



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108970754 A

(43)申请公布日 2018.12.11

(21)申请号 201710412848.9

(22)申请日 2017.06.05

(71)申请人 湖北申邦化纤科技有限公司

地址 437200 湖北省咸宁市嘉鱼县经济开
发区

(72)发明人 邓东升

(51)Int.Cl.

B02C 18/14(2006.01)

B02C 18/22(2006.01)

B02C 23/08(2006.01)

B02C 23/18(2006.01)

B02C 21/00(2006.01)

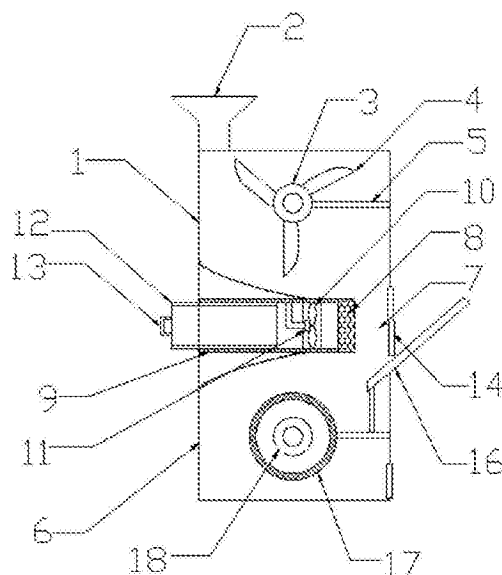
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种多功能自动破碎进料粉碎机

(57)摘要

本发明公开了一种多功能自动破碎进料粉碎机,自动破碎仓的内部设有第一电机,第一电机的转轴上连接有破碎刀具,自动破碎仓的下方设有粉碎仓,自动破碎仓与粉碎仓通过粉碎仓进料口连接,粉碎仓进料口的一侧设有过滤网,过滤网的一侧设有吸尘仓,吸尘仓的内部设有第二电机,第二电机的转轴上连接有吸尘扇叶,吸尘仓的一侧设有集尘箱,粉碎仓进料口的另一侧设有活动挡板,活动挡板的下方设有进料板,粉碎仓内设有第三电机,第三电机的转轴上连接有粉碎刀具,该种粉碎机,结构简单,设计合理,工作效率高,灰尘少,对于较大的物料,可以先经过自动破碎机进行破碎,对于较小的物料,也可直接利用粉碎机对物料进行粉碎。



1. 一种多功能自动破碎进料粉碎机,包括自动破碎仓(1)、破碎仓进料口(2)、第一电机(3)、破碎刀具(4)、连接杆(5)、粉碎仓(6)、粉碎仓进料口(7)、过滤网(8)、吸尘仓(9)、吸尘扇叶(10)、第二电机(11)、集尘箱(12)、把手(13)、活动挡板(14)、活动卡扣(15)、进料板(16)、破碎刀具(17)、第三电机(18)、出料门(19)和控制面板(20),其特征在于:所述自动破碎仓(1)的顶部设有所述破碎仓进料口(2),所述自动破碎仓(1)的内部设有所述第一电机(3),所述第一电机(3)的转轴上连接有所述破碎刀具(4),所述自动破碎仓(1)的下方设有所述粉碎仓(6),所述自动破碎仓(1)与所述粉碎仓(6)通过所述粉碎仓进料口(7)连接,所述粉碎仓进料口(7)的一侧设有所述过滤网(8),所述过滤网(8)的一侧设有所述吸尘仓(9),所述吸尘仓(9)的内部设有所述第二电机(11),所述第二电机(11)的转轴上连接有所述吸尘扇叶(10),所述吸尘仓(9)的一侧设有所述集尘箱(12),所述集尘箱(12)的一端设有所述把手(13),所述粉碎仓进料口(7)的另一侧设有所述活动挡板(14),所述活动挡板(14)底部的两侧设有所述活动卡扣(15),所述活动挡板(14)的下方设有所述进料板(16),所述粉碎仓(6)内设有所述第三电机(18),所述第三电机(18)的转轴上连接有所述破碎刀具(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种多功能自动破碎进料粉碎机,其特征在于:所述粉碎仓(6)的底部设有所述出料门(19),所述自动破碎仓(1)的外壁上设有所述控制面板(20)。

