

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **3331**

(51) Klasyfikacja:  
**23-01**

(21) Numer zgłoszenia: **701**

(22) Data zgłoszenia: **07.02.2002**

(54)

**Komplet armatury łazienkowej**

(30) Pierwszeństwo:

**07.08.2001 (ES)**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**ROCA SANITARIO S.A., Barcelona, (ES)**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

**30.11.2003 WUP 11/2003**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Palacin Jaime Singla, Barcelona, (ES)**

**PL 3331**

### **Komplet armatury łazienkowej**

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest komplet armatury łazienkowej, obejmujący baterię wannową w dwóch odmianach, baterię umywalkową w dwóch odmianach oraz dźwignie sterującą tych baterii. Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa i oryginalna postać przedmiotów wchodzących w skład kompletu, przejawiająca się w kształcie i układzie linii.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na załączonym rysunku zbiorczym, na którym A przedstawia baterię wannową, B przedstawia baterię wannową, C przedstawia baterię umywalkową, D przedstawia baterie umywalkową, E przedstawia dźwignię sterującą baterii.

Wzór przemysłowy dotyczy części składowej kompletu armatury łazienkowej stanowiącej baterie wannową, charakteryzującą się tym, że tworzy ją korpus główny, posiadający kształt odpowiadający zasadniczo kształtowi litery „C” który określa główna, zasadniczo cylindryczna cen-

tralna je część, posiadająca największą wysokość. Od wspomnianego korpusu odchodzą w kierunku obydwu boków odgałęzienia w postaci łukowatej, przechodzącej następnie w zaokrąglenie, kątowo pogrubię w swej części środkowej, skąd do dołu wyprowadzona jest rura doprowadzająca, zaopatrzona w stosowną wkładkę. Wspomniany korpus w górnej części posiada system sterowania w skład którego wchodzi cylindryczny korpus zakończony czaszą, do której przyłączona jest dźwignia sterująca, posiadająca wklęsły, gładki, zasadniczo prostokątny korpus o łukowatym przekroju poprzecznym, a powierzchnia zewnętrzna korpusu uchwytu jest określona profilem górnym składającym się z dwóch prostych, naprzeciwległych odcinków które biorą swój początek od strony przeciwległe usytuowanych, to jest większego końca złącznego oraz swobodnego końca uchwytowego, których pochylenia przeciwległe biegną od osi podłużnej w tworząc nieco rozwarty kąt i wyznaczają linię styku obu przeciwległych pochyłeń, która dzieli korpus na dwie zasadnicze części, z których pierwsza to gładka część złączeniowa o okrągłym obrysie wewnętrznym, tworząca w części środkowej okrągłą przegrodę, która posiada nieco podłużny otwór i odchodzi od dołu ku krawędzi dolnej wspomnianej części korpusu, oraz druga, spełniająca funkcję uchwytu, posiadająca płaszczyznę od wewnątrz wklęsłą i zaopatrzoną w kanaliki, której boki zmniejszają swój przekrój w kierunku swobodnego końca, który jest zaokrąglony i posiada od dołu pogrubięnie odchodzące od dolnej krawędzi wspomnianego korpu-

su. Obydwie części zasadnicze, to jest część złączeniowa i część uchwyto-  
wa omawianego korpusu tworzą między sobą kąt na wzór rozwartej litery  
„V” i określone są, każda z osobna, przez profil górny i profil dolny ,  
utworzone przez odpowiednie proste, tworzące między sobą kąt rozwarty,  
bez zachowania ciągłości, posiadając na swoich końcówkach nakrętki  
przyłączeniowe i mocujące zaopatrzone w odpowiednie, zasadniczo stoż-  
kowe detale dekoracyjne, jak przedstawiono na załączonym rysunku, któ-  
rego fig. (A) 1 przedstawia baterię wannową w rzucie perspektywicznym.,  
fig. (A) 2 ukazuje baterię wannową w rzucie poziomym, widzianą od dołu,  
fig. (A) 3 ukazuje baterię wannową w rzucie poziomym widzianą z góry w  
rzucie pionowym widzianą z góry, fig. (A) 4 ukazuje baterię wannową w  
rzucie pionowym widzianą przodu, fig. (A) 5 ukazuje baterię wannową w  
rzucie pionowym widzianą z boku, a fig. (A) 6 ukazuje baterię wannową  
w rzucie pionowym widzianą z tyłu.

Wzór przemysłowy dotyczy również części składowej kompletu ar-  
matyry łazienkowej stanowiącej baterie wannową, charakteryzującą się  
tym, że tworzy ją korpus główny posiadający zasadniczo kształt trzyra-  
miennej gwiazdy wyznaczający podstawową część od której odchodzą  
dwa, nieco zakrzywione ramiona i zaopatrzone w rurę doprowadzającą,  
umieszczoną w miejscu posadowienia, podczas gdy trzecie ramie jest nie-  
co dłuższe i tworzy w konsekwencji rurę odprowadzającą, która wyznacza  
wraz z punktami przyłączeniowymi powierzchnię w kształcie litery „C”,

która przechodzi w formę gwiazdy w miarę przesuwania się w kierunku swobodnego, zaokrąglonego końca, od którego odchodzi rury odpływowa, przy czym część środkowa omawianego korpusu posiada największą grubość, a przekrój poprzeczny zmniejsza się w trzech ramionach w miarę przesuwania się w kierunku swobodnego końca. Wspomniany korpus baterii od dołu posiada powierzchnię zasadniczo płaską i od góry powierzchnię zaokrągloną w pobliżu wspomnianych ramion, a w części centralnej wspomniany korpus ma przyłączoną obudowę zaworu o kształcie zasadniczo cylindrycznym, zakończonym detalem w formie czaszy kulistej, na której znajduje się dźwignia sterująca, w skład której wchodzi wklęsły, gładki korpus, posiadający również wklęsłą gładką powierzchnię, która wyznaczona jest przez podłużną, gładką powierzchnię poprzecznie łukowatą, której zewnętrzna strona ograniczona jest obrysem profilu górnego, w skład którego wchodzi dwa odcinki naprzeciwległe, wychodzące z naprzeciwległych końców w stosunku do większego wymiarowo końca przyłączeniowego i do końca swobodnego spełniającego rolę uchwytu i której przeciwległe usytuowane pochylenia łączą się w części środkowej tworząc nieco rozwarty kąt i które wyznaczają linię styku obu naprzeciwległych powierzchni nachylonych w kierunku obu boków korpusu, która dzieli korpus na dwie zasadnicze części, z których pierwsza, wygładzona, o wewnętrznym okrągłym obrysie, posiada w części środkowej półokrągłą przegrodę zaopatrzoną w nieco podłużny otwór, która to prze-

