



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220767519 U

(45) 授权公告日 2024. 04. 12

(21) 申请号 202322142376.3

(22) 申请日 2023.08.10

(73) 专利权人 苏州鸿鑫纺织股份有限公司

地址 215228 江苏省苏州市吴江区盛泽镇
经济开发区园区路60号3#车间

(72) 发明人 姚良刚 李小辉 姚书业

(74) 专利代理机构 苏州品成专利商标代理事务
所(普通合伙) 32746

专利代理师 李娟

(51) Int.Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

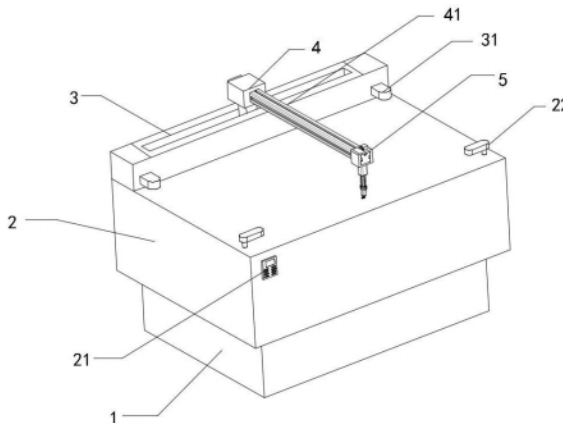
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种服装生产加工用布料裁切机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种服装生产加工用布料裁切机构,属于服装生产加工领域,其包括底座,其特征在于,底座的上端面固定连接工作台,工作台的上表面设置有夹爪。本实用新型的服装生产加工用布料裁切机构,通过设置有夹爪以及夹块使其在进行切割的过程中能够起到对布料进行固定的效果,避免其产生偏移。通过设置有直线模组以及滑动组件使其在使用的过程中,能够起到自动切割的效果,有效的保证了其在使用过程中能够更加的省力,并且能够切割的更加的精准。通过设置有防皱组件可有效的保证其在进行使用的过程中能够有效的起到防止其在切割时产生褶皱的情况发生,增加了其切割效果,保证其说切割出来的布料良品率更高。



1. 一种服装生产加工用布料裁切机构,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的上端面固定连接工作台(2),所述工作台(2)的上表面设置有夹爪(22),所述工作台(2)的上表面一端部固定连接直线模组(3),所述直线模组(3)上滑动连接连接台(4),所述直线模组(3)的正面的两端部设置夹块(31),所述连接台(4)上固定连接滑杆(41),所述滑杆(41)滑动连接滑动组件(5);

所述滑动组件(5)上设置有滑块(51),所述滑块(51)的上表面开设有矩形槽,所述滑块(51)的上表面固定连接电机盒(52),所述电机盒(52)内设置有伺服电机,所述伺服电机的输出轴固定连接传动轮(53),所述传动轮(53)位于所述矩形槽内,所述传动轮(53)滑动连接于所述滑杆(41),所述滑块(51)的下端面固定连接电动推杆(54),所述电动推杆(54)的推杆部分固定连接连接柱(55),所述连接柱(55)的下端面固定连接电动转台(6),所述电动转台(6)的下端面固定连接连接座(61),所述连接座(61)的下端面滑动连接两防皱组件(7),所述电动转台(6)的下端面固定连接切割杆(62),所述切割杆(62)的端部固定连接切割刀头(63)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装生产加工用布料裁切机构,其特征在于,所述切割杆(62)位于两所述防皱组件(7)之间。

3. 根据权利要求1所述的一种服装生产加工用布料裁切机构,其特征在于,所述防皱组件(7)上设置有连接架(71),所述连接架(71)的上端面固定连接滑动柱(72),所述滑动柱(72)的上端面固定连接连接弹簧(73),所述连接架(71)的下端部转动连接辊筒(74)。

4. 根据权利要求3所述的一种服装生产加工用布料裁切机构,其特征在于,所述连接座(61)的下端面开设两圆孔,所述滑动柱(72)滑动连接于所述圆孔内,所述连接弹簧(73)的上端部固定连接于所述圆孔的内顶壁。