3. 根据权利要求1所述的一种多功能自动破碎进料粉碎机,其特征在于:所述第一电机(3)与所述自动破碎仓(1)的内壁之间、所述第二电机(11)与所述吸尘仓(9)的内壁之间和所述第三电机(18)与所述粉碎仓(6)的内壁之间均通过所述连接杆(5)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种多功能自动破碎进料粉碎机,其特征在于:所述控制面板(20)电性连接所述第一电机(3)、所述第二电机(11)和所述第三电机(18)。

5. 根据权利要求1所述的一种多功能自动破碎进料粉碎机,其特征在于:所述集尘箱(12)的高度和宽度小于所述吸尘仓(9)的高度和宽度。

一种多功能自动破碎进料粉碎机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种粉碎机,具体为一种多功能自动破碎进料粉碎机。

背景技术

[0002] 目前粉碎机的主要缺点是:进料慢,粉碎效率低,用工多、灰尘多,而且灰尘过多时,堆积在粉碎机内部,影响粉碎机的正常使用,危险性大,使用起来也不方便。

[0003] 因此,需要设计一种多功能自动破碎进料粉碎机来解决此类问题。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种多功能自动破碎进料粉碎机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种多功能自动破碎进料粉碎机,包括自动破碎仓、破碎仓进料口、第一电机、破碎刀具、连接杆、粉碎仓、粉碎仓进料口、过滤网、吸尘仓、吸尘扇叶、第二电机、集尘箱、把手、活动挡板、活动卡扣、进料板、粉碎刀具、第三电机、出料门和控制面板,所述自动破碎仓的顶部设有所述破碎仓进料口,所述自动破碎仓的内部设有所述第一电机,所述第一电机的转轴上连接有所述破碎刀具,所述自动破碎仓的下方设有所述粉碎仓,所述自动破碎仓与所述粉碎仓通过所述粉碎仓进料口连接,所述粉碎仓进料口的一侧设有所述过滤网,所述过滤网的一侧设有所述吸尘仓,所述吸尘仓的内部设有所述第二电机,所述第二电机的转轴上连接有所述吸尘扇叶,所述吸尘仓的一侧设有所述集尘箱,所述集尘箱的一端设有所述把手,所述粉碎仓进料口的另一侧设有所述活动挡板,所述活动挡板底部的两侧设有所述活动卡扣,所述活动挡板的下方设有所述进料板,所述粉碎仓内设有所述第三电机,所述第三电机的转轴上连接有所述粉碎刀具。

[0006] 进一步的,所述粉碎仓的底部设有所述出料门,所述自动破碎仓的外壁上设有所述控制面板。

[0007] 进一步的,所述第一电机与所述自动破碎仓的内壁之间、所述第二电机与所述吸尘仓的内壁之间和所述第三电机与所述粉碎仓的内壁之间均通过所述连接杆固定连接。

[0008] 进一步的,所述控制面板电性连接所述第一电机、所述第二电机和所述第三电机。

[0009] 进一步的,所述集尘箱的高度和宽度小于所述吸尘仓的高度和宽度。

[0010] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该种多功能自动破碎进料粉碎机,结构简单,设计合理,工作效率高,灰尘少,而且该种粉碎机的内部设有集尘箱,拆卸起来也很方便,对于较大的物料,可以先经过自动破碎机进行破碎,对于较小的物料,也可直接利用粉碎机对物料进行粉碎。

附图说明

[0011] 图1是本发明的整体结构示意图;

[0012] 图2是本发明的局部结构示意图;