groda wychodzi od dołu do dolnej krawędzi omawianej części korpusu. Druga część spełniająca funkcję uchwytu, o wklęsłej powierzchni, zaopatrzona od spodu w kanaliki, a jej boki pomniejszają swój przekrój w miarę zbliżania się do swobodnego końca, który jest zaokrąglony i posiada zgrubienie od dołu wychodzące z dolnej krawędzi. Obydwie zasadnicze części, to jest część przyłączeniowa i część spełniająca funkcję uchwytu tworzą między sobą kąt na wzór rozwartej litery „V” i wyznaczone są, każda z osobna, przez profil górny i profil dolny, utworzone przez odpowiednie proste tworzące między sobą kąt rozwarty, bez zachowania ciągłości. Jedno, przednie ramię zaopatrzone jest w końcówkę rury wychodzącej od dołu, bezpośrednio ze swobodnego końca, z wkładką doprowadzającą wodę, przy czym w części środkowej korpusu baterii umieszczony jest element sterujący rozdziałem wody, a w dwa pozostałe ramiona korpusu baterii posiadają nakrętki przyłączeniowe i mocujące, zaopatrzone w odpowiednie detale dekoracyjne o kształcie zasadniczo stożkowym, jak przedstawiono na załączonym rysunku, którego fig. (B) 1 przedstawia baterię wannową w rzucie perspektywicznym., fig. (B) 2 ukazuje baterię wannową w rzucie poziomym, widzianą od dołu, fig. (B) 3 ukazuje baterię wannową w rzucie poziomym widzianą z boku, fig. (B) 4 ukazuje baterię wannową w rzucie pionowym widzianą z tyłu, fig. (B) 5 ukazuje baterię wannową w rzucie poziomym widzianą z góry, a fig. (B) 6 ukazuje baterię wannową w rzucie pionowym widzianą z przodu.

Wzór przemysłowy dotyczy również części składowej kompletu armatury łazienkowej stanowiącej baterię umywalkową, charakteryzującą się tym, że tworzy ją korpus główny w kształcie ściętego stożka, posiadającego w górnej części odcinek cylindryczny zakończony kulistą czaszą, do której przytwierdzona jest od góry dźwignia sterująca. Korpus posiada w swej części środkowej zamocowaną czołowo rurę wylotową odchodzącą promieniowo, zakrzywioną nieco u góry ku dołowi, zaopatrzoną w otwartą końcówkę przytwierdzoną do lekko zaokrąglonej powierzchni, zasadniczo prostopadłej do osi głównej rury, do której jest przytwierdzona odpowiednia wkładka, od dołu zaokrąglona, z niewielkim wygięciem, a od góry posiada zakrzywioną powierzchnię boczną, biegnącą aż do płaskich boków rury, która swym swobodnym końcem wyznacza dwie zakrzywione linie o zróżnicowanym promieniu, otaczające wkładkę, przy czym rura od góry, z boków i od dołu wyznacza, wraz z korpusem głównym o kształcie ściętego stożka, powierzchnię stałą lecz nieciągłą i wyposażona jest w dźwignię dopływu, nieco pochyloną w pozycji pośredniej w stosunku do przeciwnie położonej rury doprowadzającej, która poniżej ma przyłączone odpowiednie przewody wlotowe wody zimnej i wody ciepłej oraz szczelnie połączenie toryczne. Dźwignia sterująca jest gładka i od spodu wklęsła, wyznaczona powierzchnią o zasadniczo podłużnym kształcie, o przekroju poprzecznym łukowatym, a obrys zewnętrzny tego korpusu określa górny profil złożony z dwóch prostych odcinków o przeciwnym nachyleniu, któ-

rego biorą początek z przeciwnie położonych końców, to jest największego końca złączowego i końca swobodnego przechwytyjącego, których pochylenia przeciwne stykają się w strefie środkowej tworząc nieco rozwarty kąt oraz wyznaczają linię styku w kierunku obu boków korpusu, która dzieli go na dwie główne części – jedną gładką, złączową, o wewnętrznym obrysie okrągłym, zawierającą od dołu w części środkowej przegrodę, zaopatrzoną w zasadniczo prostokątny otwór, która to przegroda wychodzi od spodu dolnej krawędzi omawianej części korpusu, oraz drugą – przeznaczoną do funkcji uchwytu, posiadającą powierzchnię wklęsłą zaopatrzoną od wewnątrz w kanaliki, której przekrój zmniejsza się w miarę przybliżania się do swobodnego końca, która posiada zaokrąglony kształt i zgrubienie od dołu, biorące początek w dolnej krawędzi omawianej części korpusu. Obydwie wspomniane części główne tworzą między sobą kąt rozwarty w formie litery „V” i są wyznaczone, każda z nich, przez profil dolny i profil górny utworzone przez odpowiednie proste, tworzące między sobą kąt rozwarty, nie zachowując ciągłości, jak przedstawiono na załączonym rysunku, którego fig. (C) 1 przedstawia baterię wannową w rzucie perspektywicznym., fig. (C) 2 ukazuje baterię wannową w rzucie poziomym, widzianą z przodu, fig. (C) 3 ukazuje baterię wannową w rzucie pionowym widzianą z tyłu, fig. (C) 4 ukazuje baterię wannową w rzucie pionowym widzianą z boku, fig. (C) 5 ukazuje baterię wannową w rzucie pionowym widzianą od dołu.

