



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205741713 U

(45)授权公告日 2016. 11. 30

(21)申请号 201620459793.8

(22)申请日 2016.05.18

(73)专利权人 浙江中宇节能科技有限公司

地址 325402 浙江省温州市平阳县萧江镇  
岱口工业园区1号

(72)发明人 陈积博 陈尚永 陈尚珍

(74)专利代理机构 杭州杭诚专利事务所有限公  
司 33109

代理人 尉伟敏

(51) Int. Cl.

D06H 7/06(2006.01)

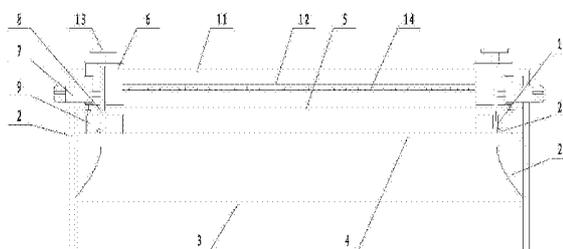
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

无纺布生产切边设备

### (57)摘要

本实用新型公开了一种无纺布生产切边设备,旨在解决现有的无纺布切边方式工作效率低,容易出现切边不整齐、不美观的问题,还会出现废品,造成原材料的浪费的不足。该实用新型包括剪切机构,剪切机构包括支架、从前往后依次安装在支架上的连接轮辊、支撑轮辊、导向轮辊、分别可滑动连接在支架两侧的两安装座,安装座连接在支撑轮辊和导向轮辊之间,安装座安装有驱动电机、与驱动电机输出轴传动连接的剪切刀盘,安装座上连接有弧形的导向板,导向板上设有剪切槽,剪切刀盘下端设置在剪切槽内。无纺布生产切边设备能够对无纺布边缘进行自动切边,大大提高了工作效率,无纺布切边整齐、美观,不易出现废品,避免浪费原材料。



1.一种无纺布生产切边设备,其特征是,包括安装在收卷机前方的剪切机构,剪切机构包括支架、从前往后依次安装在支架上的连接轮辊、支撑轮辊、导向轮辊、分别可滑动连接在支架两侧的两安装座,安装座连接在支撑轮辊和导向轮辊之间,安装座安装有驱动电机、与驱动电机输出轴传动连接的剪切刀盘,安装座上连接有弧形的导向板,导向板上设有剪切槽,剪切刀盘下端设置在剪切槽内。

2.根据权利要求1所述的无纺布生产切边设备,其特征是,支架上连接有锁紧滑杆和定位滑杆,锁紧滑杆和定位滑杆平行设置,安装座与锁紧滑杆、定位滑杆均可滑动连接,安装座上端连接有锁紧螺钉,锁紧螺钉前端抵接在锁紧滑杆上。

3.根据权利要求2所述的无纺布生产切边设备,其特征是,定位滑杆外表面上连接有刻度条。

4.根据权利要求1所述的无纺布生产切边设备,其特征是,安装座上连接有L形支座,驱动电机连接在支座上,安装座上 and 支座对应位置设有竖向设置的长条状的连接槽,支座上 and 连接槽对应位置设有连接螺柱,连接螺柱可调节连接在连接槽内并通过锁紧螺母固定连接。

5.根据权利要求4所述的无纺布生产切边设备,其特征是,安装座下端连接有支撑底板,支座下端支撑在支撑底板上,支撑底板上螺纹连接有调节螺钉,调节螺钉上端抵接在支座下端。

6.根据权利要求1至5任意一项所述的无纺布生产切边设备,其特征是,导向板上靠近剪切槽位置均可转动连接有导向轮。

7.根据权利要求1至5任意一项所述的无纺布生产切边设备,其特征是,支架两侧靠近导向板位置均连接有收拢板,两收拢板相对的内边缘均呈弧形结构,两收拢板相对的内边缘之间的距离从前往后逐渐减小。

