



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 06.07.78 (P. 208239)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 10.03.80

Opis patentowy opublikowano: 8.08.1983

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.⁸
D03D 47/34

Twórcy wynalazku: Wiesław Kowalczyk, Stanisław Łodwig

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ma-
szyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź
(Polska)

**Urządzenie do podawania końca wątku z urządzenia
zasilającego członka wątkiem do krawędzi tkaniny
w krosnach tkackich wieloprzesmykowych**

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do po-
dawania końca wątku z urządzenia zasilającego
członka wątkiem do krawędzi tkaniny w krosnach
tkackich wieloprzesmykowych, w których wątek
nawijany jest na cewki członek w kilku punktach
cewujących jednocześnie w znacznej odległości od
przesmyku.

Z polskiego opisu patentowego Nr 88 868 znane
jest urządzenie do przechwytywania z członka
swobodnego końca wątku i doprowadzania go do
brzegu tkaniny, składające się z zespołu prostu-
jącego oraz z zespołu przekazującego wątek od
bieżni prowadzącej do brzegu tkaniny.

Zespół prostujący swobodny koniec wątku sta-
nowi element o zdolności elektryzowania się pod
wpływem tarcia wątku o jego powierzchnię, po-
siadający kształt pręta lub rury, usytuowany
wzdłuż bieżni członek, do którego końca, od
strony zasilania członkami, przymocowany jest
pneumatyczny przewód ssący.

Natomiast zespół przekazujący zawiera wahadło-
wy ssący przewód, zaopatrzony na jego wlocie
w element zaciskowy oraz obrotowy zaczep, prze-
chwytyjący nitkę, osadzony na wale obrotowej
płochy. Wahadłowy przewód przechwytuje wypro-
stowany koniec wątku i przemieszcza go w stronę
obrotowej płochy do położenia umożliwiającego
przejście nitki wątku przez obrotowy przechwy-
tujący zaczep, który doprowadza wątek do kra-
wędzi dobijającej. Cykl ten powtarza się przy

2

każdym przelocie poszczególnego członka do
przesmyku, a ruch przewodu ssącego jest zsynchronizowany z ruchem płochy dobijającej.

5 Znane jest również urządzenie do przechwyty-
wania i podawania końca wątku nawijanego na
cewki członek w sześciu punktach cewujących jed-
nocześnie. W urządzeniu tym, posiadającym łań-
cuchowy przenośnik członek, do ogniw łańcucha,
odległych o stałą podziałkę równą podziałce roz-
stawienia członek, przymocowane są korpusy wy-
posażone w zaciski wątku. Na drodze przesuwają-
10 cego się łańcucha z zaciskami umieszczonych jest
sześć krzywek przeznaczonych do otwierania za-
cisków w czasie wprowadzania wątku przez za-
cisk przechwytyjący. W czasie przesuwania się
członka w kierunku przesmyku, koniec wątku
każdego członka trzymany jest w zacisku, a po
wejściu członka do przesmyku, w momencie za-
ciśnięcia końca wątku przez płaszczyki zakleszcza-
15 jące, zacisk zostaje rozchylony przy pomocy od-
powiedniej krzywki uwalniając koniec wątku.

20 Urządzenie według wynalazku ma do podawania
końca wątku ssawkę, usytuowaną nad torem czó-
łenek, która wyposażona jest w występy utwo-
rzone przez odpowiednio ukształtowane wycięcia,
wykonane w dolnej części wargi ssawki, przy
25 czym odległość między tymi wycięciami jest rów-
na podziałce rozstawienia członka.

30 Urządzenie według wynalazku zapewnia prze-
chwytywanie wątku z sześciu punktów cewujących

jednocześnie i prowadzenie pochwyconych końców do krawędzi tkaniny w sposób pneumatyczny, ponadto urządzenie jest proste w konstrukcji i niezawodne w działaniu.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z góry, fig. 2 — urządzenie w przekroju podłużnym, fig. 3 — przekrój podłużny urządzenia wzdłuż linii A—A z fig. 2, na którym pokazane jest położenie nitki wątku w momencie umieszczenia czółenka w prowadnicy, a fig. 4 — położenie nitki wątku w momencie przecinania wątku.

Urządzenie według wynalazku posiada ssawkę 1 zamocowaną nad torem przebiegu czółenek 2 biegnącą przez całą długość urządzenia zasilającego, umieszczonego pod torem czółenek, której koniec od strony wału dobijającego 3 jest wygięty, tworząc kąt z prostoliniowym torem czółenek. Wargi 4 ssawki 1, tworzące szczelinę 5 znajdują się w niewielkiej odległości od czółenek 2.

Jedna z warg posiada na dolnej krawędzi występy 6 utworzone przez odpowiednio ukształtowane wycięcia 7, odległe od siebie o stałą podziałkę równą podziałce rozstawienia czółenek. Ssawka 1 połączona jest ze źródłem podciśnienia, nie uwidocznionym na rysunku, za pomocą przewodów 8.

Wątek nawijany jest na cewkę 9 czółenka 2 umieszczoną na bębnie 10 za pomocą głowicy cewniacej, nie pokazanej na rysunku, przy czym wątek nawijany jest w sześciu punktach cewniacych jednocześnie, a po nawinięciu określonej długości wątku, sześć czółenek jednej partii zostaje uniesionych do góry i umieszczonych w prowadnicy 11. Wątek 12 odwijany z cewki 9 podnoszonego czółenka 2, a z drugiej strony zaczepiony o cewkę czółenka znajdującego się na bębnie 10 przewija

się przez występ 13 czółenka unosząc się na pewnym odcinku nad górną powierzchnią czółenka.