[0013] 附图标记中:1、自动破碎仓;2、破碎仓进料口;3、第一电机;4、破碎刀具;5、连接杆;6、粉碎仓;7、粉碎仓进料口;8、过滤网;9、吸尘仓;10、吸尘扇叶;11、第二电机;12、集尘箱;13、把手;14、活动挡板;15、活动卡扣;16、进料板;17、粉碎刀具;18、第三电机;19、出料门;20、控制面板。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2,本发明提供一种技术方案:一种多功能自动破碎进料粉碎机,包括自动破碎仓1、破碎仓进料口2、第一电机3、破碎刀具4、连接杆5、粉碎仓6、粉碎仓进料口7、过滤网8、吸尘仓9、吸尘扇叶10、第二电机11、集尘箱12、把手13、活动挡板14、活动卡扣15、进料板16、粉碎刀具17、第三电机18、出料门19和控制面板20,自动破碎仓1的顶部设有破碎仓进料口2,自动破碎仓1的内部设有第一电机3,第一电机3的转轴上连接有破碎刀具4,自动破碎仓1的下方设有粉碎仓6,自动破碎仓1与粉碎仓6通过粉碎仓进料口7连接,粉碎仓进料口7的一侧设有过滤网8,过滤网8的一侧设有吸尘仓9,吸尘仓9的内部设有第二电机11,第二电机11的转轴上连接有吸尘扇叶10,吸尘仓9的一侧设有集尘箱12,集尘箱12的一端设有把手13,粉碎仓进料口7的另一侧设有活动挡板14,活动挡板14底部的两侧设有活动卡扣15,活动挡板14的下方设有进料板16,粉碎仓6内设有第三电机18,第三电机18的转轴上连接有粉碎刀具17。

[0016] 进一步的,粉碎仓6的底部设有出料门19,自动破碎仓1的外壁上设有控制面板20。

[0017] 进一步的,第一电机3与自动破碎仓1的内壁之间、第二电机11与吸尘仓9的内壁之间和第三电机18与粉碎仓6的内壁之间均通过连接杆5固定连接。

[0018] 进一步的,控制面板20电性连接第一电机3、第二电机11和第三电机18。

[0019] 进一步的,集尘箱12的高度和宽度小于吸尘仓9的高度和宽度,便于把集尘箱12安装在吸尘仓9内。

[0020] 工作原理:对于较大的物料,可将物料从自动破碎仓1的破碎仓进料口2放入,利用控制面板20控制第一电机3驱动,第一电机3带动破碎刀具4转动起来,对物料进行初次粉碎,之后被初次粉碎的物料从粉碎仓进料口7进入到粉碎仓6内,粉碎仓进料口7的一侧设有过滤网8,过滤网8的一侧设有吸尘仓9,吸尘仓9内设有第二电机11和吸尘扇叶10,吸尘仓9的一侧设有集尘箱12,控制面板20控制第二电机11驱动,带动吸尘扇叶10转动起来,经过粉碎仓进料口7的物料在过滤网8的过滤作用下,物料中的灰尘就会进入到吸尘仓9内的集尘箱12内部,然后可通过把手13把集尘箱12拆卸下来处理掉灰尘,物料经过粉碎仓进料口7进入到粉碎仓6内,利用控制面板20控制第三电机18驱动,带动粉碎刀具17转动起来,对物料进行第二次粉碎,对于较小的物料,不需要破碎时,可把活动挡板14通过活动卡扣15打开,把物料放在进料板16上,从粉碎仓进料口7内进入到粉碎仓6内,经过粉碎仓6粉碎的物料最后可通过出料门19处排出来。