## 无纺布生产切边设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种无纺布生产设备,更具体地说,它涉及一种无纺布生产切边设备。

### 背景技术

[0002] 日常生活中很多布艺产品都是以无纺布为材料加工制成的,无纺布作为原材料,它的品质直接影响着产品的品质。无纺布在生产加工过程中,经常需要进行切边操作,目前一般是采用人工进行剪切,这种剪切方式工作效率低,容易出现切边不整齐、不美观的问题,还会出现废品,造成原材料的浪费。现在市场上也有专用的切边机,用于布料的切边,但是专用的切边机价格昂贵,设备投入大。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了现有的无纺布切边方式工作效率低,容易出现切边不整齐、不美观的问题,还会出现废品,造成原材料的浪费的不足,提供了一种无纺布生产切边设备,它能够对无纺布边缘进行自动切边,大大提高了工作效率,无纺布切边整齐、美观,不易出现废品,避免浪费原材料。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用以下技术方案:一种无纺布生产切边设备,包括安装在收卷机前方的剪切机构,剪切机构包括支架、从前往后依次安装在支架上的连接轮辊、支撑轮辊、导向轮辊、分别可滑动连接在支架两侧的两安装座,安装座连接在支撑轮辊和导向轮辊之间,安装座安装有驱动电机、与驱动电机输出轴传动连接的剪切刀盘,安装座上连接有弧形的导向板,导向板上设有剪切槽,剪切刀盘下端设置在剪切槽内。

[0005] 无纺布在卷绕在收卷机之前先通过切边装置进行切边操作,连接轮辊连接从前方输出出来的无纺布,支撑轮辊对无纺布进行支撑,方便切边操作,导向轮辊对切边完成后的无纺布进行导向,便于无纺布顺利输送到收卷机上。驱动电机带动剪切刀盘转动对无纺布进行切边,导向板对无纺布切边起到了很好的导向作用,使无纺布切边更加整齐美观,不易出现废品,避免浪费原材料。安装座可滑动连接在支架上,从而使两安装座之间的距离可以调整,便于调节切边操作的剪切长度,同时便于适应不同规格的无纺布的切边操作。这种无纺布生产切边设备能够对无纺布边缘进行自动切边,大大提高了工作效率,无纺布切边整齐、美观,不易出现废品,避免浪费原材料。

[0006] 作为优选,支架上连接有锁紧滑杆和定位滑杆,锁紧滑杆和定位滑杆平行设置,安装座与锁紧滑杆、定位滑杆均可滑动连接,安装座上端连接有锁紧螺钉,锁紧螺钉前端抵接在锁紧滑杆上。锁紧滑杆和定位滑杆均与安装座可滑动连接,使安装座不会出现转动现象,同时锁紧螺钉对安装座进行锁紧限位,锁紧更加便捷。

[0007] 作为优选,定位滑杆外表面上连接有刻度条。刻度条的设置便于测量两剪切刀盘之间的距离,使安装座的位置调节更加方便。

[0008] 作为优选,安装座上连接有L形支座,驱动电机连接在支座上,安装座上 and 支座对

应位置设有竖向设置的长条状的连接槽,支座上和连接槽对应位置设有连接螺柱,连接螺柱可调节连接在连接槽内并通过锁紧螺母紧固连接。L形支座上的连接螺柱在连接槽内上下位置可调,从而调整剪切刀盘的安装高度,以适应不同规格无纺布的切边操作。调整便捷,连接平稳可靠。

[0009] 作为优选,安装座下端连接有支撑底板,支座下端支撑在支撑底板上,支撑底板上螺纹连接有调节螺钉,调节螺钉上端抵接在支座下端。支座在调整上下位置的时候,通过转动调节螺钉,使调节螺钉抵接支座上下移动,调节方便,调节精度高。

[0010] 作为优选,导向板上靠近剪切槽位置均可转动连接有导向轮。导向轮对无纺布起到导向和限位作用,使无纺布边缘进入剪切刀盘之前更加整齐,有利于提高无纺布切边效果。

[0011] 作为优选,支架两侧靠近导向板位置均连接有收拢板,两收拢板相对的内边缘均呈弧形结构,两收拢板相对的内边缘之间的距离从前往后逐渐减小。收拢板对无纺布进行收拢定位,使无纺布边缘能够对其剪切刀盘,有利于提高无纺布切边效果。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:无纺布生产切边设备能够对无纺布边缘进行自动切边,大大提高了工作效率,无纺布切边整齐、美观,不易出现废品,避免浪费原材料。

