



(21) 申请号 202323554635.X

(22) 申请日 2023.12.25

(73) 专利权人 沈阳新创医疗科技有限公司

地址 110402 辽宁省沈阳市法库县和平乡
和平村

(72) 发明人 王洁

(74) 专利代理机构 北京京华知联专利代理事务
所(普通合伙) 11991

专利代理师 耿浩

(51) Int. Cl.

B24B 19/00 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

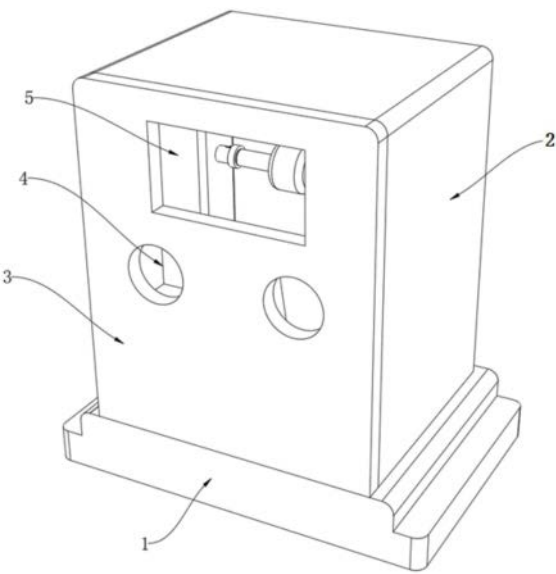
权利要求书2页 说明书6页 附图6页

(54) 实用新型名称

一种牙模打磨机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种牙模打磨机,包括:底座,底座的顶端固定有防护箱,防护箱的一侧转动连接有防护门,防护门的表面分别开设有操作口和玻璃观察窗,防护箱的一端内侧竖向固定有固定柱,防护箱的内侧下端固定有固定座,防护箱内侧且位于固定座上方的位置处设置有转动轴。本实用新型提供的一种牙模打磨机,通过安装组件的结构设计,使得能够方便快速的将转动轴和打磨轮进行拆卸和安装,从而能够方便对转动轴和打磨轮进行更换,提高了操作的便捷性,降低了劳动人员的劳动强度,提升了装置的实用性,同时通过收集组件的结构设计,使得在打磨时能够将产生的碎屑进行集中收集,从而方便进行处理,减少了清理的难度,提高了装置的实用性。



1. 一种牙模打磨机, 其特征在于, 包括: 底座(1), 所述底座(1)的顶端固定有防护箱(2), 所述防护箱(2)的内侧竖向固定有固定柱(6), 所述固定柱(6)的内部设置有容纳空间; 所述防护箱(2)的内侧底板上固定有固定座(11), 所述防护箱(2)内侧且位于固定座(11)上方的位置处设置有转动轴(7), 所述转动轴(7)的中间位置处固定有打磨轮(8), 所述固定柱(6)的容纳空间内设置有驱动组件;

安装组件(9), 所述安装组件(9)设置在转动轴(7)靠近驱动组件的端部位置处, 所述转动轴(7)通过安装组件(9)与驱动组件驱动连接; 收集组件(10), 所述收集组件(10)设置在固定座(11)上。

2. 根据权利要求1所述的牙模打磨机, 其特征在于, 所述驱动组件包括有电机(12), 所述电机(12)固定设置在固定柱(6)的容纳空间的内底板上, 所述电机(12)的输出端固定有传动轴(13), 所述传动轴(13)的顶端固定有传动锥齿轮(14); 所述安装组件(9)与传动锥齿轮(14)相对应的位置处设置有连接杆(16), 所述连接杆(16)沿水平方向伸入固定柱(6)内, 所述连接杆(16)与固定柱(6)转动连接, 且所述连接杆(16)靠近传动锥齿轮(14)的一端固定有从动锥齿轮(15), 所述从动锥齿轮(15)与传动锥齿轮(14)啮合连接。

3. 根据权利要求2所述的牙模打磨机, 其特征在于, 所述安装组件(9)包括有插接块(18), 所述插接块(18)设置在转动轴(7)靠近连接杆(16)的一端位置处, 且所述插接块(18)与转动轴(7)固定连接, 所述连接杆(16)与插接块(18)相对应的位置处开设有插接孔(22), 所述插接块(18)通过插接孔(22)与连接杆(16)插接连接, 所述插接块(18)的上下两端均开设有限位槽(21), 所述连接杆(16)与限位槽(21)相对应的位置处设置有限位组件。

4. 根据权利要求3所述的牙模打磨机, 其特征在于, 所述限位组件包括有转环(19), 所述转环(19)设置在连接杆(16)的外侧且与限位槽(21)相对应的位置处, 所述转环(19)与连接杆(16)转动连接, 所述转环(19)的内侧且与限位槽(21)相对应的位置处固定有限位块(20), 所述限位块(20)通过限位槽(21)与插接块(18)相连接, 所述连接杆(16)的内侧且与限位块(20)相对应的位置处开设有弧形滑槽(23), 所述限位块(20)伸入弧形滑槽(23)内, 且所述转环(19)通过限位块(20)与连接杆(16)转动连接。

5. 根据权利要求3所述的牙模打磨机, 其特征在于, 所述限位组件还包括有限位栓(24), 所述限位栓(24)设置在连接杆(16)的内侧且与限位块(20)相对应的位置处, 所述限位栓(24)与连接杆(16)滑动连接, 所述限位块(20)与限位栓(24)相对应的位置处开设有限位孔, 所述限位栓(24)通过限位孔与限位块(20)插接连接, 所述限位栓(24)远离限位块(20)的一端固定有连接块(25), 所述连接块(25)与连接杆(16)滑动连接, 所述连接块(25)的顶端固定有移动杆(27), 所述移动杆(27)的顶端延伸至连接杆(16)的外侧, 且所述移动杆(27)与连接杆(16)滑动连接, 所述移动杆(27)位于连接杆(16)外侧的一端固定有移动把手(26), 所述连接块(25)远离限位栓(24)的一端设置有第一弹簧(28), 所述第一弹簧(28)的一端与连接杆(16)固定连接, 所述第一弹簧(28)的另一端与连接块(25)固定连接。

6. 根据权利要求1所述的牙模打磨机, 其特征在于, 所述安装组件(9)还包括有固定杆(17), 所述固定杆(17)设置在防护箱(2)内侧且远离固定柱(6)的一端位置处, 所述固定杆(17)与防护箱(2)固定连接, 所述转动轴(7)靠近固定杆(17)的一端延伸至固定杆(17)的内侧, 所述转动轴(7)与固定杆(17)转动连接, 所述固定杆(17)的内侧且靠近转动轴(7)的位置处设置有第二弹簧(29), 所述第二弹簧(29)的一端与固定杆(17)固定连接, 所述第二弹