5. 根据权利要求1所述的一种服装生产加工用布料裁切机构,其特征在于,所述滑杆(41)的上端面开设滑槽(42),所述电机盒(52)滑动连接于所述滑槽(42)内。

6. 根据权利要求1所述的一种服装生产加工用布料裁切机构,其特征在于,所述工作台(2)的正端面固定连接控制开关(21),所述控制开关(21)与所述直线模组(3)、所述电动转台(6)以及所述伺服电机电性连接。

7. 根据权利要求3所述的一种服装生产加工用布料裁切机构,其特征在于,所述切割刀头(63)的刀刃处于所述辊筒(74)的轴线保持垂直。

一种服装生产加工用布料裁切机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于服装生产加工领域,具体涉及一种服装生产加工用布料裁切机构。

背景技术

[0002] 布料是服装材料中常用的材料。其包含的种类众多,如棉布、麻布、丝绸、化纤以及混纺等。众多的布料在进行加工的过程中均需要进行裁切后才可将其做成各种适合人们穿着的服装。在对其进行裁切时大部分均采用裁切机来进行裁切。

[0003] 布料经过加工后其表面的皱褶较多导致无法将布料裁切整齐,以及切割刀在切割的过程中容易使得布料被带动造成布料裁切不平整,从而导致其切割效果不好,容易导致材料的浪费。因此提出一种服装生产加工用布料裁切机构来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的以上缺陷或改进需求中的一种或者多种,本实用新型提供了一种服装生产加工用布料裁切机构,具有裁切效果好的优点。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供一种服装生产加工用布料裁切机构,包括底座,其特征在于,所述底座的上端面固定连接有工作台,所述工作台的上表面设置有夹爪,所述工作台的上表面一端部固定连接有直线模组,所述直线模组上滑动连接有连接台,所述直线模组的正面的两端部设置有夹块,所述连接台上固定连接有滑杆,所述滑杆滑动连接有滑动组件;

[0006] 所述滑动组件上设置有滑块,所述滑块的上表面开设有矩形槽,所述滑块的上表面固定连接有电机盒,所述电机盒内设置有伺服电机,所述伺服电机的输出轴固定连接传动轮,所述传动轮位于所述矩形槽内,所述传动轮滑动连接于所述滑杆,所述滑块的下端面固定连接有电动推杆,所述电动推杆的推杆部分固定连接连接柱,所述连接柱的下端面固定连接有电动转台,所述电动转台的下端面固定连接有连接座,所述连接座的下端面滑动连接有两防皱组件,所述电动转台的下端面固定连接切割杆,所述切割杆的端部固定连接有切割刀头。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进,所述切割杆位于两所述防皱组件之间。

[0008] 作为本实用新型的进一步改进,所述防皱组件上设置有连接架,所述连接架的上端面固定连接有滑动柱,所述滑动柱的上端面固定连接有连接弹簧,所述连接架的下端部转动连接有辊筒。

[0009] 作为本实用新型的进一步改进,所述连接座的下端面开设有两圆孔,所述滑动柱滑动连接于所述圆孔内,所述连接弹簧的上端部固定连接于所述圆孔的内顶壁。

[0010] 作为本实用新型的进一步改进,所述滑杆的上端面开设有滑槽,所述电机盒滑动连接于所述滑槽内。

[0011] 作为本实用新型的进一步改进,所述工作台的正端面固定连接有控制开关,所述

控制开关与所述直线模组、所述电动转台以及所述伺服电机电性连接。

[0012] 作为本实用新型的进一步改进,所述切割刀头的刀刃处于所述辊筒的轴线保持垂直。

[0013] 总体而言,通过本实用新型所构思的以上技术方案与现有技术相比,具有的有益效果包括:

[0014] 本实用新型的服装生产加工用布料裁切机构,通过设置有夹爪以及夹块使其在进行切割的过程中能够起到对布料进行固定的效果,避免其产生偏移。通过设置有直线模组以及滑动组件使其在使用的过程中,能够起到自动切割的效果,有效的保证了其在使用过程中能够更加的省力,并且能够切割的更加的精准。通过设置有防皱组件可有效的保证其在进行使用的过程中能够有效的起到防止其在切割时产生褶皱的情况发生,增加了其切割效果,保证其切割出来的布料良品率更高。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型滑动组件结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型局部结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型防皱组件结构示意图。

