



ŘÁD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

203792
(11) (B1)

(22) Přihlášeno 18 05 79
(21) (PV. 3466-79)

(51) Int. Cl.³
G 01 B 3/22

(40) Zveřejněno 30 06 80

(45) Vydáno 15 06 83

(75)

Autor vynálezu

VRABEC MIROSLAV Ing., MNICHovice
a ŠAVRDA MIROSLAV, PRAHA

(54) Přístroj na měření opotřebení žlábkových a blokových kolejnic

1

Vynález se týká přístroje na měření opotřebení žlábkových a blokových kolejnic, umožňujícího měření výškového a bočního opotřebení příruby kolejnic. U dosud používaných měřidel je třeba vytvořit v krytu vozovky, nebo na styku vozovky a kolejnice otvor pro vložení měřidla. Jsou proto obtížně použitelná a měření výškového opotřebení blokove kolejnice uložené v panelu je dosud známými přístroji zcela vyloučeno.

Uvedené nedostatky odstraňuje podle vynálezu přístroj na měření opotřebení žlábkových a blokových kolejnic, opatřený pevnými a stavitelnými doteky a posuvnými měřítky. Jeho podstata spočívá v tom, že na základní desce je upraven pevný dotek a dva stavitelné doteky, mezi nimiž je umístěn posuvný nosník doteku bočního opotřebení příruby a na opačné straně od pevného doteku další posuvný nosník doteku výškového opotřebení hlavy a doteku bočního opotřebení hlavy, navzájem propojených trámkem, přičemž posuvný nosník je opatřen první stupnicí bočního opotřebení příruby a další posuvný nosník druhou stupnicí bočního opotřebení hlavy kolejnice a třetí stupnicí výškového opotřebení hlavy kolejnice.

Základní účinek přístroje podle vynále-

2

zu spočívá v tom, že umožňuje měřit opotřebení používané blokove kolejnice, přičemž úpravou výšky základních doteků nebo jejich výměnou, lze rozšířit využitelnost přístroje na ostatní tvary známých žlábkových kolejnic.

Navržený přístroj využívá totiž jako měrnou základnu ty části kolejnice, které nejsou provozem opotřebovány, to je spodní část zaoblení žlábků a vnější část příruby.

Přesnost přístroje je závislá nejen na správnosti nastavení doteku a odečtení hodnoty opotřebení na stupnici, ale zejména na výrobních tolerancích rozměrů kolejnic. Přihlédne-li se ke všem faktorům ovlivňujícím přesnost měření, lze předpokládat, že chyba měření nepřesáhne hodnotu ± 1 mm. Vzhledem k tomu, že přístroj je určen pro potřeby udržovací služby, je přesnost měření dostatečná.

Přístroj podle vynálezu je dále blíže popsán podle příkladu provedení, znázorněném na připojeném výkresu, kde je v náryse schematicky přístroj uložený na kolejnici.

Přístroj sestává ze základní desky, která se opírá o neopotřebované části žlábkove kolejnice prostřednictvím pevného doteku a dvou výměnných stavitelných doteků 3.

Stavitelné doteky 3 umožňují přístroj při měření opotřebení různých tvarů žlábkových kolejnic, neboť vyrovnávají rozdíl mezi výškou hlavy a příruby kolejnice.

Na základní desce 1 je umístěn posuvný nosník 4 doteku 5 bočního opotřebení příruby a další posuvný nosník 6 doteku 7 výškového opotřebení hlavy a doteku 8 bočního opotřebení hlavy, které jsou vzájemně spojeny pomocí trámku 9. Dotek 8 bočního opotřebení hlavy lze ve svislém směru nastavit tak, aby boční opotřebení hlavy kolejnice bylo měřeno v požadované hloubce pod temenem kolejnice, tj. 4 nebo 7,3 mm. Posuvné nosníky 4 a 6 jsou vodorovně posuvné ve směru kolmém k podélné ose kolejnice, to je ve směru bočního opotřebení hlavy a příruby. Jejich polohu vůči základní desce 1 lze zajistit šrouby 10 a 11.

Posuvný nosník 4 je opatřen první stupnicí 13 bočního opotřebení příruby a další posuvný nosník 6 druhou stupnicí 14 bočního opotřebení hlavy kolejnice a třetí stupnicí 15 výškového opotřebení hlavy kolej-

nice. Rysky odpovídající bočně neopotřeбенé kolejnici jsou naznačeny na základní desce 1. Ryska výškového opotřebení je upravena na doteku 7 výškového opotřebení hlavy. Stupnice měřítka opotřebení jsou děleny po 1 mm.

S přístrojem podle vynálezu se pracuje následujícím způsobem.

Přístroj se nasadí na očištěnou kolejnici tak, aby se dotýkal kolejnice pevným dotekem 2 a stavitelnými doteky 3. Správná poloha se zajistí mírným tlakem na přístroj.

Po uvolnění zajišťovacího šroubu 10 se přesune posuvný nosník 4 tak, aby dotek 5 bočního opotřebení příruby přišel do kontaktu s přírubou a šroub 10 se opět utáhne. Obdobně po uvolnění šroubů 11 a 12 se další posuvný nosník 6 přesune a spojené doteky 7 a 8 se zajistí.

Po sejmutí přístroje z kolejnice se na příslušných stupnicích 13, 14 a 15 odečtou hodnoty opotřebení.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Přístroj na měření opotřebení žlábkových a blokových kolejnic, opatřený pevnými a stavitelnými doteky a posuvnými měřítky, vyznačený tím, že na základní desce je upraven pevný dotek (2) a dva stavitelné doteky (3), mezi nimiž je umístěn posuvný nosník (4) doteku (5) bočního opotřebení příruby a na opačné straně pevného doteku (2) další posuvný nosník (6) doteku (7)

výškového opotřebení hlavy a doteku (8) bočního opotřebení hlavy, navzájem spojených trámem (9), přičemž posuvný nosník (4) je opatřen první stupnicí (13) bočního opotřebení příruby a další posuvný nosník (6) druhou stupnicí (14) bočního opotřebení hlavy kolejnice a třetí stupnicí (15) výškového opotřebení hlavy kolejnice.

1 list výkresů

203792