Wzór przemysłowy dotyczy również części składowej kompletu armatury łazienkowej stanowiącej baterię umywalkową, charakteryzującą się tym, że tworzy ją korpus główny w kształcie ściętego stożka, posiadającego w górnej części odcinek cylindryczny zakończony kulista czaszą, do której przytwierdzona jest od góry dźwignia sterująca. Korpus posiada w swej części środkowej zamocowana czołowo rurę wylotową odchodzącą promieniowo, nieco zakrzywioną ku dołowi i płaską od dołu, zakończoną odpowiednią wkładką odpływową, która posiada powierzchnię zaokrągloną ku górze i powierzchnie boczne biegnące w kierunku prostych, bocznych krawędzi rury, która od góry, z boku i od dołu wyznacza, wraz z korpusem głównym w kształcie ściętego stożka, powierzchnią regularną lecz nieciągłą, i wyposażony jest w dźwignię odpływu, lekko pochyloną w pozycji pośredniej w stosunku do położenia rury doprowadzającej, która poniżej posiada przyłączone przewody wlotowe wody zimnej i wody ciepłej oraz szczelne połączenie toryczne, a dźwignia sterująca korpusu jest wklęsła i gładka, o zasadniczo podłużnej konfiguracji, określona powierzchnią o wklęsłym kształcie, gładkiej i poprzecznie łukowatej, przy czym powierzchnia zewnętrzna korpusu wyznaczona jest profilem górnym, złożonym z dwóch prostych, przeciwnie nachylonych odcinków, które biorą początek od przeciwległych końców, to jest końca większego – złączeniowego i końca swobodnego uchwytu, w których przeciwne nachylenia stykają się w części środkowej, tworząc lekko rozwarty kąt oraz wy-

znaczają linię styku nachyleń przeciwnych do biegu obu boków korpusu, która dzieli w ten sposób korpus na zasadniczo dwie części, jedną - gładką, o okrągłym przekroju – do przyłączania, posiadającą od spodu w części środkowej okrągłą przegrodę, która zaopatrzona jest w otwór o zasadniczo prostokątnym obrysie, oraz drugą - służącą jako uchwyt, posiadającą wklęsłą powierzchnię, a od wewnątrz zaopatrzoną w kanaliki, które przekrój zmniejsza się w miarę zbliżania się do swobodnego końca, posiadającego zaokrąglony kształt i od dołu pogrubienia zaczynające się od wolnej krawędzi omawianej części korpusu; obydwie omawiane części tworzą między sobą kąt rozwarty na kształt litery „V” i są wyznaczone, każda z nich oddzielnie, przez profile górny i dolny, utworzone przez odpowiednie proste tworzące między sobą kąt rozwarty, bez zachowania ciągłości, jak przedstawiono na załączonym rysunku, którego fig. (D) 1 przedstawia baterię wannową w rzucie perspektywicznym., fig. (D) 2 ukazuje baterię wannową w rzucie poziomym, widzianą z przodu , fig. (D) 3 ukazuje baterię wannową w rzucie pionowym widzianą z tyłu, fig. (D) 4 ukazuje baterię wannową w rzucie pionowym widzianą z boku, fig. (D) 5 ukazuje baterię wannową w rzucie poziomym widzianą od dołu.

Wzór przemysłowy dotyczy również części składowej kompletu armatury łazienkowej stanowiącej dźwignię sterującą, charakteryzującą się tym, że posiada gładki, wklęsły korpus, o przekroju łukowatym, którego płaszczyzna zewnętrzna wyznaczona jest profilem górnym, obejmującym

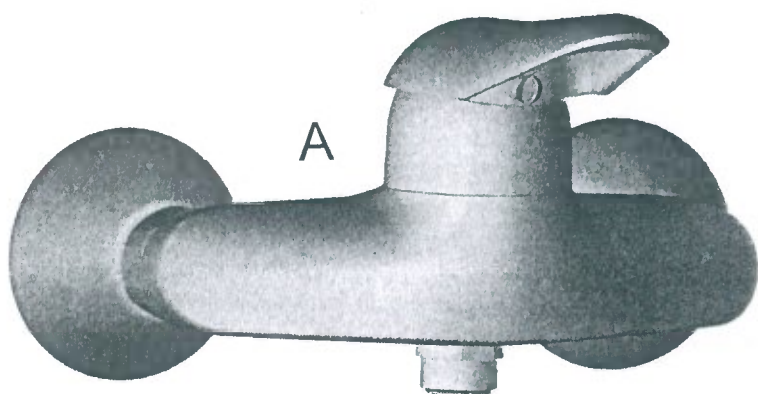
dwa proste odcinki przeciwległe nachylone , które zaczynają swój bieg od przeciwległych końców, to jest od końca złączonego i od końca swobodnego, których nachylenia przeciwległe zbiegają się w części środkowej, tworząc kąt lekko rozwarty i wyznaczają linie styku wspomnianych przeciwległych nachyleń w kierunku obydwu boków korpusu, która dzieli korpus na dwie zasadnicze części, z których pierwsza to gładka część złączeniowa o okrągłym obrysie zewnętrznym, posiadająca przegrodę o okrągłym kształcie w części środkowej, w której z kolei wykonany jest otwór o nieco podłużnym kształcie i która to przegroda wychodzi od spodu z dolnej krawędzi wspomnianego korpusu, a druga część to część pełniąca funkcję uchwytu, wklęsła, zaopatrzona w środkowej części w kanaliki, która zmniejsza swój przekrój poprzeczny w miarę zbliżania się do swobodnego końca o zaokrąglonym kształcie , i posiadająca u dołu prostopadłościennie zgrubienie, przy czym obydwie części głównie omawianego korpusu, to jest złączeniowa i pełniąca funkcję uchwytu tworzą między sobą kąt na kształt rozwartej litery „V” i są wyznaczone przez profil górny i profil dolny, utworzone przez odpowiednie proste, które z kolei tworzą między sobą kąt rozwarty, ale bez ciągłości, jak to przedstawiono na załączonym rysunku, którego fig. (E) 1 przedstawia wierzch dźwigni sterującej w rzucie perspektywicznym z góry, fig. (E) 2 ukazuje dźwignię sterującą w rzucie pionowym, widzianą z boku , fig. (E) 3 ukazuje spód dźwigni sterującej w rzucie perspektywicznym z góry, fig. (E) 4 ukazuje dźwignię ste-

rującą w rzucie poziomym widzianą z góry, fig. (E) 5 ukazuje dźwignię sterującą w rzucie pionowym widzianą od przodu, fig. (E) 6 ukazuje dźwignię sterującą w rzucie poziomym widzianą z dołu.

