



(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 공개특허공보(A)

(11) 공개번호 10-2017-0046667  
(43) 공개일자 2017년05월02일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)  
*B23K 9/12* (2006.01) *B23K 9/173* (2006.01)

*B23K 9/32* (2006.01)

(52) CPC특허분류

*B23K 9/121* (2013.01)

*B23K 9/124* (2013.01)

(21) 출원번호 10-2017-7005356

(22) 출원일자(국제) 2015년08월24일

심사청구일자 없음

(85) 번역문제출일자 2017년02월24일

(86) 국제출원번호 PCT/IB2015/001439

(87) 국제공개번호 WO 2016/030739

국제공개일자 2016년03월03일

(30) 우선권주장

14/470,459 2014년08월27일 미국(US)

(71) 출원인

링컨 글로벌, 임크.

미국 캘리포니아주 91748, 시티 오브 인더스트리,  
레일로드 스트리트 17721

(72) 발명자

피터스 스티븐 알

미국 오하이오주 44046 헌츠버그 윈드밀 포인트  
로드 15565

다마토 디오니수스

미국 캘리포니아주 91748 시티 오브 인더스트리  
레일로드 스트리트 17721 링컨 글로벌, 임크. 내  
(뒷면에 계속)

(74) 대리인

김태홍, 김진희

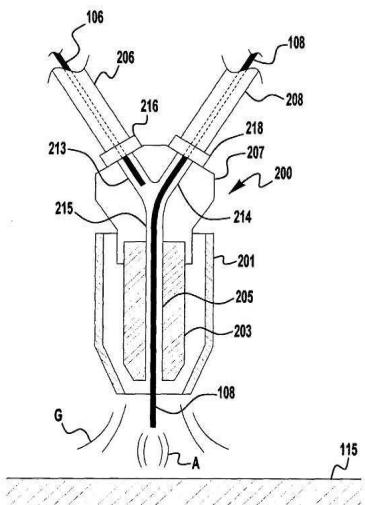
전체 청구항 수 : 총 15 항

(54) 발명의 명칭 2개의 유입구와 1개의 토출구를 구비한 다중-소모품 전달 토치용 매니폴드, 소모품 전달 토치 및 시스템

### (57) 요 약

소모품 매니폴드를 구비한 토치가 소모품(106, 108)을 재가동하거나 상이한 토치를 사용할 필요 없이 작업을 위해 복수의 가능한 소모품(106, 108) 중 하나를 공작물(115)로 안내할 수 있는 시스템 및 방법을 제공한다. 토치 매니폴드는 원하는 소모품(106, 108)을 전달하기 위해 토치 팁의 스로트에 이후 결합되는 공통 메인 스로트 내로 공급하는 적어도 2개의 공급 스로트를 구비한다.

대 표 도 - 도2



(52) CPC특허분류

*B23K 9/125* (2013.01)

*B23K 9/173* (2013.01)

*B23K 9/32* (2013.01)

(72) 발명자

**매튜스 윌리엄 티**

미국 오하이오주 44026 체스터랜드 밸리 비스타

12370

**플래그 마이클 에스**

미국 오하이오주44202 오로라 채드윅 드라이브 280

## 명세서

### 청구범위

#### 청구항 1

적어도 제1 및 제2 소모품 유입 스로트, 및 상기 제1 및 제2 유입 스로트가 각각 결합되는 단일 출구 스로트를 구비한 매니폴드부로, 상기 제1 및 제2 소모품 유입 스로트는 서로 분리되고, 상기 제1 유입 스로트는 제1 소모품(106, 108)을 수용하도록 구성되며, 상기 제2 유입 스로트는 제2 소모품(106, 108)을 수용하도록 구성되는 매니폴드부, 및

상기 매니폴드부에 결합되며 접촉 텁 스로트를 구비한 접촉 텁으로, 상기 접촉 텁 스로트로의 유입구가 상기 매니폴드부 단일 출구 스로트와 정렬되는 접촉 텁을 포함하고,

상기 매니폴드 단일 출구 스로트 및 상기 접촉 텁 스로트 각각은 상기 제1 및 제2 소모품(106, 108) 중 하나만이 한 번에 상기 각각의 스로트를 내에 존재할 수 있도록 구성되는, 소모품 전달 토치.

#### 청구항 2

제1항에 있어서,

상기 매니폴드부는 상기 제1 및 제2 소모품(106, 108) 중 하나가 상기 매니폴드부의 단일 출구 스로트 내에 존재할 때 제1 및 제2 소모품(106, 108) 중 다른 하나의 전진을 방지하는 벨브 구조(401)를 추가로 포함하는, 소모품 전달 토치.

#### 청구항 3

제1항 또는 제2항에 있어서,

상기 벨브 구조(401)는, 상기 제1 소모품(106, 108)이 상기 단일 출구 스로트 내에 존재할 때 상기 벨브 구조(401)가 상기 제2 소모품(106, 108)이 상기 단일 출구 스로트 내로 전진하는 것을 방지하고, 상기 제2 소모품(106, 108)이 상기 단일 출구 스로트 내에 존재할 때 상기 벨브 구조(401)가 상기 제1 소모품이 상기 단일 출구 스로트 내로 전진하는 것을 방지하도록, 상기 제1 및 제2 소모품(106, 108) 각각에 의해 제어되고/제어되거나,

상기 벨브 구조(401)는 상기 제1 및 제2 소모품(106, 108) 중 하나만이 주어진 시점에 상기 단일 출구 스로트 내로 전진할 수 있도록 제어기에 의해 제어되는, 소모품 전달 토치.

