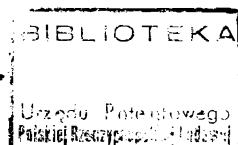


25 stycznia 1929 r.

URZĄD PATENTOWY



F16c 9/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 9628.

Kl. 47 b 9.

Metallbank und Metallurgische Gesellschaft Aktiengesellschaft
(Frankfurt n. M., Niemcy).

47 b, 9/02

Panewka z wyłożeniem, zabezpieczonem przed przesuwaniem się.

Zgłoszono 25 października 1927 r.

Udzielono 8 listopada 1928 r.

Pierwszeństwo: 1 grudnia 1926 r. (Niemcy).

Umocowanie klamrami wyłożenia z miękkiego stopu w panewkach jest już znane i stosowane z tego powodu, że przy znanem wylewaniu panewek osiąga się zawsze tylko powierzchowne połączenie pomiędzy panewką a stopem wyłożenia. Szczególne znaczenie posiada powyższe umocowanie przy zastosowaniu stopów łożyskowych, zawierających przeważnie ołów, ponieważ różnica we współczynnikach rozszerzalności tworzywa panewki i stopu, zawierającego ołów, uniemożliwia należyte przyleganie wyłożenia do kadłuba panewki w większym stopniu, niż w razie użycia stopów, niezawierających ołowiu. Często stosowane jest, i pod pewnym względem okazało się odpowiedniem,

takie wykonanie panewek, w którym stop wypełnia żłobki, wykonane w postaci ogona jaskółczego, dzięki czemu zapobiega się oderwaniu się wyłożenia od panewki. Wadę tego wykonania stanowi ta okoliczność, że stop może przesunąć się wzdłuż żłobka, mianowicie wówczas, gdy zmienia się kierunek obrotu wału lub występują uderzenia, np. w łożyskach parowozów i t. d. Zastosowanie żłobków lub listw poprzecznych nie usuwa wady powyższej, ponieważ występujące przy stężeniu stopu wyłożenia natężenia powodują oderwanie się stopu od wzmiankowanych listw.

Można usunąć tę wadę, zalewając albo umocowując pionowo lub ukośnie okrągłe,

względnie płaskie listewki, umieszczane pomiędzy żłobkami, wykonanymi w postaci jaskółczego ogona. Tenże wynik osiąga się przez nadanie panewkom kształtu, przedstawionego na fig. 1 i 2 rysunku. Na rysunku litera *A* oznacza panewkę, litera *B* — stop łożyskowy, litera *c* — poprzeczne występy kadłuba panewki, tworzące pomiędzy sobą żłobki w postaci ogona jaskółczego. Występy te, według nowego sposobu wykonania, nie są na całym swym obwodzie połączone z panewką, tylko tak przy wystęпах skrajnych, jak i środkowych znajdują się kanały *d*, przez które stop łożyskowy może przepływać przy wlewaniu.

W ten sposób osiąga się, że części panewki, które tworzą z nią całość, są całkowicie oblane przez stop łożyskowy. Ten sposób wykonania panewki posiada tę zaletę, że różnica w skurczu, względnie współczynnikach rozszerzalności obu stosowanych metali, t. j. bronzu i stopu łożyskowego, może być wykorzystana do zakotwienia stopu łożyskowego. Bronz w

miejscach, oznaczonych na rysunku literą *x*, będzie przy ostygnięciu mniej się kurczył, niż tej samej grubości połączenie pomiędzy stopem łożyskowym, który się więcej kurczy. Przez to osiąga się należyte przyleganie stopu łożyskowego do bronzu panewki, które też skutecznie zapobiega przesuwaniu się stopu.

Zastrzeżenie patentowe.

Panewka z wyłożeniem, zabezpieczonem przed przesuwaniem się, znamienna tem, że w wystęпах, pomiędzy którymi utworzone są żłobki w kształcie jaskółczego ogona, wykonane są kanały, łączące żłobki i zapełniane stopem łożyskowym.

Metallbank und
Metallurgische
Gesellschaft
Aktiengesellschaft.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

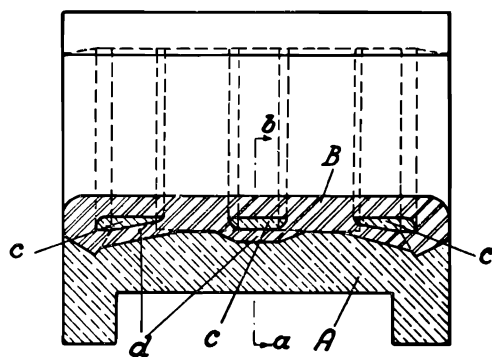


Fig. 2
(a-b)

