



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211012494 U

(45)授权公告日 2020.07.14

(21)申请号 201922116635.9

(22)申请日 2019.11.29

(73)专利权人 兴化市新天地机械制造有限公司

地址 225700 江苏省泰州市兴化市昌荣镇
工业集中区

(72)发明人 杨明高

(74)专利代理机构 泰州市鑫宏专利代理事务所
(普通合伙) 32391

代理人 孟强

(51)Int.Cl.

F27D 15/02(2006.01)

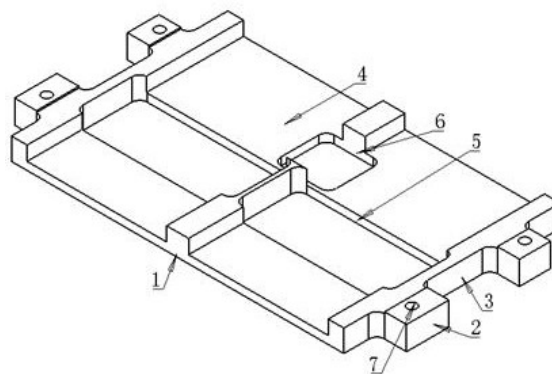
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种新型加固安装耐用篦板

(57)摘要

本实用新型涉及篦冷机篦板技术领域,尤其涉及一种新型加固安装耐用篦板。本实用新型采用的技术方案是:包括长方形主体安装连接底板,所述主体安装连接底板的左右两侧分别设有一体成型的主体装配固定连接柱,所述主体装配固定连接柱分为前后两组,前后两组所述主体装配固定连接柱之间形成紧固装配定位连接槽,所述主体安装连接底板的上端设有左右分布的长方形主体装配稳定连接槽,所述主体装配稳定连接槽的上端设有一个长方形主体拼接装配连接槽。本实用新型的优点是:在使用时能够配合现有的篦板进行配合连接使用,共同组成一个全新的篦板结构,在使用时能够满足更为复杂的安装位置的装配需求,能够使装配时的操作更加方便。



1. 一种新型加固安装耐用篴板,其特征在于:包括长方形主体安装连接底板(1),所述主体安装连接底板(1)的左右两侧分别设有一体成型的主体装配固定连接柱(2),所述主体装配固定连接柱(2)分为前后两组,前后两组所述主体装配固定连接柱(2)之间形成紧固装配定位连接槽(3),所述主体安装连接底板(1)的上端设有左右分布的长方形主体装配稳定连接槽(4),所述主体装配稳定连接槽(4)将所述主体安装连接底板(1)的前后两侧端面均完全贯穿,所述主体装配稳定连接槽(4)的上端设有一个长方形主体拼接装配连接槽(5),所述主体拼接装配连接槽(5)的下端将所述主体安装连接底板(1)的下端面完全贯穿,所述主体拼接装配连接槽(5)左右方向的长度大于所述主体装配稳定连接槽(4)左右方向的宽度,两个所述主体装配稳定连接槽(4)之间位于所述主体拼接装配连接槽(5)的后方位置设有一个正方形防护稳定连接装配槽(6),所述防护稳定连接装配槽(6)将所述主体安装连接底板(1)的下端面完全贯穿,所述主体装配固定连接柱(2)的上端设有圆柱形主体安装固定连接孔(7),所述主体安装固定连接孔(7)将所述主体装配固定连接柱(2)的下端面完全贯穿。

2. 根据权利要求1所述的一种新型加固安装耐用篴板,其特征在于:所述主体装配固定连接柱(2)的下端面与所述主体安装连接底板(1)的下端面在同一平面上。

3. 根据权利要求1所述的一种新型加固安装耐用篴板,其特征在于:所述主体装配固定连接柱(2)上下方向的厚度大于所述主体安装连接底板(1)上下方向的厚度。

4. 根据权利要求1所述的一种新型加固安装耐用篴板,其特征在于:所述主体拼接装配连接槽(5)位于所述主体装配稳定连接槽(4)前后方向偏前端的位置。

5. 根据权利要求1所述的一种新型加固安装耐用篴板,其特征在于:所述主体拼接装配连接槽(5)靠近所述防护稳定连接装配槽(6)的一侧边角位置设有加固连接圆弧结构。

一种新型加固安装耐用篦板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及篦冷机篦板技术领域,尤其涉及一种新型加固安装耐用篦板。