#### 청구항 4

제1항 내지 제3항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 매니폴드부는 유전체 스페이서(207)를 통해 상기 접촉 텁에 결합되는, 소모품 전달 토치.

#### 청구항 5

적어도 제1 및 제2 소모품 유입 스로트, 및 상기 제1 및 제2 유입 스로트가 각각 결합되는 단일 출구 스로트를 구비한 매니폴드 몸체부로, 상기 제1 및 제2 소모품 유입 스로트는 서로 분리되고, 상기 제1 유입 스로트는 제1 소모품(106, 108)을 수용하도록 구성되며, 상기 제2 유입 스로트는 제2 소모품(106, 108)을 수용하도록 구성되는 매니폴드 몸체부를 포함하고,

상기 단일 출구 스로트는 상기 제1 및 제2 소모품(106, 108) 중 하나만이 한 번에 상기 단일 출구 스로트 내에 존재할 수 있도록 구성되는, 소모품 전달 토치용 매니폴드.

#### 청구항 6

제1항 내지 제5항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 제1 유입 스로트는 상기 제2 유입 스로트와 상이한 직경을 가지는, 소모품 전달 토치 또는 매니폴드.

**청구항 7**

제1항 내지 제6항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 제1 및 제2 유입 스로트 중 적어도 하나는 각각 상기 제1 및 제2 유입 스로트 내의 상기 제1 및 제2 소모품(106, 108)의 존재를 검출하는 센서를 포함하는, 소모품 전달 토치 또는 매니폴드.

**청구항 8**

제1항 내지 제7항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 센서는 상기 제1 또는 제2 소모품(106, 108)의 존재를 검출하기 위해 이와 접촉하는, 소모품 전달 토치 또는 매니폴드.

**청구항 9**

제5항 내지 제8항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 매니폴드 몸체부는 상기 제1 및 제2 소모품(106, 108) 중 하나가 상기 매니폴드부의 단일 출구 스로트 내에 존재할 때 제1 및 제2 소모품(106, 108) 중 다른 하나의 전진을 방지하는 밸브 구조(401)를 추가로 포함하는, 매니폴드.

**청구항 10**

제5항 내지 제9항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 밸브 구조(401)는, 상기 제1 소모품(106, 108)이 상기 단일 출구 스로트 내에 존재할 때 상기 밸브 구조가 상기 제2 소모품(106, 108)이 상기 단일 출구 스로트 내로 전진하는 것을 방지하고, 상기 제2 소모품(106, 108)이 상기 단일 출구 스로트 내에 존재할 때 상기 밸브 구조가 상기 제1 소모품(106, 108)이 상기 단일 출구 스로트 내로 전진하는 것을 방지하도록, 상기 제1 및 제2 소모품(106, 108) 각각에 의해 제어되는, 매니폴드.

**청구항 11**

제5항 내지 제10항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 밸브 구조(401)는 상기 제1 및 제2 소모품(106, 108) 중 하나만이 주어진 시점에 상기 단일 출구 스로트 내로 전진할 수 있도록 제어기에 의해 제어되는, 매니폴드.

**청구항 12**

적어도 제1 및 제2 소모품 유입 스로트, 및 상기 제1 및 제2 유입 스로트가 각각 결합되는 단일 출구 스로트를 구비한 매니폴드부로, 상기 제1 및 제2 소모품 유입 스로트는 서로 분리되고, 상기 제1 유입 스로트는 제1 소모품(106, 108)을 수용하도록 구성되며, 상기 제2 유입 스로트는 제2 소모품(106, 108)을 수용하도록 구성되는 매니폴드부, 및 상기 매니폴드부에 결합되며 접촉 팁 스로트를 구비한 접촉 팁으로, 상기 접촉 팁 스로트로의 유입구가 상기 매니폴드부 단일 출구 스로트와 정렬되는 접촉 팁을 포함하고, 상기 매니폴드 단일 출구 스로트 및 상기 접촉 팁 스로트 각각은 상기 제1 및 제2 소모품(106, 108) 중 하나만이 한 번에 상기 각각의 스로트들 내에 존재할 수 있도록 구성되는, 소모품 전달 토치,

상기 제1 소모품을 상기 매니폴드부로 안내하는 제1 와이어 공급 시스템,

상기 제2 소모품을 상기 매니폴드부로 안내하는 제2 와이어 공급 시스템, 및

상기 제1 및 제2 소모품(106, 108) 중 하나만이 임의의 주어진 시점에 상기 단일 출구 스로트 내에 존재하도록 상기 제1 및 제2 와이어 공급 시스템을 각각 제어하는 제어기를 포함하는, 소모품 전달 시스템.

**청구항 13**

제12항에 있어서,

상기 제1 및 제2 유입 스로트 중 적어도 하나는 각각 상기 제1 및 제2 유입 스로트 내의 상기 제1 및 제2 소모품(106, 108)의 존재를 검출하는 센서를 포함하는, 시스템.

## 청구항 14

제12항 또는 제13항에 있어서,

상기 매니폴드부는 상기 제1 및 제2 소모품(106, 108) 중 하나가 상기 매니폴드부의 단일 출구 스로트 내에 존재할 때 제1 및 제2 소모품(106, 108) 중 다른 하나의 전진을 방지하는 벨브 구조(401)를 추가로 포함하는, 시스템.

