

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

108910

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 22.12.77 (P. 203323)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 23.10.78

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1980

Int. Cl.³ B60P 1/48
A01D 90/08
A01D 90/16

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Eugeniusz Olearski, Andrzej Olejnik, Jan Kołaczkowski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań (Polska)

Samobieżny pojazd zbierający prasowane bele, zwłaszcza cylindryczne ze słomy lub siana

Przedmiotem wynalazku jest samobieżny pojazd zbierający prasowane bele, zwłaszcza cylindryczne ze słomy lub siana.

Dotychczas duże bele słomy lub siana, pozostawione na polach przez zbierającą prasę zwijającą, zbiera się skomplikowanym sprzętem załadowniczym wymagającym stosunkowo dużego nakładu robocizny i paliwa, posługując się przy tym przeważnie ładowarkami czołowymi z chwytakiem widłowym lub też specjalnymi ładowarkami zawieszanymi z tyłu ładowarki, ładującymi bele na przyczepy ogólnego przeznaczenia względnie na przyczepy specjalne, zbierające duże bele i zaopatrzone w łańcuchowy przenośnik napędzany najczęściej z wału odbioru mocy ciągnika. Prace wykonywane przy tego rodzaju sprzętu są czasochłonne, szczególnie dlatego, że każde załadowanie beli wymaga zatrzymania się ładowarek i stosunkowo skomplikowanego manipulowania nimi. Znana jest też przyczepa do zbioru i transportu zwijanych bel prasowanych. Przyczepa taka jest wprawdzie poręczniejsza od dotąd znanych urządzeń i pozwala na nieprzerwane zbieranie, lecz nie może być wykonana w zbyt wielkich wymiarach, pozwalających zbierać naraz średnio do czterech bel, co zmusza do zbyt częstego wjeżdżania na pole i zjeżdżania z niego.

Samobieżny pojazd zbierający według wynalazku, nadający się zwłaszcza do gospodarstw wielkoobszarowych, umożliwia wykonanie skrzyni załadowniczej w znacznie większych wymiarach aniżeli skrzynie przyczep zbierających, co pozwala na załadowanie znacznie większej ilości bel, przy czym korzystniejsze usytuowanie podnośnika widłowego tuż przy kabinie kierowcy umożliwia mu lepszą obserwację czynności załadowania, a tym samym łatwiejsze skierowanie i podłożenie podnośnika widłowego pod bele oraz szybsze wykonywanie czynności załadowniczej.

Samobieżny pojazd zbierający prasowane bele, zwłaszcza cylindryczne ze słomy lub siana według wynalazku posiadający podnośnik widłowy i pochyło do tyłu osadzoną na ramie skrzynię załadowniczą wyróżnia się tym, że skrzynia ma kilka ciągów załadowniczych, korzystnie dwa, kolejno całkowicie załadowywanych, przy

czym skrzynia ta jest zaopatrzona w przegrody z elementami obrotowymi rozdzielające ciągi i jest zaopatrzona w swej przedniej części, tuż za podnośnikiem widłowym, w poprzeczny przenośnik do poprzecznego przesuwania bel względem ciągów, najlepiej zaopatrzony w przegrodę popychającą.

Pojazd ten wyróżnia się ponadto tym, że ma na swej ramie osadzoną z przodu równoległe do podnośnika widłowego kabinę sterowniczą.

Pojazd ten ma też siłownik, najlepiej dwustronnego działania, łączący skrzynię z ramą pojazdu.

Samobieżny pojazd zbierający według wynalazku jest uwidoczniony przykładowo na załączonym rysunku, którego fig. 1 przedstawia pojazd w widoku z boku, fig. 2 przedstawia pojazd ten w widoku z góry, fig. 3 przedstawia pojazd z zaznaczoną kolejnością załadunku i ciągów w przypadku załadunku wpierw ciągu lewego, zaś fig. 4 przedstawia pojazd ten w widoku z góry z kolejnością załadunku wpierw ciągu prawego. Samobieżny pojazd przedstawiony na rysunku składa się z ramy 1 z osadzoną na niej zasadniczo pochyło do tyłu skrzynią załadowniczą 2 zaopatrzoną w boczne ściany 3 pełne lub w postaci pustych barier, oraz w tylną ścianę wychylną 4. Tylna ściana 4 skrzyni załadowniczej 2 jest wychylnie osadzona i służy jako pomost rozładowniczy bel.

