



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111350048 A

(43)申请公布日 2020.06.30

(21)申请号 202010183070.0

(22)申请日 2020.03.16

(71)申请人 安徽弋尚纺织科技有限公司

地址 236500 安徽省阜阳市界首市东城开发区胜利东路1099号

(72)发明人 陈双龙 陈伟

(74)专利代理机构 合肥正则元起专利代理事务所(普通合伙) 34160

代理人 杨润

(51)Int.Cl.

D06C 15/02(2006.01)

D06B 1/02(2006.01)

D06C 15/08(2006.01)

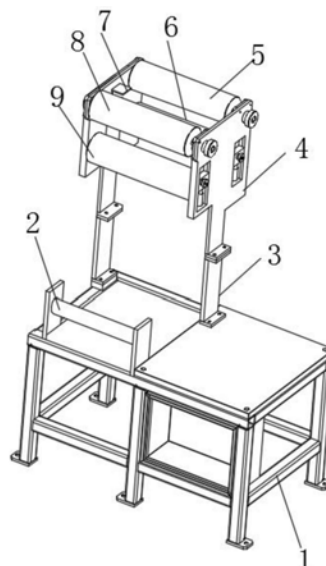
权利要求书2页 说明书7页 附图7页

(54)发明名称

一种用于西服生产的面料除皱装置及其使用方法

(57)摘要

本发明公开了一种用于西服生产的面料除皱装置,包括熨烫机构,所述熨烫机构安装在两个侧板之间的一端,两个侧板的另一端之间安装有滚压机构;两个侧板均安装在框架的顶部,框架的顶部靠近熨烫机构的一端转动安装有缠绕辊。使得面料移动过程中,第一压辊、第二压辊、第一熨烫辊和第二熨烫辊可在电动机的带动下进行转动,进而能辅助面料向缠绕轴移动,使得面料在移动中阻力和摩擦力较小,不易被磨损。且第一压辊、第一熨烫辊为顺时针转动,第二压辊和第二熨烫辊为逆时针转动,转动过程中不会对面料的移动产生阻挡,使得面料移动更加顺畅。



1. 一种用于西服生产的面料除皱装置,其特征在于,包括熨烫机构,所述熨烫机构安装在两个侧板(4)之间的一端,两个侧板(4)的另一端之间安装有滚压机构;两个侧板(4)均安装在框架(1)的顶部,框架(1)的顶部靠近熨烫机构的一端转动安装有缠绕辊(2);

所述熨烫机构包含有第一熨烫辊(8)和第二熨烫辊(9),滚压机构包含有第一压辊(5)和第二压辊(6),第一熨烫辊(8)和第一压辊(5)分别转动安装在两个侧板(4)之间的两端上方,第二熨烫辊(9)和第二压辊(6)分别转动安装在两个侧板(4)之间的下方,侧板(4)与第二熨烫辊(9)和第二压辊(6)的连接处均设置有安装槽(10),安装槽(10)的内部安装有可上下移动的滑动块(11),第二熨烫辊(9)和第二压辊(6)的两端均与安装槽(10)内部的滑动块(11)转动安装,且第二熨烫辊(9)与滑动块(11)可拆卸连接,第一熨烫辊(8)与侧板(4)可拆卸安装;

所述第一熨烫辊(8)和第二熨烫辊(9)均包含有熨烫板层(35),熨烫板层(35)套装在内杆(34)的外部,内杆(34)的外部与熨烫板层(35)之间还套装有充气囊(36),且内杆(34)的外部与充气囊(36)之间还安装有若干个第三液压柱(21),第三液压柱(21)远离的内杆(34)的一端连接有推板(22),推板(22)能与充气囊(36)内壁接触;

两个所述侧板(4)相对立的一侧在同一高度上均安装有若干个限位机构。

2. 根据权利要求1所述的一种用于西服生产的面料除皱装置,其特征在于,所述侧板(4)的底部通过支架(3)与框架(1)的顶部固定连接,且缠绕辊(2)安装在熨烫机构的下方。

3. 根据权利要求1所述的一种用于西服生产的面料除皱装置,其特征在于,所述安装槽(10)的内部两侧均沿高度方向设置有滑动槽(12),滑动块(11)的两端均连接有凸头(37),凸头(37)滑动安装在滑动槽(12)的内部,滑动块(11)的底部与安装槽(10)的内部底端之间竖直安装有第一液压柱(13)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于西服生产的面料除皱装置,其特征在于,所述滑动块(11)与第二熨烫辊(9)的连接处以及侧板(4)与第一熨烫辊(8)的连接处均设置有移动孔(20),移动孔(20)的内部转动安装有连接板(16),且滑动块(11)和侧板(4)的一侧均安装有电动机(14),电动机(14)的输出端通过转轴(15)与连接板(16)连接,连接板(16)远离转轴(15)的一连接处有套筒(18),套筒(18)的端部与连接板(16)之间水平安装有第二液压柱(17)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于西服生产的面料除皱装置,其特征在于,所述套筒(18)的外侧安装有内嵌设置的紧固螺钉(19),内杆(34)的端部插接在套筒(18)的内部,且紧固螺钉(19)的端部与内杆(34)的外部抵接,且移动孔(20)的外部连接有一圈弹性垫(23)。

6. 根据权利要求1所述的一种用于西服生产的面料除皱装置,其特征在于,所述限位机构包含有安装架(7),两侧安装架(7)相对立的一端上下两侧均安装有蓄水板(29),上下两个蓄水板(29)相对立的一侧均设置有若干个喷水孔(28)。

7. 根据权利要求6所述的一种用于西服生产的面料除皱装置,其特征在于,所述安装架(7)的内部上下两端均水平连接有滑轨(33)滑轨(33)上安装有电动滑块(30),电动滑块(30)远离滑轨(33)的一端竖直安装有第四液压柱(25),第四液压柱(25)的底部一侧连接有运输架(26),运输架(26)的外部转动安装有转动带(27),上下两个转动带(27)呈对称设置。

8. 根据权利要求6所述的一种用于西服生产的面料除皱装置,其特征在于,所述安装架

(7)的内侧与运输架(26)之间还活动安装有限位板(32),限位板(32)与安装架(7)的内侧之间安装有若干个弹簧(24),且限位板(32)的上下两端中部均贯穿设置有通孔(31),滑轨(33)从通孔(31)的内部穿过。