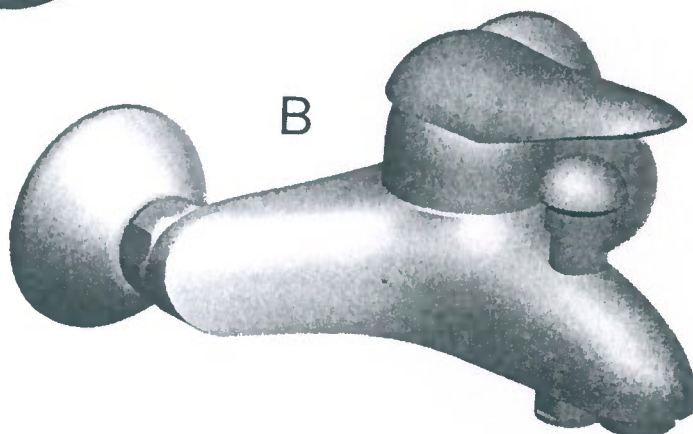
**Zgłaszający:** COMPANIA ROCA RADIADORES , S.A. (ES)

**INVENTCONSULT®**  
BIURO TECHNICZNE  
**KANCELARIA PATENTOWA**  
40-272 Katowice, ul. Sowińskiego 1  
tel./ fax.:/032/ 2552445  
E-mail:invent@inventconsult.pl

