



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103661461 A

(43) 申请公布日 2014. 03. 26

(21) 申请号 201210327767. 6

(22) 申请日 2012. 09. 07

(71) 申请人 长春宝钢钢材贸易有限公司

地址 130013 吉林省长春市经济技术开发区
乙六路以南丙二街以东

(72) 发明人 郭三明

(74) 专利代理机构 长春科宇专利代理有限责任
公司 22001

代理人 马守忠

(51) Int. Cl.

B61D 45/00 (2006. 01)

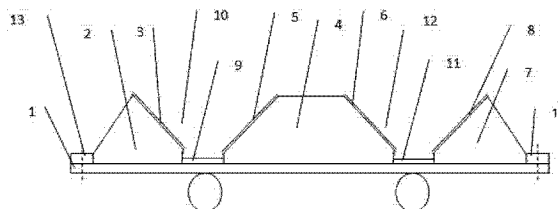
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种金属圆形卷材运输车

(57) 摘要

本发明提供一种金属圆形卷材运输车，采用了鞍座结构，中间鞍板和2个侧鞍板分别用螺栓和钢轨平板运输车固定，再用螺栓通过固定耳把2个侧鞍板固定在钢轨平板运输车的车板上，不会使金属圆形卷材连同鞍座由于惯性作用滑动导致翻车。金属圆形卷材分别放置于钢卷放置口内，与钢轨平板运输车的车板有空隙不接触，避免了金属圆形卷材产生划痕、凹坑。在中间鞍板的2个斜面和2个侧鞍板的斜面表面均固定有聚氨酯薄板，金属圆形卷材与聚氨酯薄板均是软接触，不产生划痕和凹坑。采用集油盒，金属圆形卷材的渗油通过集油盒收集，减少渗油对环境的污染。本发明提供的一种金属圆形卷材运输车，结构简单，成本低，使用时安全可靠。



1. 本发明提供的一种金属圆形卷材运输车包括钢轨平板运输车(1),置于钢轨平板运输车(1)的车板上的鞍座,所述的鞍座包括中间鞍板(4)和2个侧鞍板(2,7),2个侧鞍板(2,7)置于中间鞍板(4)两侧,中间鞍板(4)和2个侧鞍板(2,7)的底部分别用螺栓和钢轨平板运输车(1)的车板固定,2个侧鞍板(2,7)的外侧底部分别有固定耳(13,14),固定耳(13,14)上有固定孔,用螺栓通过固定孔分别把2个侧鞍板(2,7)固定在钢轨平板运输车(1)的车板上,中间鞍板(4)是横截面为梯形的棱柱,2个侧鞍板(2,7)是横截面为三角形的棱柱,中间鞍板(4)的2个斜面和2个侧鞍板(2,7)的斜面是对称的,分别形成2个金属圆形卷材放置口(10,12),2个金属圆形卷材放置口(10,12)的下部的分别有集油盒,集油盒端部焊接水嘴,金属圆形卷材放置口(10,12)要保证金属圆形卷材分别放置于其内后金属圆形卷材与钢轨平板运输车(1)的车板有空隙,在中间鞍板(4)的2个斜面和2个侧鞍板(2,7)的斜面表面均固定有聚氨酯薄板(5,6,3,8),金属圆形卷材与聚氨酯薄板(5,6,3,8)均接触。

一种金属圆形卷材运输车

技术领域

[0001] 本发明涉及一种金属圆形卷材运输车。

背景技术

[0002] 目前,企业内部,在仓库和车间,车间和车间,为了运输钢卷,多使用平板运输车运输钢卷。把钢卷装在平板运输车上后,在平板运输车上把三角楔放在钢卷装的两侧进行固定,然后进行运输。