W środkowej osi skrzyni załadowniczej 2 ustawiona jest przegroda 5 rozdzielająca skrzynię na dwa ciągi załadownicze, przy czym, najlepiej w prawym ciągu, umieszczony jest obrotowy element ściankowy 7 zamykający ten ciąg w czasie załadunku ciągu lewego skrzyni. Skrzynię 2 wskazane jest osadzić na ramie 1 wychylnie, tak by móc zmieniać jej kąt pochyłości dla ułatwienia toczenia się bel przy załadunku i wyładunku, lub też w celu nadania skrzyni położenia poziomego przy transporcie. W tym celu skrzynia 2 w przedniej jej części podparta jest siłownikiem 11, najlepiej dwustronnego działania, łączącym skrzynię z ramą 1 pojazdu. Na ramie 1 osadzona jest również kabina 10 kierowcy, przy czym równoległe do niej, z przodu pojazdu, wychylnie wokół poziomej osi umieszczonej w przedniej części skrzyni 2 osadzony jest podnośnik widłowy 8 zaś w przedniej ścianie skrzyni 2 znajdują się drzwiczki 9. Tuż za podnośnikiem 8 na przodzie podłogi skrzyni 2 znajduje się przenośnik 12 przesuwający poprzecznie do tej skrzyni naniesione podnośnikami bele, przy czym najlepiej wykonać przenośnik w postaci taśmy lub pełzających łańcuchów z przegrodą popychającą 6.

Wszystkie ruchome elementy skrzyni wskazane jest wykonać jako elementy hydraulicznie napędzane, na przykład siłownikami lub też mechanicznie.

Skrzynia przedstawiona na rysunku wykonana jest jako skrzynia na dwa ciągi załadownicze, lecz można ją też wykonać jako skrzynię o trzech lub nawet czterech ciągach w zależności od szerokości zwijanych cylindrycznie bel lub też od dopuszczalnej szerokości skrzyni.

Samobieżny pojazd zbierający bele przeznaczony jest zasadniczo do załadunku z pola 10 bel. W czasie zbioru, pojazd podjeżdża do leżących na polu bel (od strony cylindrycznej) i nabiera je na podnośnik widłowy 8, który już w czasie ponownej jazdy unosi bele na wysokość podłogi skrzyni 2 i bel stacza się pod własnym ciężarem dzięki pochyłości skrzyni do przedniej części skrzyni. Bele mogą się układać w dwuciągowej skrzyni w ciągu lewym i prawym według schematu na fig. 3 i na fig. 4.

W pierwszym przypadku nabrana na podnośnik widłowy bela, po uniesieniu się (już podczas jazdy) podnośnika, jak to uwidoczniono linią przerywaną na fig. 1, stacza się do przedniej części skrzyni 2 i zostaje zatrzymana obrotowym elementem ściankowym 7, przy czym przegroda popychająca 6 przenośnika 12 przylega do prawej burty skrzyni. Przenośnik 12 przesuwa teraz poprzecznie belę w lewo, gdzie w lewym ciągu stacza się ona samoczynnie w położenie I, następnie w położenie II itd. aż do wypełnienia ciągu. Przegrodę 6 przedstawia się wtaczając ostatnią belę w przedłużenie stałej przegrody 5, zaś obrotowy element ściankowy 7 obraca się tak by ciąg prawy był wolny od przeszkody, po czym wypełnia się ten ciąg belami staczającymi się w nim swobodnie, aż do całkowitego wypełnienia skrzyni.