簧(29)的另一端固定有滑块(30),所述滑块(30)与固定杆(17)的内壁滑动连接,所述固定杆(17)与滑块(30)相接触。

7.根据权利要求1所述的牙模打磨机,其特征在于,所述收集组件(10)包括有收集槽(31)和收集箱(32),所述收集槽(31)开设在固定座(11)的顶端位置处,所述收集箱(32)设置在固定座(11)内部并与收集槽(31)相连通;所述防护箱(2)的一侧转动连接有防护门(3),所述防护门(3)的表面分别开设有操作口(4)和玻璃观察窗(5)。

一种牙模打磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨机技术领域,特别是涉及了一种牙模打磨机。

背景技术

[0002] 近年来,随着口腔医学的迅速发展,牙模的制作精度要求越来越高,为了满足质量标准,需要使用干磨机对制作出的牙模外周进行打磨。

[0003] 如中国实用新型专利(CN218697184U)公开了一种牙模打磨用立式干磨机,其中记载了:“在推压丝杠与丝杠螺母的配合下,丝杠螺母带动推动块做朝向或远离地面的运动,从而可以使伸缩调节部相对伸缩支撑部做滑移运动,从而控制第一辊筒和第二辊筒之间的距离进而控制绕设于第一辊筒以及第二辊筒表面的砂纸带环松紧,方便砂纸带环从第一辊筒和第二辊筒之间取下并更换,缓解了干磨机内砂纸带环更换不便的问题”,还记载了:“干磨机在长时间的打磨过程中砂纸带环会由于与牙模经常接触而失去打磨的效果,这就需要更换干磨机内部的砂纸带环,但是由于砂纸带环一般是张紧在上下辊筒上的,而上下辊筒一般又与干磨机外壳转动固定,所以会导致砂纸带环更换的不便”的技术问题。

[0004] 综合上述,可知现有技术中存在以下技术问题:此装置采用的更换砂纸带环的方式,而现有的大多是采用砂轮来进行打磨,但现有的装置对砂轮的更换较为不便,操作较为繁琐,增加了劳动人员的劳动强度,同时打磨产生的碎屑不便于收集、清理,降低了装置的实用性,为此,本申请提出一种牙模打磨机,为解决上述专利中提到的技术问题,提供一种新的技术方案。

实用新型内容

[0005] 基于此,有必要针对上述技术问题,提供一种牙模打磨机,通过安装组件的结构设计,使得能够方便快速的将转动轴和打磨轮进行拆卸和安装,从而能够方便对转动轴和打磨轮进行更换,提高了操作的便捷性,降低了劳动人员的劳动强度,提升了装置的实用性,同时通过收集组件的结构设计,使得在打磨时能够将产生的碎屑进行集中收集,从而方便进行处理,减少了清理的难度,提高了装置的实用性。

[0006] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用了如下所述的技术方案:

[0007] 一种牙模打磨机,其应用于牙模打磨。

[0008] 所述牙模打磨机具体包括:底座,所述底座的顶端固定有防护箱,所述防护箱的内侧竖向固定有固定柱,所述固定柱的内部设置有容纳空间;所述防护箱的内侧底板上固定有固定座,所述防护箱侧且位于固定座上方的位置处设置有转动轴,所述转动轴的中间位置处固定有打磨轮,所述固定柱的容纳空间内设置有驱动组件;

[0009] 安装组件,所述安装组件设置在转动轴靠近驱动组件的端部位置处,所述转动轴通过安装组件与驱动组件驱动连接;收集组件,所述收集组件设置在固定座上。

[0010] 作为上述方案的进一步描述,所述驱动组件包括有电机,所述电机固定设置在固定柱的容纳空间的内底板上,所述电机的输出端固定有传动轴,所述传动轴的顶端固定有

传动锥齿轮;所述安装组件与传动锥齿轮相对应的位置处设置有连接杆,所述连接杆沿水平方向伸入固定柱内,所述连接杆与固定柱转动连接,且所述连接杆靠近传动锥齿轮的一端固定有从动锥齿轮,所述从动锥齿轮与传动锥齿轮啮合连接。

[0011] 作为上述方案的进一步描述,所述安装组件包括有插接块,所述插接块设置在转动轴靠近连接杆的一端位置处,且所述插接块与转动轴固定连接,所述连接杆与插接块相对应的位置处开设有插接孔,所述插接块通过插接孔与连接杆插接连接,所述插接块的上下两端均开有限位槽,所述连接杆与限位槽相对应的位置处设置有限位组件。

[0012] 作为上述方案的进一步描述,所述限位组件包括有转环,所述转环设置在连接杆的外侧且与限位槽相对应的位置处,所述转环与连接杆转动连接,所述转环的内侧且与限位槽相对应的位置处固定有限位块,所述限位块通过限位槽与插接块相连接,所述连接杆的内侧且与限位块相对应的位置处开设有弧形滑槽,所述限位块伸入弧形滑槽内,且所述转环通过限位块与连接杆转动连接。

[0013] 作为上述方案的进一步描述,所述限位组件还包括有限位栓,所述限位栓设置在连接杆的内侧且与限位块相对应的位置处,所述限位栓与连接杆滑动连接,所述限位块与限位栓相对应的位置处开有限位孔,所述限位栓通过限位孔与限位块插接连接,所述限位栓远离限位块的一端固定有连接块,所述连接块与连接杆滑动连接,所述连接块的顶端固定有移动杆,所述移动杆的顶端延伸至连接杆的外侧,且所述移动杆与连接杆滑动连接,所述移动杆位于连接杆外侧的一端固定有移动把手,所述连接块远离限位栓的一端设置有第一弹簧,所述第一弹簧的一端与连接杆固定连接,所述第一弹簧的另一端与连接块固定连接。

[0014] 作为上述方案的进一步描述,所述安装组件还包括有固定杆,所述固定杆设置在防护箱内侧且远离固定柱的一端位置处,所述固定杆与防护箱固定连接,所述转动轴靠近固定杆的一端延伸至固定杆的内侧,所述转动轴与固定杆转动连接,所述固定杆的内侧且靠近转动轴的位置处设置有第二弹簧,所述第二弹簧的一端与固定杆固定连接,所述第二弹簧的另一端固定有滑块,所述滑块与固定杆的内壁滑动连接,所述固定杆与滑块相接触。

[0015] 作为上述方案的进一步描述,所述收集组件包括有收集槽和收集箱,所述收集槽开设在固定座的顶端位置处,所述收集箱设置在固定座内部并与收集槽相连通;所述防护箱的一侧转动连接有防护门,所述防护门的表面分别开设有操作口和玻璃观察窗。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型有以下有益效果:

