



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202784337 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201220428357. 6

(22) 申请日 2012. 08. 27

(73) 专利权人 湖北中烟工业有限责任公司

地址 430040 湖北省武汉市东西湖区金山大道 1355 号

(72) 发明人 张丽 刘志晖

(74) 专利代理机构 武汉开元知识产权代理有限公司 42104

代理人 马辉

(51) Int. Cl.

B65D 85/10 (2006. 01)

A24F 15/12 (2006. 01)

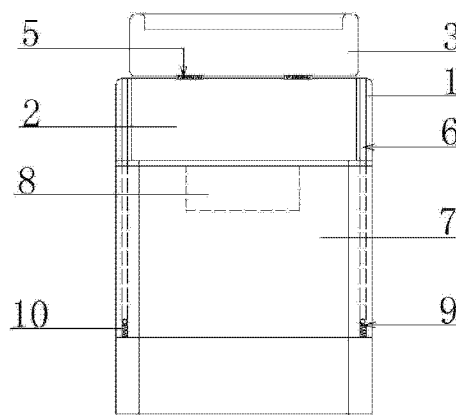
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

一种上下全滑盖式自动开启烟盒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种上下全滑盖式自动开启烟盒,包括顶部设有出烟口的箱体,所述出烟口顶部设有金属盒盖,所述出烟口与盒盖通过连接轴铰接在一起,出烟口与盒盖铰接处设有可将盒盖撑起的弹簧;所述箱体纵向设有滑槽,箱体上设有左右两端分别与滑槽相扣合的滑盖以便于滑盖可沿滑槽上下滑动,所述滑盖内设有磁铁。本实用新型能很方便及时地开闭、卫生干净、保护香烟不被挤压变形、可循环使用、十分环保,可以广泛应用于香烟烟盒技术领域。



1. 一种上下全滑盖式自动开启烟盒,包括顶部设有出烟口(2)的箱体(1),所述出烟口(2)顶部设有金属盒盖(3),其特征在于:所述出烟口(2)与盒盖(3)通过连接轴(4)铰接在一起,出烟口(2)与盒盖(3)铰接处设有可将盒盖(3)撑起的弹簧(5);所述箱体(1)纵向设有滑槽(6),箱体(1)上设有左右两端分别与滑槽(6)相扣合的滑盖(7)以便于滑盖(7)可沿滑槽(6)上下滑动,所述滑盖(7)内设有磁铁(8)。

2. 根据权利要求1所述的上下全滑盖式自动开启烟盒,其特征在于:所述滑盖(7)的左右两端均设有可在滑槽(6)内滑动的滚轮(9)。

3. 根据权利要求1或2所述的上下全滑盖式自动开启烟盒,其特征在于:所述滑槽(6)底部设有弹簧(10)。

4. 根据权利要求1所述的上下全滑盖式自动开启烟盒,其特征在于:所述箱体(1)是由硬质材料制作而成。

一种上下全滑盖式自动开启烟盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及香烟烟盒技术领域,特别是涉及一种上下全滑盖式自动开启烟盒。

背景技术

[0002] 现有的香烟烟盒都是上端开口的口袋形,上端封口后成包。使用时将上端封口撕开后形成的缺口即为出烟口,出烟口打开后即不能再关闭,不仅不卫生,而且使用也不太方便。同时,只能一次性使用,使用后即被抛弃,影响环境,不环保。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服上述背景技术的不足,提供一种上下全滑盖式自动开启烟盒,它能很方便及时地开闭、卫生干净、保护香烟不被挤压变形、可循环使用、十分环保。

[0004] 本实用新型提供的一种上下全滑盖式自动开启烟盒,包括顶部设有出烟口的箱体,所述出烟口顶部设有金属盒盖,所述出烟口与盒盖通过连接轴铰接在一起,出烟口与盒盖铰接处设有可将盒盖撑起的弹簧;所述箱体纵向设有滑槽,箱体上设有左右两端分别与滑槽相扣合的滑盖以便于滑盖可沿滑槽上下滑动,所述滑盖内设有磁铁。

