

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

66 919

Patent dodatkowy
do patentu

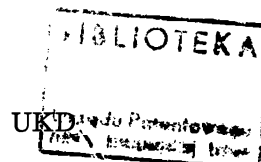
Zgłoszono: 20.XII.1969 (P 137 705)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 15.III.1973

Kl. 82a, 40/01

MKP F26b 1/00



Twórca wynalazku: Mikołaj Kapalski

Właściciel patentu: Instytut Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa, Puławy (Polska)

Urządzenie do zawieszania liści tytoniu w suszarniach

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zawieszania liści tytoniu w suszarniach na dwóch listwach drewnianych, z całkowitym wyeliminowaniem nawlekania liści tytoniowych na sznurek lub drut.

Stosowane i znane dotychczas sposoby nawlekania ręcznego na drut lub sznur są czynnościami wysoce pracochłonnymi. Nawlekarki o napędzie elektrycznym, pochodzące z importu, w minimalnym stopniu zmniejszają pracochłonność, ponieważ podobnie jak przy nawlekaniu ręcznym każdy liść pojedynczo musi być zaczepiony na drut lub igłę. Ponadto nawlekarki wymagają fachowego przygotowania personelu obsługującego. Dotychczas stosowana metoda nawlekania na drut poza małą wydajnością pracy ma tę największą wadę, że przy jej stosowaniu istnieje możliwość pozostawienia odłamków drutu w nerwach głównych liści, co przyczynia się do uszkodzania noży na krajaczach oraz wpływa ujemnie na jakość wyrobów.

Sposób nawlekania na sznurek stwarza natomiast niebezpieczeństwo przedostania się części sznurka do wyrobów tytoniowych, co wybitnie wpływa ujemnie na jakość papierosów (zapach).

Urządzenie będące przedmiotem wynalazku całkowicie eliminuje czynność nawlekania pojedynczo liści na drut, lub przy nawlekaniu na sznurek na igłę. Uproszczenie zawieszania polega na tym, że zebrane z roślin liście, bezpośrednio na plantacji,

2

układane są na listwie gładkiej, znajdującej się na płycie pilśniowej, a następnie ich dociśnięciu drugą listwą z nabitymi igłami, które przechodzą przez całą warstwę ułożonych liści u ich nasady.

W wyniku tej czynności liście zostają zawieszone na igłach i po wzajemnym zamocowaniu listew są gotowe do przeniesienia do suszarni. Urządzenie do zawieszania liści daje możliwość zmechanizowania załadunku i rozładunku suszarni, zwiększa wykorzystanie pojemności suszarni tytoniu, daje oszczędność w zużyciu opału, umożliwia plantatorom zbiór tytoniu w okresie technicznej dojrzałości, oraz stosowania wstępnego sortowania liści, podczas dokonywania zbiorów, co w efekcie pozwala na uzyskanie jednolitego surowca.

Wynalazek pozwala na zawieszenie 300—400 liści tytoniowych za pomocą jednego ruchu, polegającego na dociśnięciu liści listwą z nabitymi igłami.

Istota wynalazku polega na tym, że do płyty podstawowej przymocowane są słupki wiodące, będące przewodnikami dla listwy gładkiej, na której układane są liście na plantacji, listwy z wbitymi igłami i listwy dociskającej z otworami do prowadzenia igieł, przy czym te dwie ostatnie listwy są ze sobą połączone ciągnem ograniczającym ich największy rozstaw do odległości nieco mniejszej od długości igieł. Igły są rozmieszczone na listwie w jednym lub kilku rzędach względem siebie przesuniętych. W słupkach prowadzących

umieszczone są wyjmowane pręty w odstępach równych grubości warstw liści tytoniowych.

Na rysunku fig. 1 przedstawia urządzenie do zawieszania tytoniu, wraz z płytą na której jest wykonywana czynność przebijania liści tytoniu w widoku ogólnym, a fig. 2 widok ogólny urządzenia z zawieszonymi liśćmi w suszarni. Fig. 3 przedstawia płytę pilśniową wraz z umocowanymi na niej poszczególnymi elementami w widoku z góry. Fig. 4 urządzenie jak na fig. 3 lecz widok z przodu, a fig. 5 urządzenie jak na fig. 3 lecz w widoku z boku. Fig. 6 przedstawia urządzenie do zawieszania tytoniu w widoku z góry, fig. 7 urządzenie jak na fig. 6 lecz w widoku z przodu i fig. 8 urządzenie jak fig. 6 lecz w widoku bocznym.