[0003] 由于三角楔为木制品或钢制品,所以在使用中,常常发生:(a)由于钢卷与平板运输车板接触,产生摩擦使钢卷表层钢产生划痕;平板运输车板表面的凸凹不平,使钢卷表层钢产生凹坑。(b)三角楔和钢卷摩擦使钢卷表层钢产生划痕;三角楔凸凹不平,使钢卷表层钢产生凹坑。(c)由于钢卷渗油,钢卷重、体积大,使三角楔容易滑动,出现安全事故。这样,增加了钢卷运输中的损失,增加成本费用,有很大的安全隐患。

发明内容

[0004] 为了解决已有技术存在的问题,本发明提供了一种金属圆形卷材运输车。

[0005] 本发明提供的一种金属圆形卷材运输车包括钢轨平板运输车 5,置于钢轨平板运输车 1 的车板上的鞍座,所述的鞍座包括中间鞍板和 2 个侧鞍板,2 个侧鞍板置于中间鞍板两侧,中间鞍板 4 和 2 个侧鞍板的底部分别用螺栓和钢轨平板运输车 1 的车板固定,2 个侧鞍板的外侧底部分别有固定耳,固定耳上有固定孔,用螺栓通过固定孔分别把 2 个侧鞍板固定在钢轨平板运输车的车板上,中间鞍板是横截面为梯形的棱柱,2 个侧鞍板是横截面为三角形的棱柱,中间鞍板的 2 个斜面和 2 个侧鞍板的斜面是对称的,分别形成 2 个金属圆形卷材放置口,2 个金属圆形卷材放置口的下部的分别有集油盒,集油盒端部焊接水嘴,金属圆形卷材的渗油通过集油盒收集后,通过水嘴收集到油桶中集中后销售。金属圆形卷材放置口要保证金属圆形卷材分别放置于其内后,金属圆形卷材与钢轨平板运输车的车板有空隙,不与钢轨平板运输车的车板接触,在中间鞍板的 2 个斜面和 2 个侧鞍板的斜面表面均固定有聚氨酯薄板,这样,金属圆形卷材与聚氨酯薄板均接触。

[0006] 有益效果:本发明提供的一种金属圆形卷材运输车,由于采用了鞍座结构,而且,中间鞍板 4 和 2 个侧鞍板(2,7)的底部分别用螺栓和钢轨平板运输车 1 的车板固定,用螺栓通过固定耳(13,14)的固定孔分别把 2 个侧鞍板(2,7)固定在钢轨平板运输车(1)的车板上,其稳定性大为增加,不会使金属圆形卷材同鞍座在钢轨平板运输车 1 开动或停止的瞬间,由于惯性作用导致小车翻车,卷料掉落事故。由于金属圆形卷材放置口(10,12)能保证金属圆形卷材分别放置于其内后,金属圆形卷材与钢轨平板运输车 1 的车板有空隙,不与钢轨平板运输车 1 的车板接触,避免了金属圆形卷材与钢轨平板运输车 1 的车板接触,使金属圆形卷材表层钢产生划痕、凹坑。由于在中间鞍板 4 的 2 个斜面和 2 个侧鞍板(2,7)的斜面表面均固定有聚氨酯薄板(5,6,3,8),这样,金属圆形卷材与聚氨酯薄板(5,6,3,8)均是软接触,使金属圆形卷材不会产生划痕和凹坑。采用了集油盒,金属圆形卷材的渗油通过