## 청구항 15

제12항 내지 제14항 중 어느 한 항에 있어서,

상기 벨브 구조(401)는 상기 제1 및 제2 소모품(106, 108) 중 하나만이 주어진 시점에 상기 단일 출구 스로트 내로 전진할 수 있도록 상기 제어기에 의해 제어되는, 시스템.

### 발명의 설명

#### 기술 분야

[0001]

본 발명은 청구항 제1항에 따른 소모품 전달 토치, 청구항 제5항에 따른 소모품 전달 토치용 매니폴드, 및 청구항 제12항에 따른 소모품 전달 시스템에 관한 것이다. 본 발명의 시스템 및 방법은 용접, 접합, 브레이징, 및 클래딩에 관한 것으로, 더 구체적으로는 용접, 접합, 브레이징, 및 클래딩 작업을 위해 사용될 수 있는 다중-소모품 토치 텁에 관한 것이다.

### 배경 기술

[0002]

용접, 접합, 브레이징, 및 클래딩될 많은 공작물들은 상이한 물리적 또는 화학적 특성을 가진 다수의 소모품의 사용을 종종 필요로 한다. 예컨대, 일부 응용들에서, 제1 용접 패스는 제1 소모품을 필요로 하고, 동일한 용접의 제2 용접 패스는 제2 소모품을 필요로 할 것이다. 통상적으로, 이와 같은 상황에서는, 적어도 2개의 상이한 용접 토치(각각의 소모품당 하나씩)가 사용된다. 대안적으로, 하나의 토치만이 이용 가능하면, 사용자는 소모품을 완전히 바꾸어야 할 것이다. 이는 용접 작업의 지연 및 비용 추가를 초래할 수 있으며 바람직하지 않다.

[0003]

종래의 접근방안, 전통적 접근방안, 및 제안된 접근방안의 추가적인 한계들 및 단점들은, 이와 같은 접근방안들과, 도면을 참조하여 본 출원의 나머지 부분에 기술된 바와 같은 본 발명의 구현예들의 비교를 통해 당업자에게 명확해질 것이다.

### 발명의 내용

#### 해결하려는 과제

[0004]

전술한 한계들 및 단점들을 극복하기 위해, 청구항 제1항에 따른 소모품 전달 토치, 청구항 제5항에 따른 소모품 전달 토치용 매니폴드, 및 청구항 제12항에 따른 소모품 전달 시스템을 기재한다. 바람직한 구현예들은 종속항들의 주제이다.

#### 과제의 해결 수단

[0005]

본 발명의 구현예들은 서로 분리되는 적어도 제1 및 제2 소모품 유입 스로트를 구비한 매니폴드부를 구비한 소모품 전달 토치를 사용하는 기기 및 방법을 포함한다. 제1 유입 스로트는 제1 소모품을 수용하도록 구성되며, 제2 유입 스로트는 제2 소모품을 수용하도록 구성된다. 매니폴드부는 제1 및 제2 유입 스로트가 각각 결합되는 단일 출구 스로트를 구비한다. 토치는, 매니폴드부에 결합되며 접촉 텁 스로트를 구비한 접촉 텁을 포함하되, 접촉 텁 스로트로의 유입구가 매니폴드부 단일 출구 스로트와 정렬된다. 매니폴드 단일 출구 스로트 및 접촉 텁 스로트 각각은 제1 및 제2 소모품 중 하나만이 한 번에 각각의 스로트를 내에 존재할 수 있도록 구성된다.

#### 도면의 간단한 설명

[0006]

본 발명의 상기 및/또는 다른 양태들은 첨부 도면을 참조하여 본 발명의 예시적인 구현예들을 상세히 기술함으로써 더 명백해질 것이다.

도 1은 본 발명의 예시적인 구현예를 이용한 예시적인 시스템의 개략도이다.

도 2는 사용 중에 도시된 본 발명의 다중-와이어 토치의 예시적인 구현예의 개략도이다.

도 3은 본 발명의 다중-와이어 토치의 예시적인 구현예의 개략적인 단면도이다.

도 4a 및 도 4b는 본 발명의 다중-와이어 토치의 다른 예시적인 구현예들의 개략도들이다.

도 5는 본 발명의 다중-와이어 토치의 추가 예시적인 구현예의 개략도이다.

도 6은 본 발명의 구현예를 이용한 시스템의 작동을 위한 개략적인 흐름도이다.

### 발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0007]

본 발명의 예시적인 구현예들이 이제 첨부 도면을 참조하여 이하에 설명될 것이다. 설명된 예시적인 구현예들은 본 발명의 이해를 돋기 위한 의도이며, 어떤 방식으로든 본 발명의 범주를 제한하려는 의도가 아니다. 유사한 참조번호들이 전체에 걸쳐 유사한 구성요소들을 가리킨다.

