



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY

A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 22 12 80
(21) PV 9196-80

224 064

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³ B 65 G 57/04

(40) Zveřejněno 15 09 82
(45) Vydáno 01 10 84

(75)

Autor vynálezu GALL JINDŘICH, VRÁŽ
ODERMATT ANTONÍN ing.; BEROUN
LISÝ JAN, BEROUN

(54) Zařízení pro zakládání tabulí plechů do průběžné krokové pece

224 064

Vynález se týká zařízení pro zakládání a rovnání tabulí plechů do průběžných pecí s krokovým podávacím mechanismem.

Doposud se zakládání plechů do průběžné pece s krokovým mechanismem provádělo ručně, což znamenalo namáhavou práci. Technologie žíhání vyžaduje prosazovat dvě tabule plechů na sobě, což pomocí vzduchových přísavků, prosazujících jen jednu tabuli, je náročné na dobu potřebnou pro založení materiálu na krokový dopravník průběžné pece. Toto zařízení má složitou konstrukci a vykazuje značnou poruchovost.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro zakládání tabulí plechů do průběžné krokové pece, odebíraných ze stohu .

zakladačem, umístěným nad prodlouženou částí krokového dopravníku pece, podle vynálezu. Podstata vynálezu spočívá v tom, že zařízení sestává z nástavce uchyceného na konci krokového dopravníku, který je opatřený na nosné ploše čidlem spínače, spojeným s přírážecími palci umístěnými na čele nástavce. Sousose s nástavcem je umístěn reverzní dopravník s pohonem. Mezi reverzním dopravníkem a pecí je umístěn pevný stůl s bočným srážecím mechanismem a s fotobuňkou nad ložnou plochou, která je v úrovni podlahy pece.

Výhodou zařízení pro zakládání tabulí plechů do průběžné krokové pece podle vynálezu je, že se dosáhne plně automatického odebírání tabulí plechů ze stohu a plynulé vsazování do pece, bez ohledu na technologickou rychlost průchodu pecí. Kromě zvýšení produktivity výroby, docílila se neprostá bezpečnost práce a odstranila se úrazovost členů obsluhy pece.

Příklad provedení zařízení podle vynálezu je znázorněn na

připojeném výkresu, kde na obr. 1 je znázorněn podélný řez zařízením a na obr. 2 pohled na zařízení zhora.

Zařízení je tvořeno nástavcem 2, který je uchycen na konci krokového dopravníku 1 vyčnívajícího z průběžné pece 9 a je současně umístěn pod podavačem tabulí plechů se zvedací plošinou. Souso s nástavcem 2 je pod podavačem současně umístěn reverzní dopravník 5 s pohonem, navazující na pevný stůl 6 s přiřazeným bočním srážecím mechanismem 7. Na nosné ploše nástavce 2 je umístěno čidlo 3 spínače, který je spojen s přirážecími palci 4 umístěnými na čele nástavce 2. Ložná plocha nástavce 2 i krokového dopravníku 1 je v úrovni podlahy průběžné pece 9. Nad ložnou plochou je umístěna fotobuňka 8.

Stoh tabulí plechů se položí na rám zvedací plošiny elektromagnetického podavače. Podle nastavené hodnoty váhy tabulí plechů, podavač tabule odebírá ze stohu, ve zvednuté poloze je zaveze nad reverzní dopravník 5 a v této poloze vyčká až krokový dopravník 1 odveze předchozí tabule plechů směrem k průběžné peci 9. Fotobuňka 8 dá impuls k položení tabulí plechů na krokový dopravník 1 průběžné pece 9. Položením tabulí plechů na reversní dopravník 5 se uvedou do činnosti přirážecí palce 4, zajišťující, aby mezi jednotlivými tabulemi nebyla mezera. Při průchodu tabulí plechů nad pevným stolem 6 jsou tabule bočně srovnány bočním srážecím mechanismem 7, tak, aby bylo dosaženo žádoucí polohy tabulí pro průchod průběžnou pecí 9.