[0019] 在所有附图中,同样的附图标记表示相同的技术特征,具体为:1、底座;2、工作台;21、控制开关;22、夹爪;3、直线模组;31、夹块;4、连接台;41、滑杆;42、滑槽;5、滑动组件;51、滑块;52、电机盒;53、传动轮;54、电动推杆;55、连接柱;6、电动转台;61、连接座;62、切割杆;63、切割刀头;7、防皱组件;71、连接架;72、滑动柱;73、连接弹簧;74、辊筒。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 在此使用的术语仅仅是为了描述具体实施例,而并非意在限制本实用新型。在此使用的术语“包括”、“包含”等表明了所述特征、步骤、操作和/或部件的存在,但是并不排除存在或添加一个或多个其他特征、步骤、操作或部件。

[0022] 在此使用的所有术语(包括技术和科学术语)具有本领域技术人员通常所理解的含义,除非另外定义。应注意,这里使用的术语应解释为具有与本说明书的上下文相一致的含义,而不应以理想化或过于刻板的方式来解释。

[0023] 实施例中,由图1-4给出,一种服装生产加工用布料裁切机构,包括底座1,其特征在于,所述底座1的上端面固定连接工作台2,所述工作台2的上表面设置有夹爪22,所述工作台2的上表面一端部固定连接直线模组3,所述直线模组3上滑动连接有连接台4,所述直线模组3的正面的两端部设置有夹块31,所述连接台4上固定连接滑杆41,所述滑杆41滑动连接有滑动组件5;通过设置有夹爪22以及夹块31使其在进行切割的过程中能够起到对布料进行固定的效果,避免其产生偏移。通过设置有直线模组3以及滑动组件5使其在

使用的过程中,能够起到自动切割的效果,有效的保证了其在使用过程中能够更加的省力,并且能够切割的更加的精准。

[0024] 所述滑动组件5上设置有滑块51,所述滑块51的上表面开设有矩形槽,所述滑块51的上表面固定连接有机电盒52,所述机电盒52内设置有伺服电机,所述伺服电机的输出轴固定连接传动轮53,所述传动轮53位于所述矩形槽内,所述传动轮53滑动连接于所述滑杆41,所述滑块51的下端面固定连接电动推杆54,所述电动推杆54的推杆部分固定连接连接柱55,所述连接柱55的下端面固定连接电动转台6,所述电动转台6的下端面固定连接连接座61,所述连接座61的下端面滑动连接有两防皱组件7,所述电动转台6的下端面固定连接切割杆62,所述切割杆62的端部固定连接切割刀头63。通过设置有机电盒52,使得工作人员在进行使用的过程中能够控制机电盒52内所设置的伺服电机,使其带动传动轮53产生转动,从而起到控制滑块51产生位移的效果,在滑块51运动的过程中,实现了带动切割杆62产生位移对布料进行切割的效果。通过设置有电动转台6可保证其能够调节其刀头的方向,从而实现多角度的切割效果。通过设置有电动推杆54使其能够控制切割杆62下压方便其对布料进行切割。通过设置有防皱组件7可有效的保证其在进行使用的过程中能够有效的起到防止其在切割时产生褶皱的情况发生,增加了其切割效果,保证其切割出来的布料良品率更高。

[0025] 作为本实用新型一种优选的技术方案:所述切割杆62位于两所述防皱组件7之间。通过将切割杆62设置与位于两所述防皱组件7之间,使其在进行使用的过程中能够起到有效的切割效果,保证两侧的防皱组件7均能够起到防止布料褶皱的效果。

[0026] 作为本实用新型一种优选的技术方案:所述防皱组件7上设置有连接架71,所述连接架71的上端面固定连接滑动柱72,所述滑动柱72的上端面固定连接连接弹簧73,所述连接架71的下端部转动连接辊筒74。在进行切割时,工作人员首先可通过控制电动推杆54使其带动连接柱55以及连接座61产生向下的位移效果,在连接座61下压的过程中,会使得连接架71以及辊筒74与布料进行贴合,从而在移动的过程中,辊筒74能够很好的将布料进行压平,有效的防止其在切割的过程中产生褶皱。