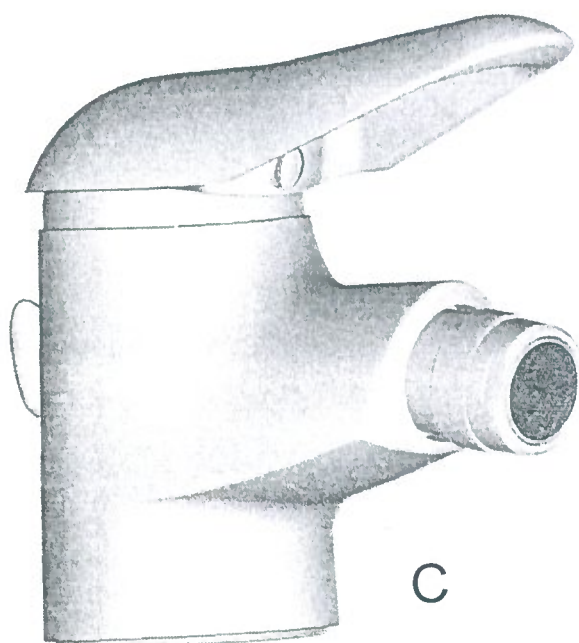
**Pełnomocnik**  
  
mgr inż. Maciej Adam Klassek  
Rzecznik Patentowy



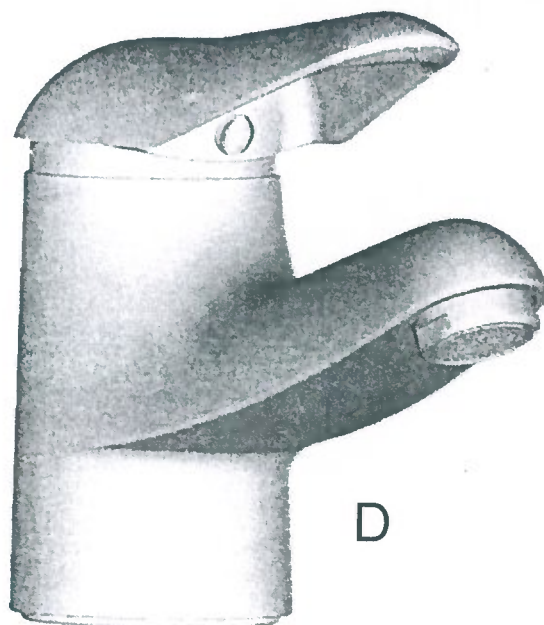
A



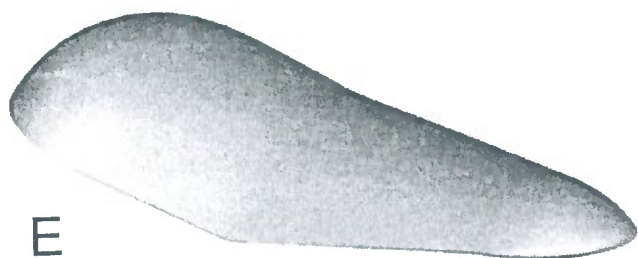
B



C



D



E

Fig. (A) 1

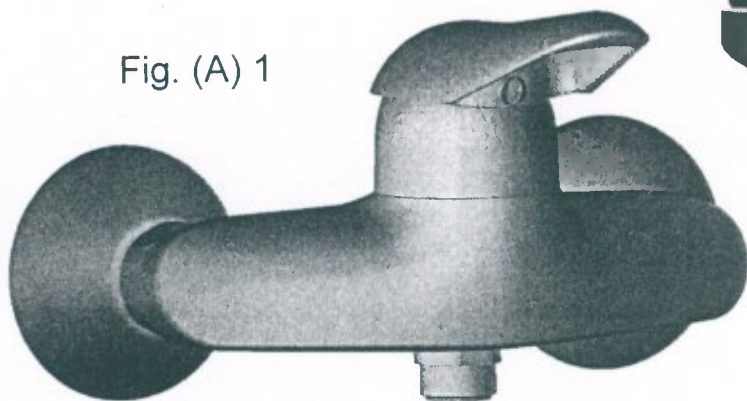


Fig. (A) 2

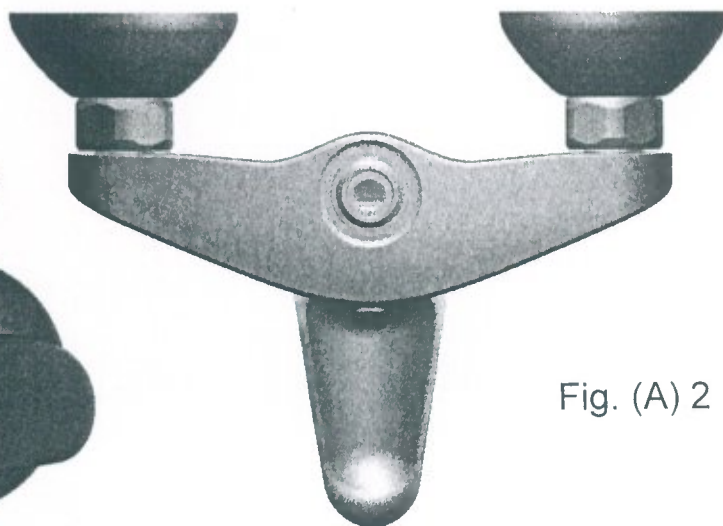


Fig. (A) 3

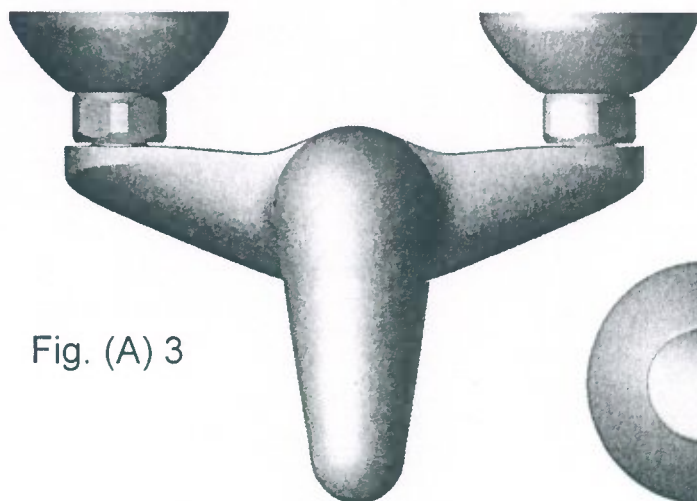


Fig. (A) 4

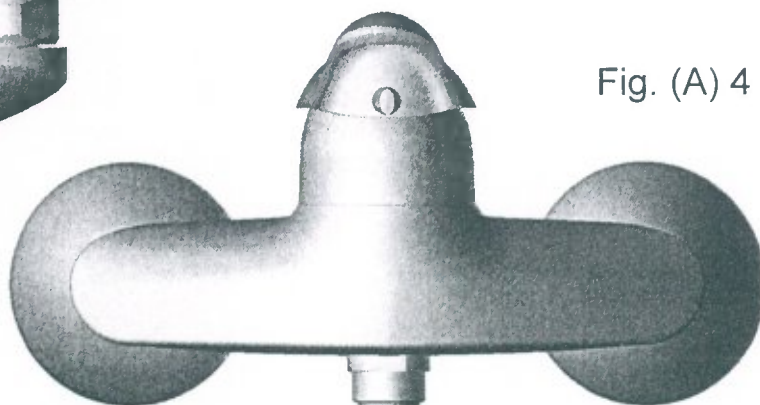


Fig. (A) 5

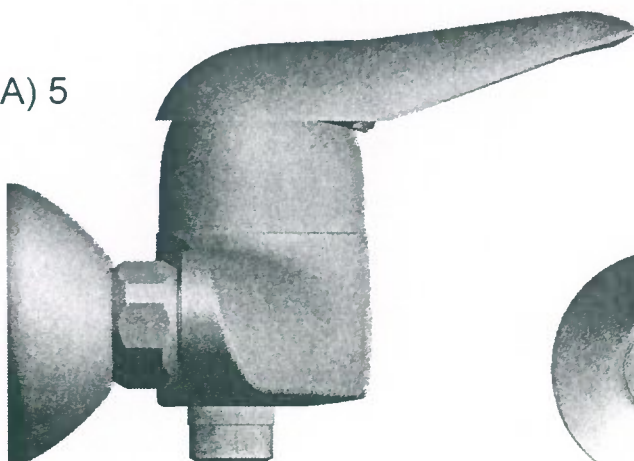
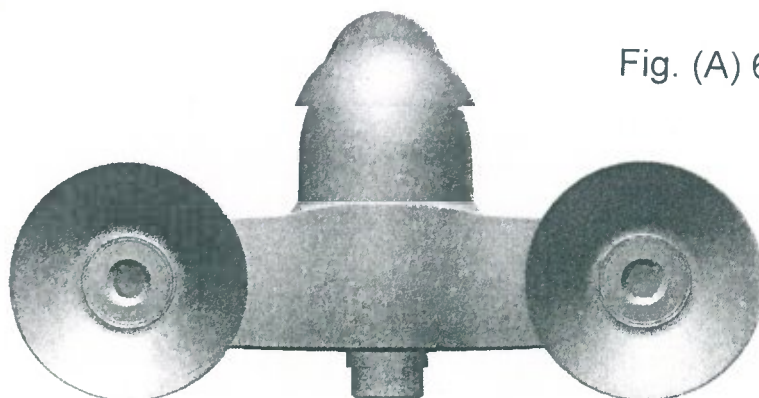