[0017] 本实用新型提供的牙模打磨机,通过安装组件的结构设计,使得能够方便快速的将转动轴和打磨轮进行拆卸和安装,从而能够方便对转动轴和打磨轮进行更换,提高了操作的便捷性,降低了劳动人员的劳动强度,提升了装置的实用性,同时通过收集组件的结构设计,使得在打磨时能够将产生的碎屑进行集中收集,从而方便进行处理,减少了清理的难度,提高了装置的实用性。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型中的方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作一个简单介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附

图。

[0019] 图1为本实用新型提供的牙模打磨机的整体结构示意图；

[0020] 图2为本实用新型提供的牙模打磨机转动轴和打磨轮的结构示意图；

[0021] 图3为本实用新型提供的牙模打磨机驱动组件的结构示意图；

[0022] 图4为本实用新型提供的牙模打磨机转动轴与连接杆的连接结构示意图；

[0023] 图5为本实用新型提供的牙模打磨机弧形滑槽的结构示意图；

[0024] 图6为本实用新型提供的牙模打磨机限位组件的结构示意图；

[0025] 图7为本实用新型提供的牙模打磨机固定杆的结构示意图；

[0026] 图8为本实用新型提供的牙模打磨机收集组件的结构示意图。

[0027] 图中标记说明如下：

[0028] 1、底座；2、防护箱；3、防护门；4、操作口；5、玻璃观察窗；6、固定柱；7、转动轴；8、打磨轮；9、安装组件；10、收集组件；11、固定座；12、电机；13、传动轴；14、传动锥齿轮；15、从动锥齿轮；16、连接杆；17、固定杆；18、插接块；19、转环；20、限位块；21、限位槽；22、插接孔；23、弧形滑槽；24、限位栓；25、连接块；26、移动把手；27、移动杆；28、第一弹簧；29、第二弹簧；30、滑块；31、收集槽；32、收集箱。

具体实施方式

[0029] 为了使本技术领域的人员更好地理解本实用新型方案，下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分的实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都应当属于本实用新型保护的范围。

[0030] 如背景技术所述的，此装置采用的更换砂纸带环的方式，而现有的大多是采用砂轮来进行打磨，但现有的装置对砂轮的更换较为不便，操作较为繁琐，增加了劳动人员的劳动强度，同时打磨产生的碎屑不便于收集、清理，降低了装置的实用性。

[0031] 为了解决此技术问题，本实用新型提供了一种牙模打磨机，其应用于牙模打磨。

[0032] 具体地，请参考图1-图8，所述牙模打磨机具体包括：

[0033] 底座1，底座1的顶端固定有防护箱2，防护箱2的一端内侧竖向固定有固定柱6，防护箱2的内侧下端固定有固定座11，防护箱2内侧且位于固定座11上方的位置处设置有转动轴7，转动轴7的中间位置处固定有打磨轮8，固定柱6的内侧设置有驱动组件；

[0034] 安装组件9用于对转动轴7进行安装和拆卸，安装组件9设置在转动轴7靠近驱动组件的端部位置处，其中转动轴7通过安装组件9与驱动组件驱动连接；

[0035] 收集组件10，收集组件10设置在固定座11上，用于对碎屑进行收集。

[0036] 本实用新型提供的牙模打磨机，通过安装组件9的结构设计，使得能够方便快速的将转动轴7和打磨轮8进行拆卸和安装，从而能够方便对转动轴7和打磨轮8进行更换，提高了操作的便捷性，降低了劳动人员的劳动强度，提升了装置的实用性，同时通过收集组件10的结构设计，使得在打磨时能够将产生的碎屑进行集中收集，从而方便进行处理，减少了清理的难度，提高了装置的实用性。

[0037] 为了使本技术领域的人员更好地理解本实用新型方案，下面将结合附图，对本实

用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

实施例1

[0038] 请参考图1-图7,一种牙模打磨机,其包括,底座1,底座1的顶端固定有防护箱2,其中防护箱2的一侧转动连接有防护门3,防护门3的表面分别开设有操作口4和玻璃观察窗5,述防护箱2的内侧竖向固定有固定柱6,固定柱6的内部设置有容纳空间;防护箱2的内侧底板上固定有固定座11,防护箱2内侧且位于固定座11上方的位置处设置有转动轴7,转动轴7的中间位置处固定有打磨轮8,所述固定柱6的容纳空间内设置有驱动组件;

[0039] 安装组件9用于对转动轴7进行安装和拆卸,安装组件9设置在转动轴7靠近驱动组件的端部位置处,其中转动轴7通过安装组件9与驱动组件驱动连接;收集组件10,收集组件10设置在固定座11上。

[0040] 其中,驱动组件包括有电机12,电机12设置在固定柱6的内侧下端位置处,电机12与固定柱6固定连接,电机12的输出端固定有传动轴13,使得启动电机12的能够带动传动轴13进行转动,传动轴13的顶端固定有传动锥齿轮14,使得传动轴13转动时带动传动锥齿轮14进行转动,固定柱6与传动锥齿轮14相对应的位置处设置有连接杆16,连接杆16与固定柱6转动连接,连接杆16靠近传动锥齿轮14的一端固定有从动锥齿轮15,从动锥齿轮15与传动锥齿轮14啮合连接,是多大传动锥齿轮14转动时通过从动锥齿轮15带动连接杆16进行转动;

[0041] 进一步的,安装组件9包括有插接块18,插接块18设置在转动轴7靠近连接杆16的一端位置处,插接块18与转动轴7固定连接,使得通过打磨轮8与连接杆16进行连接,连接杆16与插接块18相对应的位置处开设有插接孔22,插接块18通过插接孔22与连接杆16插接连接,插接块18的上下两端均开有限位槽21,连接杆16与限位槽21相对应的位置处设置有限位组件,使得通过限位组件来对插接块18进行限位;

[0042] 更进一步的,限位组件包括有转环19,转环19设置在连接杆16的外侧且与限位槽21相对应的位置处,转环19与连接杆16转动连接,转环19的内侧且与限位槽21相对应的位置处固定有限位块20,限位块20通过限位槽21与插接块18相连接,使得通过限位块20能够对插接块18进行限位,避免插接块18发生滑动,连接杆16的内侧且与限位块20相对应的位置处开设有弧形滑槽23,使得限位块20能够伸入弧形滑槽23的内侧滑动,限位块20通过弧形滑槽23与连接杆16滑动连接;其中,限位组件还包括有限位栓24,限位栓24设置在连接杆16的内侧且与限位块20相对应的位置处,限位栓24与连接杆16滑动连接,限位块20与限位栓24相对应的位置处开有限位孔,使得通过限位栓24来对限位块20进行限位,避免限位块20发生转动,限位栓24通过限位孔与限位块20插接连接,限位栓24远离限位块20的一端固定有连接块25,连接块25与连接杆16滑动连接,连接块25的顶端固定有移动杆27,使得移动杆27移动时能够通过连接块25带动限位栓24进行移动,移动杆27与连接杆16滑动连接,移动杆27的顶端延伸至连接杆16的外侧,移动杆27位于连接杆16外侧的一端固定有移动把手26,使得通过移动移动把手26带动移动杆27进行移动,连接块25远离限位栓24的一端设置有第一弹簧28,使得通过第一弹簧28来对限位栓24进行限位,避免限位栓24发生滑动,第一弹簧28的一端与连接杆16固定连接,第一弹簧28的另一端与连接块25固定连接;

