



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204354329 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 27

(21) 申请号 201420762622. 3

(22) 申请日 2014. 12. 08

(73) 专利权人 上海瑞起新材料科技有限公司

地址 201600 上海市松江区松江工业区荣乐
东路 579 号 1 幢底层 101 室

(72) 发明人 姚华 黄玉胜 王平贤

(74) 专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限
公司 31253

代理人 冯子玲

(51) Int. Cl.

B29B 7/24(2006. 01)

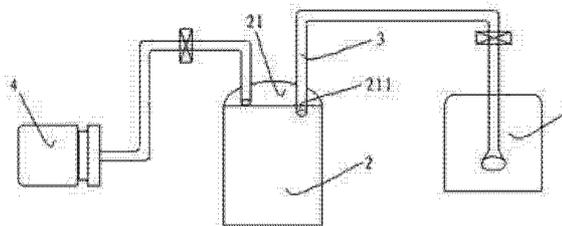
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

粉体投料装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种粉体投料装置, 使用于制备硅橡胶混炼胶, 包括一原料袋、一捏合机, 所述装置包括一进料管、一真空泵、一裙摆与一固定夹, 所述固定夹设于所述裙摆上, 所述进料管的一端放入原料袋中, 并通过所述裙摆上的固定夹与原料袋固定, 所述进料管的另一端与捏合机连接, 且所述捏合机与所述真空泵连通。将进料管的一端放入原料袋中, 并通过裙摆上的固定夹与原料袋固定好, 进料管的另一端与捏合机上的入料口连接, 然后启动真空泵, 使捏合机内压强迅速降低, 粉料在负压下进入捏合机内, 从而完成投料。本实用新型的粉体投料装置, 结构简单、使用便捷, 通过压力差使粉体进入到捏合机中, 从而实现方便、快捷、环保的投料。



1. 一种粉体投料装置, 使用于制备硅橡胶混炼胶, 包括一原料袋、一捏合机, 其特征在于: 所述装置包括一进料管、一真空泵、一裙摆与一固定夹, 所述固定夹设于所述裙摆上, 所述进料管的一端放入原料袋中, 并通过所述裙摆上的固定夹与原料袋固定, 所述进料管的另一端与捏合机连接, 且所述捏合机与所述真空泵连通。

2. 如权利要求 1 所述的粉体投料装置, 其特征在于: 所述进料管上设有一用以控制进料的阀门。

3. 如权利要求 1 所述的粉体投料装置, 其特征在于: 所述捏合机上设有一捏合机上盖, 所述捏合机上盖上设有一入料口, 所述进料管的另一端与所述入料口连接。

粉体投料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种粉体投料装置,主要用于制备硅橡胶混炼胶的投料装置。

背景技术

[0002] 在目前传统的化工生产领域中,经常会有粉尘原料,一般采用投料罐的方式进行投料,而这种投料方式会使粉尘扩散出来,不但造成原料浪费,同时也危害工人身体健康和周围环境,严重时会造成粉尘局部聚集而引起燃烧或者爆炸。因此,需对现有技术加以改进。

发明内容

[0003] 为克服现有技术所存在的缺陷,现提供一种可以有效地使粉体进入到捏合机中的粉体投料装置。

[0004] 本实用新型的粉体投料装置,使用于制备硅橡胶混炼胶,包括一原料袋、一捏合机,所述装置包括一进料管、一真空泵、一裙摆与一固定夹,所述固定夹设于所述裙摆上,所述进料管的一端放入原料袋中,并通过所述裙摆上的固定夹与原料袋固定,所述进料管的另一端与捏合机连接,且所述捏合机与所述真空泵连通。

[0005] 所述进料管上设有一用以控制进料的阀门。

[0006] 所述捏合机上设有一捏合机上盖,所述捏合机上盖上设有一入料口,所述进料管的另一端与所述入料口连接。

[0007] 本实用新型由于使用以上技术方案,使其具有的有益效果是:

[0008] 将进料管的一端放入原料袋中,并通过裙摆上的固定夹与原料袋固定好,进料管的另一端与捏合机上的入料口连接,然后启动真空泵,使捏合机内压强迅速降低,粉料在负压下进入捏合机内,从而完成投料。本实用新型的粉体投料装置,结构简单、使用便捷,通过压力差使粉体进入到捏合机中,从而实现方便、快捷、环保的投料。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型液体投料装置的结构示意图;

