

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202556239 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 28

(21) 申请号 201220197876. 6

(22) 申请日 2012. 05. 05

(73) 专利权人 靖江市开元冶金机械设备有限公司
司

地址 214500 江苏省泰州市靖江市马桥镇高
新技术产业区西 1 号

(72) 发明人 张网根

(74) 专利代理机构 靖江市靖泰专利事务所
32219

代理人 陆平

(51) Int. Cl.

B24B 41/06 (2012. 01)

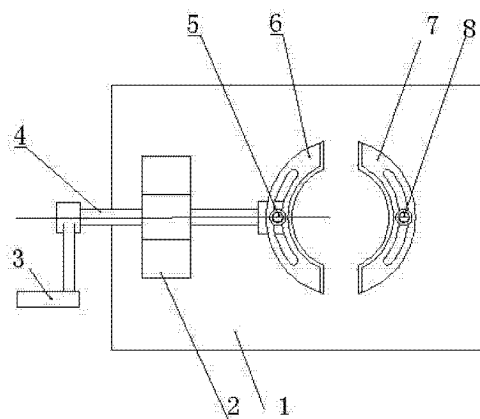
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

小圆形铸件锁紧装置

(57) 摘要

小圆形铸件锁紧装置,包括底板、丝杆、螺栓 A。在底板上设置有丝杆安装座,丝杆安装座中设置有内螺纹与丝杆连接,丝杆的一端设置有手轮,另一端设置有与固定夹持环相对称的活动夹持环;所述的固定夹持环设置在底板上,固定夹持环、活动夹持环表面上分别设置有弧形槽,并由螺栓 A 穿过活动夹持环上设置的弧形槽与丝杆连接,由螺栓 B 穿过固定夹持环上设置的弧形槽与底板连接。本实用新型使用时,将工件置于固定夹持环和活动夹持环之间,利用手轮转动丝杆,使得丝杆一端的固定夹持环向活动夹持环移动,实现铸件的固定,确保打磨时铸件不会移动,且无需人工用手固定,提高安全系数,提高了生产效率。



1. 小圆形铸件锁紧装置,包括底板(1)、丝杆(4)、螺栓 A(5),其特征在于:在底板 1 上设置有丝杆安装座(2),丝杆安装座(2)中设置有内螺纹与丝杆(4)连接,丝杆(4)的一端设置有手轮(3),另一端设置有与固定夹持环(7)相对称的活动夹持环(6);所述的固定夹持环(7)设置在底板(1)上。

2. 根据权利要求 1 所述的小圆形铸件锁紧装置,其特征在于:所述的固定夹持环(7)、活动夹持环(6)表面上分别设置有弧形槽,并由螺栓 A (5)穿过活动夹持环(6)上设置的弧形槽与丝杆(4)连接,由螺栓 B (8)穿过固定夹持环(7)上设置的弧形槽与底板(1)连接。

小圆形铸件锁紧装置

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及到一种小圆形铸件锁紧装置。

[0003] 背景技术：

[0004] 在铸造生产铸件的过程中,需要对铸件表面进行打磨。传统的方法采用普通的砂轮机,将铸件放置在砂轮机的工作台上进行打磨。在打磨体积较小的铸件时,铸件易移动,影响打磨效果,需要操作人员通过手按住铸件,手极易碰触到砂轮机的砂轮,存在较大的安全隐患,安全性较差,生产效率极低。

[0005] 发明内容：

[0006] 本实用新型的目的就是要提供一种小圆形铸件锁紧装置,它能克服目前打磨体积较小的铸件时所存在的以上缺陷。本实用新型的目的是这样实现的,小圆形铸件锁紧装置,包括底板、丝杆、螺栓 A,其特征在于:在底板上设置有丝杆安装座,丝杆安装座中设置有内螺纹与丝杆连接,丝杆的一端设置有手轮,另一端设置有与固定夹持环相对称的活动夹持环;所述的固定夹持环设置在底板上,固定夹持环、活动夹持环表面上分别设置有弧形槽,并由螺栓 A 穿过活动夹持环上设置的弧形槽与丝杆连接,由螺栓 B 穿过固定夹持环上设置的弧形槽与底板连接。本实用新型使用时,将工件置于固定夹持环和活动夹持环之间,利用手轮转动丝杆,使得丝杆一端的活动夹持环向固定夹持环移动,实现铸件的固定,确保打磨时铸件不会移动,且无需人工用手固定,提高安全系数。固定夹持环、活动夹持环上设置有弧形槽,固定夹持环和活动夹持环分别通过穿过弧形槽的螺栓 A、螺栓 B 与底板、丝杆连接固定,使得固定夹持环以及活动夹持环能够顺利调整位置,以适应不同形状的铸件,适用范围广,并确保加工要求。

