



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

205 167

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 01 03 79
(21) PV 1382 - 79

(51) Int. Cl.³ E 02 D 27/00

(40) Zveřejněno 30 04 80
(45) Vydáno 01 07 83

(75)
Autor vynálezu POSPÍŠIL ZDENĚK ing., BRNO

(54) Železobetonová montovaná patka

1

Vynález řeší železobetonovou montovanou patku, sestavenou z předem vyrobených deskových a blokových dílců, pro konstrukce kotvené ocelovými kotevními šrouby a kotevními rošty.

Dosavadní montované základové patky se navrhuji převážně pro betonové sloupy s kalichem pro zalití. Pro ocelové sloupy se používají patky se zakotveným kováním, na které se ocelová konstrukce přivařuje. Většinou se však patky provádějí jako blokové prefabrikáty se zabetonovanými kotevními šrouby nebo vynechanými širokými otvory, do nichž se osazují šrouby s kotevními plechy a zalévají se.

Základové patky jsou z hlediska montáže hmotnostně omezeny, a proto se provádějí jen do určité velikosti. Potom je nutné provádět patky z monolitického betonu přímo na místě. Patky dělené na dvě nebo více částí se musejí spojovat vzájemně betonovými hmoždinkami nebo svařovat přes zabudovaná kování, která však vyžadují protikorozi ochranu. Nedostatky dosavadních montovaných patek tedy spočívají v nutném přesném osazení zabudovaných kotevních šroubů v prefabrikovaném bloku a potom v jeho vlastním přesném osazení v zemině nebo v nutném montážním svařování kování v jednotlivých blocích vzájemně k sobě.

I v případě dodatečného osazování kotevních šroubů do velkých otvorů se požaduje provedení značně veliké a dokonalé záhlavky. Smykové síly v patce, vznikající mezi jedno-

205 187

tlivými díly patky, je nutno zachycovat pracovními opatřeními a spoji.

Konstrukcí montované patky podle vynálezu se dosáhne odstranění dosavadních nedostatků při provádění a rovněž teoreticky bezpečného statického působení základu. Podstatou vynálezu je železobetonová montovaná patka, sestávající z předem vyrobených deskových a blokových dílců vyznačená tím, že horní blokový dílec je opatřen otvory pro průchod kotevních šroubů a zespodu vybráním pro ocelové hmoždiny a spodní deskový dílec je opatřen zabudovaným ocelovým roštem s kotevním otvorem a osazenými ocelovými hmoždinami, které po oblití betonem zapadnou do vybrání horního blokového dílce. Hmoždiny oblité cementovou maltou nebo jemnozrnným betonem spolu s ložnou spárou horního bloku základu vytvoří tak velmi účinnou a jednoduchou smykovou oporu. Současně slouží k správnému usazení částí základů na sebe a mohou být opatřeny otvory pro zvedání a montáž. Kotevní rošt bude vždy osazen v nejspodnějším dílci základu tak, aby došlo kotevními šrouby při montáži sloupu k sepnutí všech částí základové patky.

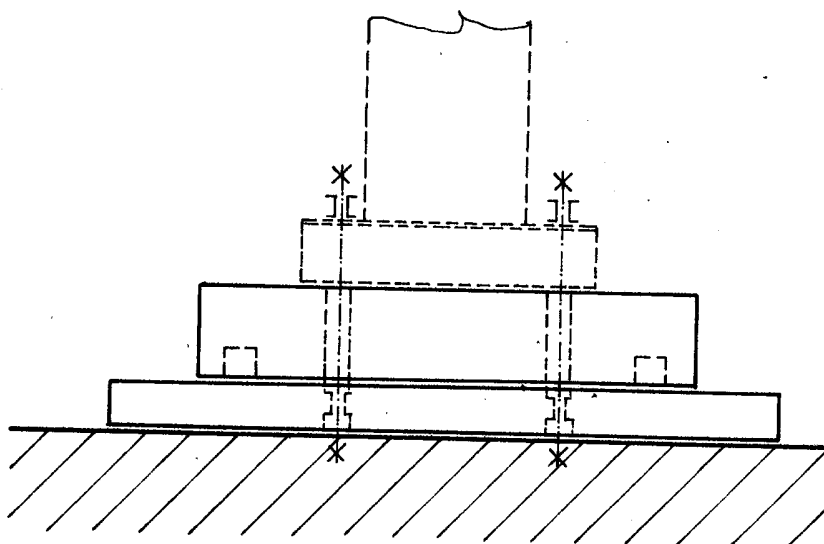
Vynálezem jsou vyřešeny patky pro menší zatížení, ale rovněž jej lze využít pro velké základy, které se dosud většinou provádějí monoliticky přímo na stavbě. Právě náhrada monolitických patek pro ocelové skelety a haly přináší úspory stavebními pracnostmi až o 30 % a zkracuje rozestavěnost staveb. Zahájení stavby není závislé na ročním období. Pro velké základy lze snadno provést deskovou část základu z několika dílců a rovněž bloková část může být odstupňována z několika menších bloků, přičemž jejich stažením kotevními šrouby dojde ke kompaktnosti celého základu.

Na přiložených výkresech je na obr. 1 znázorněn příklad celkového sestavení základové patky v pohledu na obr. 2 v půdoryse. Na obr. 3 je znázorněn boční pohled na rozložené dílce patky, na obr. 4 pohled shora na blokový dílec.