[0010] 图 2 为本实用新型液体投料装置中裙摆的示意图。

具体实施方式

[0011] 为利于对本实用新型的结构的了解,以下结合附图及实施例进行说明。

[0012] 结合图 1 与图 2 所示,本实用新型的粉体投料装置,使用于制备硅橡胶混炼胶,包括一原料袋 1、一捏合机 2、一进料管 3、一真空泵 4、一裙摆 5 与一固定夹 6,进料管 3 上设有一用以控制进料的阀门 31,固定夹 6 设于裙摆 5 上,进料管 3 的一端放入原料袋 1 中,并通过裙摆 5 上的固定夹 6 与原料袋 1 固定,捏合机 2 上设有一捏合机上盖 21,捏合机上盖 21 上设有一入料口 211,进料管 3 的另一端与该入料口 211 连接,从而使进料管 3 的另一端与

捏合机 2 连接,且捏合机 2 与真空泵 4 连通。

[0013] 使用时,将进料管 3 的一端放入原料袋 1 中,并通过裙摆 5 上的固定夹 6 与原料袋 1 固定好,进料管 3 的另一端与捏合机 2 上的入料口 211 连接,然后启动真空泵 4,使捏合机 2 内压强迅速降低,粉料在负压下进入捏合机 2 内,从而完成投料。

[0014] 本实用新型的粉体投料装置,结构简单、使用便捷,通过压力差使粉体进入到捏合机中,从而实现方便、快捷、环保的投料。

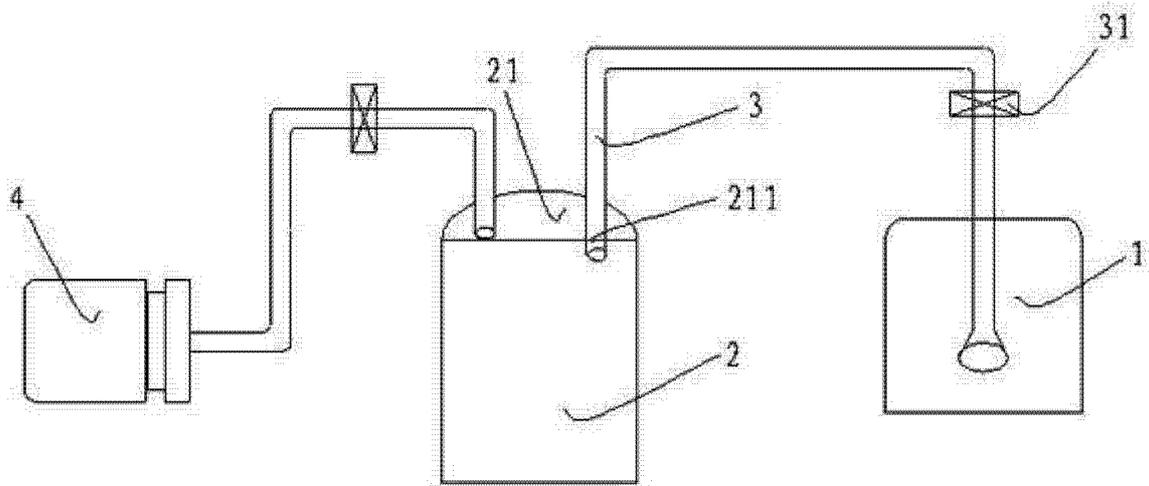


图 1

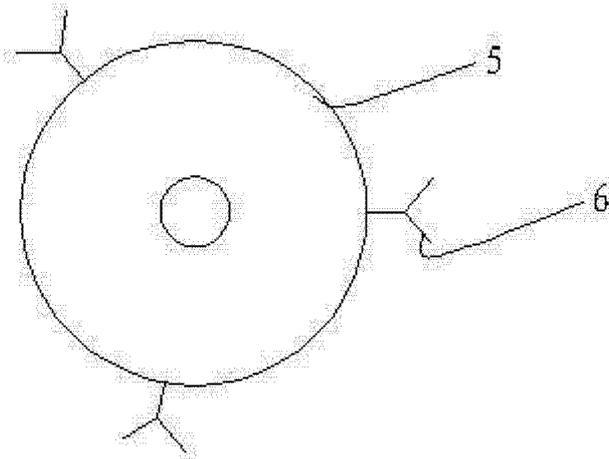


图 2