Fig. (A) 6



PEŁNOMOCNIK

Rzecznik Patentowy  
*[Signature]*  
mgr inż. Maciej A. Klassek

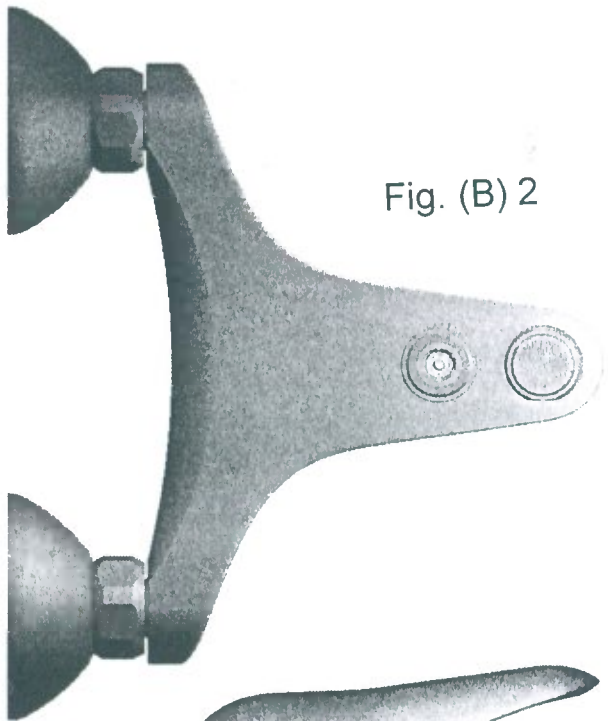


Fig. (B) 2

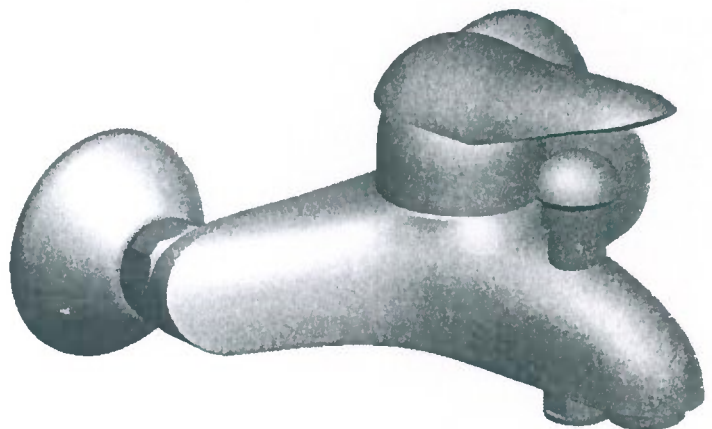


Fig. (B) 1

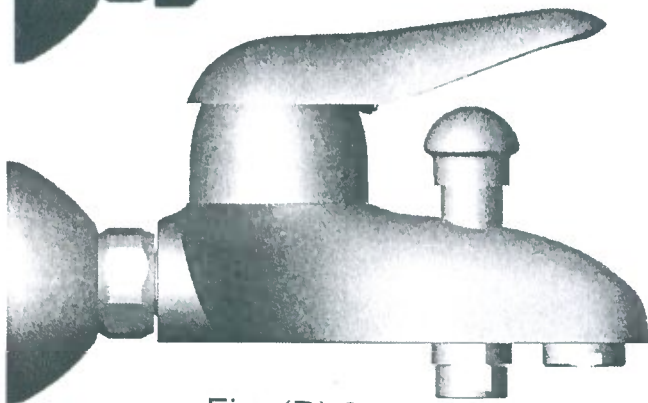


Fig. (B) 3

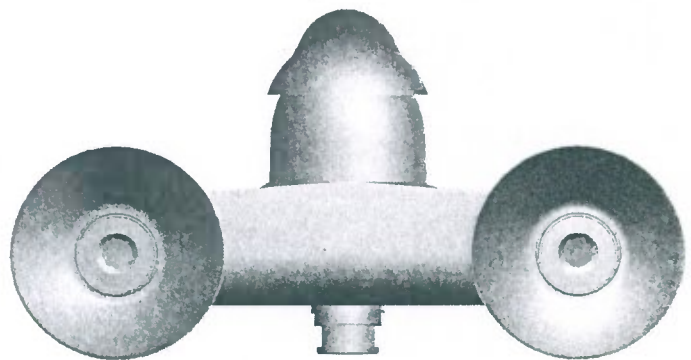


Fig. (B) 4

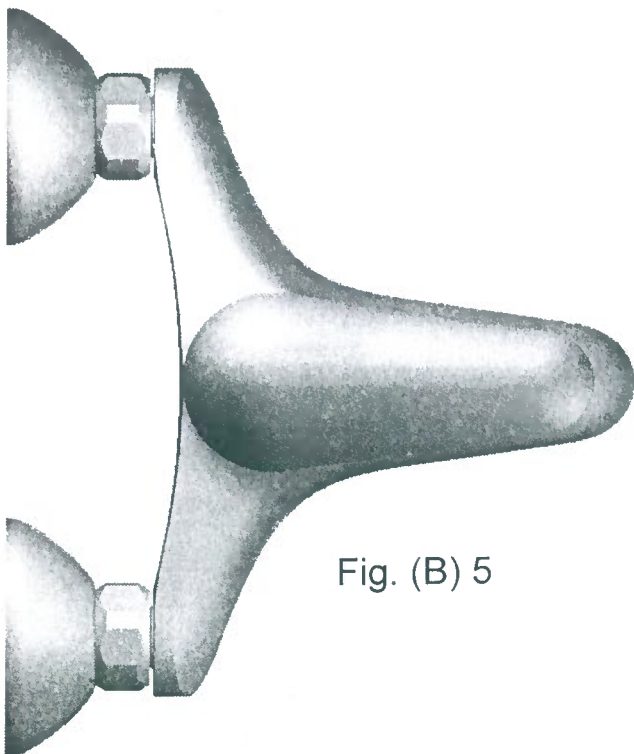


Fig. (B) 5

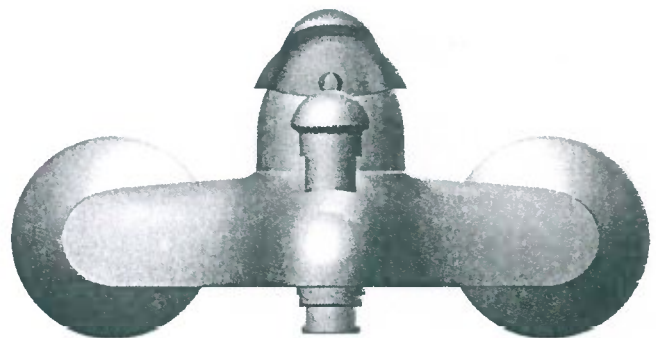


Fig. (B) 6

PEŁNOMOCNIK

Rzecznik Patentowy

