



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204526330 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 05

(21) 申请号 201520089748. 3

(22) 申请日 2015. 02. 07

(73) 专利权人 宿迁市金田塑业有限公司

地址 223800 江苏省宿迁市宿迁市经济技术
开发区通湖大道

(72) 发明人 方文彬 许艺生 余小双 喻世华

(51) Int. Cl.

B32B 27/08(2006. 01)

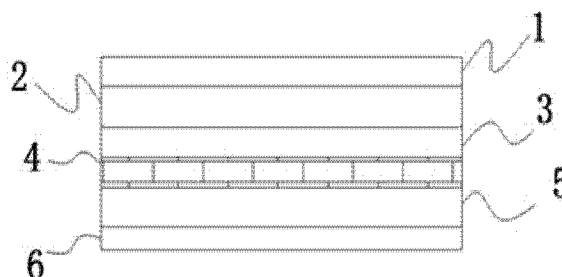
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

BOPP 覆合薄膜

(57) 摘要

本实用新型公开了一种 BOPP 覆合薄膜, 包括至少三层结构, 所述至少三层结构包括聚丙烯基层; 所述的聚丙烯基层上复合一层 PE 层, 所述聚丙烯基层与所述 PE 层通过热挤合方式粘合在一起; 所述聚丙烯基层下面复合一层 PE 和 PP 混合层; 所述 PE 和 PP 混合层与所述 PE 层厚度比为 1:1; 所述 PE 层上面复合一层电晕层。本实用新型的覆合薄膜的膜体废边更少, 降低了生产成本, 同时较现有的覆合薄膜来说, 其热封性能更强, 且薄膜既不会过软也不会挺度过高, 同时还具有防静电功能。



1. 一种 BOPP 覆合薄膜,包括至少三层结构,所述至少三层结构包括聚丙烯基层;其特征在于:所述的聚丙烯基层上复合一层 PE 层,所述聚丙烯基层与所述 PE 层通过热挤合方式粘合在一起;所述聚丙烯基层下面复合一层 PE 和 PP 混合层;所述 PE 和 PP 混合层与所述 PE 层厚度比为 1:1;所述 PE 层上面复合一层电晕层。

2. 根据权利要求 1 所述的 BOPP 覆合薄膜,其特征在于所述的聚丙烯层设置有至少两层结构。

3. 根据权利要求 1 所述的 BOPP 覆合薄膜,其特征在于所述的三层结构通过共挤出双向拉伸一次成型。

4. 根据权利要求 1 所述的 BOPP 覆合薄膜,其特征在于所述的电晕层上复合一层消光转移层。

5. 根据权利要求 1 所述的 BOPP 覆合薄膜,其特征在于所述的电晕层上复合一层热封层;所述热封层挤出厚度为 1 至 10 微米。

6. 根据权利要求 1 所述的 BOPP 覆合薄膜,其特征在于所述的 PE 和 PP 混合层下面涂布有不残胶的胶粘剂层。

BOPP覆合薄膜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种薄膜,具体涉及一种 BOPP 覆合薄膜。

背景技术

[0002] 聚乙烯(polyethylene,简称 PE)是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。聚丙烯英文名称:Polypropylene,简称:PP,俗称:百折胶。聚丙烯是聚 α -烯烃的代表,由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂,其单体是丙烯 $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{CH}_3$ 。根据引发剂和聚合工艺的不同,聚丙烯可以分为等规聚丙烯和无规聚丙烯和间规聚丙烯三种构型。等规聚丙烯易形成结晶态,结晶度高达 95% 以上,分子量在 8-15 万之间,赋予他良好的抗热和抗溶剂性;无规聚丙烯在室温下是一种非结晶的、微带粘性的白色蜡状物,分子量低,在 3000-10000,结构不规整缺乏内聚力,应用较少。BOPP 薄膜是一种非常重要的软包装材料,BOPP 薄膜无色、无嗅、无味、无毒,并具有高拉伸强度、冲击强度、刚性、强韧性和良好的透明性。BOPP 薄膜表面能低,涂胶或印刷前需进行电晕处理。经电晕处理后,BOPP 薄膜具有良好的印刷适应性,可以套色印刷而得到精美的外观效果,因而常用作复合薄膜的面层材料。传统的覆合膜在生产过程中,由于 PP 的颈缩量大,导致产生的废边多。

实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了现有技术的不足,提供一种具有防静电,薄膜厚度均匀的 BOPP 覆合薄膜。