集油盒收集后,收集到油桶中集中后销售,既增加收入,又减少了渗油对环境的污染。本发明提供一种金属圆形卷材运输车,结构简单,成本低,使用时安全可靠。

附图说明

[0007] 图 1 是本发明提供的一种金属圆形卷材运输车的结构示意图的主视图。

[0008] 图 2 是本发明提供的一种金属圆形卷材运输车的结构示意图的俯视图。

[0009] 图 3 是本发明提供的一种金属圆形卷材运输车的使用状态示意图。

具体实施方式

[0010] 实施例 1 如图 1、2 所示,本发明提供的一种金属圆形卷材运输车包括钢轨平板运输车 1,置于钢轨平板运输车 1 的车板上的鞍座,所述的鞍座包括中间鞍板 4 和 2 个侧鞍板(2,7),2 个侧鞍板(2,7)置于中间鞍板 4 两侧,中间鞍板 4 和 2 个侧鞍板(2,7)的底部分别用螺栓和钢轨平板运输车 1 的车板固定,2 个侧鞍板(2,7)的外侧底部分别有固定耳(13,14),固定耳(13,14)上有固定孔,用螺栓通过固定孔分别把 2 个侧鞍板(2,7)固定在钢轨平板运输车(1)的车板上,中间鞍板 4 是横截面为梯形的棱柱,2 个侧鞍板(2,7)是横截面为三角形的棱柱,中间鞍板 4 的 2 个斜面和 2 个侧鞍板(2,7)的斜面是对称的,分别形成 2 个金属圆形卷材放置口(10,12),2 个金属圆形卷材放置口(10,12)的下部的分别有集油盒(9,11),集油盒(9,11)端部焊接水嘴,金属圆形卷材的渗油通过集油盒收集后,通过水嘴收集到油桶中集中后销售。金属圆形卷材放置口(10,12)要保证金属圆形卷材分别放置于其内后,金属圆形卷材与钢轨平板运输车 1 的车板有空隙,不与钢轨平板运输车 1 的车板接触,在中间鞍板 4 的 2 个斜面和 2 个侧鞍板(2,7)的斜面表面均固定有聚氨酯薄板(5,6,3,8),这样,金属圆形卷材与聚氨酯薄板(5,6,3,8)均软接触。

