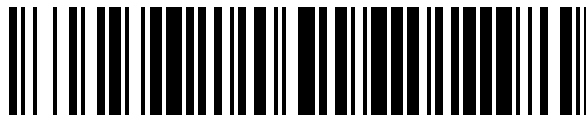


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 293 229**

21 Número de solicitud: 202230987

51 Int. Cl.:

B65F 1/00

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

13.06.2022

43 Fecha de publicación de la solicitud:

26.07.2022

71 Solicitantes:

**AGROAMB PRODALT, S.L. (100.0%)
CALZADA DAS GÁNGARAS 11
27003 LUGO (Lugo) ES**

72 Inventor/es:

**AMADOR GARCÍA, Alberto;
TRIGO MÉNDEZ, Alejandro y
ONEGA ARES, Severiano**

74 Agente/Representante:

FERNÁNDEZ POU, Felipe

54 Título: **Contenedor metálico estanco para almacenamiento y transporte de residuos orgánicos mediante camión semirremolque**

ES 1 293 229 U

DESCRIPCIÓN

Contenedor metálico estanco para almacenamiento y transporte de residuos orgánicos mediante camión semirremolque

5

Sector de la técnica

10

El campo de aplicación de la presente invención se enmarca dentro del sector de la gestión de residuos, en particular se refiere a un contenedor para almacenar y transportar residuos orgánicos, tales como lodos de depuradora, con un camión semirremolque de gancho.

15

20

Estado de la técnica

25

Actualmente, el sistema más habitual en el traslado de residuos orgánicos es el tren de carretera, que se define como un camión rígido con un remolque acoplado, con la capacidad para transportar dos contenedores, es decir, un contenedor en la propia plataforma del camión y otro contenedor sobre un remolque que se engancha al camión. La carga útil de estos sistemas está en torno a 19-20 toneladas de residuos en su conjunto.

30

35

El principal inconveniente de este sistema es el excesivo tiempo de maniobra empleado en la carga y descarga de los contenedores.

40

La maniobra de carga implica la carga de un primer contenedor sobre el camión rígido y trasladarlo a un remolque. Una vez hecho esto, se carga el segundo contenedor, que ya irá sobre el propio camión rígido durante el trayecto, y por último, se engancha el camión al remolque donde se depositó el primer contenedor, para constituir el tren de carretera que realizará el transporte de

45

50

los residuos de ambos contenedores. Este procedimiento ha de repetirse a la inversa para el proceso de descarga.

5

Descripción resumida de la invención

10 Un primer aspecto de la invención aporta un contenedor metálico estanco, de capacidad mínima de 20 m³, para camiones semirremolque que comprende una parte delantera, próxima a la cabina del camión, que presenta una
15 escalerilla y un gancho para enganchar el remolque del camión en uso; una parte trasera, más alejada a la cabina del camión, en uso, que presenta una puerta de descarga; una parte superior que presenta una cubierta formada por planos inclinados con respecto a la horizontal, una puerta de dos hojas; y una
20 parte inferior compuesta de un fondo dotado de unos rieles para guiar el procedimiento de carga del contenedor sobre el camión semirremolque.

25 Con este contenedor se consigue transportar una cantidad de residuos orgánicos equivalente a la que se transporta mediante el tren de carretera, pero con unas operaciones de carga y descarga más rápidas y que requieren mucho
30 menos tiempo por volumen de residuos transportado. Al ser estanco, el contenedor evita el derrame de lixiviados.

35 Al estar la cubierta formada por planos inclinados con respecto a la horizontal, se consigue optimizar el llenado del contenedor, ya que un residuo con cierta cantidad de materia seca, tiene tendencia a apilarse en forma de cono o
40 semicono y de esta manera, la forma de la cubierta del contenedor se adapta mejor a la forma del montón de residuos en su interior, maximizando el aprovechamiento del espacio interior del contenedor.

45

Preferiblemente, la cubierta comprende superficies antideslizantes, formadas por chapas de metal corrugado y/o barandillas como medidas de seguridad.