Częściami składowymi urządzenia według wynalazku są: płyta pilśniowa 1, do której przymocowano ściankę 2 również z płyty pilśniowej w celu równego ułożenia liści w części nerwu głównego. Słupki wiodące 3 umożliwiają w określonym miejscu liścia jego przebicie i pozwalają na stosowanie przekładek podczas układania liści na listwie gładkiej 6. Pomiedzy listwy długie 4, zamocowane na płycie pilśniowej 1, jest wkładana listwa gładka 6, na której są układane liście. Pręty okrągłe 5 służą do stworzenia przerw pomiędzy poszczególnymi warstwami liści, w celu niedopuszczenia do nadmiernego ściśnięcia liści, co mogłoby spowodować w czasie suszenia ich zaparzenie.

Listwa gładka 6 służy do układania liści zebranych z roślin. Ogniwa z drutu 7 służą do wzajemnego połączenia listew. Listwa drewniana 8 ma nabite na przemian w trzech rzędach igły w ilości 120 sztuk na 1 mb. Dzięki wbiciu igieł naprzemian uzyskano zagęszczenie odległości między nimi do 8 mm. Igły półstalowe 9 najkorzystniej mają grubość 1,5–2 mm i długość wraz z częścią umocowa-

ną w drewnie 14,5 cm. Listwa drewniana wiodąca 10 z otworami służy do utrzymywania igieł w odpowiednim rozstawie.

Sznurek 11 zabezpiecza listwę wiodącą przed spadnięciem z igieł. Podczas rozpoczynania czynności przebijania liści, listwę wiodącą układa się w dolnym położeniu. W miarę zagłębiania się igieł w liściach jest ona podnoszona do góry. Fig. 2 przedstawia widok ogólny części suszarni 12, łat poprzeczne 13 zamocowane w suszarni, na których zawieszane są listwy 6, 8, 10 z liśćmi tytoniu 14.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do zawieszania liści tytoniu w suszarniach ogniwo-ruchowych ogniwo-płomieniowych i powietrznych **znamienne tym**, że do płyty podstawowej (1) przytwierdzone zostały słupki wiodące (3), będące przewodnicami dla układanej na płycie podstawowej (1) listwy gładkiej (6) oraz dla listwy (8), w której są wbite igły (9) i dla listwy (10), wiodącej te igły otworami w tej listwie wykonanymi, przy czym listwa (8) i listwa (10) są z sobą związane elementem dystansowym (11), na przykład sznurkiem, ograniczającym odstęp między tymi listwami od odległości równej zero, do odległości nieco mniejszej od długości igieł (9).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamienne tym**, że igły (9) są rozmieszczone w listwie (8) w odstępach, w jednym lub kilku rzędach, najkorzystniej trzech, przy czym poszczególne rzędy są względem siebie przesunięte.

3. Urządzenie według zastrz. 1, **znamienne tym**, że w słupkach wiodących (3) umieszczone są dające się wyjmować pręty (5), w odstępach równych grubości warstw liści tytoniowych.