[0043] 具体的,安装组件9还包括有固定杆17,固定杆17设置在防护箱2内侧且远离固定柱6的一端位置处,固定杆17与防护箱2固定连接,转动轴7靠近固定杆17的一端延伸至固定

杆17的内侧,转动轴7与固定杆17转动连接,固定杆17的内侧且靠近转动轴7的位置处设置有第二弹簧29,第二弹簧29的一端与固定杆17固定连接,第二弹簧29的另一端固定有滑块30,滑块30与固定杆17滑动连接,固定杆17与滑块30相接触;

[0044] 可知,在需要对转动轴7和打磨轮8进行更换时,首先通过想远离转动轴7的方向拉动移动把手26,使得移动把手26通过移动杆27带动连接块25和限位栓24向远离限位块20的方向移动,当限位栓24移动至与限位块20脱离时,限位栓24取消对限位块20的限位,然后通过转动转环19,使得转环19带动限位块20进行转动,,当限位块20转动至与限位槽21脱离时,限位块20取消对插接块18的限位,然后将转动轴7向远离连接杆16的方向移动,当转动轴7移动时会挤压滑块30,使得滑块30向靠近第二弹簧29的方向移动,当转动轴7移动至插接块18与插接孔22脱离时,即可将转动轴7与打磨轮8取下,然后将新的转动轴7先安装至固定杆17的内侧,然后通过移动转动轴7,使得插接块18能够通过插接孔22插入到连接杆16内侧,然后通过反向转动转环19,使得限位块20完成对插接块18的限位,随后通过向靠近转动轴7的方向拉动移动把手26,使得限位栓24移动至限位块20内侧,完成对限位块20的限位,即可完成更换作业。在进行打磨时,通过人员通过将手臂通过操作口4伸入到防护箱2内部,进行工作,工作时启动电机12,使得电机12通过传动轴13带动传动锥齿轮14进行转动,当传动锥齿轮14转动时通过与其啮合连接的从动锥齿轮15带动连接杆16进行转动,从而连接杆16带动转动轴7和打磨轮8进行转动,即可进行打磨工作,使得能够方便快速的将转动轴7和打磨轮8进行拆卸和安装,从而能够方便对转动轴7和打磨轮8进行更换,提高了操作的便捷性,降低了劳动人员的劳动强度,提升了装置的实用性。

实施例2

[0045] 对实施例1提供的牙模打磨机进一步优化,具体地,如图8所示,收集组件10,收集组件10设置在固定座11的内侧位置处,用于对碎屑进行收集;

[0046] 其中,收集组件10包括有收集槽31,收集槽31开设在固定座11的顶端位置处,固定座11内侧且与收集槽31相对应的位置处设置有收集箱32,使得碎屑能够通过收集槽31进入到收集箱32内部,收集箱32与固定座11滑动连接,使得碎屑能够通过收集箱32进行收集;

[0047] 通过上述结构设计,在进行打磨时产生的碎屑会通过收集槽31掉落至收集箱32的内侧,当打磨工作完毕,需要对碎屑进行清理时,通过将收集箱32拉出即可将收集至收集箱32内侧的碎屑进行集中清理,使得在打磨时能够将产生的碎屑进行集中收集,从而方便进行处理,减少了清理的难度,提高了装置的实用性。

[0048] 本实用新型提供的牙模打磨机的使用过程如下:在需要对转动轴7和打磨轮8进行更换时,首先通过想远离转动轴7的方向拉动移动把手26,使得移动把手26通过移动杆27带动连接块25和限位栓24向远离限位块20的方向移动,当限位栓24移动至与限位块20脱离时,限位栓24取消对限位块20的限位,然后通过转动转环19,使得转环19带动限位块20进行转动,,当限位块20转动至与限位槽21脱离时,限位块20取消对插接块18的限位,然后将转动轴7向远离连接杆16的方向移动,当转动轴7移动时会挤压滑块30,使得滑块30向靠近第二弹簧29的方向移动,当转动轴7移动至插接块18与插接孔22脱离时,即可将转动轴7与打磨轮8取下,然后将新的转动轴7先安装至固定杆17的内侧,然后通过移动转动轴7,使得插接块18能够通过插接孔22插入到连接杆16内侧,然后通过反向转动转环19,使得限位块20完成对插接块18的限位,随后通过向靠近转动轴7的方向拉动移动把手26,使得限位栓24移

动至限位块20内侧,完成对限位块20的限位,即可完成更换作业。在进行打磨时,通过人员通过将手臂通过操作口4伸入到防护箱2内部,进行工作,工作时启动电机12,使得电机12通过传动轴13带动传动锥齿轮14进行转动,当传动锥齿轮14转动时通过与其啮合连接的从动锥齿轮15带动连接杆16进行转动,从而连接杆16带动转动轴7和打磨轮8进行转动,即可进行打磨工作,在进行打磨时产生的碎屑会通过收集槽31掉落至收集箱32的内侧,当打磨工作完毕,需要对碎屑进行清理时,通过将收集箱32拉出即可将收集至收集箱32内侧的碎屑进行集中清理。