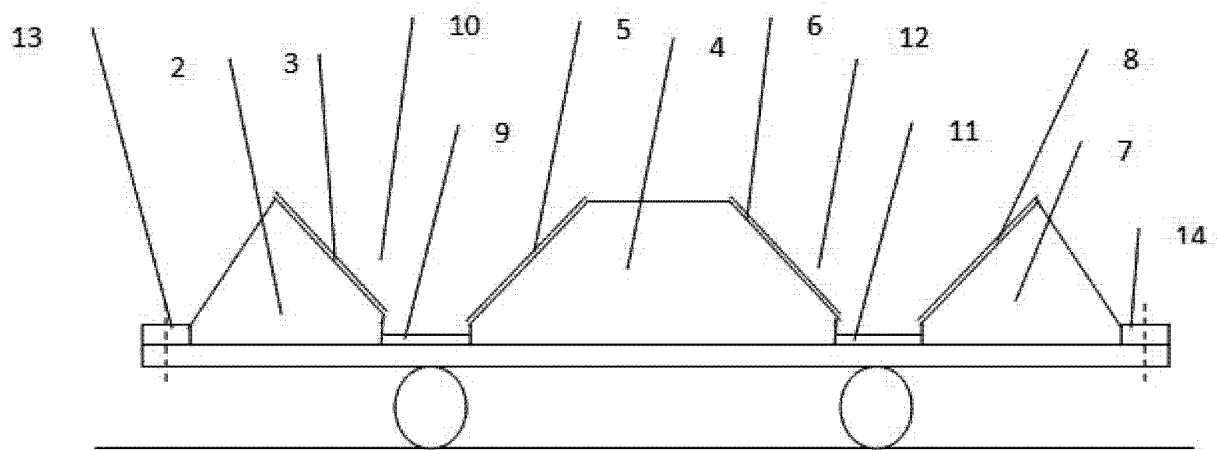


图 1

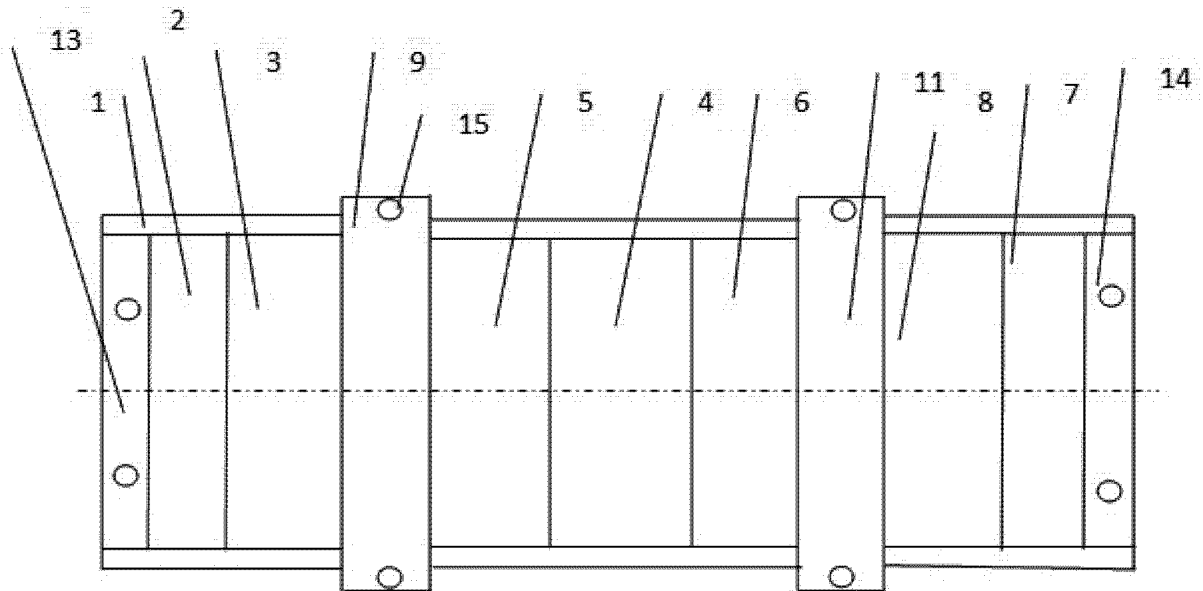


图 2

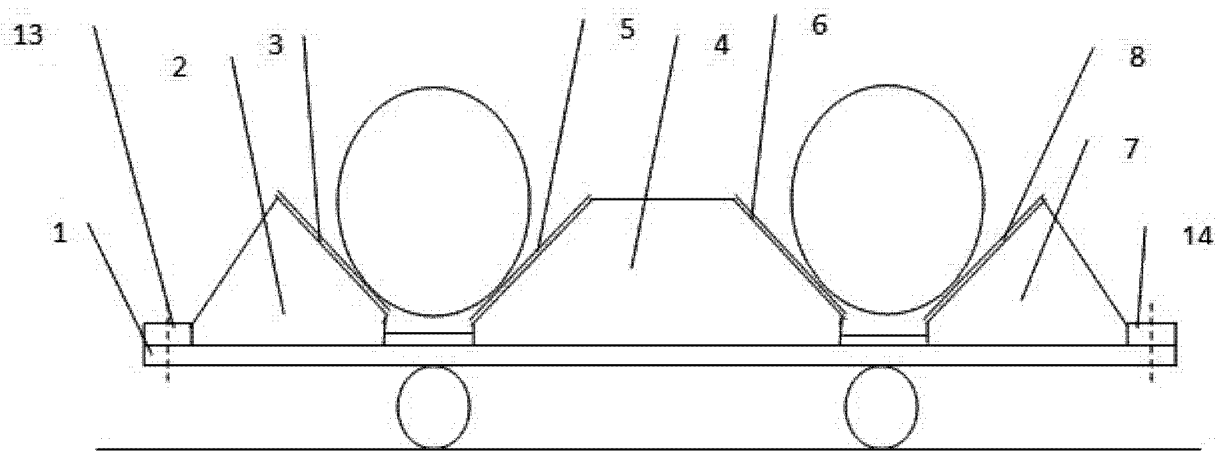


图 3