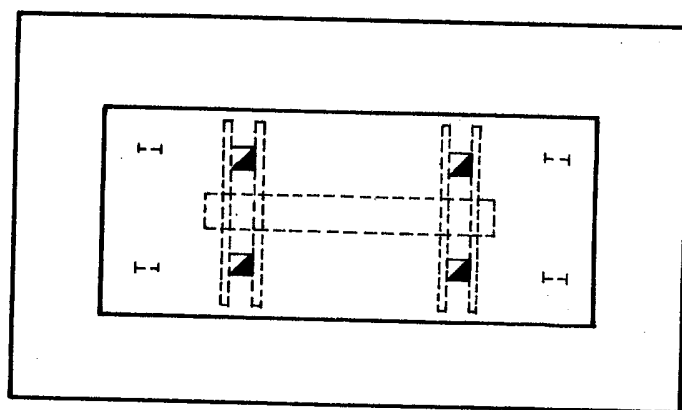
Patka sestává ze dvou částí spodního deskového dílce 2 a horního blokového dílce 1. Horní blokový dílec 1 je opatřen průběžnými otvory 3, jimiž projdou kotevní šrouby, a zespodu vybráními 4 pro ocelové hmoždiny 5. Spodní deskový dílec 2 je při horním povrchu opatřen kotevním roštem 6 a ocelovými hmoždinami 5, při spodním povrchu jsou kotevní otvory 7 pro manipulaci s kotevními šrouby.

Předmět vynálezu

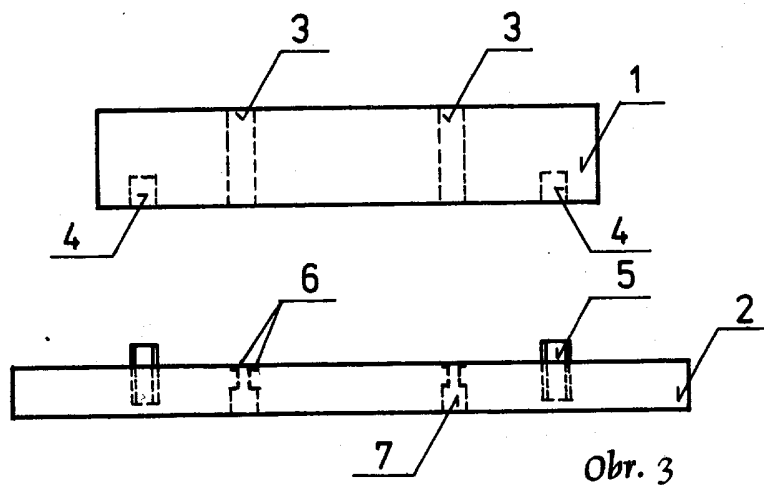
Železobetonová montovaná patka, sestávající z předem vyrobených deskových a blokových dílců, uložených na sobě, vyznačujících se tím, že horní blokový dílec (1) je opatřen otvory (3) pro průchod kotevních šroubů a zespodu vybráními (4) pro ocelové hmoždiny (5) a spodní deskový dílec (2) je opatřen zabudovaným ocelovým roštem (6) s kotevními otvory (7) a osazenými ocelovými hmoždinkami (5), které zapadají do vybrání (4) horního blokového dílce (1).



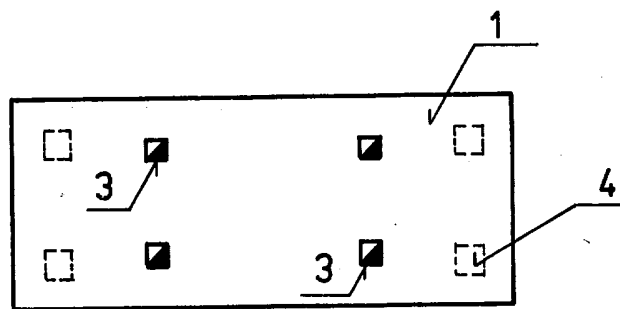
Obr. 1



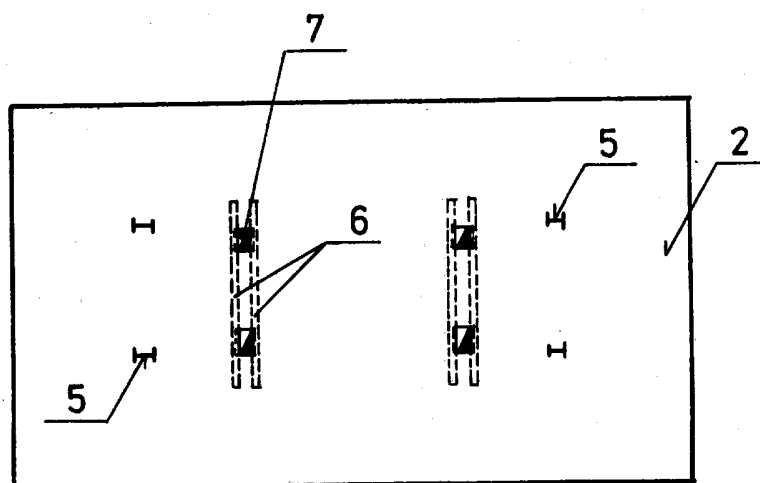
Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4



Obr. 5