mgr inż. Maciej A. Klassek

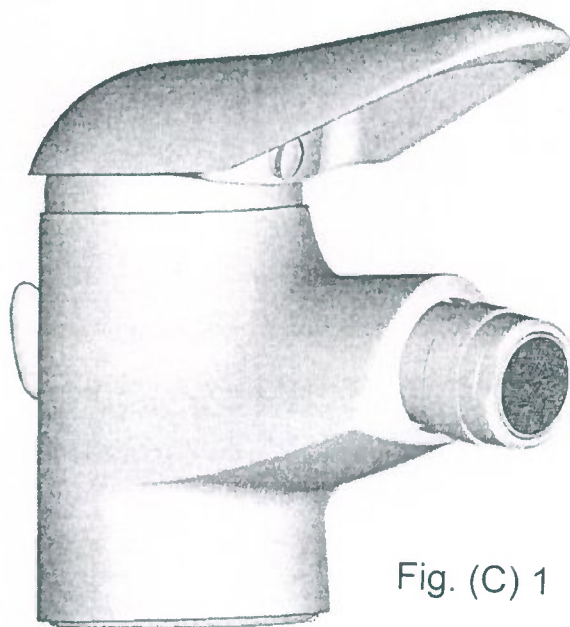


Fig. (C) 1

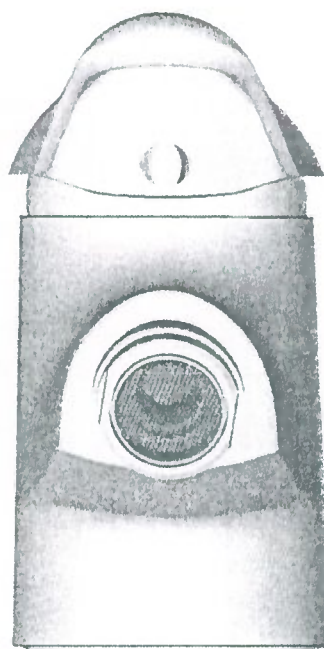


Fig. (C) 2

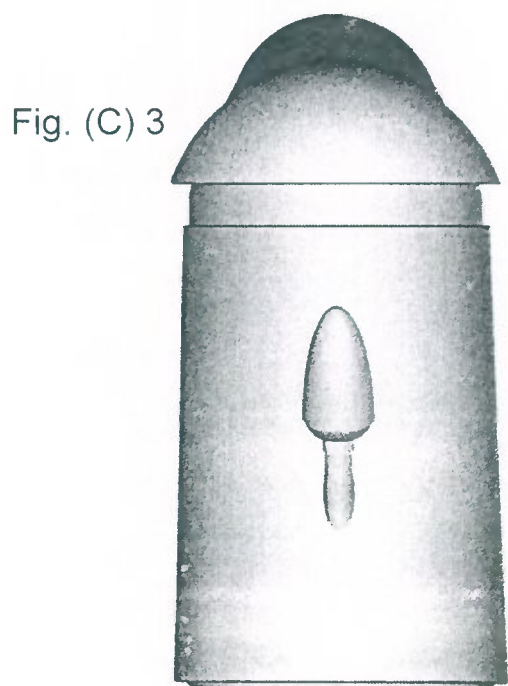


Fig. (C) 3

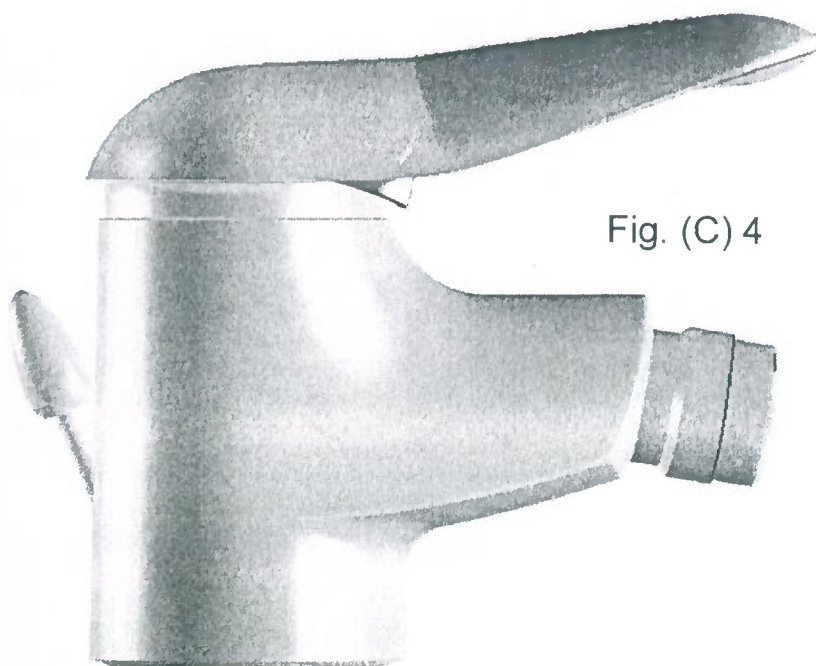


Fig. (C) 4

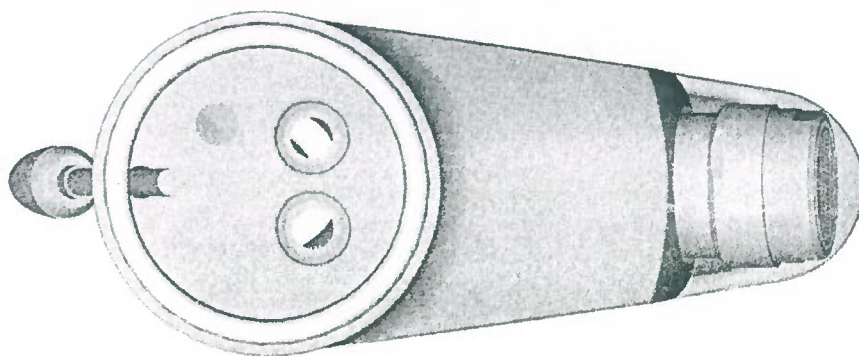


Fig. (C) 5

Fig. (D) 1

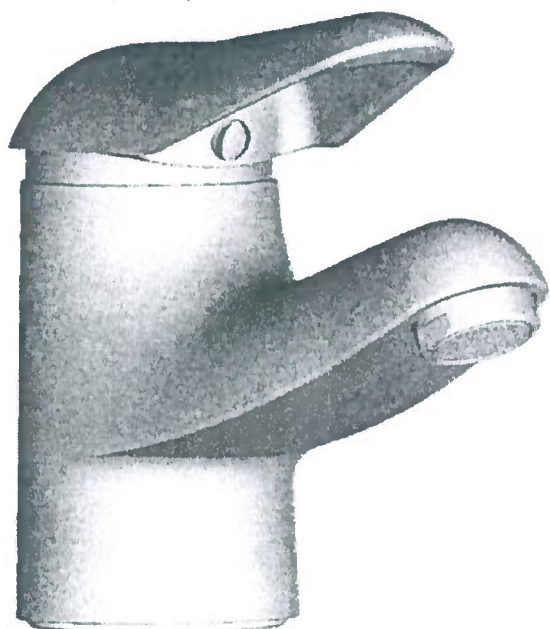


Fig. (D) 2

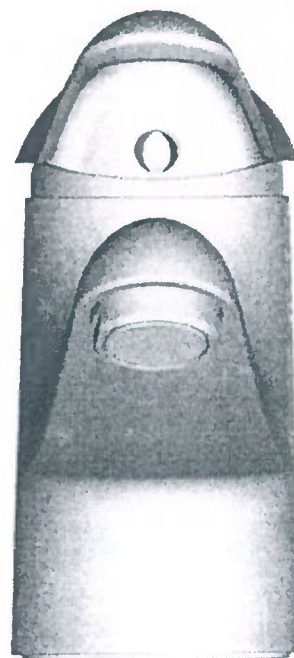


Fig. (D) 4

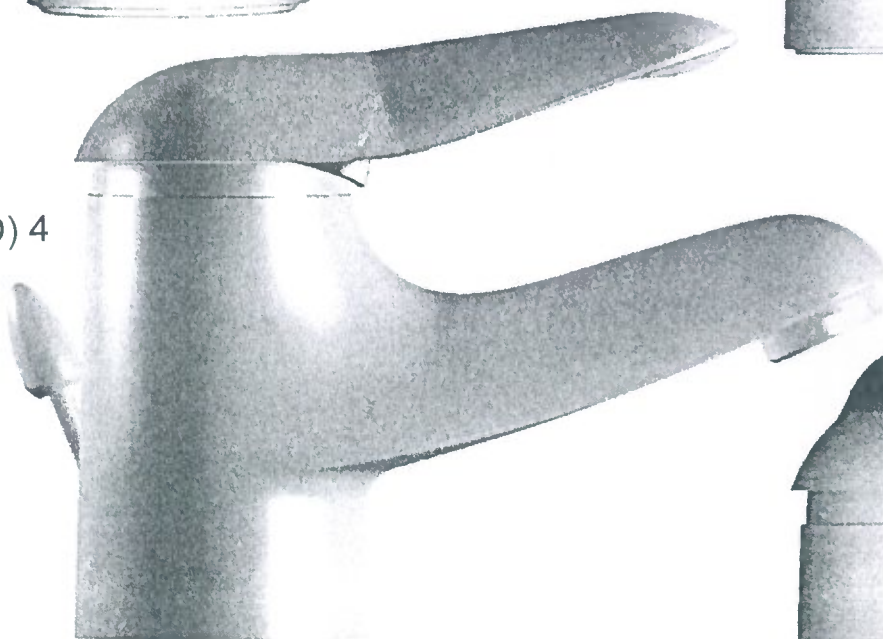