[0008]

도 1은 본 발명의 구현예를 이용한 예시적인 시스템(100)을 도시한다. 후술하는 논의를 위해, 시스템은 아크 용접 전원(101)을 이용한 아크 용접 시스템으로 논의될 것임을 주목한다. 그러나, 예시적인 구현예들은 아크 용접 시스템에서 사용되는 것에 제한되지 않는다. 본 발명의 구현예들은 표면 또는 공작물 상의 와이어 소모품의 증착을 필요로 하는 다수의 시스템과 함께 사용될 수 있다. 예컨대, 본 발명의 구현예들은 본 발명의 정신 또는 범주를 벗어남 없이 아크 용접, 일렉트로슬래그 용접, 클래딩, 접합, 열선, 및 부가적인 제조 시스템과 함께 사용될 수 있다. 아크 용접 시스템은 일례로 GMAW, GTAW, SAW, FCAW 방식일 수 있다. 게다가, 본 발명의 예시적인 구현예들은 자동, 로봇식, 반자동, 및 수동 시스템에서 사용될 수 있다. 상기에 나타낸 바와 같이, 본원에 논의되는 예시적인 구현예들은 예시적인 그러나 절대 제한적이지 않은 아크 용접 시스템을 사용할 것이다.

[0009]

시스템(100)은 주지의 구성 및 작동을 가진 전원(101)을 사용한다. 도 1에 도시된 시스템에서, 전원(101)은 주지의 유형의 아크 용접 전원이다. 이와 같은 전원의 구성 및 작동은 알려져 있기 때문에, 그 상세는 본원에 논의될 필요가 없다. 시스템(100) 및 그 부품들을 위한 제어 기능을 제공하는 시스템 제어기(103)가 전원(101)에 결합된다. 제어기(103)가 전원(101)의 외부에 도시되지만, 본 시스템의 예시적인 구현예들에서는 제어기(103)가 전원(103)의 내부에 있을 수 있다는 것을 주목한다. 제어기(103)는 시스템(100) 및 그 부품들을 제어할 수 있는 임의의 유형의 컴퓨터 또는 마이크로컨트롤러일 수 있다. 이와 같은 제어기(103)는 일반적으로 알려져 있고 본원에 상세히 논의될 필요가 없다.

[0010]

시스템(100)은 또한 본 발명의 예시적인 구현예들이 다수의 소모품의 용이한 사용을 가능하게 함에 따라 2개의 와이어 피더(105, 107)를 구비한 것으로 도시된다. 예시적인 구현예들에서, 추가 와이어 피더 또는 와이어 공급 원이 사용될 수 있다는 것을 주목한다. 게다가, 하나의 이중-공급 와이어 피더가 또한 사용될 수 있다. 시스템(100)이 별개의 와이어 공급 장치들을 사용하는 것은 필요하지 않다. 이중-공급 와이어 피더는 일반적으로 알려져 있고 본원에 상세히 설명될 필요가 없다. 도시된 시스템(100)에서, 와이어 피더들(105, 107)은 와이어 피더들(105, 107)의 작동을 제어하는 전원(101)에 결합된다. 그러나, 다른 구현예들에서, 와이어 피더들(105, 107)은 제어기(103)에 의해 제어되며 이에 통신 가능하게 결합될 수 있다. 각각의 와이어 피더(105/107)는 작업에 소모품들(106, 108)을 각각 공급한다. 소모품들은 용접 전극, 브레이징 와이어, 클래딩 와이어 등과 같은 임의의 유형의 와이어 소모품일 수 있다. 소모품들(106, 108)은 원하는 작업을 위해 필요 시 상이한 화학적 성질을 가질 수 있고/있거나, 상이한 물리적 특성(예컨대, 직경)을 가질 수 있다. 예컨대, 일부 용접 응용들은 연강 및 스테인리스강 소모품을 모두 사용할 필요가 있을 수 있다. 게다가, 일부 구현예들은 상이한 직경의 소모품을 수용하기 위해 각각의 스로트들(213, 214)을 위한 상이한 직경을 가질 수 있다. 스로트들(215, 205)이 수용될 소모품의 최대 직경에 적합한 직경을 가져야 함은 물론이다. 본 발명의 구현예들은 주어진 작업을 위해 다수의 소모품의 용이한 사용을 가능하게 한다.

[0011]

역시 도 1에 도시된 바와 같이, 시스템(100)은 로봇 또는 이와 유사한 것일 수 있는 모션 제어 장치(190)를 구비한다. 모션 제어 장치(190)는 원하는 작업을 용이하게 하기 위해 공작물(115) 및/또는 토치(200)를 이동시킬 수 있다. 로봇 및 이와 유사한 것과 같은 모션 제어 장치(190)는 일반적으로 알려져 있고 본원에 상세히 설명될 필요가 없다.

[0012]

예시적인 시스템(100)은 또한 작업에 상이한 가스 또는 가스 조성물을 공급하는 2개의 가스 공급원(111, 113)을 구비한 것으로 도시된다. 예컨대, 시스템(100)이 GMAW 방식 용접 시스템이면, 보호 가스(shielding gas)가 사용

된다. 소모품들(106, 108)이 상이한 조성을 가진 상이한 소모품들일 수 있기 때문에, 2개의 상이한 보호 가스를 사용하는 것이 필요할 수 있다. 예컨대, 제1 보호 가스가 제1 소모품(106)을 이용한 용접을 위해 요구될 수 있는 반면, 제2 보호 가스는 제2 소모품(108)을 이용한 용접을 위해 요구될 수 있다. 따라서, 가스 공급원들(111, 113)은 가스가 작업에 전달될 수 있도록 가스를 토치(200)로 안내하는 가스 유동 매니폴드(109)에 결합된다. 도시된 바와 같이, 매니폴드(109)는 제어기(103)에 의해 제어되는 솔레노이드 작동식 매니폴드일 수 있고, 그에 따라 제어기(103)는 적절한 가스가 적절한 시점에 작업으로 안내되도록 가스의 유동을 제어할 수 있다.

