

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012149258/12, 19.11.2012

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
05.10.2006 EP 06020901.2(62) Номер и дата подачи первоначальной заявки,
из которой данная заявка выделена: 2009116922
04.05.2009

(43) Дата публикации заявки: 27.05.2014 Бюл. № 15

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

НОВАМЕР Б.В. (NL)

(72) Автор(ы):

БАККЕР Ян Адольф Дам (NL),
КРАНЗ Барт Клеменс (NL)(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ТКАНЕЙ, СОДЕРЖАЩИХ ПОЛИМЕРНЫЕ ЛЕНТЫ,
РАСПОЛОЖЕННЫЕ В ОДНОМ НАПРАВЛЕНИИ

(57) Формула изобретения

1. Способ получения бронезащитных структур, содержащих, по меньшей мере, два слоя полимерных лент, расположенных в одном направлении, причем ленты содержат, по меньшей мере, один центральный компонент, причем способ включает в себя этапы: образования, по меньшей мере, двух слоев расположенных в одном направлении полимерных лент на ткацкой машине, в которой полимерные ленты используются как основная пряжа, а скрепляющая нить используется как уточная пряжа, или в которой полимерные ленты используются как уточная пряжа, а скрепляющая нить используется как основная пряжа, при этом, по меньшей мере два слоя расположенных в одном направлении полимерных лент накладывают стопкой друг на друга с полимерными лентами соседних слоев, уложенных под углом, причем уложенные стопкой слои уплотняют под действием давления и тепла, **отличающийся тем, что** температура плавления скрепляющей нити лежит ниже температуры уплотнения, а температура плавления центрального компонента полимерных лент лежит выше температуры уплотнения, при этом предел прочности на разрыв полимерных лент составляет, по меньшей мере, 200 МПа.

2. Способ по п.1, **отличающийся тем, что** полимерные ленты являются моонитями.

3. Способ по п.1, **отличающийся тем, что** полимерные ленты представляют собой ленты со структурой "центр-оболочка" с температурой плавления оболочки ниже температуры плавления центра.

4. Способ по п.1, **отличающийся тем, что** первый слой расположенных в одном направлении полимерных лент сформирован на ткацкой машине, в которой полимерные ленты используются как основная пряжа, а скрепляющая нить используется как уточная пряжа, а второй слой сформирован на ткацкой машине, в которой полимерные ленты

используются как уточная пряжа, а скрепляющая нить используется как основная пряжа, причем первый и второй слои укладывают по очереди так, чтобы полимерные ленты соседних слоев располагались под углом, и уложенные стопкой слои уплотняют под действием давления и тепла.

5. Мягкая или твердая бронезащитная структура, содержащая ткани, полученные способом по одному из пп.1-4.

RU 2012149258 A

RU 2012149258 A