Postępując według schematu na fig. 4 można wypełnić wpierw ciąg prawy pozostawiając miejsce na ostatnią belę w tym ciągu wolne, kolejną zaś belę przesuwa się poprzecznie i podobnie tak dalej aż do całkowitego wypełnienia ciągu lewego, ostatnią, zaś belę umieszcza się w wolnym miejscu w ciągu prawym.

Zastrzeżenia patentowe

1. Samobieżny pojazd zbierający prasowane bele, zwłaszcza cylindryczne ze słomy lub siana, posiadający podnośnik widłowy i pochyło do tyłu osadzoną na ramie skrzynię załadowniczą, z n a m i e n n y t y m, że skrzynia (2) ma kilka ciągów załadowniczych, korzystnie dwa, kolejno całkowicie załadowywanych, przy czym skrzynia ta jest zaopatrzona w przegrody (5) z elementami obrotowymi (7) rozdzielającymi ciągi i jest zaopatrzona w swej przedniej części, tuż za podnośnikiem widłowym (8), w poprzeczny przenośnik (12), korzystnie taśmowy lub łańcuchowy, do poprzecznego przesuwania bel względem ciągów, najlepiej zaopatrzony w przegrodę popychającą (6).

2. Samobieżny pojazd zbierający według zastrz. 1, z n a m i e n n y t y m, że na ramie (1) osadzoną ma z przodu równoległą do podnośnika (8), kabinę sterowniczą (10).

3. Samobieżny pojazd zbierający według zastrz. 1, z n a m i e n n y t y m, że skrzynia (2) osadzona jest wychylnie i posiada siłownik (11) najlepiej dwustronnego działania, łączący skrzynię z ramą pojazdu.

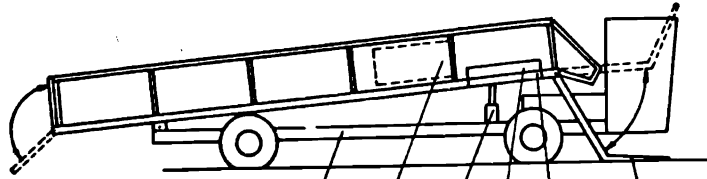


Fig. 1.

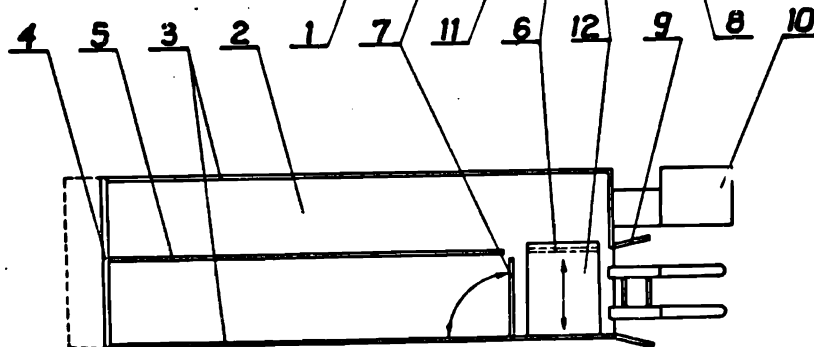


Fig. 2.

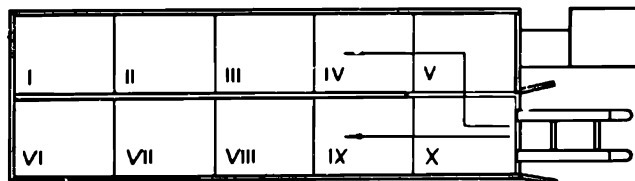


Fig. 3

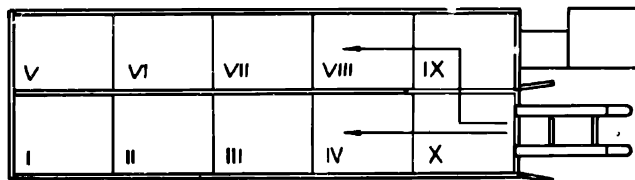


Fig. 4