[0027] 作为本实用新型一种优选的技术方案:所述连接座61的下端面开设有两圆孔,所述滑动柱72滑动连接于所述圆孔内,所述连接弹簧73的上端部固定连接于所述圆孔的内顶壁。此种连接方式可有效的防止辊筒74对布料产生过压的情况,从而导致其不方便滑动。在辊筒74下压的过程中,当与布料进行贴合后,再进行下压可使得连接弹簧73压缩,从而保证了辊筒74始终能够与布料进行贴合。

[0028] 作为本实用新型一种优选的技术方案:所述滑杆41的上端面开设有滑槽42,所述机电盒52滑动连接于所述滑槽42内。通过开设有滑槽42使其在具有良好的导向能力的同时,能够保证传动轮53可在其内部进行滑动,有效的保证其使用效果。

[0029] 作为本实用新型一种优选的技术方案:所述工作台2的正端面固定连接控制开关21,所述控制开关21与所述直线模组3、所述电动转台6以及所述伺服电机电性连接。通过设置有控制开关21可方便工作人员在切割的过程中能够更加的方便使用,有效的保证了其使用效果。

[0030] 作为本实用新型一种优选的技术方案:所述切割刀头63的刀刃处于所述辊筒74的轴线保持垂直。此种连接方式可保证在切割刀头63对布料进行切割时,辊筒74能够与其同

向产生滚动,从而碾平布料上的褶皱,保证了其使用效果。

[0031] 工作原理:

[0032] 在使用时,工作人员首先可将布料放置在工作台2的上表面,然后通过夹爪22以及夹块31对布料进行固定。当需要对布料进行切割时,工作人员可通过控制电动推杆54使得其带动连接柱55以及连接座61产生下的位移效果,当辊筒74与布料进行接触后,继续下压使得切割刀头63与布料进行贴合,此时滑动柱72上所设置的连接弹簧73为压缩状态,能够持续的通过给辊筒74一个下压的力,使其能够始终保持与布料的表面进行贴合。然后可控制开关21控制直线模组3或者传动轮53在滑杆41上产生位移,从而使得切割刀头63对布料进行切割,在切割刀头63切割时辊筒74会提前将其切割路径上的布料进行碾平,从而能够有效的避免了因褶皱而导致的切割效果不好的情况发生。