[0013] 토치(200)는 필요 시 작업으로 소모품(106/108) 및 가스를 안내한다. 토치(200)의 예시적인 구현예의 양태들은 도 2 내지 도 4를 참조하여 이하에 논의될 것이다.

[0014] 이제 도 2를 참조하면, 아크(A)가 소모품(108)과 공작물(115) 사이에 발생되는 용접 작업 중의 토치의 개략적인 단면도가 도시된다. 일반적으로, 토치(200)의 구현예들은 공작물에 소모품 및/또는 보호 가스를 전달하는 데에 사용되는 주지의 토치들과 유사하게 구성되며 작동된다. 이하에 논의되는 상세를 제외하면, 대부분의 작동 및 구성이 주지의 토치들과 유사하다. 토치(200)는 작업 영역으로 보호 가스(G)와 같은 가스를 안내하는 노즐(201)을 구비한다. 노즐(201)은 적절한 가스 전달을 제공하기 위해 주지의 노즐 구성들과 유사하게 구성될 수 있다. 토치 팁(203)이 노즐 내에 위치한다. 토치 팁(203)은 전원(101)에 전기적으로 결합되고, 전류가 토치 팁(203)의 스로트(205)를 통과함에 따라, 전류가 토치 팁을 통해 소모품(106/108)에 공급될 수 있다. 일부 응용들에서, 팁(203)이 작업에 소모품(106/108)을 간단히 전달하는 데에 사용됨에 따라, 팁(203)에 전류를 공급하는 것이 필요하지 않을 수도 있다. 이와 같은 작업은 GTAW를 포함할 수 있다. 어떤 경우든, 팁(203)은 주지의 팁 구성들과 유사하게 구성될 수 있다. 예컨대, 팁은 구리로 이루어지며 단일 스로트(205)를 구비할 수 있되, 소모품(106/108)이 이를 통과하여 공작물에 전달된다. 다중-와이어 팁 매니폴드(207)가 팁(203)의 상위 단부에 결합된다.

[0015] 매니폴드(207)는 공통 스로트부(215)를 구비하되, 소모품들(106/108)이 이를 통과하여 팁(203)에 들어간다. 즉, 매니폴드(207)의 스로트(215)는 소모품이 매니폴드(215)로부터 팁(203)으로 용이하게 전달될 수 있도록 팁(203)의 스로트(205)와 정합된다. 매니폴드(207)는 또한 서로 및 스로트(215)와 연결되는 적어도 2개의 피더 스로트(213, 214)를 구비한다. 와이어 전달 케이블들(206, 208)이 연결되는 적어도 2개의 커넥터(216, 218)가 매니폴드(207)의 외표면 상에 있다. 케이블들(206/208)을 통해, 소모품들(106, 108)이 매니폴드(207)에 전달된다. 그러나, 도시된 바와 같이, 한 번에, 소모품들(106/108) 중 하나만이 공통 스로트(215)를 통해(203) 내로 전달된다. 2개의 소모품(106/108)만이 개시된 구현예들에 도시되지만, 본 발명의 다른 구현예들은 3개 이상의 소모품을 허용한다는 것을 주목해야 한다. 즉, 3개 이상의 소모품이 매니폴드(207)로 안내될 수 있고, 이를 각각은 공통 스로트(215)에 결합되는 독자적인 피더를 구비한다. 팁 및 매니폴드의 추가적인 논의가 이하에 기술된다.

[0016] 도 3은 본 발명의 예시적인 구현예의 단면도를 도시한다. 도시된 바와 같이, 매니폴드(207)는 팁(203)에 결합될 수 있도록 매니폴드(207)의 원위 단부 상에 연결부(220)를 구비한다. 도시된 구현예에서, 연결은 나사산식 연결일 수 있다. 그러나, 압입 등과 같은 다른 연결 방법이 사용될 수 있다. 또한, 다른 예시적인 구현예들에서, 팁 및 매니폴드는 일체형 구조일 수 있고, 도시된 바와 같이 별개의 부품들로 형성될 필요가 없다. 게다가, 매니폴드가 일반적으로 일체형 부품으로 도시되지만, 다른 구현예들에서는, 매니폴드(207)가 2개의 절반부와 같은 복수의 부품으로 이루어질 수 있다. 즉, 매니폴드(207)를 별개의 부품들로 제조한 후, 볼트 또는 체결구 또는 이와 유사한 것으로 서로 고정하는 것이 더 용이할 수 있다. 이와 같은 구성은 본 발명의 정신 또는 범주를 벗어나지 않는다.