9.根据权利要求1所述的一种用于西服生产的面料除皱装置,其特征在于,所述滑动块(11)与第二压辊(6)的连接处以及侧板(4)与第一压辊(5)的连接处均安装有电动机(14),第二压辊(6)和第一压辊(5)的一端与电动机(14)的输出端连接。

10.一种权利要求1所述的用于西服生产的面料除皱装置的使用方法,其特征在于,该使用方法的具体步骤包括:

步骤一:将待加工的西服面料从第一压辊(5)和第二压辊(6)之间以及第一熨烫辊(8)和第二熨烫辊(9)之间穿过,滑动块(11)在安装槽(10)的内部移动,调节第二压辊(6)和第二熨烫辊(9)的高度,西服面料能被挤压;第二压辊(6)和第二熨烫辊(9)在安装槽(10)的内部移动时,滑动块(11)随之在安装槽(10)的内部移动,滑动块(11)两端的凸头(37)在滑动槽(12)的内部滑动,滑动块(11)始终沿着竖直方向移动;

步骤二:面料从第一压辊(5)和第二压辊(6)之间以及第一熨烫辊(8)和第二熨烫辊(9)之间穿过后与缠绕辊(2)连接,缠绕辊(2)对面料进行缠绕收纳;面料移动过程中,第一压辊(5)、第二压辊(6)、第一熨烫辊(8)和第二熨烫辊(9)在电动机(14)的带动下转动;且第一压辊(5)、第一熨烫辊(8)为顺时针转动,第二压辊(6)和第二熨烫辊(9)为逆时针转动;

步骤三:面料移动前,面料的两侧边均放入到两侧安装架(7)的内部,电动滑块(30)带动转动带(27)沿着滑轨(33)移动,电动滑块(30)同时对限位板(32)进行推动,直至面料的侧边与限位板(32)接触,且面料铺展开,不发生堆积;第四液压柱(25)带动运输架(26)在竖直方向上移动,上下两个转动带(27)相互接触,将面料挤压在中间,面料在移动过程中保持平铺的状态;

步骤四:面料移动中,上下两端蓄水板(29)内部的水通过喷水孔(28)喷向面料,面料先经过第一压辊(5)和第二压辊(6)的挤压,随后被第一熨烫辊(8)和第二熨烫辊(9)的熨烫,面料外部的褶皱被熨烫除去;

步骤五:使用中若对熨烫板层(35)进行更换,使用不同的熨烫板层(35),第二熨烫辊(9)一端的第二液压柱(17)伸长,另一端的第二液压柱(17)收缩,进而使得第二熨烫辊(9)的一端从移动孔(20)的内部顶出,拧松紧固螺钉(19),伸长的第二液压柱(17)收缩,带动套筒(18)收缩进入到移动孔(20)的内部,内杆(34)从套筒(18)的内部脱离,另一端的第二液压柱(17)向外伸出,进而将内杆(34)的另一端拆卸;第一熨烫辊(8)拆卸后,充气囊(36)内部的气体放出,体积减小;进而熨烫板层(35)从内杆(34)的外部拆卸,更换不同种类的熨烫板层(35);熨烫板层(35)安装后,向充气囊(36)的内部充入气体,第三液压柱(21)带动推板(22)对充气囊(36)和熨烫板层(35)的内壁进行抵接。

一种用于西服生产的面料除皱装置及其使用方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种面料除皱装置,具体涉及一种用于西服生产的面料除皱装置及其使用方法,属于西服面料加工应用领域。

背景技术

[0002] 西服又称“西装”、“洋装”。西装是一种“舶来文化”,在中国,人们多把有翻领和驳头,三个衣兜,衣长在臀围线以下的上衣称作“西服”。为了使西服的面料在使用中更加平整,制作出来的西服品质更好,常用除皱装置对西服的面料进行除皱,使得西服制作出来后更加美观。

[0003] 但是现有的西服面料除皱装置在使用中仍存在一定的不足。现有的西服面料除皱装置通常为熨斗,利用熨斗对面料进行熨烫,从而使得面料更加平整。但是熨斗熨烫的效率低,只能对于少量的面料进行加工。大批量的面料熨斗难以完成。且熨斗熨烫需要工作人员不断的手工操作,费时费力,不能自动化的运行。且熨斗熨烫过程中,熨烫的效果不好,一次只能对小面积进行熨烫,导致熨烫的不够均匀。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种用于西服生产的面料除皱装置及其使用方法,可以解决现有的西服面料除皱装置通常为熨斗,利用熨斗对面料进行熨烫,从而使得面料更加平整。但是熨斗熨烫的效率低,只能对于少量的面料进行加工。大批量的面料熨斗难以完成。且熨斗熨烫需要工作人员不断的手工操作,费时费力,不能自动化的运行。且熨斗熨烫过程中,熨烫的效果不好,一次只能对小面积进行熨烫,导致熨烫的不够均匀的技术问题。

[0005] 本发明的目的可以通过以下技术方案实现:

[0006] 一种用于西服生产的面料除皱装置,包括熨烫机构,所述熨烫机构安装在两个侧板之间的一端,两个侧板的另一端之间安装有滚压机构;两个侧板均安装在框架的顶部,框架的顶部靠近熨烫机构的一端转动安装有缠绕辊。

[0007] 所述熨烫机构包含有第一熨烫辊和第二熨烫辊,滚压机构包含有第一压辊和第二压辊,第一熨烫辊和第一压辊分别转动安装在两个侧板之间的两端上方,第二熨烫辊和第二压辊分别转动安装在两个侧板之间的下方,侧板与第二熨烫辊和第二压辊的连接处均设置有安装槽,安装槽的内部安装有可上下移动的滑动块,第二熨烫辊和第二压辊的两端均与安装槽内部的滑动块转动安装,且第二熨烫辊与滑动块可拆卸连接,第一熨烫辊与侧板可拆卸安装。

[0008] 所述第一熨烫辊和第二熨烫辊均包含有熨烫板层,熨烫板层套装在内杆的外部,内杆的外部与熨烫板层之间还套装有充气囊,且内杆的外部与充气囊之间还安装有若干个第三液压柱,第三液压柱远离的内杆的一端连接有推板,推板能与充气囊内壁接触。