[0033] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

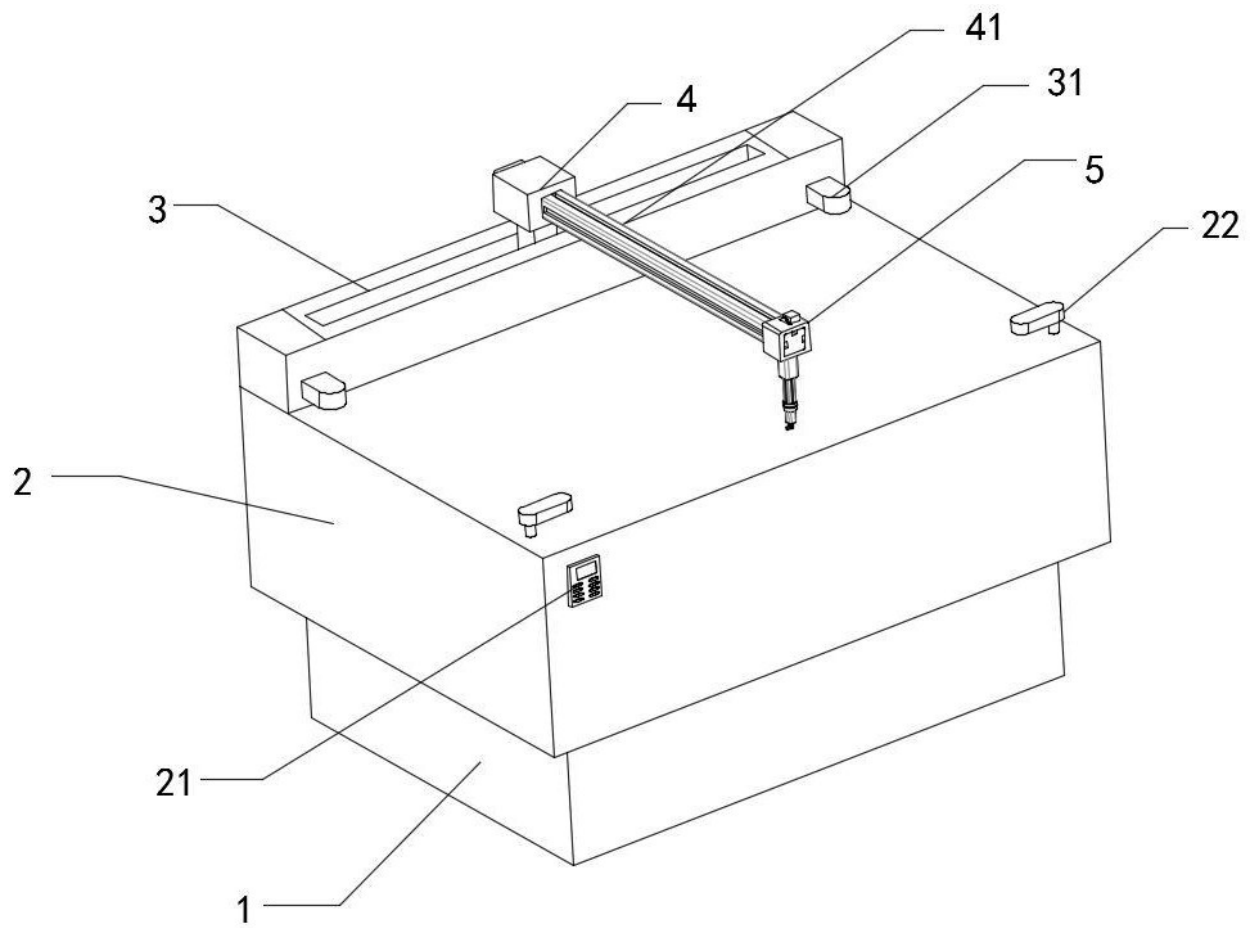