## 附图说明

[0013] 图1是本实用新型的一种结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型的俯视图;

[0015] 图3是本实用新型的安装座与支座的连接结构示意图;

[0016] 图中:1、剪切机构,2、支架,3、连接轮辊,4、支撑轮辊,5、导向轮辊,6、安装座,7、驱动电机,8、剪切刀盘,9、导向板,10、剪切槽,11、锁紧滑杆,12、定位滑杆,13、锁紧螺钉,14、刻度条,15、支座,16、连接槽,17、连接螺柱,18、支撑底板,19、调节螺钉,20、导向轮,21、收拢板,22、收卷机。

## 具体实施方式

[0017] 下面通过具体实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的具体描述:

[0018] 实施例:一种无纺布生产切边设备(参见附图1至3),包括安装在收卷机22前方的剪切机构1,剪切机构包括支架2、从前往后依次安装在支架上的连接轮辊3、支撑轮辊4、导向轮辊5、分别可滑动连接在支架两侧的两安装座6,安装座连接在支撑轮辊和导向轮辊之间,安装座安装有驱动电机7、与驱动电机输出轴传动连接的剪切刀盘8,安装座上连接有弧形的导向板9,导向板上设有剪切槽10,剪切刀盘下端设置在剪切槽内,导向板上靠近剪切槽位置均可转动连接有导向轮20。支架上连接有锁紧滑杆11和定位滑杆12,锁紧滑杆和定位滑杆平行设置,安装座与锁紧滑杆、定位滑杆均可滑动连接,安装座上端连接有锁紧螺钉13,锁紧螺钉前端抵接在锁紧滑杆上。定位滑杆外表面上连接有刻度条14。安装座上连接有L形支座15,驱动电机连接在支座上,安装座上 and 支座对应位置设有竖向设置的长条状的连接槽16,支座上和连接槽对应位置设有连接螺柱17,连接螺柱可调节连接在连接槽内并通

过锁紧螺母紧固连接。安装座下端连接有支撑底板18,支座下端支撑在支撑底板上,支撑底板上螺纹连接有调节螺钉19,调节螺钉上端抵接在支座下端。支架两侧靠近导向板位置均连接有收拢板21,两收拢板相对的内边缘均呈弧形结构,两收拢板相对的内边缘之间的距离从前往后逐渐减小。

[0019] 无纺布在卷绕在收卷机之前先通过切边装置进行切边操作,连接轮辊连接从前方输出出来的无纺布,支撑轮辊对无纺布进行支撑,方便切边操作,导向轮辊对切边完成后的无纺布进行导向,便于无纺布顺利输送到收卷机上。驱动电机带动剪切刀盘转动对无纺布进行切边,导向板对无纺布切边起到了很好的导向作用,使无纺布切边更加整齐美观,不易出现废品,避免浪费原材料。安装座可滑动连接在支架上,从而使两安装座之间的距离可以调整,便于调节切边操作的剪切长度,同时便于适应不同规格的无纺布的切边操作。这种无纺布生产切边设备能够对无纺布边缘进行自动切边,大大提高了工作效率,无纺布切边整齐、美观,不易出现废品,避免浪费原材料。