[0021] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以

理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

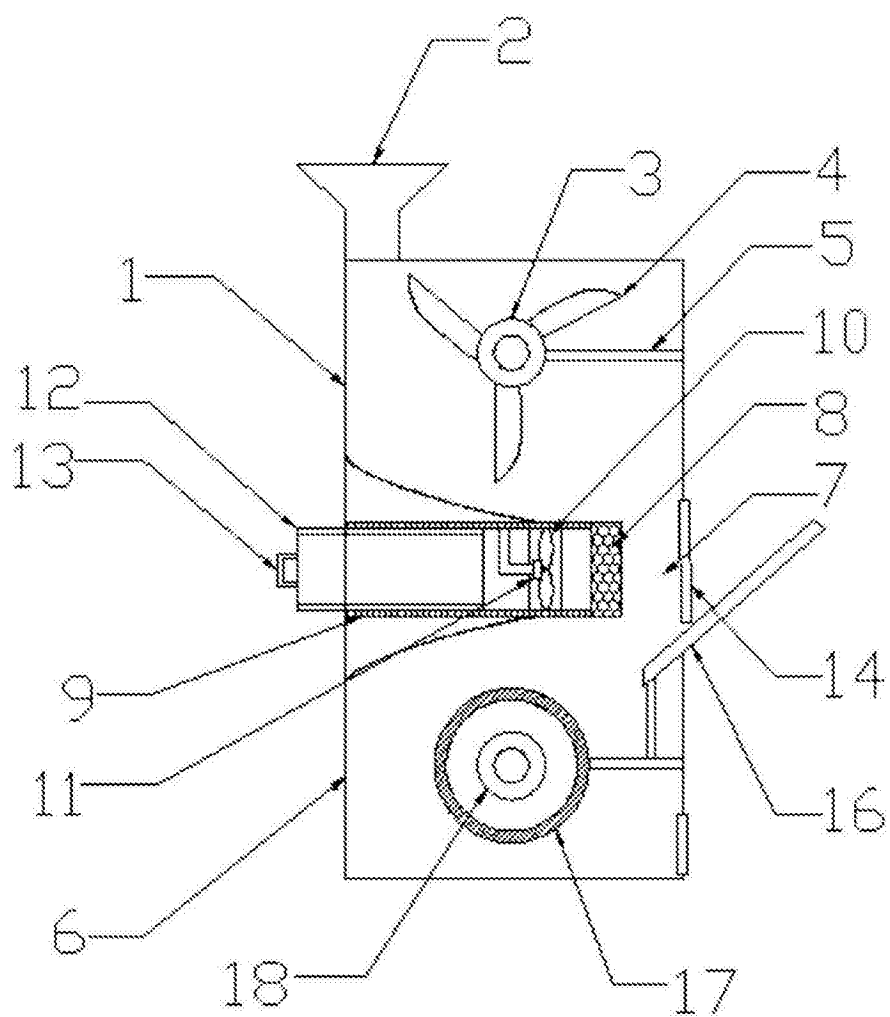


图1

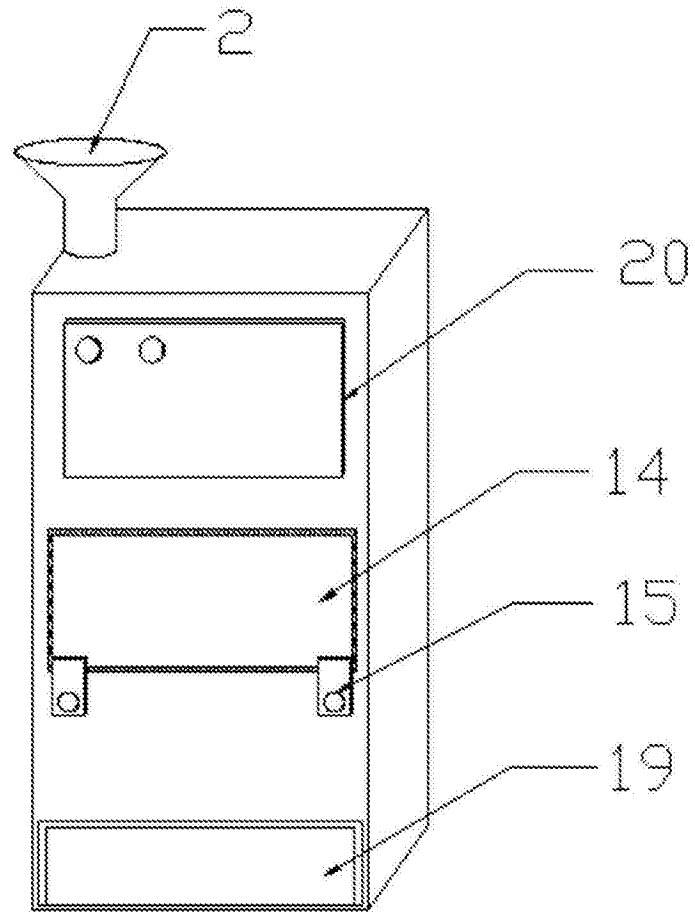


图2