[0004] 为解决上述的技术问题,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种 BOPP 覆合薄膜,包括至少三层结构,所述至少三层结构包括聚丙烯基层;所述的聚丙烯基层上复合一层 PE 层,所述聚丙烯基层与所述 PE 层通过热挤合方式粘合在一起;所述聚丙烯基层下面复合一层 PE 和 PP 混合层;所述 PE 和 PP 混合层与所述 PE 层厚度比为 1:1;所述 PE 层上面复合一层电晕层。

[0006] 更进一步的技术方案是聚丙烯层设置有至少两层结构。

[0007] 更进一步的技术方案是三层结构通过共挤出双向拉伸一次成型。

[0008] 更进一步的技术方案是电晕层上复合一层消光转移层。

[0009] 更进一步的技术方案是电晕层上复合一层热封层;所述热封层挤出厚度为 1 至 10 微米。

[0010] 更进一步的技术方案是 PE 和 PP 混合层下面涂布有不残胶的胶粘剂层。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型的覆合薄膜的膜体废边更少,降低了生产成本,同时较现有的覆合薄膜来说,其热封性能更强,且薄膜既不会过软也不会挺度过高,同时还具有防静电功能。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型一个实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型作进一步阐述。

[0014] 如图 1 所示,根据本实用新型的一个实施例,本实施例 BOPP 覆合薄膜,包括至少三层结构,三层结构通过共挤出双向拉伸一次成型。所述至少三层结构包括聚丙烯基层 4;优选的,聚丙烯层应当设置有至少两层结构,具体的本实施例中聚丙烯层选择范围较好是 2 至 5 层结构,优选的,本实施例中具体选用三层聚丙烯层,既保证了其厚度,也不至于挺度过高。所述的聚丙烯基层上复合一层 PE 层 3,所述聚丙烯基层与所述 PE 层通过热挤合方式粘合在一起;所述聚丙烯基层下面复合一层 PE 和 PP 混合层 5;所述 PE 和 PP 混合层与所述 PE 层厚度比为 1:1;所述 PE 层上面复合一层电晕层 2。

[0015] 作为优选的实施方案,本实施例优选的在电晕层上复合一层消光转移层 1,为实现更好的热封性能,根据本实用新型另一个实施例,也可以在电晕层上复合一层热封层;所述热封层挤出厚度为 1 至 10 微米。

[0016] 进一步的,在 PE 和 PP 混合层下面涂布有不残胶的胶粘剂层 6,是薄膜粘接更强,同时不残胶的胶粘剂层可以重复使用。

[0017] 在本说明书中所谈到的“一个实施例”、“另一个实施例”、“实施例”、等,指的是结合该实施例描述的具体特征、结构或者特点包括在本申请概括性描述的至少一个实施例中。在说明书中多个地方出现同种表述不是一定指的是同一个实施例。进一步来说,结合任一个实施例描述一个具体特征、结构或者特点时,所要主张的是结合其他实施例来实现这种特征、结构或者特点也落在本实用新型的范围内。

[0018] 尽管这里参照实用新型的多个解释性实施例对本实用新型进行了描述,但是,应该理解,本领域技术人员可以设计出很多其他的修改和实施方式,这些修改和实施方式将落在本申请公开的原则范围和精神之内。更具体地说,在本申请公开、附图和权利要求的范围内,可以对主题组合布局的组成部件和/或布局进行多种变型和改进。除了对组成部件和/或布局进行的变型和改进外,对于本领域技术人员来说,其他的用途也将是明显的。

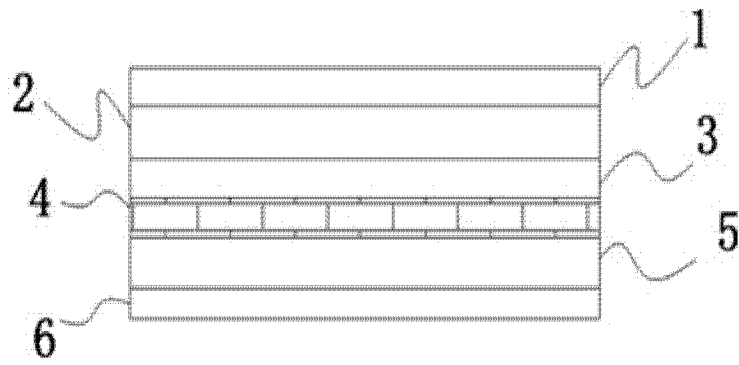


图 1