[0009] 两个所述侧板相对立的一侧在同一高度上均安装有若干个限位机构。

[0010] 优选的,所述侧板的底部通过支架与框架的顶部固定连接,且缠绕辊安装在熨烫

机构的下方。

[0011] 优选的,所述安装槽的内部两侧均沿高度方向设置有滑动槽,滑动块的两端均连接有凸头,凸头滑动安装在滑动槽的内部,滑动块的底部与安装槽的内部底端之间竖直安装有第一液压柱。

[0012] 优选的,所述滑动块与第二熨烫辊的连接处以及侧板与第一熨烫辊的连接处均设置有移动孔,移动孔的内部转动安装有连接板,且滑动块和侧板的一侧均安装有电动机,电动机的输出端通过转轴与连接板连接,连接板远离转轴的一连接有套筒,套筒的端部与连接板之间水平安装有第二液压柱。

[0013] 优选的,所述套筒的外侧安装有内嵌设置的紧固螺钉,内杆的端部插接在套筒的内部,且紧固螺钉的端部与内杆的外部抵接,且移动孔的外部连接有一圈弹性垫。

[0014] 优选的,所述限位机构包含有安装架,两侧安装架相对立的一端上下两侧均安装有蓄水板,上下两个蓄水板相对立的一侧均设置有若干个喷水孔。

[0015] 优选的,所述安装架的内部上下两端均水平连接有滑轨滑轨上安装有电动滑块,电动滑块远离滑轨的一端竖直安装有第四液压柱,第四液压柱的底部一侧连接有运输架,运输架的外部转动安装有转动带,上下两个转动带呈对称设置。

[0016] 优选的,所述安装架的内侧与运输架之间还活动安装有限位板,限位板与安装架的内侧之间安装有若干个弹簧,且限位板的上下两端中部均贯穿设置有通孔,滑轨从通孔的内部穿过。

[0017] 优选的,所述滑动块与第二压辊的连接处以及侧板与第一压辊的连接处均安装有电动机,第二压辊和第一压辊的一端与电动机的输出端连接。

[0018] 一种用于西服生产的面料除皱装置的使用方法,该使用方法的具体步骤包括:

[0019] 步骤一:将待加工的西服面料从第一压辊和第二压辊之间以及第一熨烫辊和第二熨烫辊之间穿过,滑动块在安装槽的内部移动,调节第二压辊和第二熨烫辊的高度,西服面料能被挤压;第二压辊和第二熨烫辊在安装槽的内部移动时,滑动块随之在安装槽的内部移动,滑动块两端的凸头在滑动槽的内部滑动,滑动块始终沿着竖直方向移动;

[0020] 步骤二:面料从第一压辊和第二压辊之间以及第一熨烫辊和第二熨烫辊之间穿过后与缠绕辊连接,缠绕辊对面料进行缠绕收纳;面料移动过程中,第一压辊、第二压辊、第一熨烫辊和第二熨烫辊在电动机的带动下转动;且第一压辊、第一熨烫辊为顺时针转动,第二压辊和第二熨烫辊为逆时针转动;

[0021] 步骤三:面料移动前,面料的两侧边均放入到两侧安装架的内部,电动滑块带动转动带沿着滑轨移动,电动滑块同时对限位板进行推动,直至面料的侧边与限位板接触,且面料铺展开,不发生堆积;第四液压柱带动运输架在竖直方向上移动,上下两个转动带相互接触,将面料挤压在中间,面料在移动过程中保持平铺的状态;

[0022] 步骤四:面料移动中,上下两端蓄水板内部的水通过喷水孔喷向面料,面料先经过第一压辊和第二压辊的挤压,随后被第一熨烫辊和第二熨烫辊的熨烫,面料外部的褶皱被熨烫除去;

[0023] 步骤五:使用中若对熨烫板层进行更换,使用不同的熨烫板层,第二熨烫辊一端的第二液压柱伸长,另一端的第二液压柱收缩,进而使得第二熨烫辊的一端从移动孔的内部顶出,拧松紧固螺钉,伸长的第二液压柱收缩,带动套筒收缩进入到移动孔的内部,内杆从

套筒的内部脱离,另一端的第二液压柱向外伸出,进而将内杆的另一端拆卸;第一熨烫辊拆卸后,充气囊内部的气体放出,体积减小;进而熨烫板层从内杆的外部拆卸,更换不同种类的熨烫板层;熨烫板层安装后,向充气囊的内部充入气体,第三液压柱带动推板对充气囊和熨烫板层的内壁进行抵接。

[0024] 本发明的有益效果:

[0025] 1、通过在侧板的下方设置安装槽,使得工作中可将待加工的西服面料从第一压辊和第二压辊之间以及第一烫熨辊和第二烫熨辊之间穿过,滑动块在安装槽的内部上下移动,进而调节第二压辊和第二烫熨辊的高度,进而适应不同厚度的西服面料,使得西服能被均匀的挤压,不易发生晃动,西服面料外部的褶皱能被压平。第二压辊和第二烫熨辊在安装槽的内部移动时,滑动块随之在安装槽的内部移动,滑动块两端的凸头在滑动槽的内部滑动,使得滑动块移动时更加稳定,移动的方向不会改变,始终沿着竖直方向移动。面料从第一压辊和第二压辊之间以及第一烫熨辊和第二烫熨辊之间穿过后与缠绕辊连接,使得缠绕辊能对面料进行缠绕收纳,面料除皱后能得到妥善的处理,不会再产生褶皱。且缠绕辊能对拉动布料移动,使得面料能被均匀的除皱,除皱效果好,效率高。

[0026] 2、通过安装电动机,使得面料移动过程中,第一压辊、第二压辊、第一熨烫辊和第二熨烫辊可在电动机的带动下进行转动,进而能辅助面料向缠绕轴移动,使得面料在移动中阻力和摩擦力较小,不易被磨损。且第一压辊、第一熨烫辊为顺时针转动,第二压辊和第二熨烫辊为逆时针转动,转动过程中不会对面料的移动产生阻挡,使得面料移动更加顺畅。

[0027] 3、通过设置限位机构,使得面料移动前,可将面料的两侧边均放入到两侧安装架的内部,电动滑块带动转动带沿着滑轨移动,电动滑块同时对限位板进行推动,使得安装架的内部能适应不同宽度的面料。直至面料的侧边与限位板接触,且面料铺展开,不发生堆积。第四液压柱能带动运输架在竖直方向上移动,使得上下两个转动带相互接触,并将面料挤压在中间,使得面料移动过程中两侧边不易发生脱落,稳定性能好。能使得面料在移动过程中保持平铺的状态,除皱的效果更好,除皱过程中面料不会堆积,使得后续除皱更加彻底。面料移动过程中,限位板和转动带能根据实际需要进行移动调节,适应不同宽度和不同厚度的面料,面料既能正常移动,又能保持稳定的展开状态。