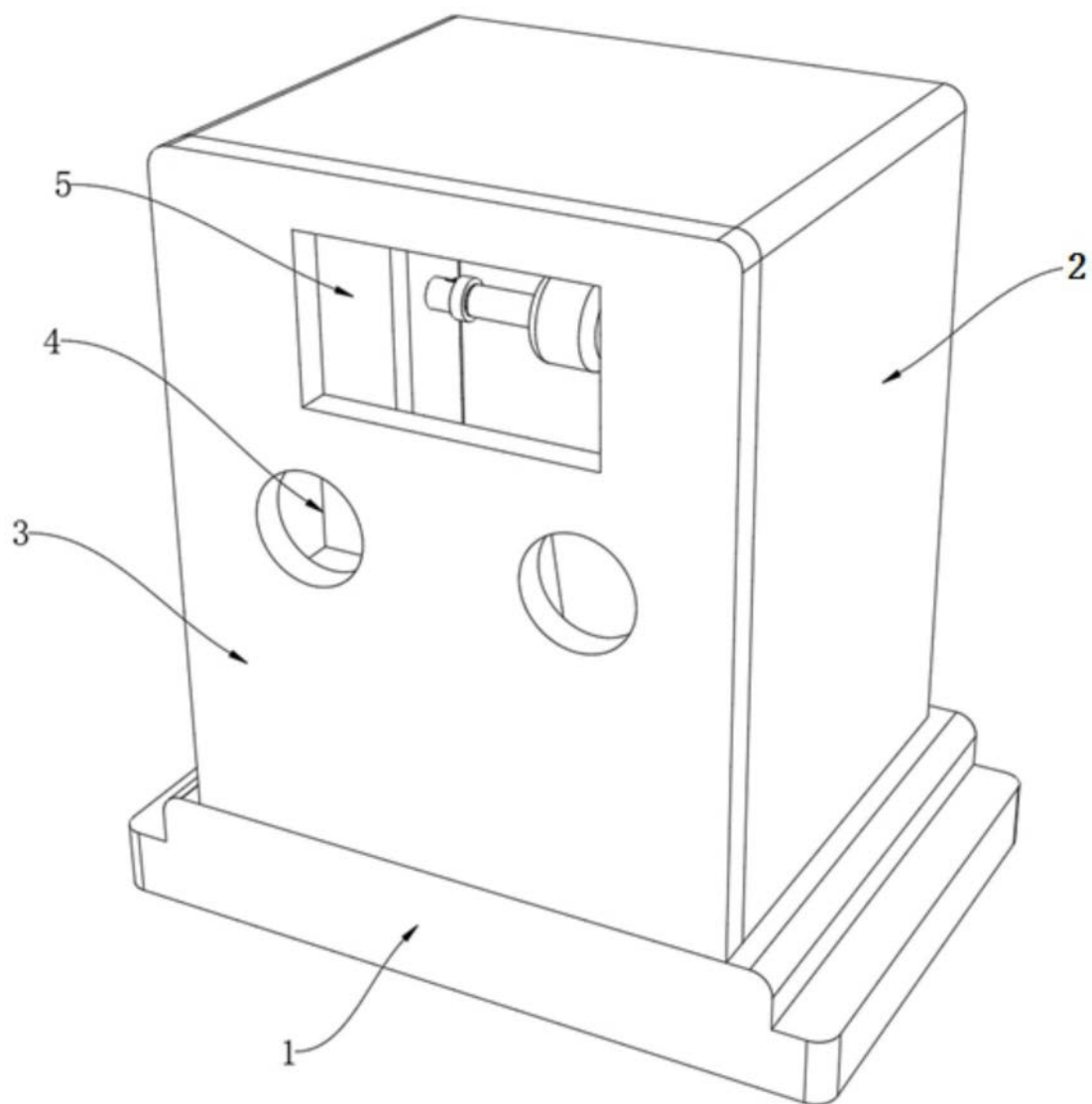


图1

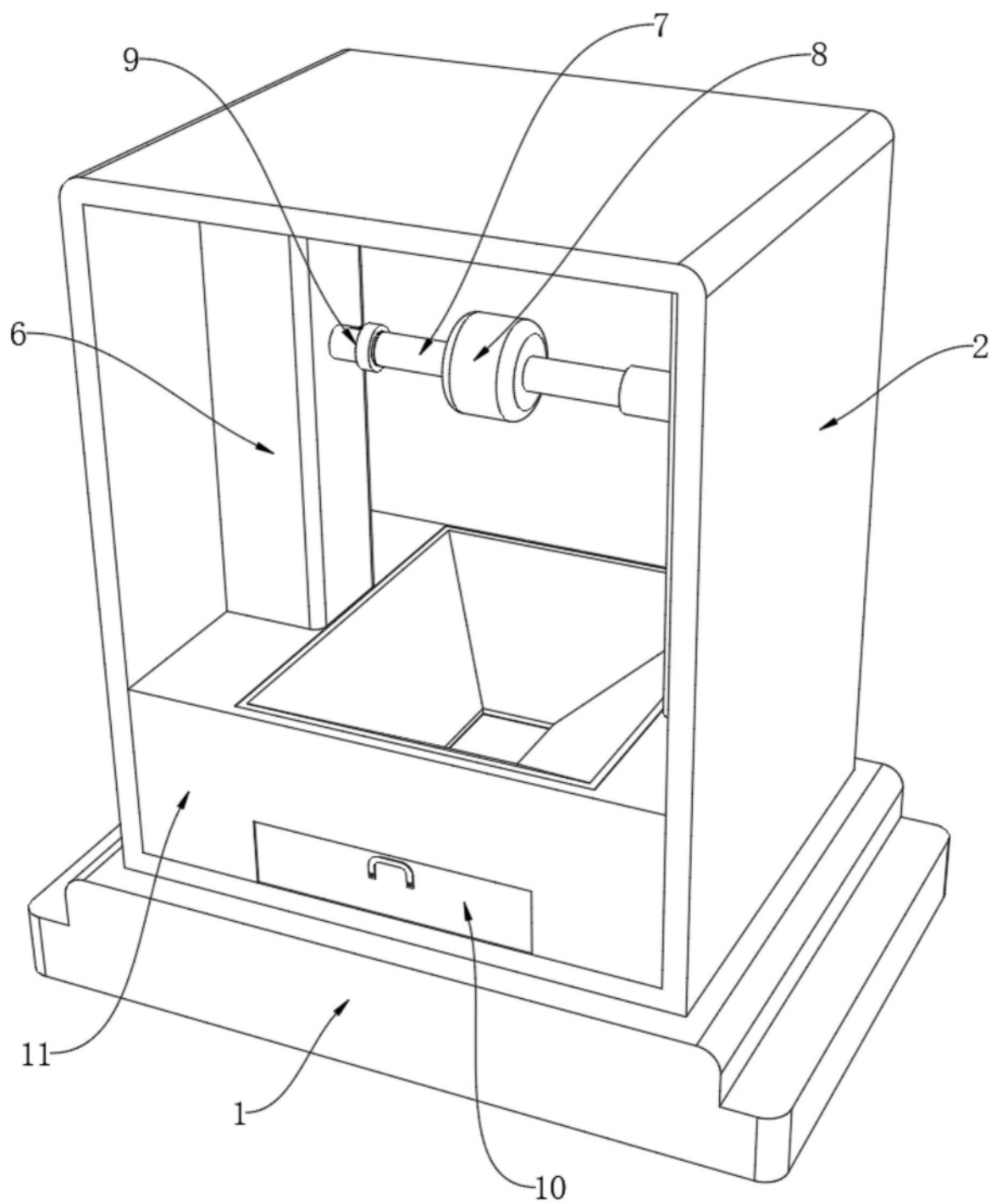


图2