[0005] 在上述技术方案中,所述滑盖的左右两端均设有可在滑槽内滑动的滚轮。

[0006] 在上述技术方案中,所述滑槽底部设有弹簧。

[0007] 在上述技术方案中,所述箱体是由硬质材料制作而成。

[0008] 本实用新型的上下全滑盖式自动开启烟盒,具有以下有益效果:设计合理,结构新颖、干净卫生、携带方便,能及时地开启和方便地关闭;而且硬质材质的箱体可以保护香烟不被挤压、变形;同时,可多次使用,十分环保。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型上下全滑盖式自动开启烟盒的结构主视图;

[0010] 图2为本实用新型上下全滑盖式自动开启烟盒中箱体与滑盖配合的结构示意图;

[0011] 图3为本实用新型上下全滑盖式自动开启烟盒的结构后视图;

[0012] 图4为本实用新型上下全滑盖式自动开启烟盒的结构右视图;

[0013] 图5为本实用新型上下全滑盖式自动开启烟盒的结构左视图;

[0014] 图6为本实用新型上下全滑盖式自动开启烟盒的结构俯视图;

[0015] 图7为本实用新型上下全滑盖式自动开启烟盒的结构仰视图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步的详细描述,但该实施例不应理解为对本实用新型的限制。

[0017] 参见图 1 至图 7, 本实用新型上下全滑盖式自动开启烟盒包括箱体 1、盒盖 3、连接轴 4、弹簧 5、滑盖 7、磁铁 8、滚轮 9 和弹簧 10。

[0018] 所述箱体 1 顶部设有出烟口 2, 在更优的实施方式中, 所述箱体 1 是由硬质材料制作而成。所述盒盖 3 通过连接轴 4 铰接于出烟口 2 顶部, 所述盒盖 3 由金属制成, 所述弹簧 5 设于出烟口 2 与盒盖 3 的铰接处, 弹簧 5 用于将盒盖 3 撑起。所述箱体 1 纵向设有滑槽 6, 在更优的实施方式中, 所述弹簧 5 套在连接轴 4 上。所述滑盖 7 的左右两端分别与箱体 1 上的滑槽 6 相扣合, 这便于滑盖 7 可沿滑槽 6 上下滑动, 在更优的实施方式中, 所述滚轮 9 设置在滑盖 7 与滑槽 6 相交的左右两端, 可在滑槽 6 内滑动, 设置滚轮 9 是为了让滑盖 7 沿滑槽 6 上下滑动时更容易; 所述弹簧 10 设于滑槽 6 底部, 设置弹簧 10 是为了当向下推开滑盖 7 取烟时滑盖 7 能在弹簧 10 的回复力下自动回位。所述磁铁 8 设于滑盖 7 内, 在更优的实施方式中, 所述磁铁 8 设于滑盖 7 顶部。

[0019] 使用上下全滑盖式自动开启烟盒时, 首先向下推滑盖 7, 滑盖 7 顺着滑槽 6 向下运动, 并挤压弹簧 10。由于固定于滑盖 7 内的磁铁 8 也向下运动, 使得原来受磁力吸合的盒盖 3 在弹簧 5 的作用下向上撑起, 此时出烟口 2 中的香烟暴露出来, 即可取出香烟使用。取出香烟后松开滑盖 7, 滑盖 7 在弹簧 10 的回复力作用下自动归位, 滑盖 7 中的磁铁 8 重新吸合盒盖 3, 使盒盖 3 向下盖住出烟口 2, 即完成使用过程。