Fig. (D) 3

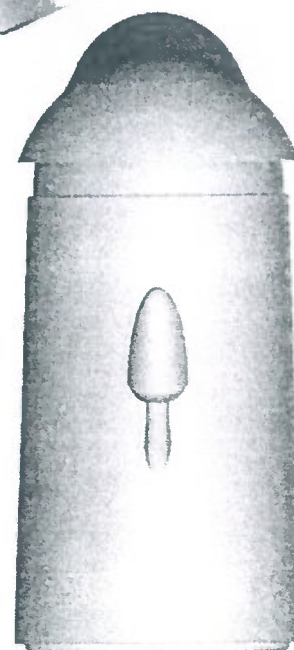
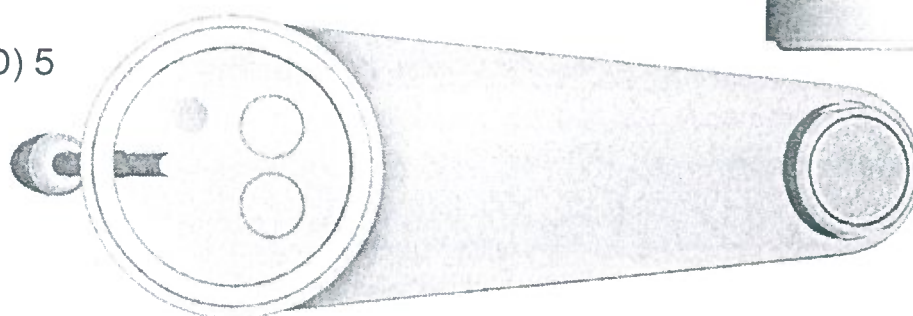


Fig. (D) 5



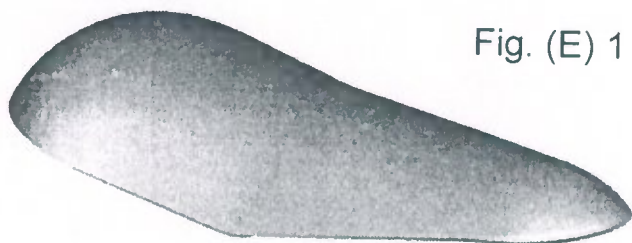


Fig. (E) 1



Fig. (E) 2

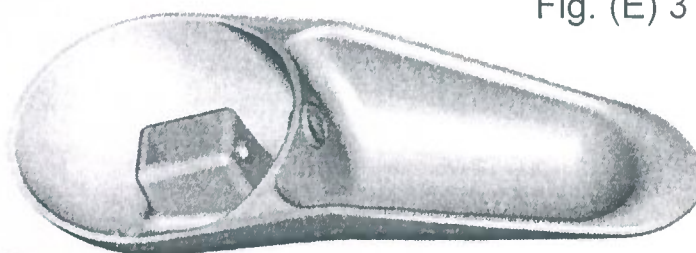


Fig. (E) 3

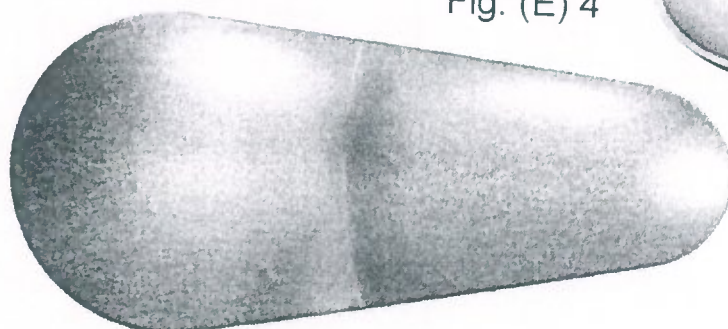


Fig. (E) 4

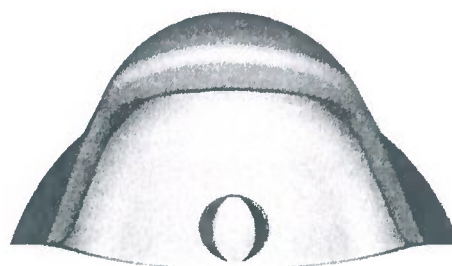


Fig. (E) 5

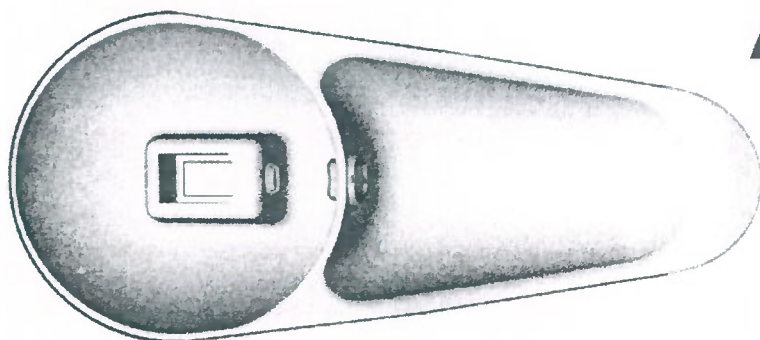


Fig. (E) 6

PEŁNOMOCNIK

Rzecznik Patentowy

mgr inż. Maciej A. Klassek