50

Preferiblemente, el contenedor comprende refuerzos verticales en sus paredes laterales. Preferiblemente los refuerzos laterales son equidistantes y están distribuidos a todo lo largo de las paredes laterales.

5 Preferiblemente, el contenedor metálico comprende una escalerilla en la parte delantera y/o en la parte trasera.

10

Breve descripción de las figuras

15 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la
20 misma, unos dibujos en los que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

25

Las Figuras 1A, 1B, 1C y 1D muestran vistas de perfil, en planta, frontal y trasera, respectivamente, de un contenedor según la presente invención.

30

Descripción detallada de la invención

35

El contenedor (10) tiene una capacidad volumétrica de 26 m³, con una capacidad de carga útil de 21-22 toneladas. El contenedor (10) ha sido diseñado para
40 el traslado de residuos sólidos orgánicos de manera estanca, con un camión semirremolque portacontenedores de gancho.

45 El contenedor (10) comprende una puerta de dos hojas (20) situada en la parte superior (14), para introducir residuos. Además, comprende una puerta (22) situada en la zona baja de la parte trasera (16), para descargar los residuos.

50

El contenedor (10) comprende, además, en la parte delantera (12) un gancho (24), unas escaleras (26), para facilitar el acceso a la zona de carga.

5 El contenedor (10) comprende, además, en la parte superior (14) de la cubierta formada por planos inclinados, barandillas (28) y superficies antideslizantes (30).

10

La parte inferior (18) del contenedor está compuesta de un fondo (32) dotado de unos rieles (34) para guiar el procedimiento de carga del contenedor sobre
15 un camión semirremolque.

20

El contenedor (10) comprende refuerzos verticales (36) en sus paredes laterales. Preferiblemente los refuerzos laterales son equidistantes y están distribuidos a todo lo largo de las paredes laterales.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Un contenedor metálico (10) estanco, para camiones semirremolque **caracterizado porque** tiene una capacidad de al menos 20 m³ y comprende:
- 10 - una parte delantera (12), próxima a la cabina del camión, en uso, que presenta un gancho (24) para enganchar el remolque del camión;
- 15 - una parte trasera (16), más alejada a la cabina del camión, en uso, que presenta una puerta de descarga (22);
- 20 - una parte superior (14) que presenta una cubierta formada por planos inclinados con respecto a la horizontal y una puerta de dos hojas (20); y
- 25 - una parte inferior (18) compuesta de un fondo (32) dotado de unos rieles externos (34) para guiar el procedimiento de carga del contenedor sobre el camión semirremolque.
- 30 2. Un contenedor metálico (10) estanco según la reivindicación 1 **caracterizado porque** la cubierta comprende superficies antideslizantes (30).
- 35 3. Un contenedor metálico (10) estanco según la reivindicación 1 o 2 **caracterizado porque** la parte superior (14) comprende barandillas (28).
- 40 4. Un contenedor metálico (10) estanco según la reivindicación 1, 2 o 3 **caracterizado porque** comprende una escalerilla (26) en la parte delantera
- 45 (12) y/o en la parte trasera (16).

5. Un contenedor metálico (10) estanco según cualquier reivindicación anterior **caracterizado porque** comprende refuerzos verticales (36) en sus
5 paredes laterales.
- 10 6. Un contenedor metálico (10) estanco según la reivindicación 5 **caracterizado porque** los refuerzos laterales son equidistantes y están distribuidos a todo lo largo de las paredes laterales.