[0017] 도 3에 도시된 바와 같이, 일부 예시적인 구현예들에서, 매니폴드는 각각의 피더 스로트들(213, 214) 내의 소모품들(106, 108)의 존재를 검출하는 데에 사용되는 센서들(313, 314)을 포함한다. 센서들은 시스템(100)의 제어기(103)가 소모품이 각각의 스로트들 내에 존재하는지 판단할 수 있도록 제어기에 전기적으로 결합된다. 이는 제어기(103)가 한 번에 팁을 통해 하나의 소모품만을 유지하도록 보장한다. 이러한 작동은 이하에 더 상세히 논의될 것이다. 센서들(313/314)은 피더 스로트들(213, 214) 내의 소모품의 존재를 검출할 수 있는 임의의 유형의 센서일 수 있다. 도 3의 센서들은, 압력 스위치와 같은, 각각의 소모품(106/108)이 각각의 스로트 내에 존재하는지 판단하기 위해 이와 접촉하는 접촉식 센서이다. 그러나, 접촉식 스위치들이 사용되는 한, 이들은 매니폴드를 통한 소모품들의 이동을 실질적으로 방해하지 않는 유형이어야 한다. 다른 예시적인 구현예들에서, 센서들은 광학, 자기 등과 같은 다른 유형의 센서들일 수 있다. 어떤 경우든, 센서들(313/314)은 소모품의 존재를 검출할 수 있고/있거나 소모품이 스위치(313/314) 상류의 위치로 후퇴한 시점을 검출할 수 있는 유형이어야 한다.

[0018] 도 4a는 매니폴드(207)가 밸브 구조(401)를 포함하는 본 발명의 다른 예시적인 구현예를 도시하되, 이는 피더

스로트들(213/214)이 메인 스로트(215)를 형성하기 위해 수렴되는 지점과 가까운 위치에서 매니폴드(207)에 피벗 가능하게 결합된다. 이러한 벨브 구조(401)는 임의의 원하는 형상 또는 구성을 가질 수 있고, 벨브 구조(401)로 하여금 스로트들 내에서 피벗할 수 있게 하는 임의의 방식으로 매니폴드에 장착될 수 있다. 벨브 구조(401)는 상이한 피더 스로트로부터의 소모품이 메인 스로트(215) 내에 존재할 때 다른 피더 스로트를 차단하는 설계를 가진다. 예컨대, 도 4a에 도시된 바와 같이, 소모품(108)이 메인 스로트(215) 및 텁(207)에 삽입된다. 이 때문에, 벨브 구조(401)는 메인 스로트(215)로부터 피더 스로트를 폐쇄하기 위해 편향된다. 그러므로, 소모품(106)은 메인 스로트(215)로부터 물리적으로 차단되고, 그에 따라 소모품(106)이 우발적으로 전진할지라도, 이는 소모품(108)이 충분히 인출되는 시점까지 메인 스로트로부터 물리적으로 차단될 것이다. 벨브 구조(401)가 소모품의 우발적인 삽입을 방지하기 위해 메인 스로트를 물리적으로 차단할 정도로 견고해야 하지만, 이는 또한 소모품의 적절한 전진을 방해하거나 소모품의 표면에 자국이나 흠집을 남기지 않는 형상 및 구성이어야 한다. 예컨대, 벨브 구조(401)는 경질 플라스틱 재료로 이루어질 수 있다. 또한, 일부 구현예들에서 벨브 구조(401)의 이동이 소모품들에 의해 용이해질 수 있지만(즉, 수동 제어), 다른 예시적인 구현예들에서는 벨브(401)가 솔레노이드 또는 액추에이터, 또는 유사한 유형의 모션 제어 메커니즘에 의해 제어될 수 있다. 수동 시스템에서는, 피더 스로트로부터 메인 스로트로의 소모품의 간단한 움직임이 벨브(401)로 하여금 이동하여 다른 피더 채널을 차단하게 하는 반면, 액추에이터가 사용되는 구현예들에서는, 제어기(103)가 벨브(401)의 작동을 제어할 수 있고, 벨브의 제어에 도움이 되도록 센서들(313/314)로부터의 정보를 사용할 수 있다.

[0019]

다른 예시적인 구현예들에서, 도 4b에 일반적으로 도시된 바와 같이, 벨브(401)는 피더 스로트들(213/214)의 각각의 내표면 상의 2개의 전기 접점(403) 중 하나와 맞물리는 스위치용 접점의 역할을 할 수 있고, 그에 따라 어떤 회로 경로가 폐쇄되는지에 기초하여, 제어기(103)는 각각의 소모품들의 상태를 각각 판단할 수 있다. 예컨대, 도 4에 도시된 바와 같이, 소모품(108)이 토치(200) 내에 완전히 삽입되면, 벨브(401)의 원위 선단은 피더 스로트(213)의 내표면 상의 접점부(403)와 접촉하고, 이는 소모품(108)이 토치(200)를 통해 공급되고 소모품(106)이 충분히 후퇴된 것을 제어기(103)에 알린다. 소모품(106)이 메인 스로트(215)에 삽입되고 소모품(108)이 후퇴되는 경우 유사한 제어 방법이 적용될 것이다. 추가 구현예들에서, 벨브(401)는 제어 회로가 개방되도록 임의의 측벽과 신호 접촉하지 않는 중립 위치를 가질 것이다. 이는 벨브(401)가 임의의 측벽과 맞물리지 않으므로 어떤 소모품도 메인 스로트(215) 내에 있지 않다는 것을 제어기에 알리는데, 이는 제어기(103)로 하여금 다른 전극을 후퇴시킬 필요 없이 원하는 전극을 전진시킬 수 있게 한다. 본 발명의 구현예들은 공급 스로트들(213/214)의 공동 내에 접점들(403)을 구비하는 것에 제한되는 것이 아니라, 본 발명의 정신 또는 범주를 벗어남 없이 메인 스로트(215)의 각각의 측벽 상에 위치할 수도 있다는 것을 주목해야 한다.

