

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 7 部門第 4 区分

【発行日】令和 1 年 6 月 6 日 (2019.6.6)

【公開番号】特開 2019-54727 (P2019-54727A)

【公開日】平成 31 年 4 月 4 日 (2019.4.4)

【年通号数】公開・登録公報 2019-013

【出願番号】特願 2018-239980 (P2018-239980)

【国際特許分類】

H 0 2 K 15/02 (2006.01)

H 0 2 K 1/06 (2006.01)

H 0 2 K 1/18 (2006.01)

B 2 1 D 28/02 (2006.01)

【F I】

H 0 2 K 15/02 E

H 0 2 K 15/02 F

H 0 2 K 1/06 Z

H 0 2 K 1/18 B

B 2 1 D 28/02 B

【手続補正書】

【提出日】平成 31 年 4 月 24 日 (2019.4.24)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】請求項 1

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項 1】

帯状の金属板の幅方向に並ぶ第 1 ～ 第 N (N は 2 以上の自然数) の位置において、所定の第 1 ～ 第 N の打ち抜き形状に沿って前記金属板を打ち抜いて、前記第 1 ～ 第 N の打ち抜き形状にそれぞれ対応する第 1 ～ 第 N の打ち抜き部材を形成する第 1 の工程と、

複数の前記打ち抜き部材を積層して積層体を形成する第 2 の工程とを含み、

前記第 1 ～ 第 N の打ち抜き部材にはそれぞれ、前記第 2 の工程での積層時において互いに重なり合う位置に、凹状又は凸状を呈する複数の異形部が形成されており、

前記第 k (k は 1 ～ N の自然数) の打ち抜き部材の形状と前記第 m (m は 1 ～ N で且つ $m \neq k$ を満たす自然数) の打ち抜き部材の形状とが相互に一致しないように、前記第 k の打ち抜き部材における前記複数の異形部のうち少なくとも一つの異形部の形状又は配置が、前記第 m の打ち抜き部材における前記複数の異形部のうち少なくとも一つの異形部の形状又は配置と異なっている、積層鉄心の製造方法。