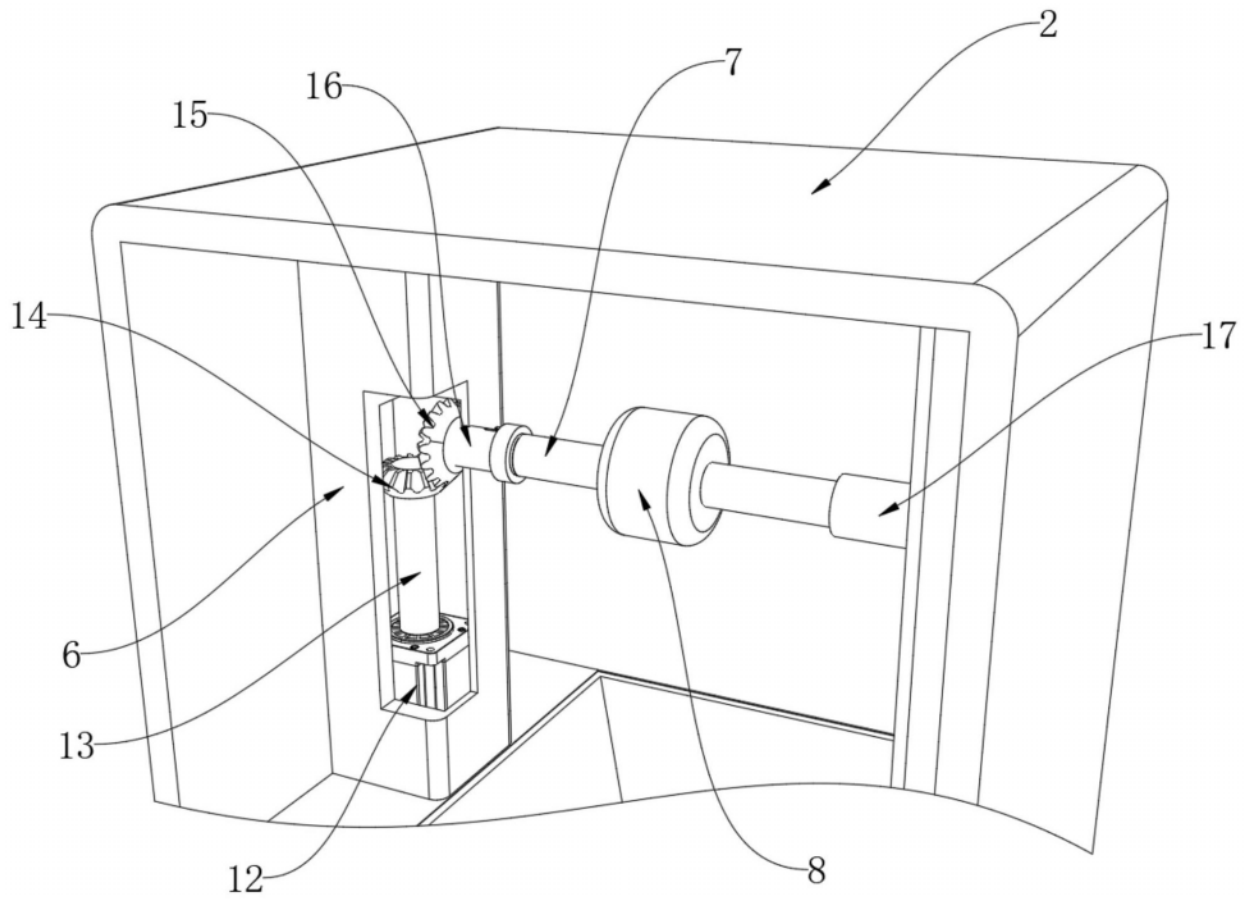


图3

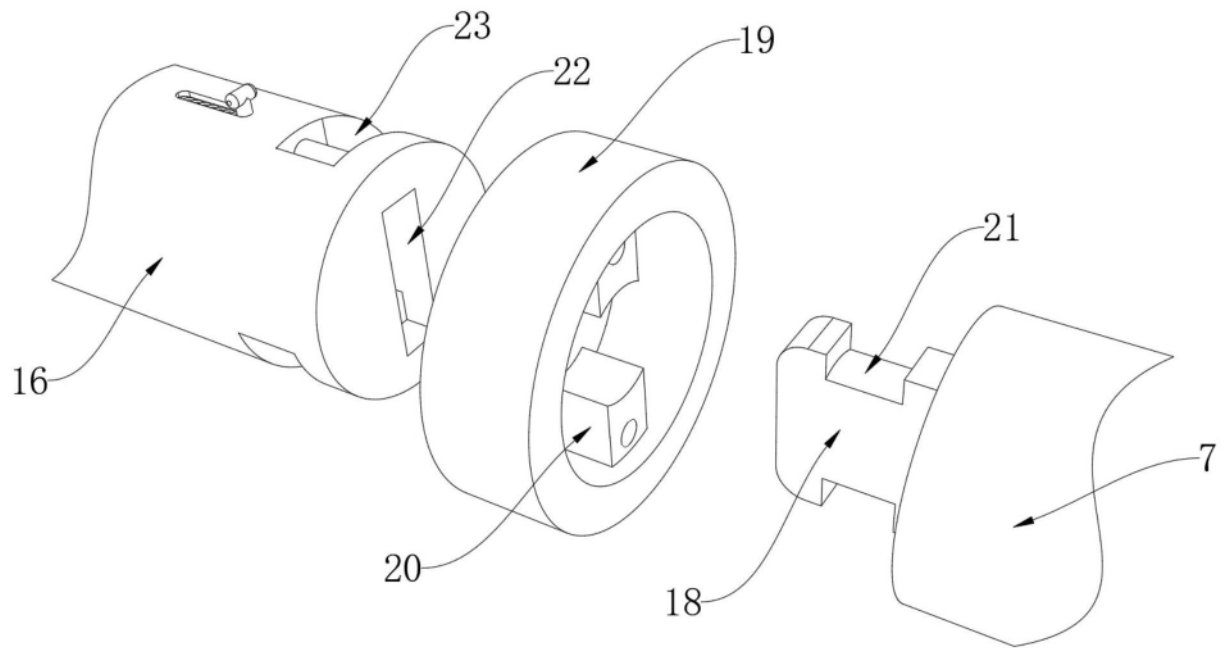


图4