[0020] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

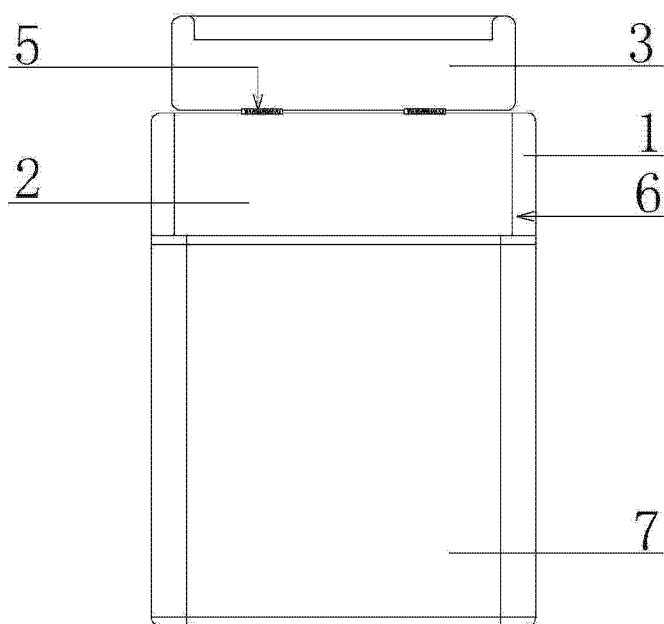


图 1

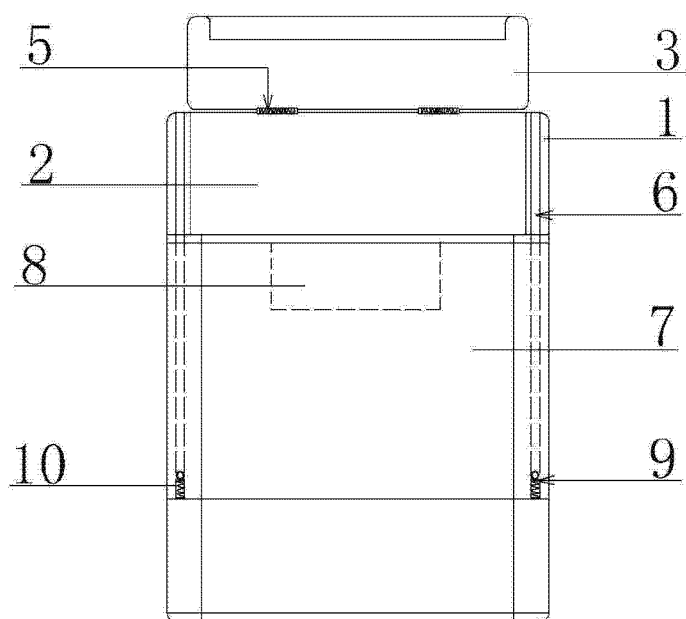


图 2

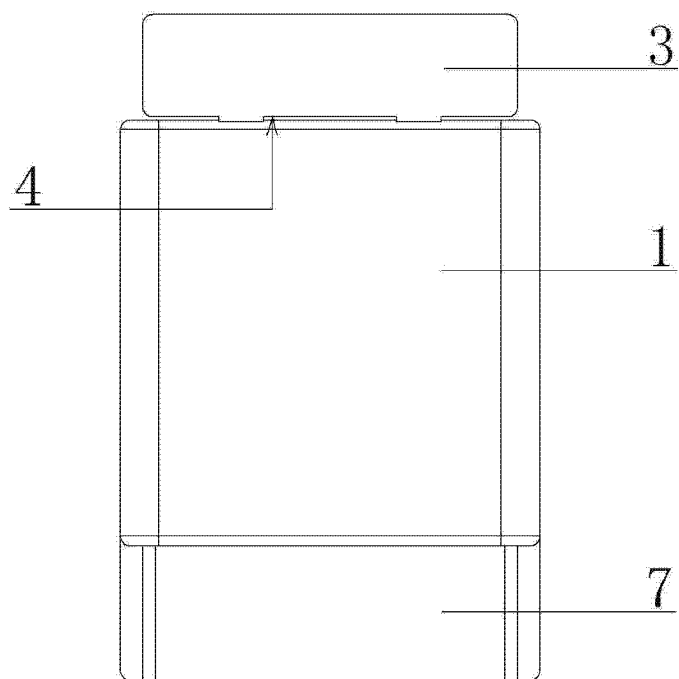