[0020]

도 5는 유전체 스페이서(207')가 매니폴드(207)와 텁(203) 사이에 위치하는 본 발명의 다른 예시적인 구현예를 도시한다. 스페이서(207')는 격리가 요구되는 토치 구성을 위해 텁(203)과 매니폴드(207)를 전기적으로 격리시키는 데에 사용된다. 게다가, 다른 예시적인 구현예들에서, 매니폴드(207) 자체가 유전체 재료로 이루어질 수 있다. 도 5의 구현예에서, 매니폴드(207)는 유전체 스페이서(207')에 압입되고, 이는 이후 원위 나사산부(220)를 통해 텁(203)에 고정된다.

[0021]

도 6은 본 발명의 예시적인 구현예에 따른 시스템(100)의 작동을 위한 흐름도이다. 이러한 작동은 와이어 피더들(105/107) 및/또는 시스템(100)의 작동을 제어하는 데에 사용되는 제어기(103) 또는 임의의 다른 제어 시스템 또는 장치에 의해 실행될 수 있다. 게다가, 도 6의 흐름도는 예시적인 시스템(100)이 작동될 수 있는 일레이므로, 본 발명의 정신 또는 범주를 벗어남 없이 다른 제어 방법들이 사용될 수 있다.

[0022]

원하는 작업이 시작되어야 할 때, 사용자 또는 제어기 또는 제어 시스템은 선택된 작업을 위해 원하는 소모품을 결정할 것이다(단계 601). 예컨대, 사용자 또는 로봇식 제어 시스템은 제1 소모품(예컨대, 연장)이 사용되어야 한다고 결정할 것이다. 이후, 제어기(103)는 원하는 소모품이 토치(200)를 통해 전진하는지 판단할 것이다(단계 603). 이는 전술한 바와 같이 센서의 사용을 비롯한 다수의 방식으로 이행될 수 있다. 이는 또한 이전 작업으로부터의 데이터를 이용함으로써 제어기(103)에 의해 판단될 수 있다. 즉, 원하는 소모품이 이전 작업으로부터 사용된 최종 소모품이었다면, 필요 시 제어기(103)는 원하는 소모품이 토치(200) 내에 남아있다고 판단할 수 있다. 도시되지 않지만, 제어기(103)는 원하는 소모품이 주어진 작업을 위해 원하는 거리만큼 텁(203)을 지나 연장되도록 보장하기 위해, 임의의 주지의 제어 방법을 사용할 수 있음을 물론이다. 도시된 바와 같이, 원하는 소모품이 토치(200)를 통해 전진하면, 필요 시 작업을 시작할 수 있다(단계 610). 그러나, 원하는 소모품이 전진하지 않으면, 다른 소모품이 전진하거나 토치(200) 내에 남아있는지에 관한 판단이 이루어진다(단계 605). (예컨대, 상기에 논의된 센서들을 통해) 다른 소모품이 토치(200) 내에 존재하는 것으로 검출되지 않으면, 제어기(103)는 원하는 소모품을 원하는 스틱아웃(stickout)까지 전진하게 할 것이며, 이후 작업을 시작할 수 있다.

(단계 610).

[0023] 그러나, 다른 소모품이 전진하거나 토치(200)(또는 메인 스로트(215)) 내에 있는 것으로 검출되면, 제어기(103)는 소모품을 후퇴하게 할 것이다(단계 609). 이후, 제어기(103)는 적절한 와이어 피더로 하여금 다른 소모품을 후퇴시키게 하고, 다른 소모품이 충분히 인출되었다고 판단될 때까지(예컨대, 센서에 의해 더 이상 감지되지 않을 때까지) 그 존재를 계속 검출할 것이다(단계 611). 다른 소모품이 후퇴한 후에, 적절한 소모품이 전진할 것이며(607), 작업을 시작할 수 있다(610).

[0024] 본 발명은 특히 예시적인 구현예들을 참조하여 도시되고 설명되었지만, 본 발명은 이러한 구현예들에 제한되지 않는다. 당업자들은 후술하는 청구범위에 의해 정의된 바와 같이 본 발명의 정신 및 범주를 벗어남 없이 형태 및 상세의 다양한 변경이 이루어질 수 있음을 이해할 것이다.