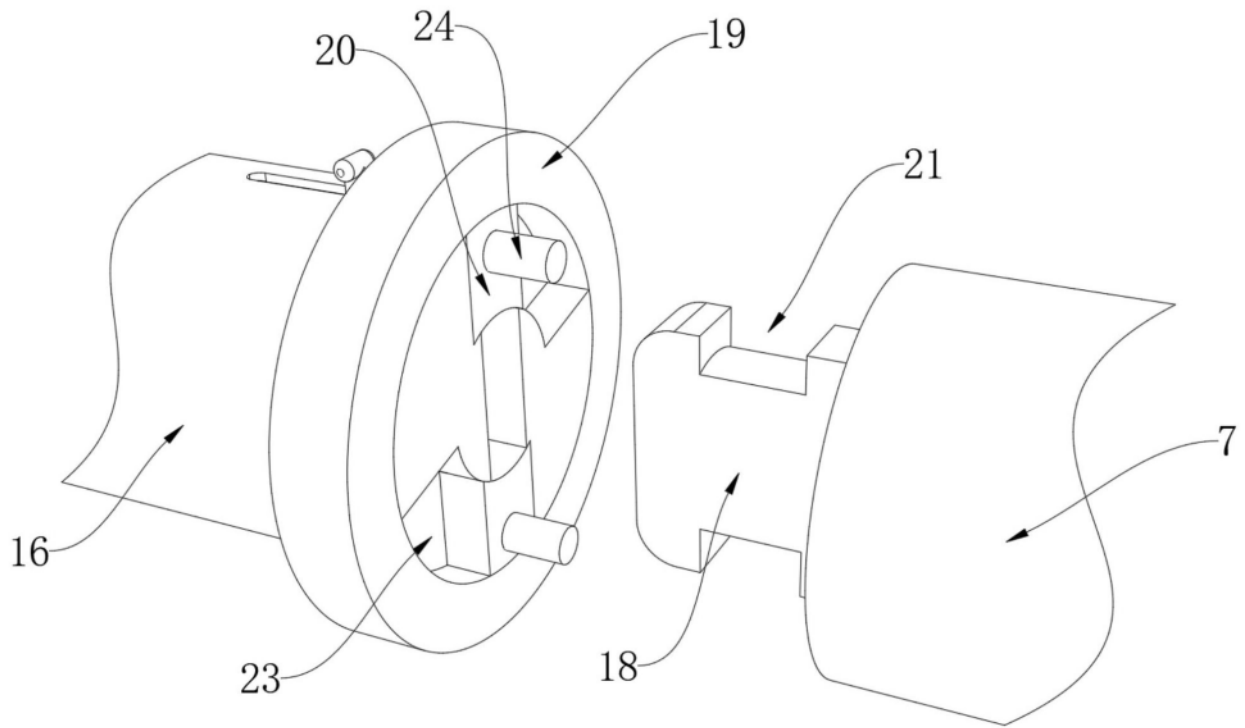


图5

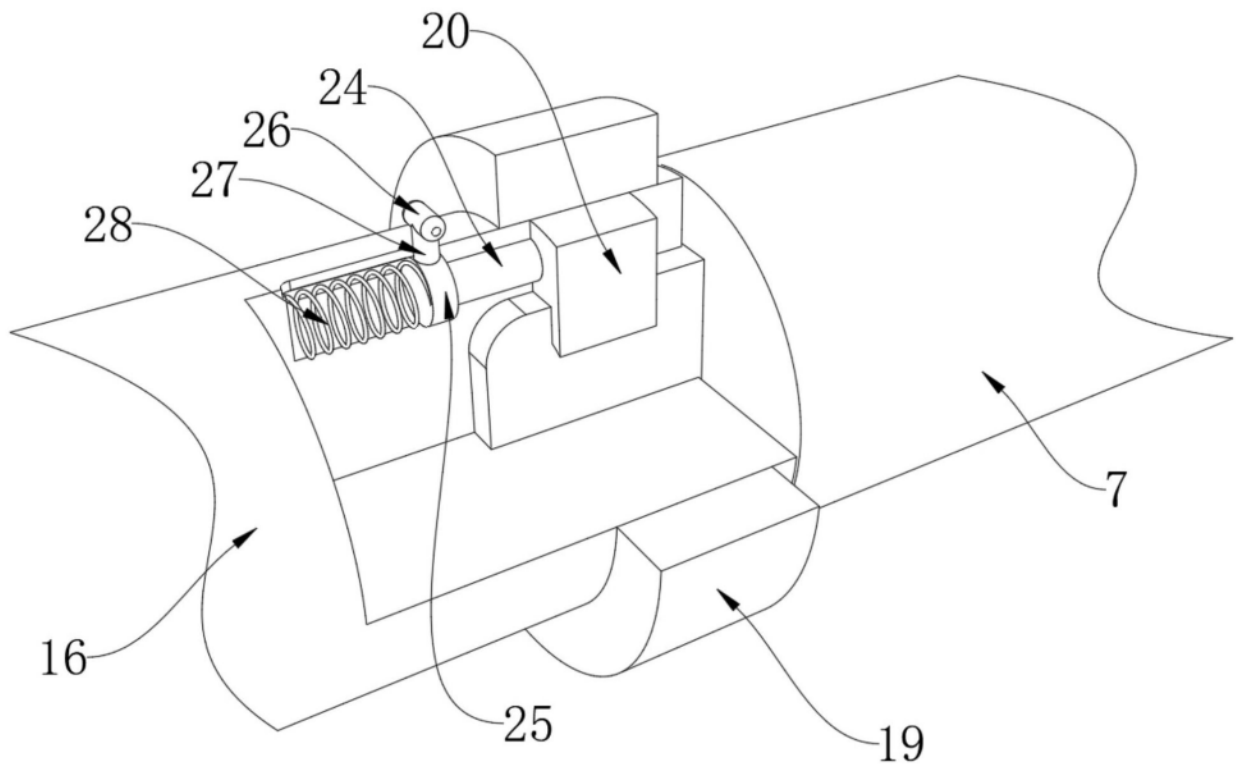


图6