图 3

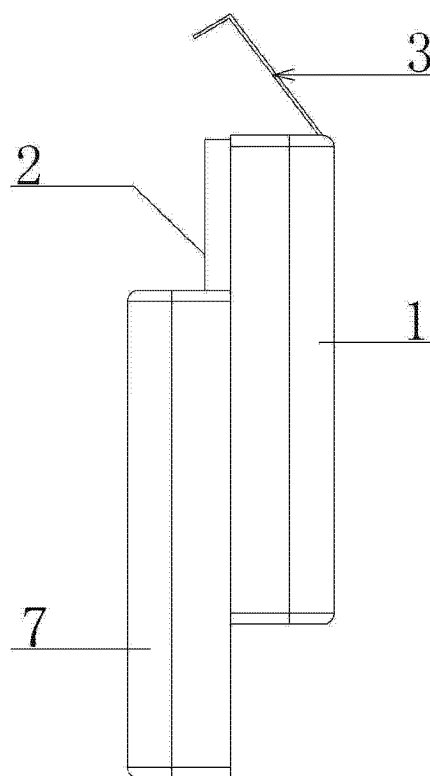


图 4

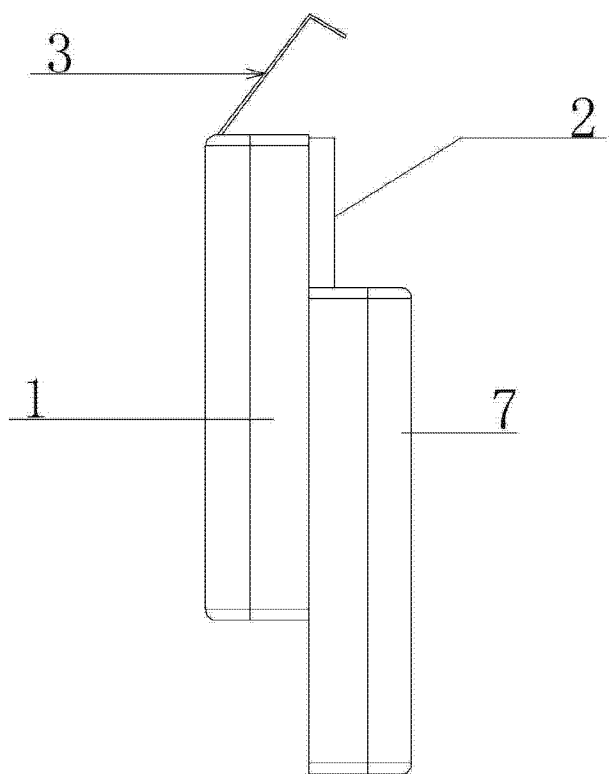


图 5

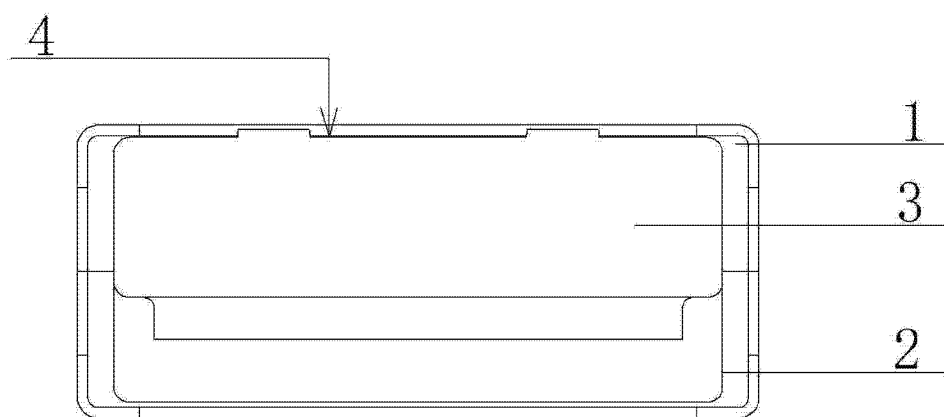


图 6

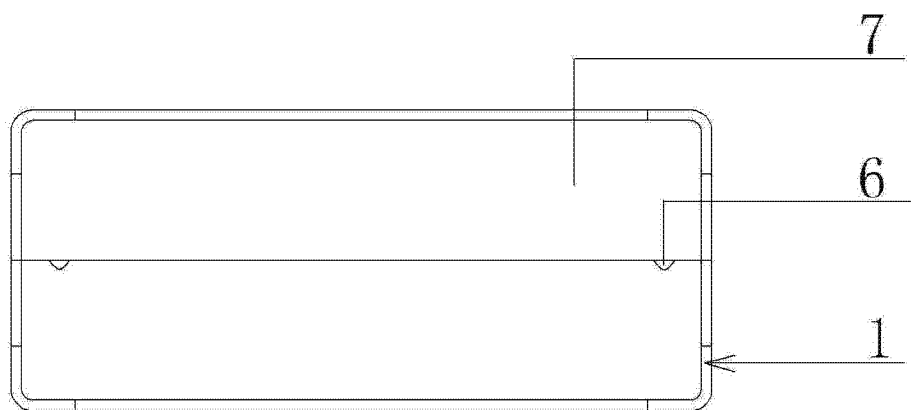


图 7