[0028] 4、通过安装蓄水板,使得面料移动中,上下两端蓄水板内部的水可以通过喷水孔喷向面料,面料的外部被水喷洒后能方便后续的除皱,经过熨烫板层的熨烫后不会被损坏。面料先经过第一压辊和第二压辊的挤压,随后被第一熨烫辊和第二熨烫辊的熨烫,面料外部的褶皱被熨烫除去。

[0029] 5、通过安装可更换的熨烫板层,使得使用中可以根据实际的需要对熨烫板层进行更换,使用不同的熨烫板层,适应不同材质的面料,使得面料不易损坏。且熨烫板层安装拆卸更换方便快捷,操作简单。熨烫辊拆卸后,充气囊内部的气体放出,体积减小。进而熨烫板层从内杆的外部拆卸,更换不同种类的熨烫板层。不同种类的熨烫板层安装后,向充气囊的内部充入气体,第三液压柱带动推板对充气囊和熨烫板层的内壁进行抵接,使得熨烫板层不易晃动,稳定性能更好。熨烫板层安装更换方便快捷,且熨烫板层能与滑动块侧面的弹性垫接触,使得面料在移动过程中,不会进入到移动孔的内部,保证面料的安全。

附图说明

[0030] 为了便于本领域技术人员理解,下面结合附图对本发明作进一步的说明。

[0031] 图1为本发明整体结构示意图。

[0032] 图2为本发明滑动块与侧板安装结构示意图。

[0033] 图3为本发明滑动块内部结构示意图。

[0034] 图4为本发明第一烫熨辊结构示意图。

[0035] 图5为本发明充气囊安装结构示意图。

[0036] 图6为本发明充气囊与内杆安装结构示意图。

[0037] 图7为本发明滑动块结构示意图。

[0038] 图8为本发明安装架内部结构示意图。

[0039] 图中:1、框架;2、缠绕辊;3、支架;4、侧板;5、第一压辊;6、第二压辊;7、安装架;8、第一熨烫辊;9、第二熨烫辊;10、安装槽;11、滑动块;12、滑动槽;13、第一液压柱;14、电动机;15、转轴;16、连接板;17、第二液压柱;18、套筒;19、紧固螺钉;20、移动孔;21、第三液压柱;22、推板;23、弹性垫;24、弹簧;25、第四液压柱;26、运输架;27、转动带;28、喷水孔;29、蓄水板;30、电动滑块;31、通孔;32、限位板;33、滑轨;34、内杆;35、熨烫板层;36、充气囊;37、凸头。

具体实施方式

[0040] 下面将结合实施例对本发明的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0041] 请参阅图1-8所示,一种用于西服生产的面料除皱装置,包括熨烫机构,熨烫机构安装在两个侧板4之间的一端,两个侧板4的另一端之间安装有滚压机构;两个侧板4均安装在框架1的顶部,框架1的顶部靠近熨烫机构的一端转动安装有缠绕辊2;

[0042] 熨烫机构包含有第一熨烫辊8和第二熨烫辊9,滚压机构包含有第一压辊5和第二压辊6,第二熨烫辊9和第二压辊6分别转动安装在两个侧板4之间的下方,第一熨烫辊8和第一压辊5分别转动安装在两个侧板4之间的两端上方,侧板4与第二熨烫辊9和第二压辊6的连接处均设置有安装槽10,安装槽10的内部安装有可上下移动的滑动块11,第二熨烫辊9和第二压辊6的两端均与安装槽10内部的滑动块11转动安装,且第二熨烫辊9与滑动块11可拆卸连接,第一熨烫辊8与侧板4可拆卸安装;

[0043] 第一熨烫辊8和第二熨烫辊9均包含有熨烫板层35,熨烫板层35套装在内杆34的外部,内杆34的外部与熨烫板层35之间还套装有充气囊36,且内杆34的外部与充气囊36之间还安装有若干个第三液压柱21,第三液压柱21远离的内杆34的一端连接有推板22,推板22能与充气囊36内壁接触;

[0044] 两个侧板4相对立的一侧在同一高度上均安装有若干个限位机构。

[0045] 侧板4的底部通过支架3与框架1的顶部固定连接,且缠绕辊2安装在熨烫机构的下方,支架3能将侧板4的高度抬升,使得缠绕辊2对面料进行缠绕更加方便。

[0046] 安装槽10的内部两侧均沿高度方向设置有滑动槽12,滑动块11的两端均连接有凸

头37,凸头37滑动安装在滑动槽12的内部,滑动块11的底部与安装槽10的内部底端之间竖直安装有第一液压柱13,第一液压柱13能带动滑动块11在安装槽12的内部上下移动,且凸头37在滑动槽12的内部移动能提高滑动块11的移动稳定性。

[0047] 滑动块11与第二熨烫辊9的连接处以及侧板4与第一熨烫辊8的连接处均设置有移动孔20,移动孔20的内部转动安装有连接板16,且滑动块11和侧板4的一侧均安装有电动机14,电动机14的输出端通过转轴15与连接板16连接,连接板16远离转轴15的一连接处有套筒18,套筒18的端部与连接板16之间水平安装有第二液压柱17,电动机14能带动熨烫辊转动,且套筒18方便内杆34的固定安装。

[0048] 套筒18的外侧安装有内嵌设置的紧固螺钉19,内杆34的端部插接在套筒18的内部,且紧固螺钉19的端部与内杆34的外部抵接,且移动孔20的外部连接有一圈弹性垫23,内杆34的端部插接在套筒18的内部后,拧紧紧固螺钉19能对内杆34进行限位,使的内杆不易晃动,更加稳定。

[0049] 限位机构包含有安装架7,两侧安装架7相对立的一端上下两侧均安装有蓄水板29,上下两个蓄水板29相对立的一侧均设置有若干个喷水孔28,面料移动中,上下两端蓄水板29内部的水通过喷水孔28喷向面料,面料的外部被水喷洒后能方便后续的除皱,经过熨烫板层35的熨烫后不会被损坏。