背景技术

[0002] 篦冷机是水泥厂熟料烧成系统中的重要主机设备,其主要功能是对水泥熟料进行冷却、输送;同时为回转窑及分解炉等提供热空气,是烧成系统热回收的主要设备。篦板是篦冷机的重要组成部分,在进行安装使用时通常需要配合安装配件来完成,对于一些安装位置比较复杂的结构,采用现有的篦板进行安装时的难度比较大,并且安装后的连接稳定性无法得到保障。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种新型加固安装耐用篦板,它采用全新的结构设计,在使用时能够配合现有的篦板进行配合连接使用,共同组成一个全新的篦板结构,在使用时能够满足更为复杂的安装位置的装配需求,能够使装配时的操作更加方便,同时也能够保障两个相互配合的篦板之间具有更可靠的连接稳定性,它的使用能够简化现有篦板结构安装时的难度,提高整体安装时的装配效率。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种新型加固安装耐用篦板,其特征在于:包括长方形主体安装连接底板,所述主体安装连接底板的左右两侧分别设有一体成型的主体装配固定连接柱,所述主体装配固定连接柱分为前后两组,前后两组所述主体装配固定连接柱之间形成紧固装配定位连接槽,所述主体安装连接底板的上端设有左右分布的长方形主体装配稳定连接槽,所述主体装配稳定连接槽将所述主体安装连接底板的前后两侧端面均完全贯穿,所述主体装配稳定连接槽的上端设有一个长方形主体拼接装配连接槽,所述主体拼接装配连接槽的下端将所述主体安装连接底板的下端面完全贯穿,所述主体拼接装配连接槽左右方向的长度大于所述主体装配稳定连接槽左右方向的宽度,两个所述主体装配稳定连接槽之间位于所述主体拼接装配连接槽的后方位置设有一个正方形防护稳定连接装配槽,所述防护稳定连接装配槽将所述主体安装连接底板的下端面完全贯穿,所述主体装配固定连接柱的上端设有圆柱形主体安装固定连接孔,所述主体安装固定连接孔将所述主体装配固定连接柱的下端面完全贯穿。

[0006] 进一步的,所述主体装配固定连接柱的下端面与所述主体安装连接底板的下端面在同一平面上。

[0007] 进一步的,所述主体装配固定连接柱上下方向的厚度大于所述主体安装连接底板上下方向的厚度。

[0008] 进一步的,所述主体拼接装配连接槽位于所述主体装配稳定连接槽前后方向偏前端的位置。

[0009] 进一步的,所述主体拼接装配连接槽靠近所述防护稳定连接装配槽的一侧边角位

置设有加固连接圆弧结构。

[0010] 本实用新型的有益效果：

[0011] 本实用新型采用全新的结构设计，在使用时能够配合现有的篦板进行配合连接使用，共同组成一个全新的篦板结构，在使用时能够满足更为复杂的安装位置的装配需求，能够使装配时的操作更加方便，同时也能够保障两个相互配合的篦板之间具有更可靠的连接稳定性，它的使用能够简化现有篦板结构安装时的难度，提高整体安装时的装配效率。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的立体结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型的正面示意图；

[0014] 图3为本实用新型的左侧示意图；

[0015] 图4为本实用新型的右侧示意图；

[0016] 图5为本实用新型的俯视示意图；

[0017] 图6为本实用新型的仰视示意图；

[0018] 图7为本实用新型第二方向的立体结构示意图；

[0019] 图中：1、主体安装连接底板，2、主体装配固定连接柱，3、紧固装配定位连接槽，4、主体装配稳定连接槽，5、主体拼接装配连接槽，6、防护稳定连接装配槽，7、主体安装固定连接孔。

具体实施方式

[0020] 如图1至图7所示，一种新型加固安装耐用篦板，它采用全新的结构设计，在使用时能够配合现有的篦板进行配合连接使用，共同组成一个全新的篦板结构，在使用时能够满足更为复杂的安装位置的装配需求，能够使装配时的操作更加方便，同时也能够保障两个相互配合的篦板之间具有更可靠的连接稳定性，它的使用能够简化现有篦板结构安装时的难度，提高整体安装时的装配效率。它包括长方形主体安装连接底板1，它是本篦板的主体结构。所述主体安装连接底板1的左右两侧分别设有一体成型为主体装配固定连接柱2，通过它进行整体的安装固定。所述主体装配固定连接柱2分为前后两组，前后两组所述主体装配固定连接柱2之间形成紧固装配定位连接槽3，使它能够与安装位置进行安装定位，使安装时的操作更方便，能够有效提高整体安装时的效率。所述主体安装连接底板1的上端设有左右分布的长方形主体装配稳定连接槽4，它能够与另一个现有的篦板进行配合连接在一起。所述主体装配稳定连接槽4将所述主体安装连接底板1的前后两侧端面均完全贯穿。所述主体装配稳定连接槽4的上端设有一个长方形主体拼接装配连接槽5，通过它能够与现有的篦板紧密的拼接装配在一起使它们之间具有更好的连接紧密性。所述主体拼接装配连接槽5的下端将所述主体安装连接底板1的下端面完全贯穿。所述主体拼接装配连接槽5左右方向的长度大于所述主体装配稳定连接槽4左右方向的宽度，两个所述主体装配稳定连接槽4之间位于所述主体拼接装配连接槽5的后方位置设有一个正方形防护稳定连接装配槽6，通过此位置能够使两个篦板进行整体安装时进行紧固防松的配合连接，使它们整体在进行安装时的连接稳定性更好，确保在使用过程中的整体安全性能够达到预期的要求。所述防护稳定连接装配槽6将所述主体安装连接底板1的下端面完全贯穿，所述主体装配固定连接柱