[0007] 附图说明：

[0008] 图 1 是本实用新型结构示意图；

[0009] 1. 底板, 2. 丝杆安装座, 3. 手轮, 4. 丝杆, 5. 螺栓 A, 6. 活动夹持环, 7. 固定夹持环, 8. 螺栓 B.

[0010] 具体实施方式:下面结合附图对本实用新型作进一步说明；

[0011] 小圆形铸件锁紧装置,包括底板 1、丝杆 4、螺栓 A5,其特征在于:在底板 1 上设置有丝杆安装座 2,丝杆安装座 2 中设置有内螺纹与丝杆 4 连接,丝杆 4 的一端设置有手轮 3,另一端设置有与固定夹持环 7 相对称的活动夹持环 6;所述的固定夹持环 7 设置在底板 1 上,固定夹持环 7、活动夹持环 6 表面上分别设置有弧形槽,并由螺栓 A5 穿过活动夹持环 6 上设置的弧形槽与丝杆 4 连接,由螺栓 B8 穿过固定夹持环 7 上设置的弧形槽与底板 1 连接。

[0012] 具体实施时,将工件置于固定夹持环 7 和活动夹持环 6 之间,利用手轮 3 转动丝杆 4,使得丝杆 4 一端的活动夹持环 6 向固定夹持环 7 移动,实现铸件的固定,确保打磨时铸件不会移动。

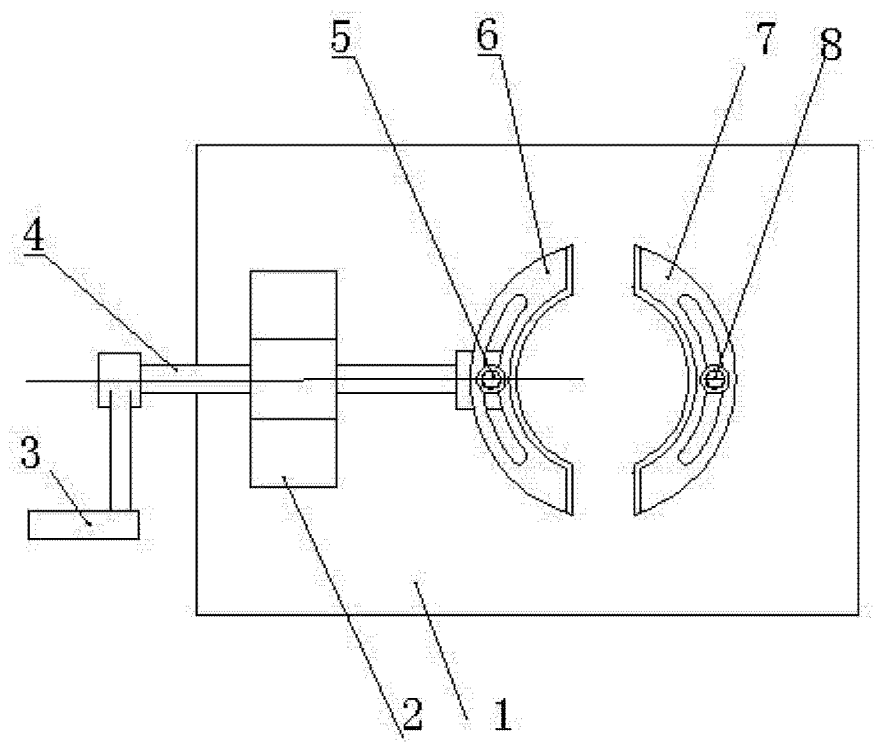


图 1