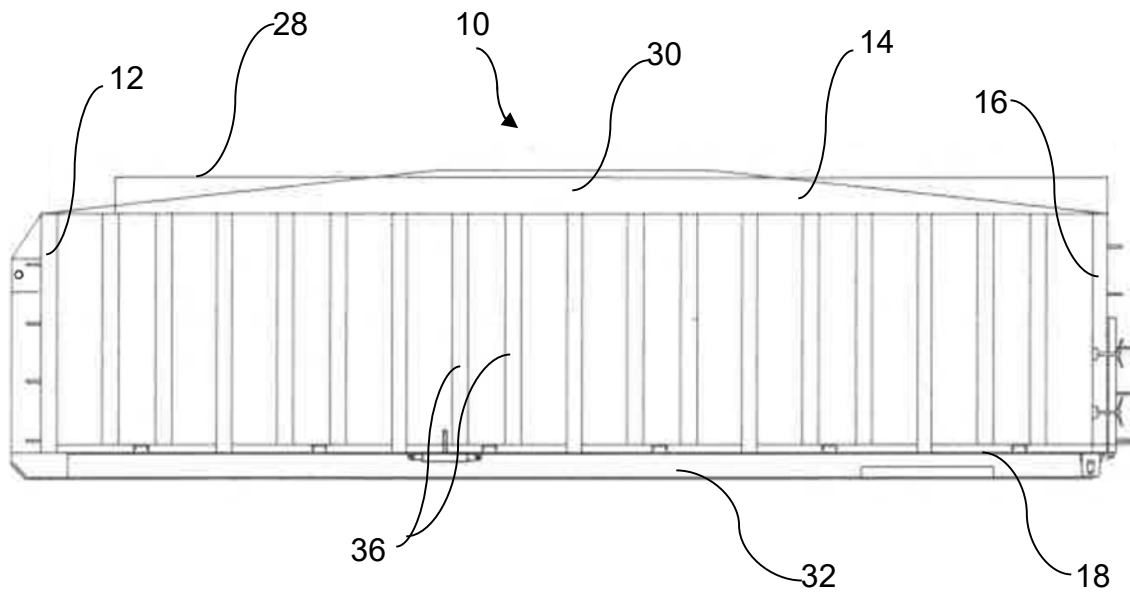


Figura 1A

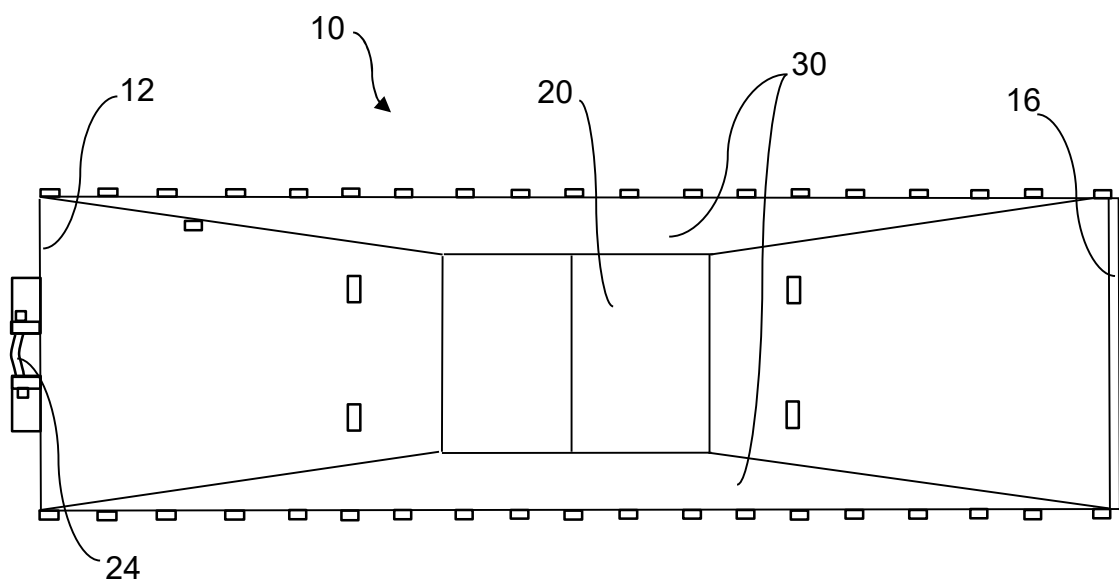


Figura 1B