[0050] 安装架7的内部上下两端均水平连接有滑轨33滑轨33上安装有电动滑块30,电动滑块30远离滑轨33的一端竖直安装有第四液压柱25,第四液压柱25的底部一侧连接有运输架26,运输架26的外部转动安装有转动带27,上下两个转动带27呈对称设置,转动带27能对面料的侧边进行限位,使得面料在移动中不易脱落,能保持平整的状态。

[0051] 安装架7的内侧与运输架26之间还活动安装有限位板32,限位板32与安装架7的内侧之间安装有若干个弹簧24,且限位板32的上下两端中部均贯穿设置有通孔31,滑轨33从通孔31的内部穿过,限位板32能起到位置限制的作用,使得面料的侧边限位板32接触后不会向下坠落。

[0052] 滑动块11与第二压辊6的连接处以及侧板4与第一压辊5的连接处均安装有电动机14,第二压辊6和第一压辊5的一端与电动机14的输出端连接。

[0053] 一种用于西服生产的面料除皱装置的使用方法,该使用方法的具体步骤包括:

[0054] 步骤一:将待加工的西服面料从第一压辊5和第二压辊6之间以及第一熨烫辊8和第二熨烫辊9之间穿过,滑动块11在安装槽10的内部移动,调节第二压辊6和第二熨烫辊9的高度,西服面料能被挤压;第二压辊6和第二熨烫辊9在安装槽10的内部移动时,滑动块11随之在安装槽10的内部移动,滑动块11两端的凸头37在滑动槽12的内部滑动,滑动块11始终沿着竖直方向移动;

[0055] 步骤二:面料从第一压辊5和第二压辊6之间以及第一熨烫辊8和第二熨烫辊9之间穿过与缠绕辊2连接,缠绕辊2对面料进行缠绕收纳;面料移动过程中,第一压辊5、第二压辊6、第一熨烫辊8和第二熨烫辊9在电动机14的带动下转动;且第一压辊5、第一熨烫辊8为顺时针转动,第二压辊6和第二熨烫辊9为逆时针转动;

[0056] 步骤三:面料移动前,面料的两侧边均放入到两侧安装架7的内部,电动滑块30带动转动带27沿着滑轨33移动,电动滑块30同时对限位板32进行推动,直至面料的侧边与限位板32接触,且面料铺展开,不发生堆积;第四液压柱25带动运输架26在竖直方向上移动,

上下两个转动带27相互接触,将面料挤压在中间,面料在移动过程中保持平铺的状态;

[0057] 步骤四:面料移动中,上下两端蓄水板29内部的水通过喷水孔28喷向面料,面料先经过第一压辊5和第二压辊6的挤压,随后被第一熨烫辊8和第二熨烫辊9的熨烫,面料外部的褶皱被熨烫除去;

[0058] 步骤五:使用中若对熨烫板层35进行更换,使用不同的熨烫板层35,第二熨烫辊9一端的第二液压柱17伸长,另一端的第二液压柱17收缩,进而使得第二熨烫辊9的一端从移动孔20的内部顶出,拧松紧固螺钉19,伸长的第二液压柱17收缩,带动套筒18收缩进入到移动孔20的内部,内杆34从套筒18的内部脱离,另一端的第二液压柱17向外伸出,进而将内杆34的另一端拆卸;第一熨烫辊8拆卸后,充气囊36内部的气体放出,体积减小;进而熨烫板层35从内杆34的外部拆卸,更换不同种类的熨烫板层35;熨烫板层35安装后,向充气囊36的内部充入气体,第三液压柱21带动推板22对充气囊36和熨烫板层35的内壁进行抵接。

[0059] 本发明在使用时,将待加工的西服面料从第一压辊5和第二压辊6之间以及第一熨烫辊8和第二熨烫辊9之间穿过,启动第一液压柱13带动滑动块11在安装槽10的内部上下移动,进而调节第二压辊6和第二熨烫辊9的高度,进而适应不同厚度的西服面料,使得西服能被均匀的挤压,不易发生晃动,西服面料外部的褶皱能被压平。第二压辊6和第二熨烫辊9在安装槽10的内部移动时,滑动块11随之在安装槽10的内部移动,滑动块11两端的凸头37在滑动槽12的内部滑动,使得滑动块11移动时更加稳定,移动的方向不会改变,始终沿着竖直方向移动。

[0060] 面料从第一压辊5和第二压辊6之间以及第一熨烫辊8和第二熨烫辊9之间穿过后与缠绕辊2连接,使得缠绕辊2能对面料进行缠绕收纳,面料除皱后能得到妥善的处理,不会再产生褶皱。且缠绕辊2能对拉动布料移动,使得面料能被均匀的除皱,除皱效果好,效率高。

[0061] 面料移动过程中,第一压辊5、第二压辊6、第一熨烫辊8和第二熨烫辊9均在电动机14的带动下转动,进而能辅助面料向缠绕轴2移动,使得面料在移动中阻力和摩擦力较小,不易被磨损。且第一压辊5、第一熨烫辊8为顺时针转动,第二压辊6和第二熨烫辊9为逆时针转动,转动过程中不会对面料的移动产生阻挡,使得面料移动更加顺畅。

[0062] 面料移动前,面料的两侧边均放入到两侧安装架7的内部,电动滑块30带动转动带27沿着滑轨33移动,电动滑块30同时对限位板32进行推动,使得安装架7的内部能适应不同宽度的面料。直至面料的侧边与限位板32接触,且面料铺展开,不发生堆积。第四液压柱25带动运输架26在竖直方向上移动,使得上下两个转动带27相互接触,并将面料挤压在中间,使得面料移动过程中两侧边不易发生脱落,稳定性能好。能使得面料在移动过程中保持平铺的状态,除皱的效果更好,除皱过程中面料不会堆积,使得后续除皱更加彻底。面料移动过程中,限位板32和转动带27能根据实际需要进行移动调节,适应不同宽度和不同厚度的面料,面料既能正常移动,又能保持稳定的展开状态。

[0063] 面料移动中,上下两端蓄水板29内部的水通过喷水孔28喷向面料,面料的外部被水喷洒后能方便后续的除皱,经过熨烫板层35的熨烫后不会被损坏。面料先经过第一压辊5和第二压辊6的挤压,随后被第一熨烫辊8和第二熨烫辊9的熨烫,面料外部的褶皱被熨烫除去。

