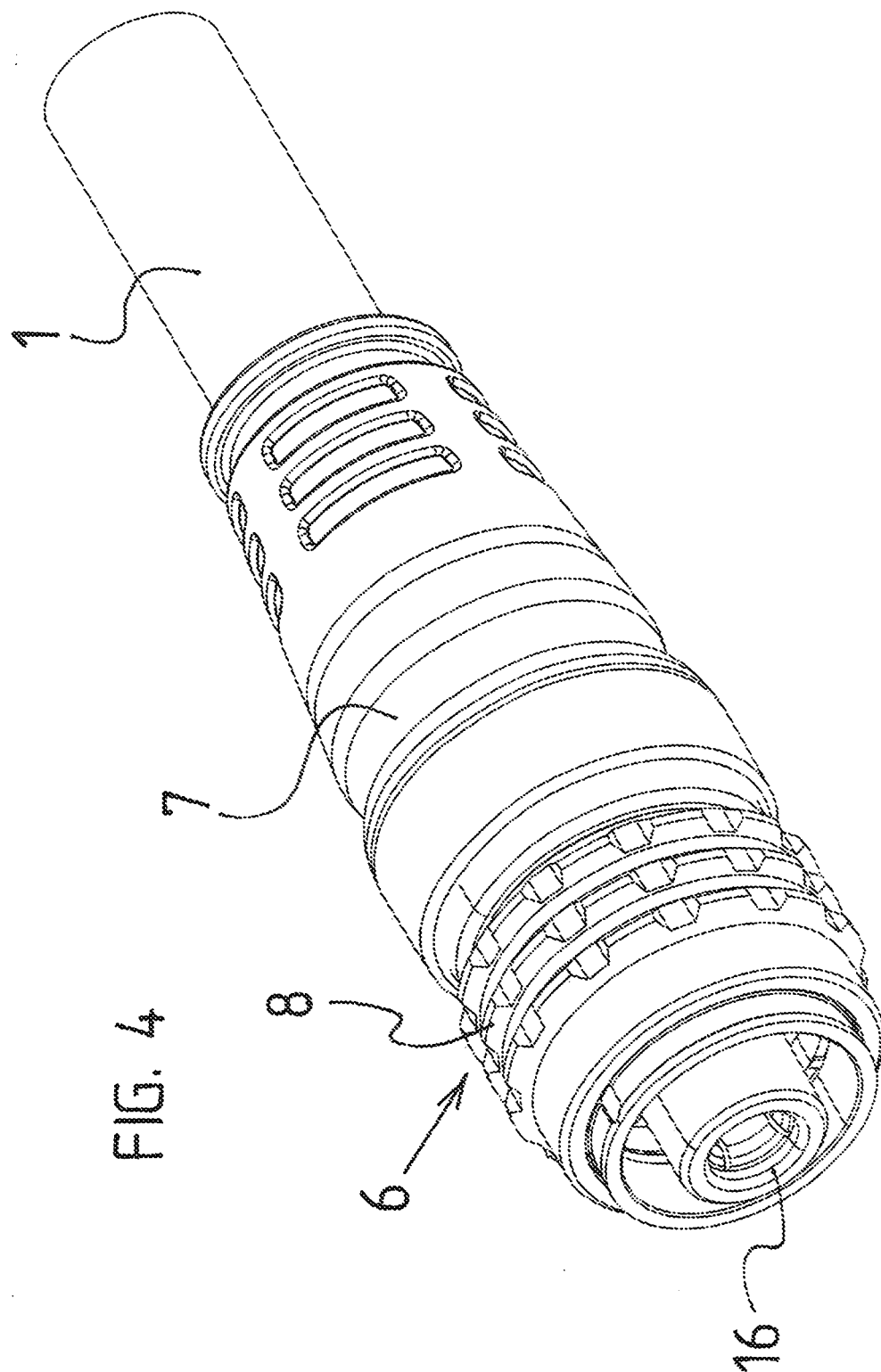


FIG. 3





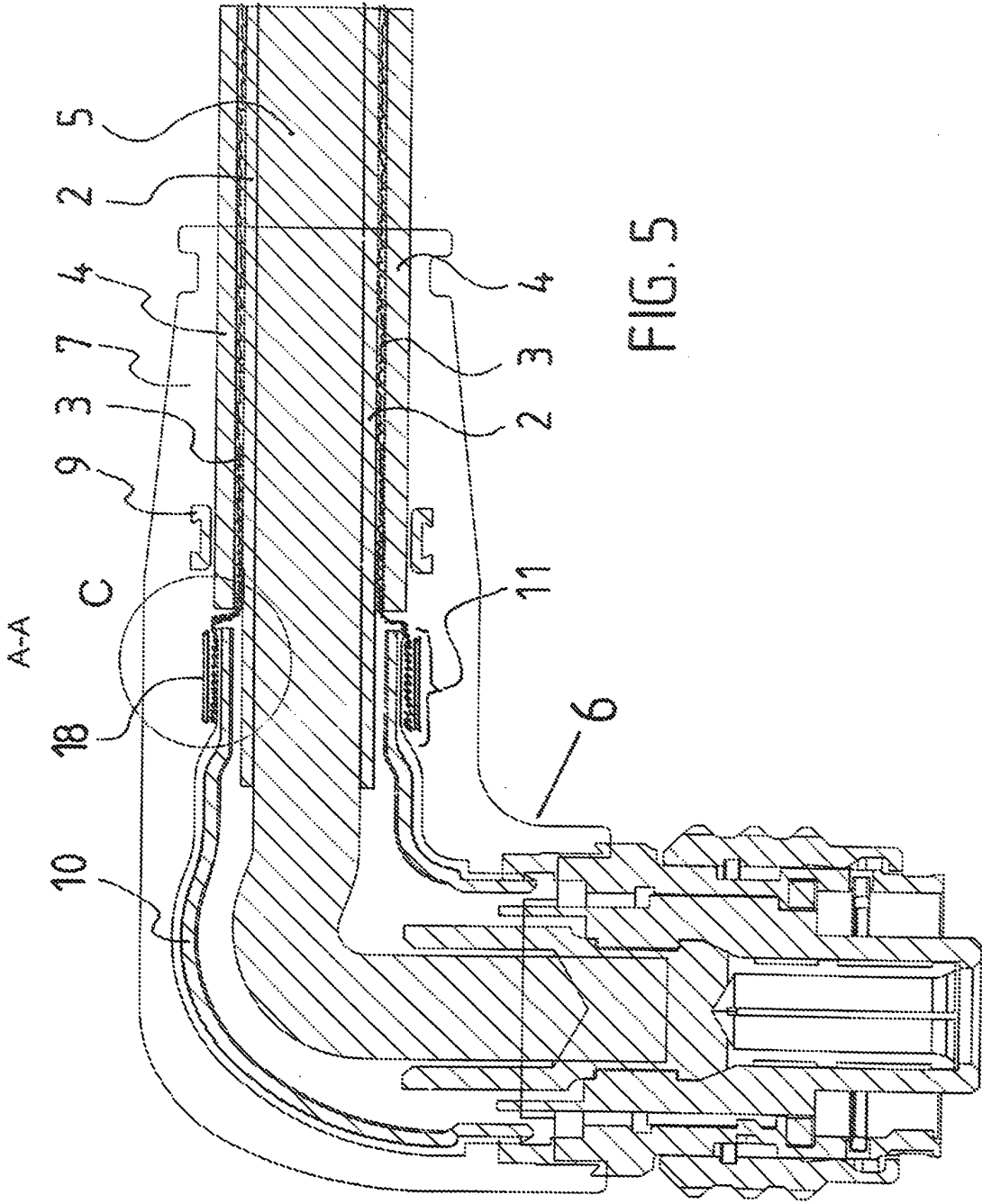
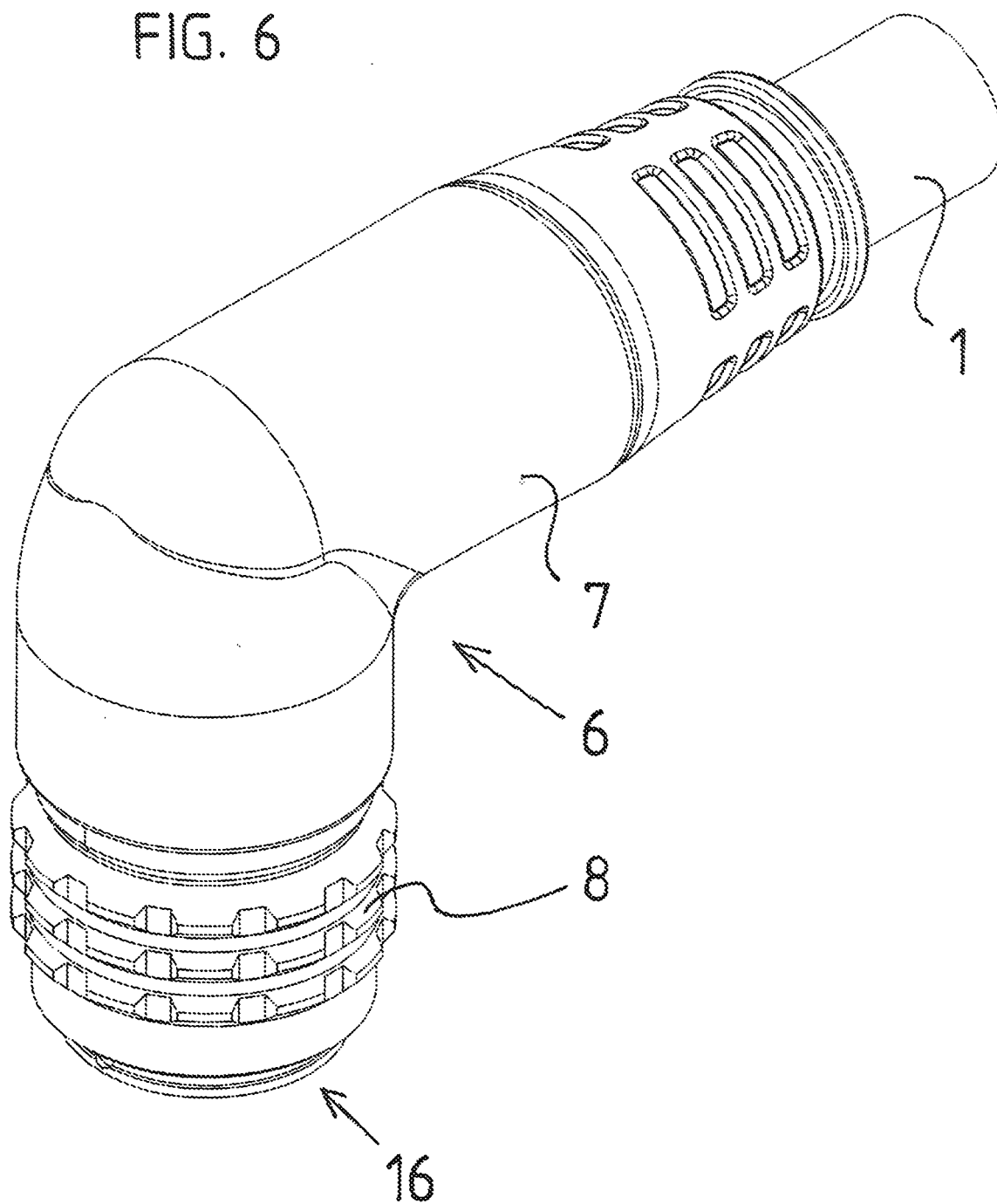


FIG. 6



IN DER BESCHREIBUNG AUFGEFÜHRTE DOKUMENTE

Diese Liste der vom Anmelder aufgeführten Dokumente wurde ausschließlich zur Information des Lesers aufgenommen und ist nicht Bestandteil des europäischen Patentdokumentes. Sie wurde mit größter Sorgfalt zusammengestellt; das EPA übernimmt jedoch keinerlei Haftung für etwaige Fehler oder Auslassungen.

In der Beschreibung aufgeführte Patentdokumente

- US 4296986 A [0004]