2的上端设有圆柱形主体安装固定连接孔7,通过它进行整体的装配锁紧。所述主体安装固定连接孔7将所述主体装配固定连接柱2的下端面完全贯穿。

[0021] 作为优选,所述主体装配固定连接柱2上下方向的厚度大于所述主体安装连接底板1上下方向的厚度,使主体位置的连接强度更好,在装配和使用时的整体平整性更好,使本产品在进行整体装配时的连接牢固性更可靠。

[0022] 作为优选,所述主体装配固定连接柱2的下端面与所述主体安装连接底板1的下端面在同一平面上,使下端位置在进行装配时能够作为装配基准面进行使用,使装配进的整体连接紧密性更好,在使用过程中的整体安全性更高。

[0023] 作为优选,所述主体拼接装配连接槽5位于所述主体装配稳定连接槽4前后方向偏前端的位置,使后侧位置的空间更大,能够使本产品的整体强度更好。

[0024] 作为优选,所述主体拼接装配连接槽5靠近所述防护稳定连接装配槽6的一侧边角位置设有加固连接圆弧结构,能够使此位置的结构强度更高,使本产品中间位置在使用过程中的安全性更有保障。

[0025] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进或替换,这些改进或替换也应视为本实用新型的保护范围。

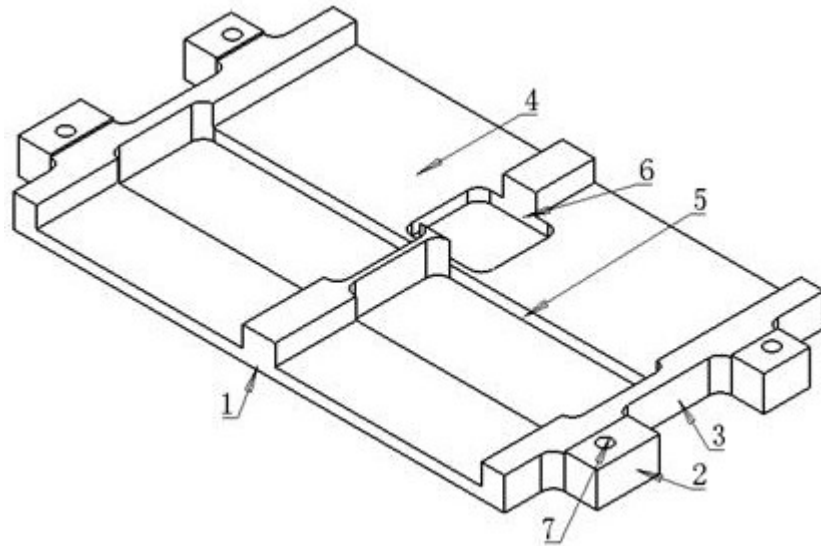


图 1

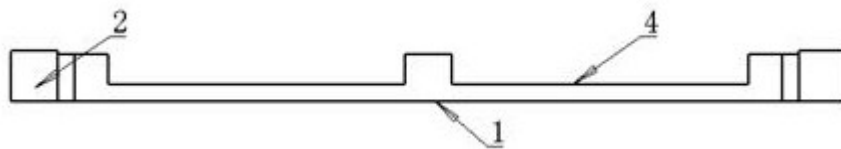


图 2

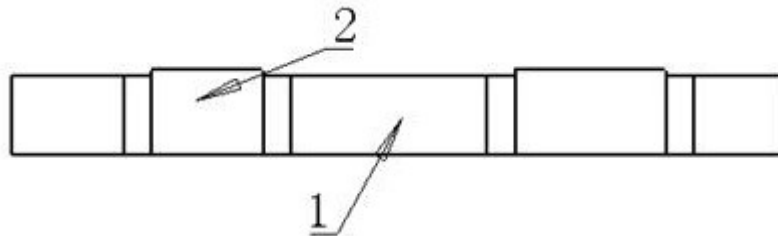


图 3

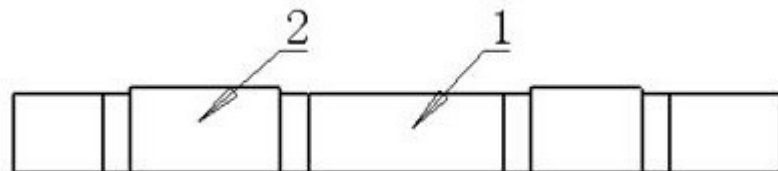


图 4

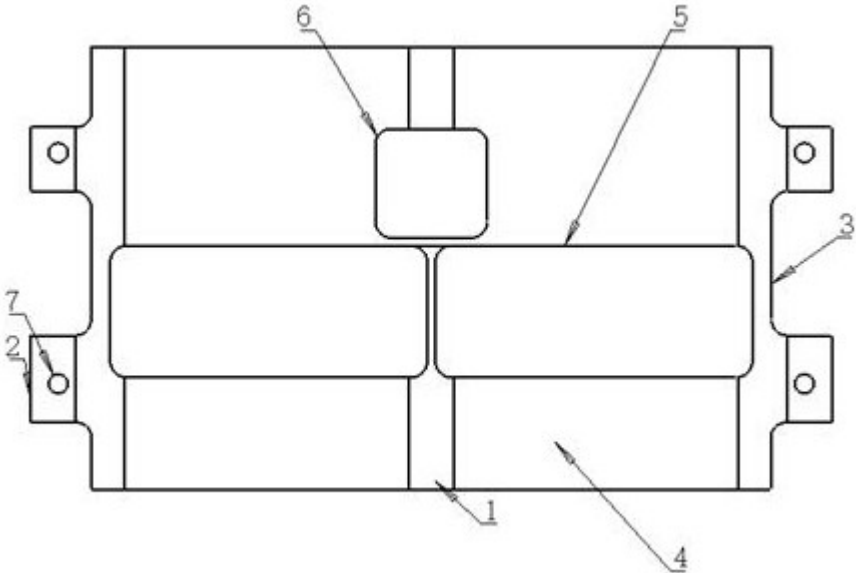


图 5

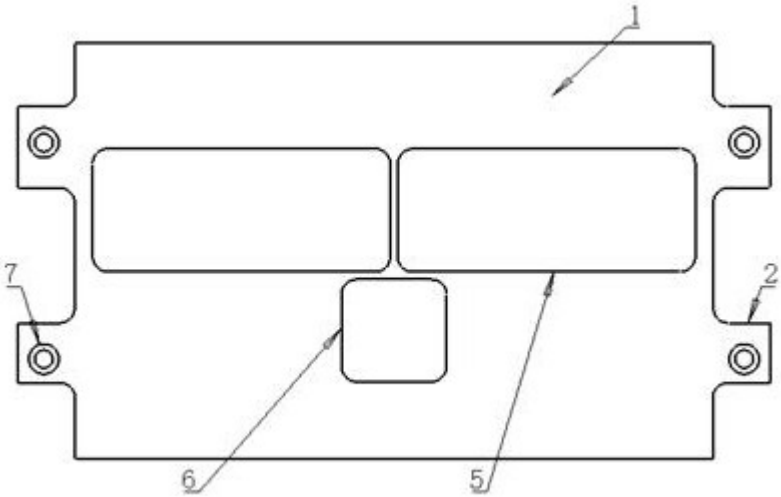


图 6

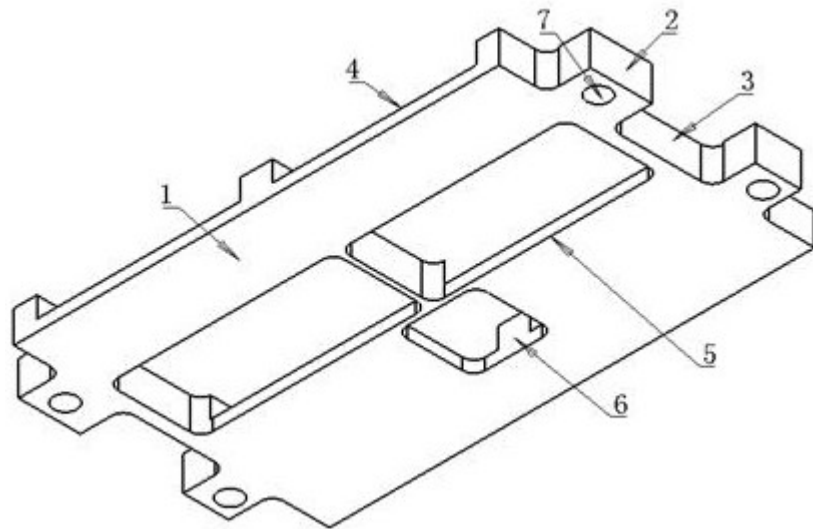


图 7