[0064] 使用中可以根据实际的需要对熨烫板层35进行更换,使用不同的熨烫板层35,适

应不同材质的面料,使得面料不易损坏。熨烫板层35更换时,第二熨烫辊9一端的第二液压柱17伸长,另一端的第二液压柱17收缩,进而使得第二熨烫辊9的一端从移动孔20的内部顶出,拧松紧固螺钉19,伸长的第二液压柱17收缩,带动套筒18收缩进入到移动孔20的内部,内杆34从套筒18的内部脱离,另一端的第二液压柱17向外伸出,进而将内杆34的另一端拆卸。第一熨烫辊8拆卸后,充气囊36内部的气体放出,体积减小。进而熨烫板层35从内杆34的外部拆卸,更换不同种类的熨烫板层35。不同种类的熨烫板层35安装后,向充气囊36的内部充入气体,第三液压柱21带动推板22对充气囊36和熨烫板层35的内壁进行抵接,使得熨烫板层35不易晃动,稳定性能更好。熨烫板层35安装更换方便快捷,且熨烫板层35能与滑动块11侧面的弹性垫23接触,使得面料在移动过程中,不会进入到移动孔20的内部,保证面料的安全。

[0065] 以上公开的本发明优选实施例只是用于帮助阐述本发明。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该发明仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本发明的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本发明。本发明仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

