

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y PATENTU TYMCZASOWEGO

75 821

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 25.07.1973 (P. 164326)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.08.1974

Opis patentowy opublikowano: 15.01.1975

Kl. 47b, 33/20

MKP F16c 33/20



Twórcy wynalazku: Ludwik Jaworowicz, Stefan Ciachowski
Uprawniony z patentu tymczasowego: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Tworzyw Sztucznych
„Plaso-Proplast”,
Poznań (Polska)

Sposób wytwarzania powierzchni ślizgowych z tworzyw sztucznych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania powierzchni ślizgowych z tworzyw sztucznych w maszynach, zwłaszcza ruchomych częściach obrabiarek, zarówno powierzchni płaskich jak i cylindrycznych o skomplikowanych kształtach jak np. prowadnic w obrabiarkach śrub, panewek itp.

Znane dotychczas sposoby wytwarzania powierzchni ślizgowych maszyn polegają na stosowaniu różnego rodzaju nakładek z tworzyw sztucznych mocowanych mechanicznie, względnie przez wylewanie, bądź pokrywanie powierzchni zgrubnie obrobionych kompozycją żywic epoksydowych i następnie powierzchnie te wyrównuje się znanymi metodami za pomocą np. szlifowania lub skrobienia. Uzyskiwane tym sposobem powierzchnie ślizgowe charakteryzują się stosunkowo wysokim kosztem wytwarzania spowodowanym znaczną pracochłonnością.

Celem wynalazku jest otrzymanie powierzchni ślizgowych wysokiej jakości bez stosowania pracochłonnej operacji skrobienia lub obróbki mechanicznej.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzaniu pomiędzy dwie współpracujące powierzchnie znanej kompozycji z żywic epoksydowych, która po samoutwardzeniu w temperaturze otoczenia tworzy powierzchnię ślizgową wiernie odwzorowaną od współpracującej powierzchni lub wzornika, przy czym jedna powierzchnia jest najpierw dokładnie odtłuszczona i szorstkowana przez co silnie przywiera do niej masa epoksydowa, a drugą powierzchnię, która jest obrobiona na gotowo, lub wzornik pokrywa się środkiem antyadhezyjnym, dla lepszego oddzielenia od masy epoksydowej po wyschnięciu.

Powierzchnia ślizgowa otrzymana sposobem według wynalazku jest wiernie odwzorowana od powierzchni współpracującej lub wzornika i nie wymaga już żadnej obróbki wykańczającej. Cechuje ją dobra charakterystyka pracy, mała ścieralność, duża przyczepność do podłoża i bardzo duża stabilność wymiarowa.

Sposób według wynalazku pozwala także regenerować zużyte części maszyn. Odnacza się małą pracochłonnością, a więc niskim kosztem wytwarzania.

Wynalazek znajduje zastosowanie we wszelkiego rodzaju obrabiarkach, gdzie powierzchnie ślizgowe mają skomplikowane kształty.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania powierzchni ślizgowych z tworzyw sztucznych w maszynach i urządzeniach, zwłaszcza ruchomych częściach obrabiarek, przy użyciu znanych kompozycji z żywic epoksydowych, **znamienny tym**, że pomiędzy dwie współpracujące powierzchnie, z których jedna jest dokładnie odtłuszczona i szorstkowana a druga powierzchnia po obrobieniu na gotowo, lub wzornik jest pokryta środkiem antyadhezyjnym, wprowadza się w kompozycję żywicy epoksydowej, która ulega samoutwardzeniu w temperaturze otoczenia, tworząc powierzchnię ślizgową wiernie odwzorowaną od powierzchni współpracującej lub wzornika, nie wymagając stosowania żadnej obróbki wykańczającej.