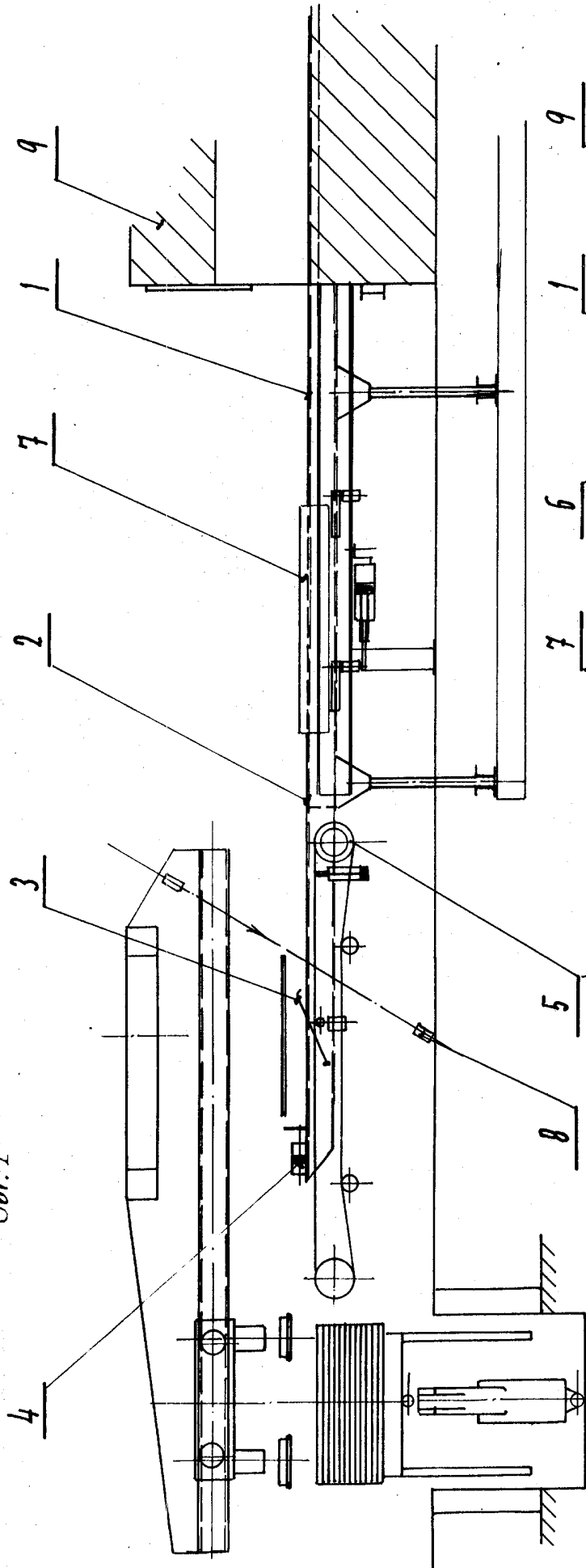
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

224 064

Zařízení pro zakládání tabulí plechů do průběžné krokové pece, odebíraných ze stohu podavačem umístěným nad prodlouženou částí krokového dopravníku pece, vyznačující se tím, že sestává z nástavce /2/ uchyceného na konci krokového dopravníku /1/ a opatřeného na nosné ploše čidlem /3/ spínače, spojeného s přirážecími palci /4/ umístěnými na čele nástavce /2/, přičemž souose s nástavcem /2/ je umístěn reversní dopravník /5/ s pohonem a mezi reversním dopravníkem /5/ a pecí /9/ je umístěn pevný stůl /6/ s bočným srážecím mechanismem /7/ a s fotobuňkou /8/ nad ložnou plochou, která je v úrovni podlahy pece /9/.

1 výkres

Obr. 1



Obr. 2