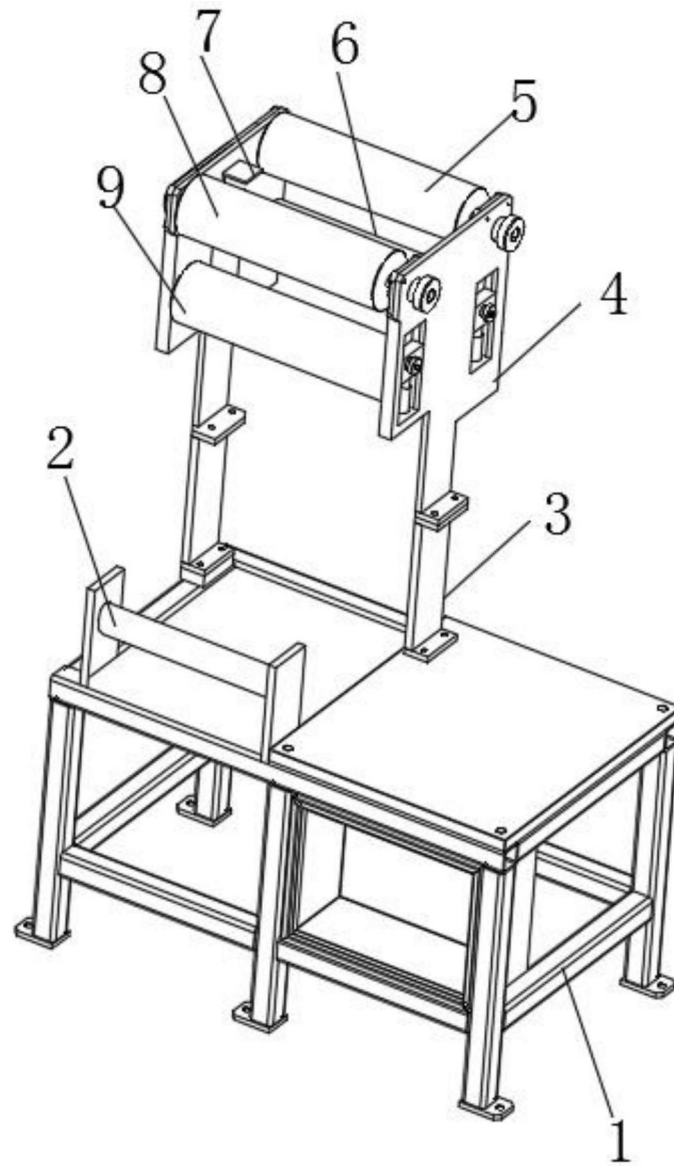


图1

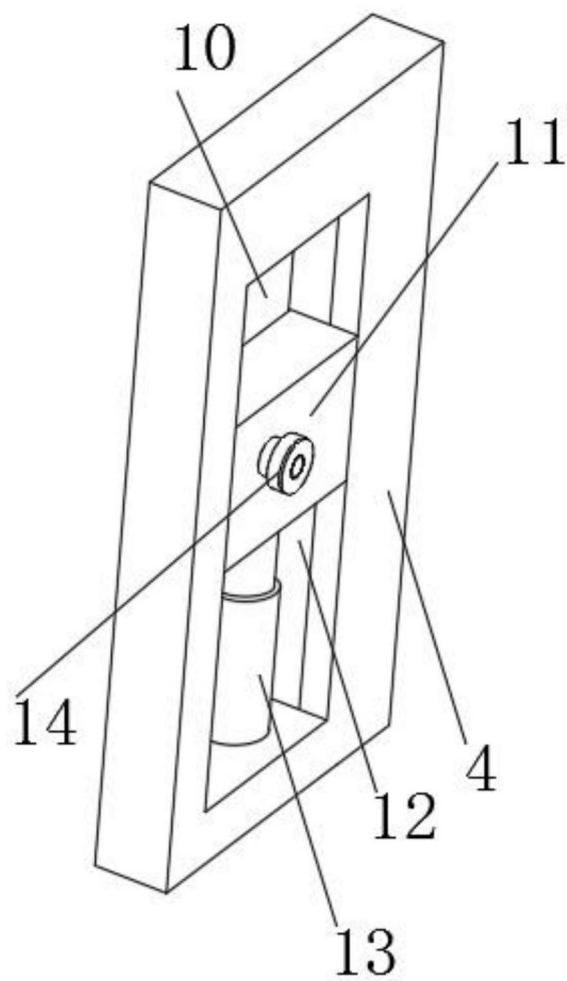


图2

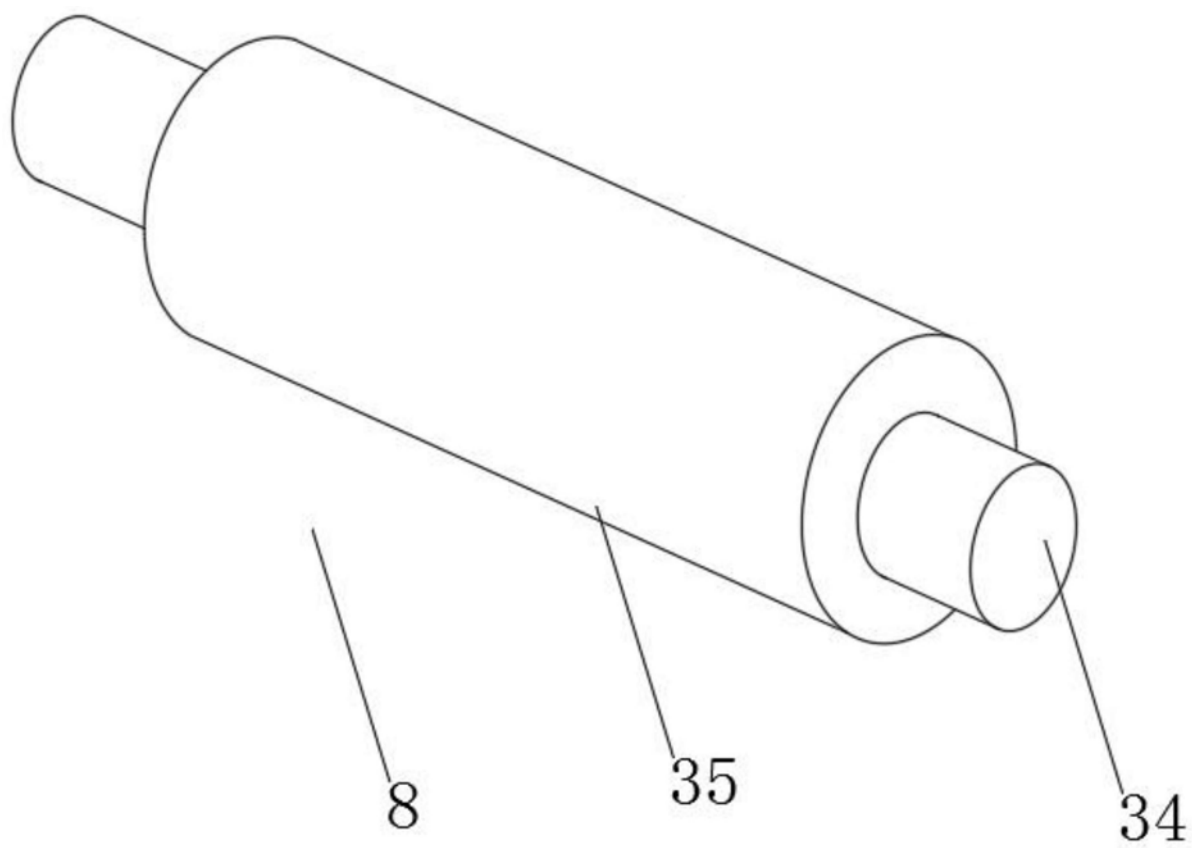


图4

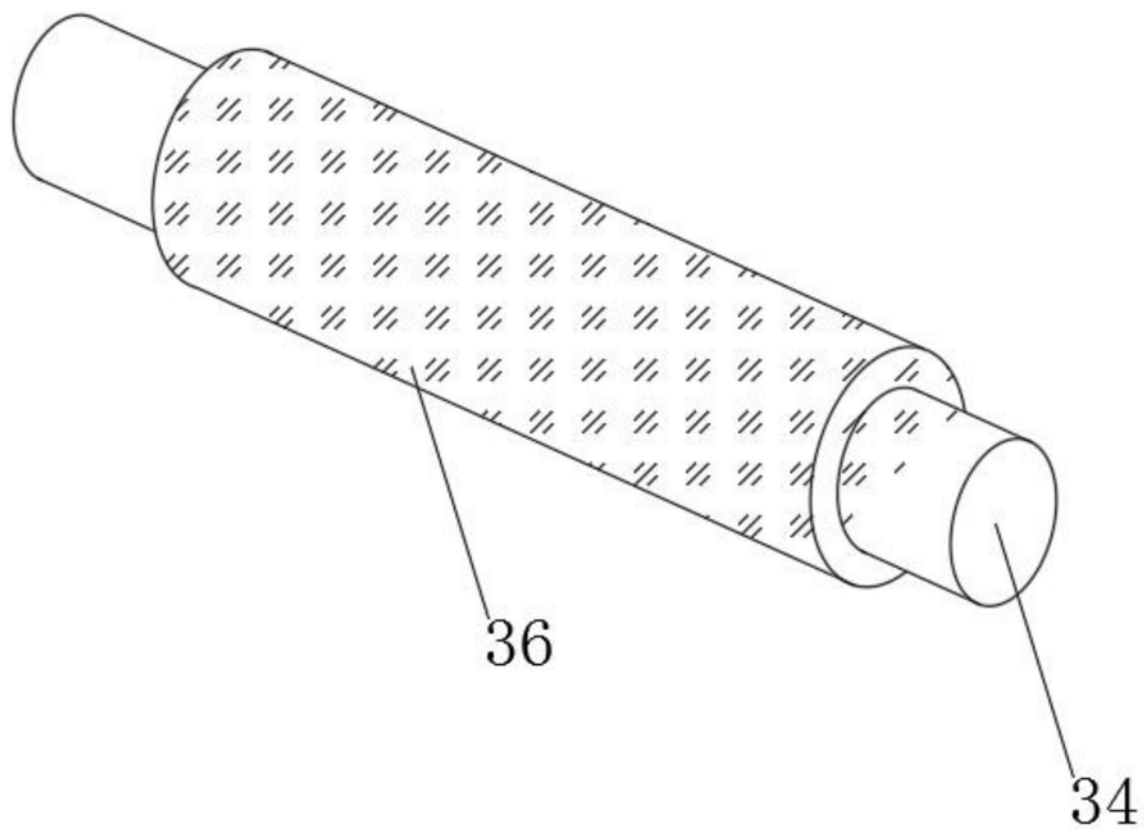