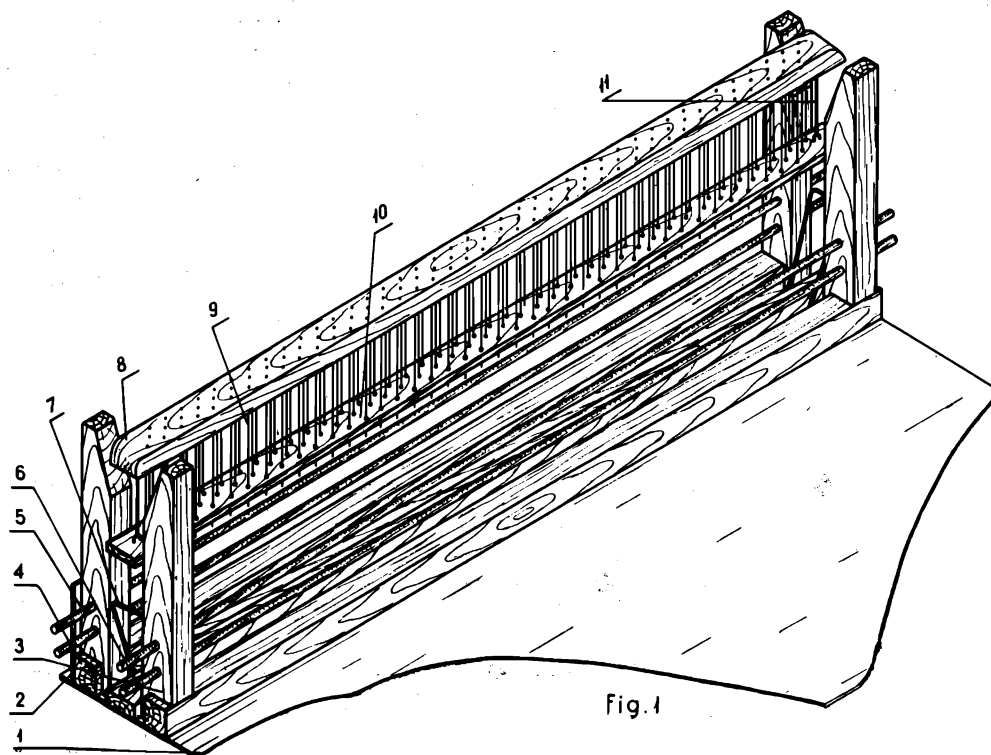


Fig. 1

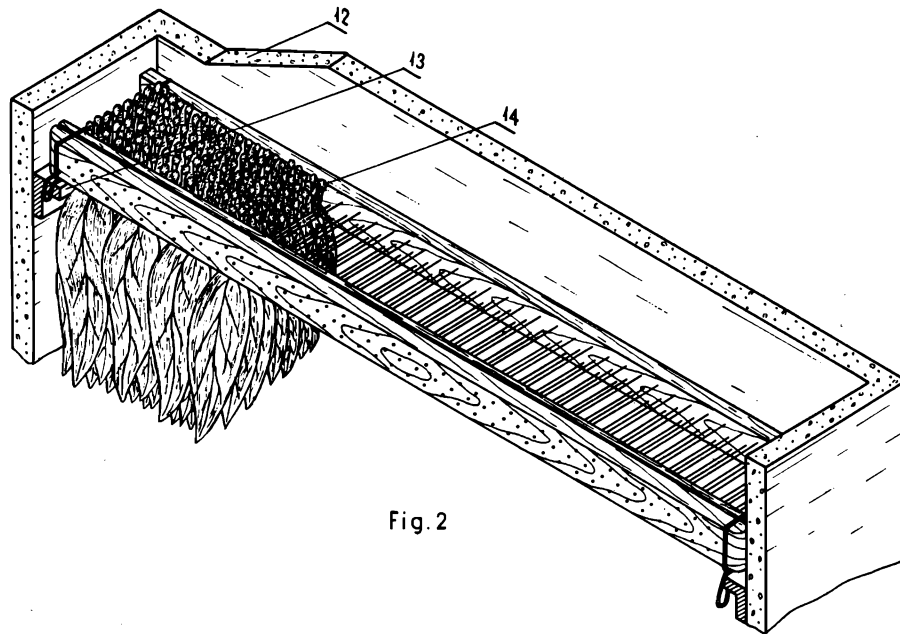


Fig. 2

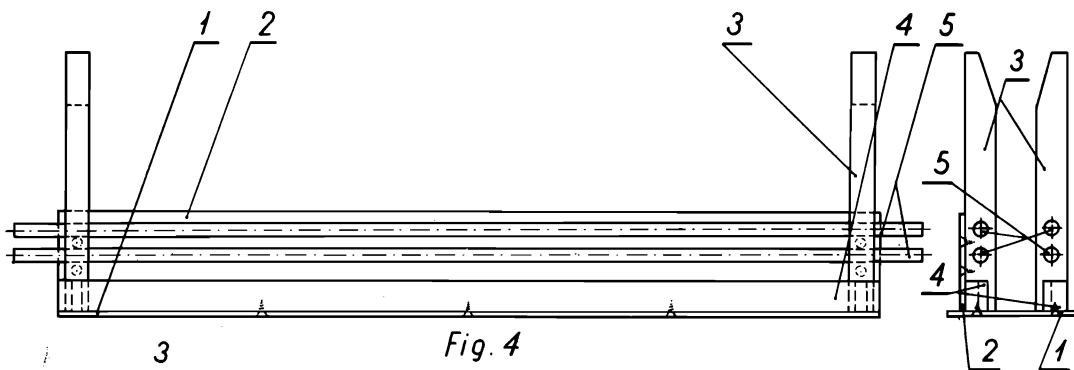


Fig. 4

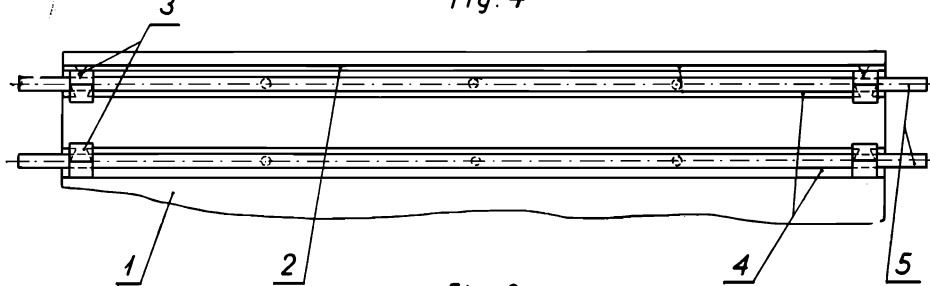


Fig. 3

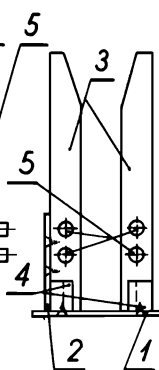


Fig. 5