[0020] 以上所述的实施例只是本实用新型的一种较佳的方案,并非对本实用新型作任何形式上的限制,在不超出权利要求所记载的技术方案的前提下还有其它的变体及改型。

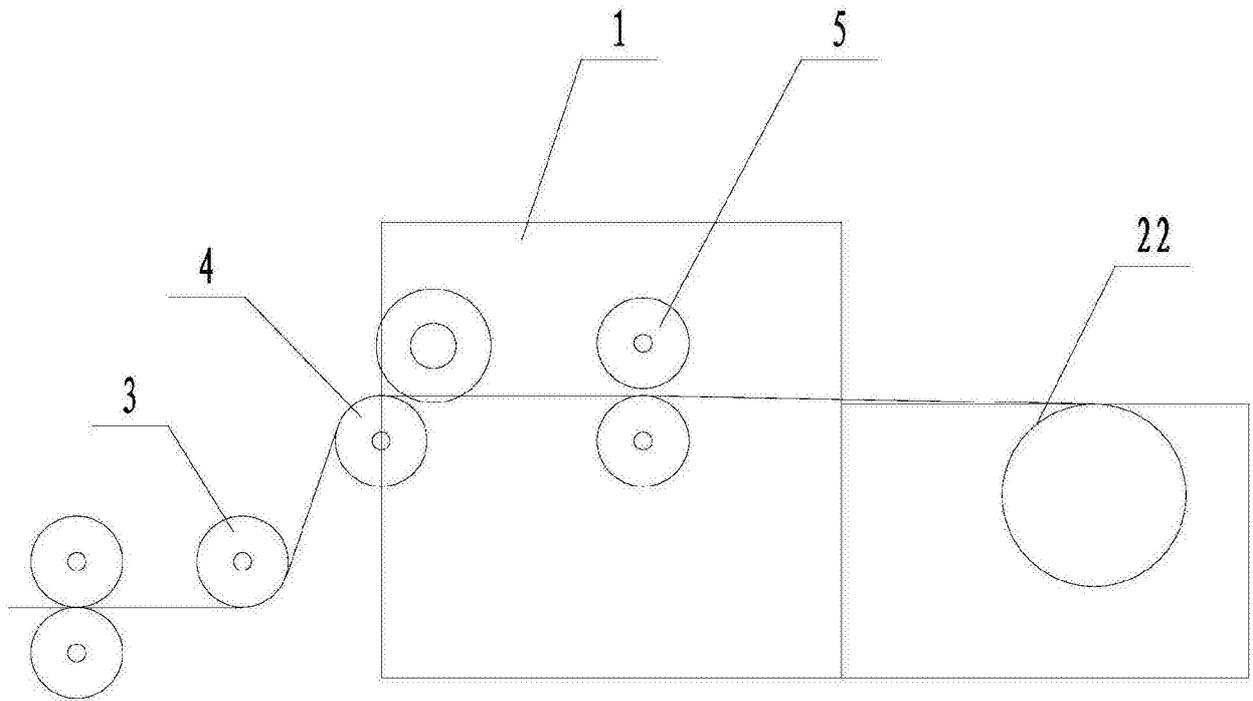