W momencie umieszczenia czółenka 2 w prowadnicy 11 uniesiony odcinek wątku zostaje wprowadzony do wycięcia 7, a występ 6 znajduje się poniżej tego odcinka wątku — fig. 3. Czółenko 2 umieszczone w prowadnicy 11 przesuwane jest wałkiem transportującym 14 w kierunku wału dobijającego 3 w wyniku czego wątek zaczepia się o występ 6 (fig. 4) i zostaje wprowadzony do szczeliny 5 ssawki 1.

Jednocześnie, odpowiednio sterowane nożyczki 15 przecinają nitkę wątku 12, a odcięty koniec zostaje zassany przez ssawkę i prowadzony dalej w szczelinie 5. Kiedy czółenko wchodzi w zakres pracy wału dobijającego 3, który przejmuje dalszy transport czółenek przez falisty przesmyk, koniec wątku prowadzony w odchylonej części ssawki doprowadzony jest do krawędzi tkaniny 16 i zaplęciony w osnowie. Takie usytuowanie końca ssawki umożliwia prawidłowe doprowadzenie i zaplęcenie końca wątku w osnowie.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do podawania końca wątku z urządzenia zasilającego czółenka wątkiem do krawędzi tkaniny w krosnach tkackich wieloprzesmykowych, zawierające ssawkę pneumatyczną, **znamiennie tym**, że ssawka (1), usytuowana nad torem przebiegu czółenek (2) wyposażona jest w występy (6) utworzone przez wycięcia (7) wykonane w dolnej części wargi (4) ssawki.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że odległość między wycięciami (7) jest równa podziałce rozstawienia czółenek (2).

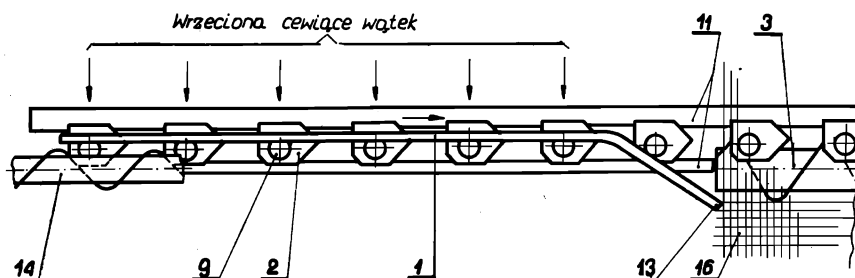


Fig. 1.

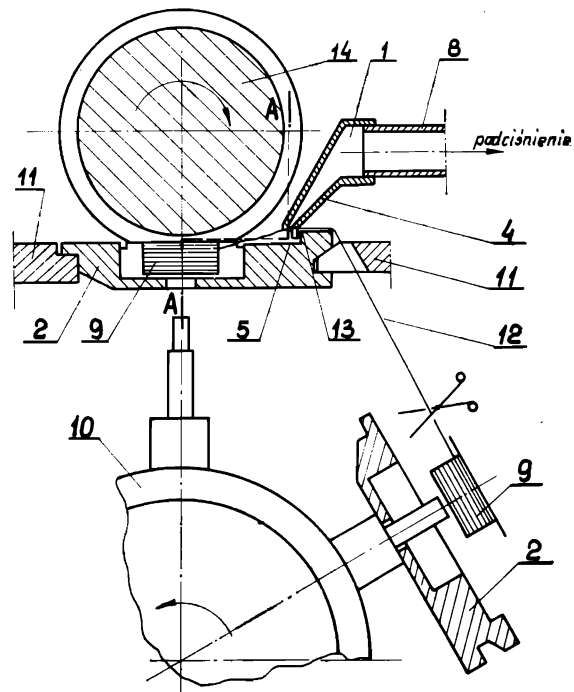


Fig. 2

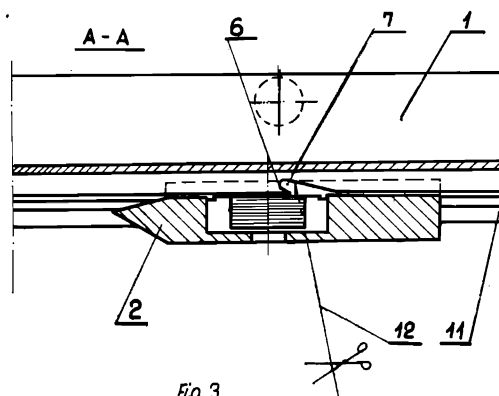


Fig. 3.

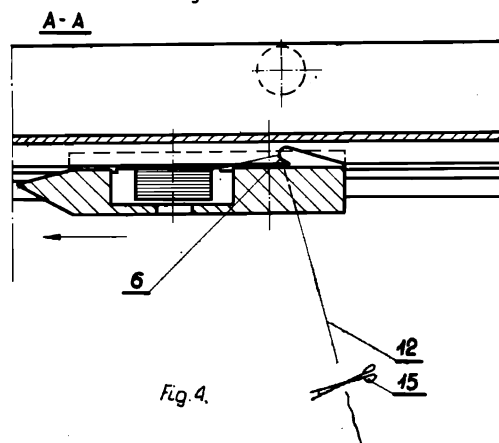


Fig. 4.