图5

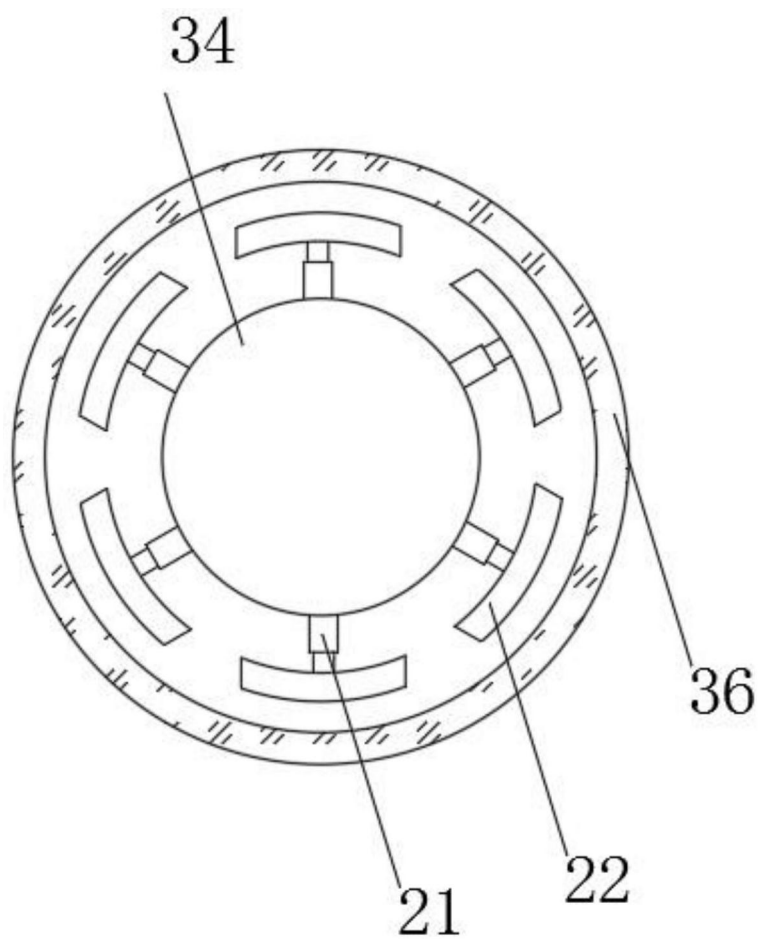


图6

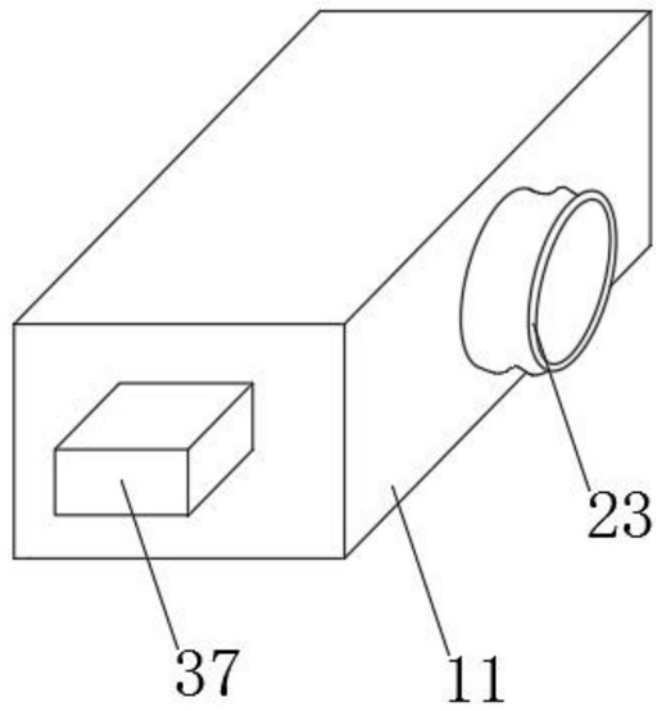


图7

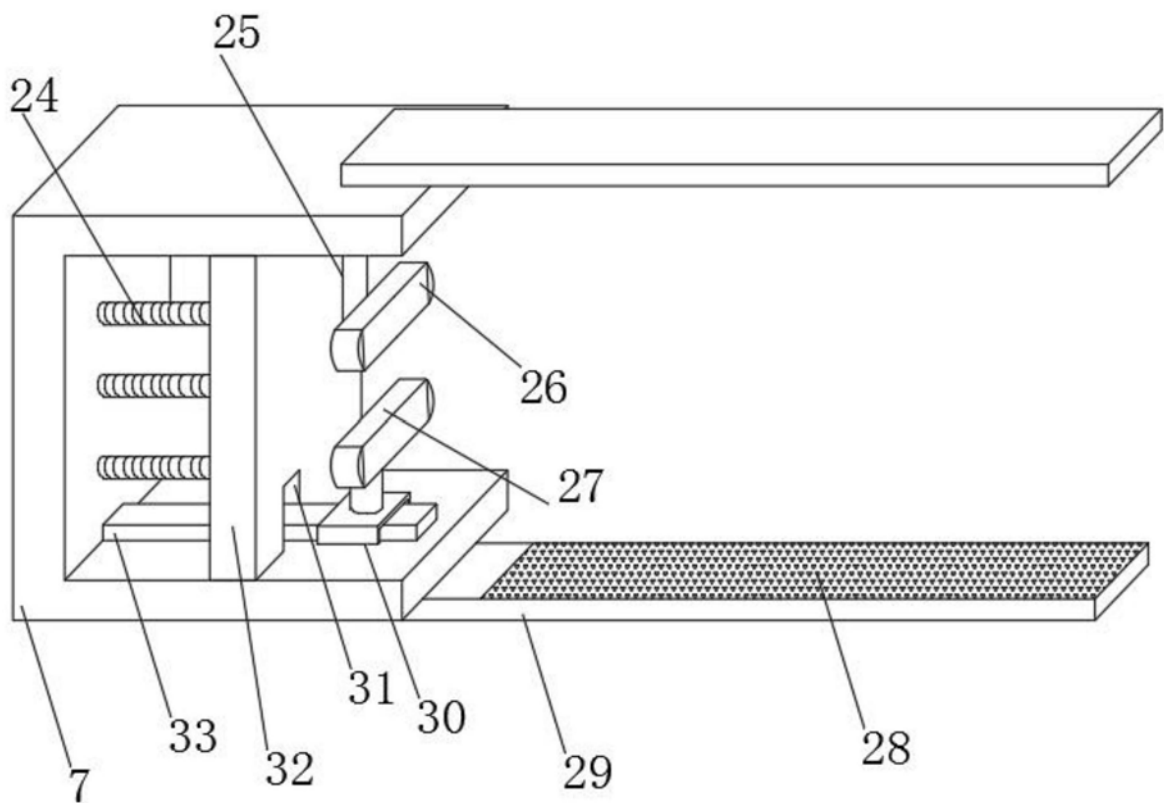


图8