图 1

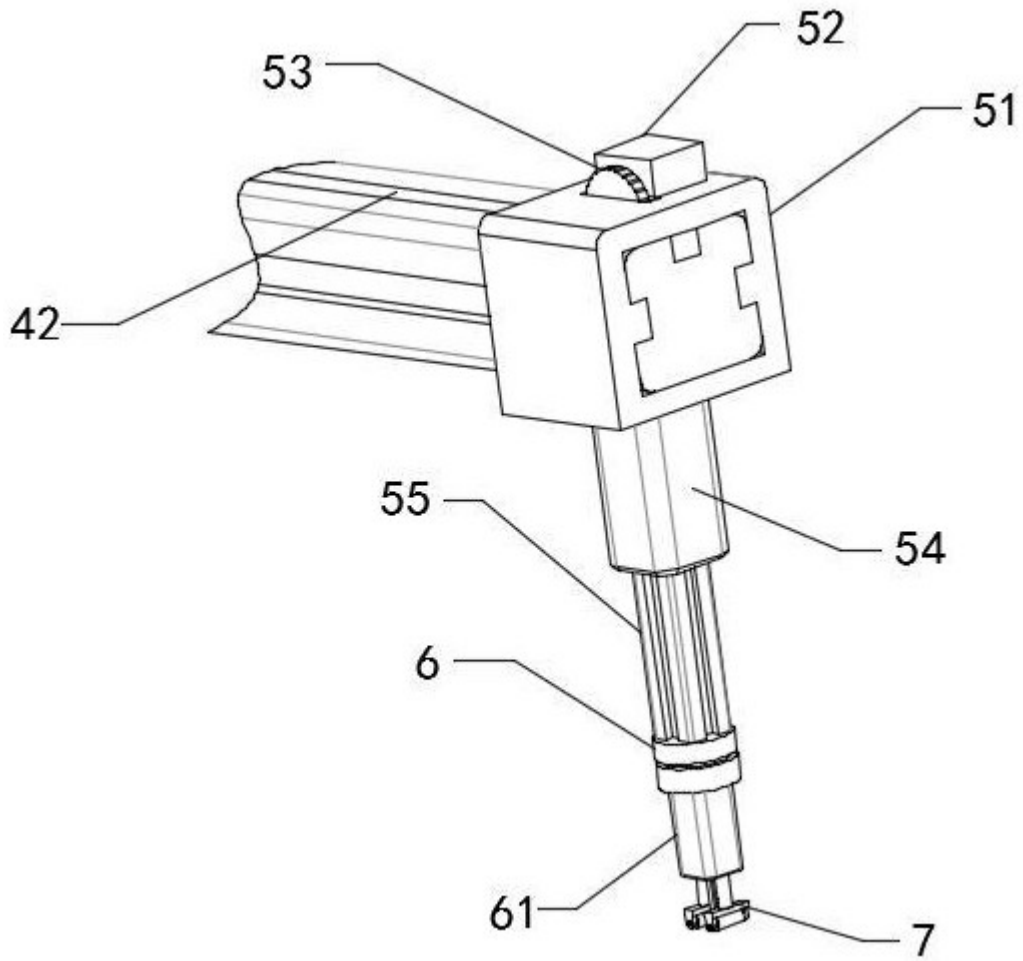


图 2