图1

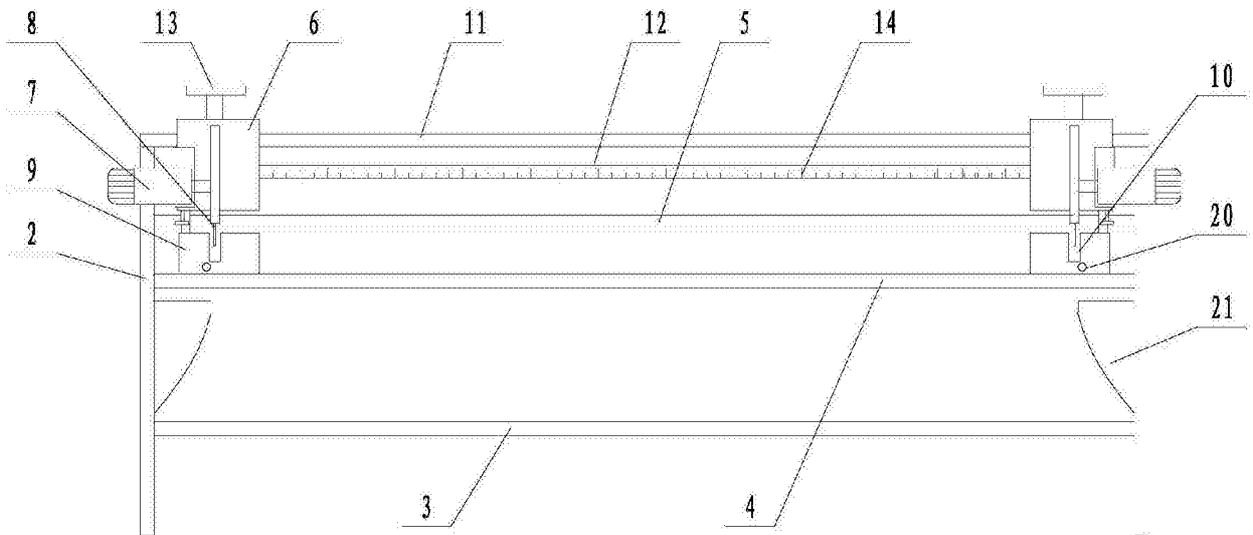


图2

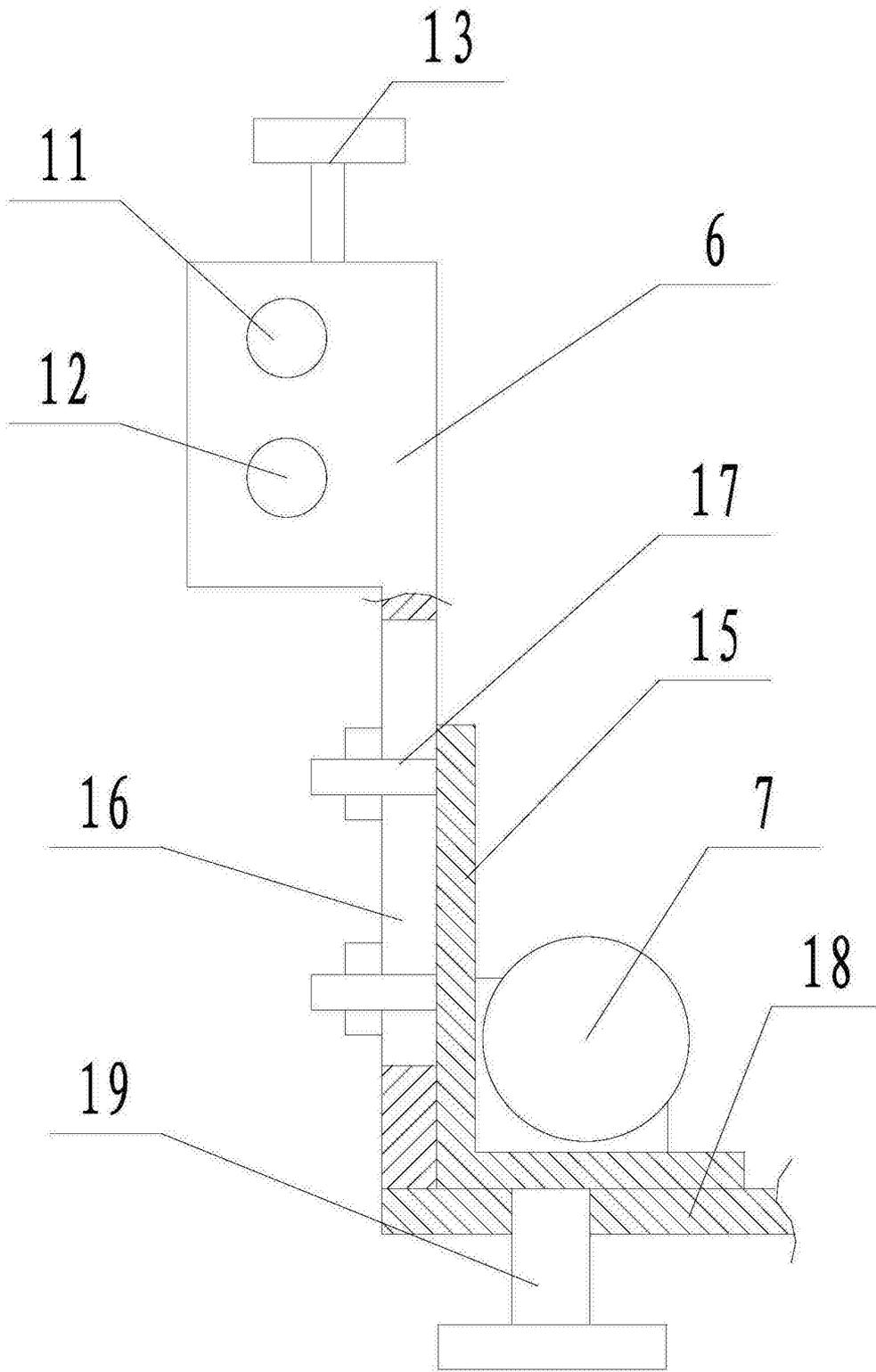


图3