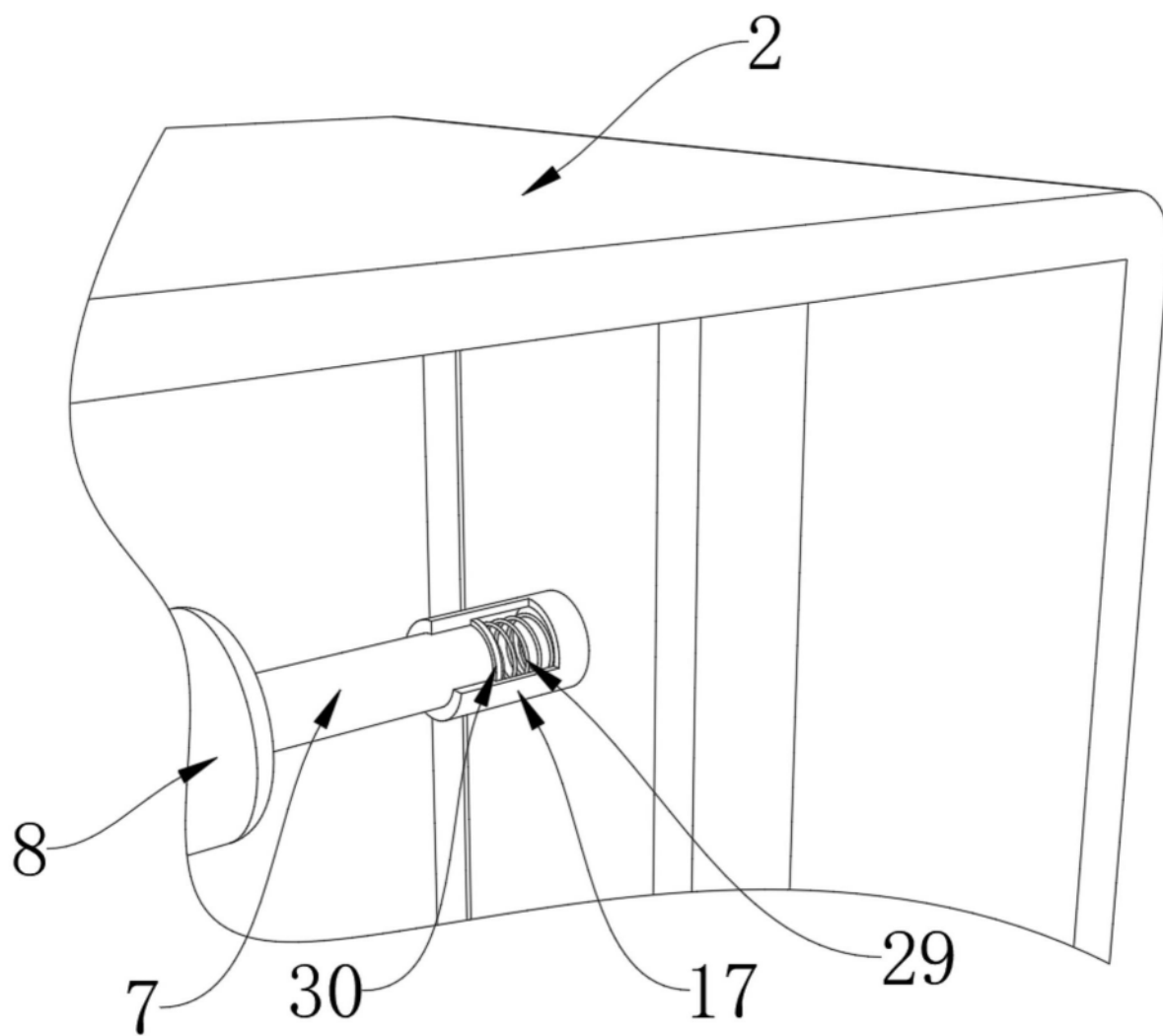


图7

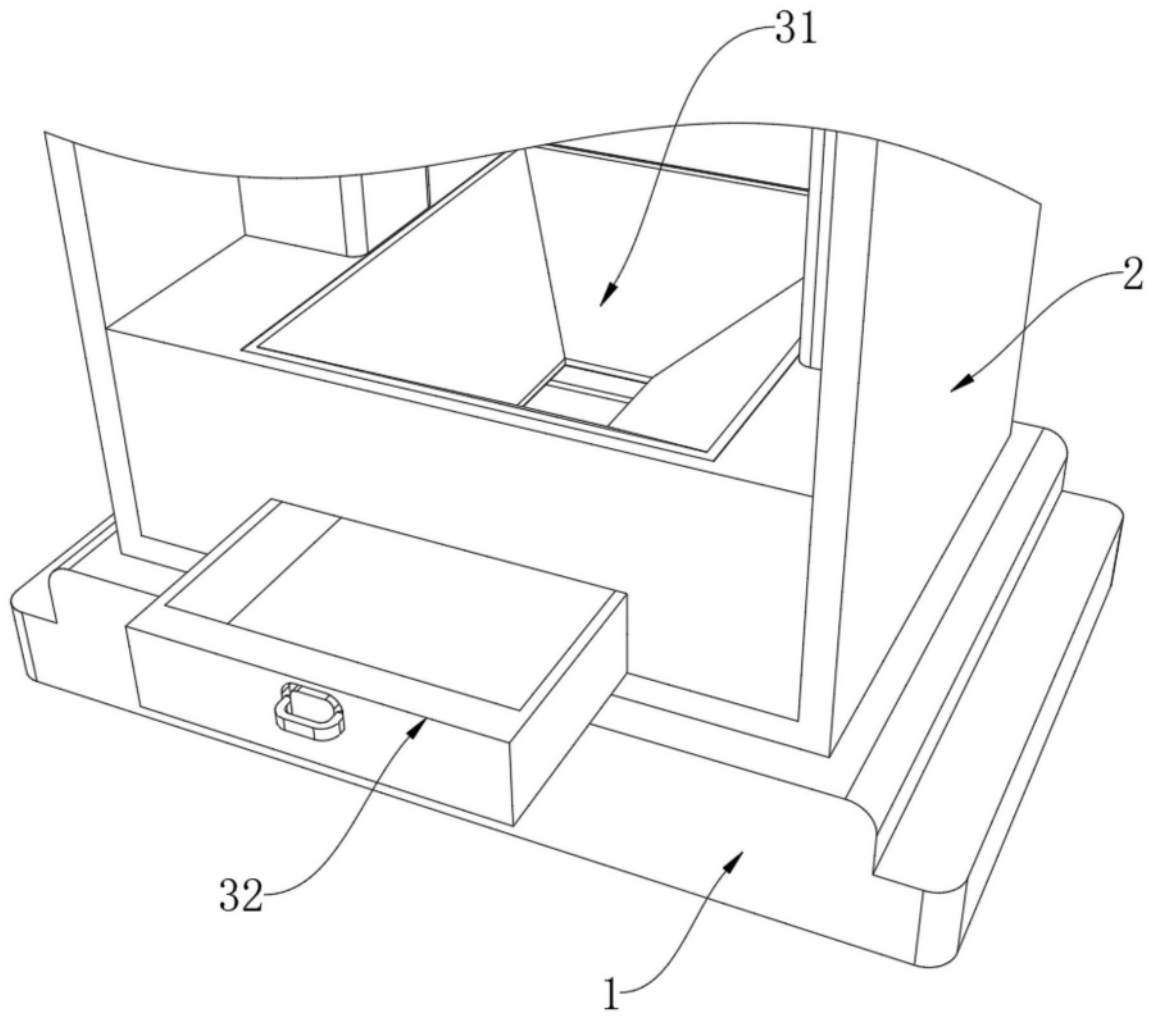


图8