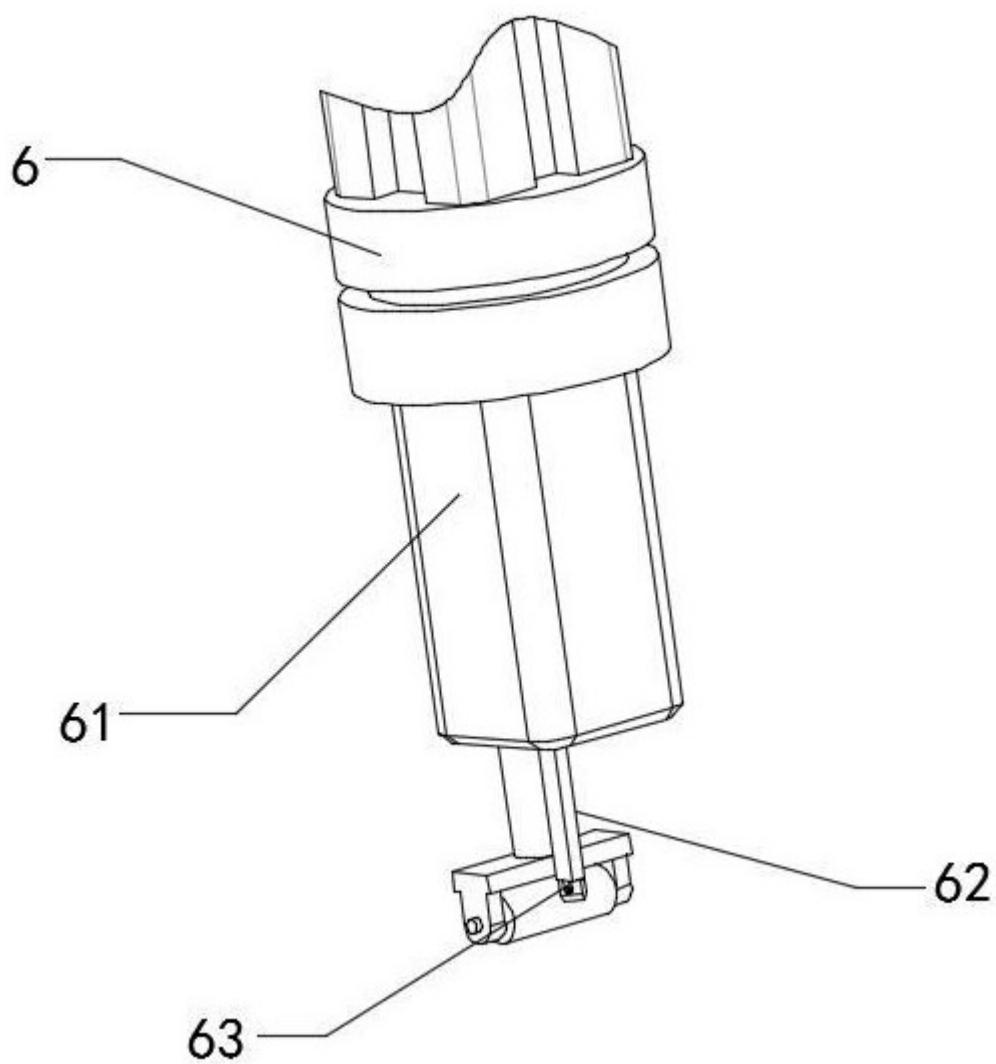


图 3

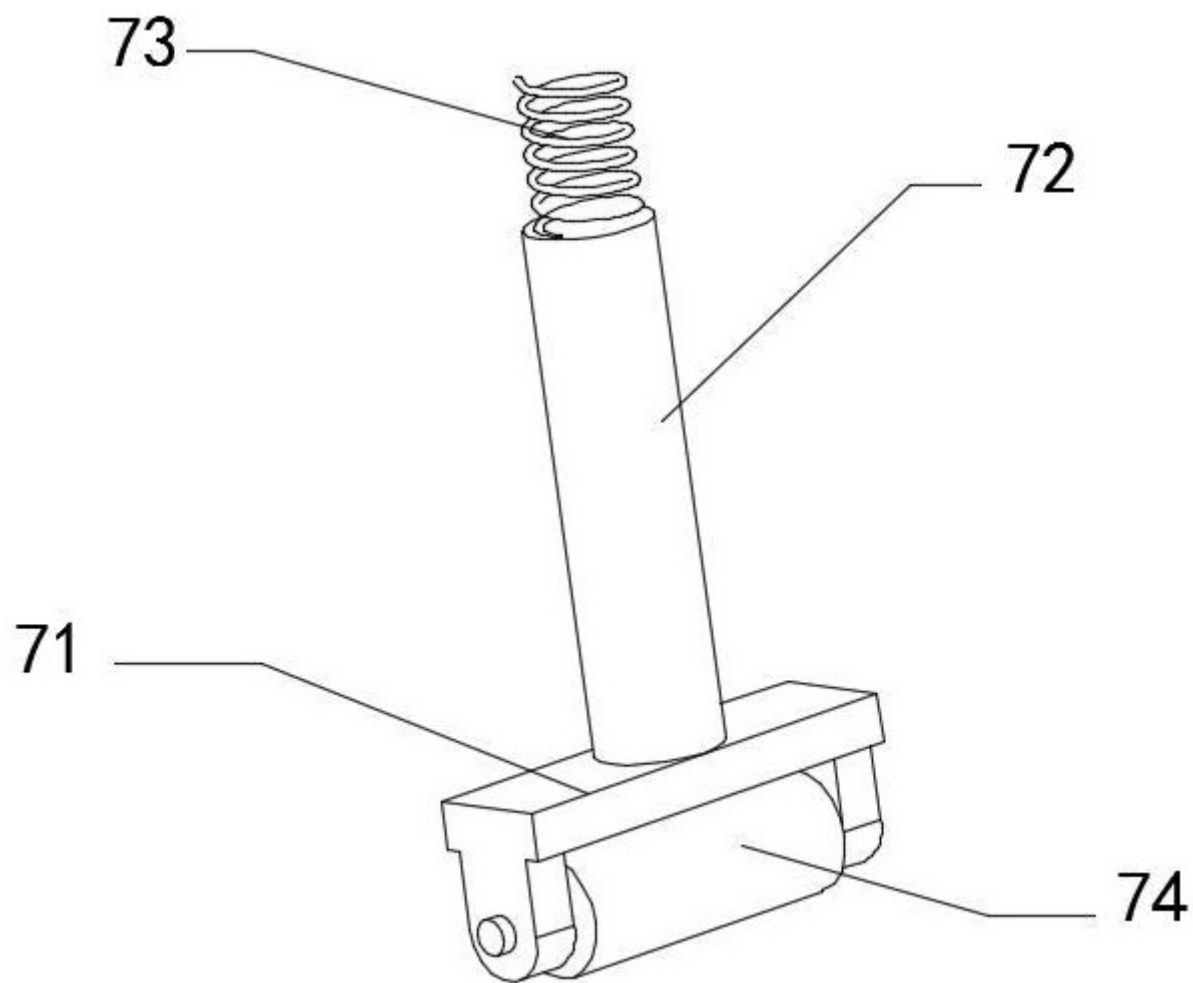


图 4