### 부호의 설명

[0025] 100 시스템

101 전원

103 제어기

105 와이어 피더

106 소모품

107 와이어 피더

108 소모품

109 가스 유동 매니폴드

111 가스 공급원

113 가스 공급원

115 공작물

190 모션 제어 장치

200 토치

201 노즐

203 토치 팁

205 스로트

206 와이어 전달 케이블

207 매니폴드

207' 유전체 스페이서

208 와이어 전달 케이블

213 스로트

214 스로트

215 스로트

216 커넥터

218 커넥터

220 연결부

313 센서

314 센서

401 벨브 구조

403 전기 접점

601 단계

603 단계

607 단계

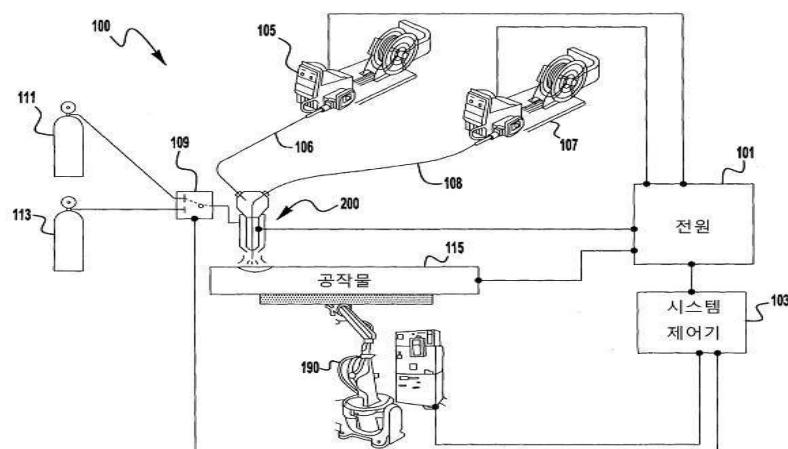
605 단계

609 단계

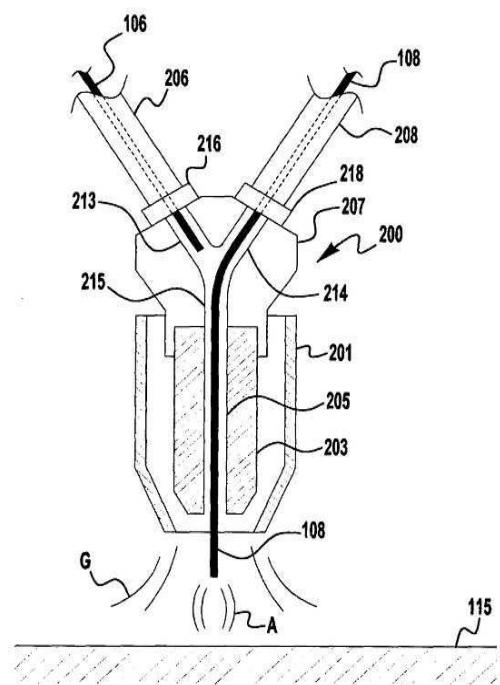
610 단계

611 단계

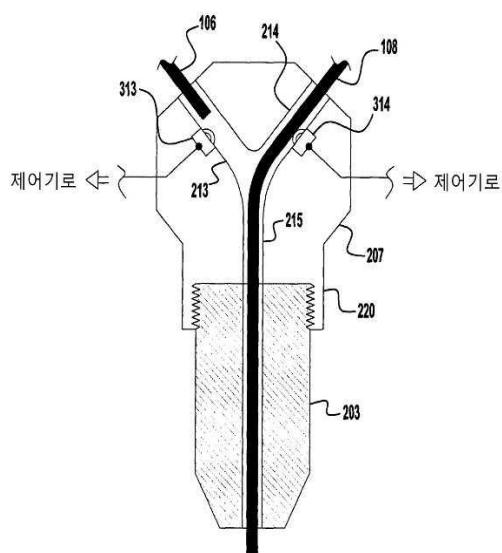
A 아크

**도면****도면1**

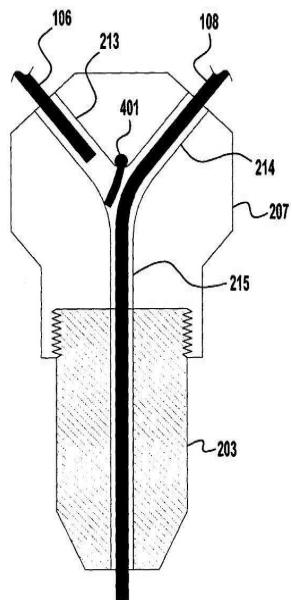
도면2



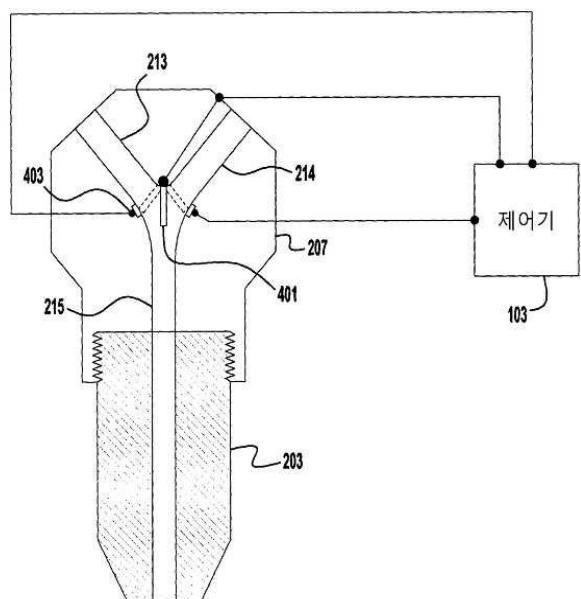
도면3



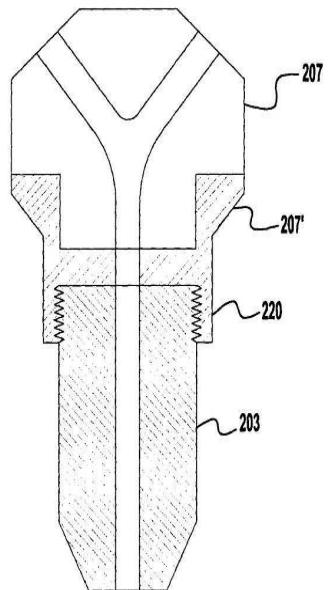
도면4a



도면4b



도면5



## 도면6

