

15 lutego 1928 r.



B24K 15/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 8249.

Kl. 49 i 1.

Max Mücklich
(Drezno, Niemcy).

76, 15/02

Sposób wyrobu podków.

Zgłoszono 29 kwietnia 1925 r.

Udzielono 10 stycznia 1928 r.

Pierwszeństwo: 2 lutego 1925 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy sposobu fabrycznego wyrobu podków. Przy ręcznym wyrobie podków gryf (zębiec) i hacze wyrabia się z jednej sztuki wraz z podkową, natomiast przy podkowach, wyrabianych sposobem fabrycznym gryf (zębiec) oraz hacze wyrabia się oddzielnie, a następnie łączy się je z podkową zapomocą spawania lub wśrubowuje się albo wbija w stożkowe wydrążenia w podkowie. Wszystkie te sposoby są kłopotliwe i nie zabezpieczają pewnego umieszczenia gryfa i haczy w podkowie. Z tego powodu dotychczas przy zastosowaniu sposobu fabrycznego podkova nie wykończy się zupełnie, a przedłuża się ramiona podkowy i odkuwa hacze odręcznie. Sposób

ten daje tę korzyść, że jeden lub drugi hacze, odpowiednio do zużycia, wskutek nierównomiernego chodu konia, może być odkuty mocniej.

W przeciwieństwie do powyższego, proponowany sposób umożliwia przygotowanie całkowitej podkowy z gryfem i haczami z jednej sztuki materiału w jednym przebiegu roboczym. W tym celu gryf i hacze zapomocą wybijnika zostają wyciśnięte z płaskiego ciała podkowy, a do powstających przytem wydrążeń w podkowie wtłacza się odpowiednie wkładki. W ten sposób powstaje podkova, w której gryf i hacze są nieruchome. Dla wzmocnienia gryfa i haczy, można im nadać kształt stożkowy i wzmoc-

nić dodatkowymi okuciami w tych miejscach, które ulegają większemu zużyciu. W ten sposób zabezpiecza się od przedwczesnego zużycia jeden lub drugi hacel, lub wreszcie gryf.

Na załączonym rysunku na fig. 1 — 3 jest przedstawiona podkowa w widoku zgóry, w widoku zdołu i w pionowym przekroju poprzecznym według linii 3—3 na fig. 1.

Na fig. 3 uwidoczniono, jak materiał hacela *a* zostaje wyciśnięty z ramienia podkowy *b* i jak powstające przez to wydrążenie zostaje wypełnione wkładką *c*.

Na fig. 2 linje przerywane uwidoczniają sposób wzmocnienia haceli przez zastosowanie

wanie dodatkowych okuć w celu zabezpieczenia haceli od przedwczesnego zużycia.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu podków, znamienny tem, że gryf i hacele wyciska się z kadłuba podkowy zapomocą wybijnika, a powstające przez to wydrążenia w kadłubie w tym samym przebiegu roboczym, zostają zapełnione wtłoczonemi wkładkami.

Max Mücklich.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

