

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **9559**

(51) Klasyfikacja:  
**07-01**

(21) Numer zgłoszenia: **21435**

(22) Data zgłoszenia: **27.03.2001**

(54)

**Szklanka**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**31.05.2006 WUP 05/2006**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**BOSMAN BROWAR SZCZECIN SA,  
Szczecin, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Stasiak Jan, Goleniów, (PL)**

**PL 9559**

Nr Rp. 9559.....

Klasa 07-01.....

BOSMAN BROWAR SZCZECIN Spółka Akcyjna.

Szczecin , Polska

Twórca wzoru zdobniczego : Jan Stasiak

Szklanka

Prawo z rejestracji wzoru zdobniczego trwa od dnia 27.03.2001.....

Przedmiotem wzoru zdobniczego jest szklanka, zwłaszcza do piwa.

Istotę wzoru zdobniczego stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w jego kształcie.

Przedmiot wzoru zdobniczego przedstawiony jest na załączonym materiale ilustracyjnym fig.1- fig.4, na którym fig. 1 przedstawia szklankę w półwidoku i półprzekroju , fig.2 przedstawia szklankę z fig. 1 w widoku od spodu , fig 3 przedstawia inną odmianę szklanki w półwidoku i półprzekroju, fig. 4 przedstawia szklankę z fig. 3 w widoku od spodu.

Szklanka według wzoru przedstawiona na fig.1 ma kształtową czarkę w postaci bryły obrotowej o przekroju poziomym okrągłym, o średnicy zmieniającej się płynnie wzdłuż jej wysokości, malejącej łagodnie od zaokrąglonej podstawy szklanki, aż do osiągnięcia najmniejszej wartości w miejscu przewężenia szklanki, następnie zwiększającej się ku górze, aż do osiągnięcia największej wartości w części górnej szklanki, a następnie znowu łagodnie zmniejszającej się w kierunku górnej krawędzi szklanki. Najmniejszą wartość osiąga średnica zewnętrzna szklanki na wysokości

równej w przybliżeniu 0,20 całkowitej wysokości szklanki, zaś największą wartość osiąga średnica zewnętrzna szklanki na wysokości równej w przybliżeniu 0,70 całkowitej wysokości szklanki. Proporcje pomiędzy największą zewnętrzną średnicą szklanki, a zewnętrzną średnicą otworu mierzoną na krawędzi zewnętrznej szklanki i najmniejszą średnicą zewnętrzną w miejscu jej przewężenia wynoszą 1: 0,92 : 0,70. Proporcje pomiędzy wysokością szklanki, a największą zewnętrzną jej średnicą i najmniejszą zewnętrzną średnicą wynoszą 1: 0,42 : 0,30. Podstawa szklanki ma w przekroju poziomym kształt okrągły, w przekroju wzdłużnym jej powierzchnia zewnętrzna jest wyprofilowana po łuku, a jej maksymalna średnica jest w przybliżeniu równa średnicy otworu szklanki mierzonej na jej krawędzi zewnętrznej. Dno szklanki jest pogrubione, od spodu wklęsłe, zaś wewnątrz szklanki ma płaską powierzchnię

Szklanka według wzoru przedstawiona na fig.2 ma kształtową czarkę w postaci bryły obrotowej o przekroju poziomym okrągłym, o średnicy zmieniającej się płynnie wzdłuż wysokości, malejącej łagodnie od podstawy szklanki, aż do osiągnięcia najmniejszej wartości w miejscu jej przewężenia, następnie zwiększającej się ku górze, aż do osiągnięcia największej wartości w części górnej szklanki, a następnie znowu łagodnie zmniejszającej się w kierunku górnej krawędzi szklanki. Najmniejszą wartość osiąga średnica zewnętrzna szklanki na wysokości równej w przybliżeniu 0,20 całkowitej wysokości szklanki, zaś największą wartość osiąga średnica zewnętrzna na wysokości 0,68 całkowitej wysokości szklanki. Proporcje pomiędzy największą zewnętrzną średnicą szklanki, a zewnętrzną średnicą otworu mierzoną na krawędzi szklanki i najmniejszą średnicą zewnętrzną w miejscu jej przewężenia wynoszą 1: 0,90 : 0,69. Proporcje pomiędzy wysokością szklanki, największą zewnętrzną średnicą i najmniejszą zewnętrzną średnicą wynoszą 1: 0,38 : 0,29. Podstawa szklanki ma w przekroju poziomym kształt okrągły, w przekroju wzdłużnym jej powierzchnia zewnętrzna jest wyprofilowana po łuku, a jej maksymalna średnica jest w przybliżeniu równa średnicy otworu szklanki mierzonej na jej krawędzi zewnętrznej. Dno szklanki jest pogrubione od spodu wklęsłe, zaś od wewnątrz ma płaską powierzchnię.

#### Zastrzeżenia ochronne

1. Szklanka posiadająca pogrubione dno oraz kształtową czarkę w postaci bryły

obrotowej o przekroju poziomym okrągłym, o zmieniającej się średnicy malejącej łagodnie w kierunku od dna, aż do osiągnięcia jej najmniejszej wartości w miejscu największego przewężenia szklanki, następnie zwiększającej się ku górze, aż do osiągnięcia jej największej wartości, a następnie znowu łagodnie zmniejszającej się ku górze znamienna tym, że najmniejszą wartość osiąga średnica szklanki na wysokości równej w przybliżeniu 0,20 całkowitej wysokości szklanki zaś największą wartość osiąga średnica szklanki na wysokości równej w przybliżeniu 0,70 całkowitej wysokości szklanki, przy czym proporcje pomiędzy największą zewnętrzną średnicą szklanki, zewnętrzną średnicą otworu mierzoną na krawędzi szklanki, a najmniejszą średnicą zewnętrzną wynoszą 1: 0,92 : 0,70, zaś proporcje pomiędzy wysokością szklanki, największą zewnętrzną średnicą i najmniejszą zewnętrzną średnicą wynoszą 1: 0,43 : 0,30, jak pokazano na załączonym materiale ilustracyjnym fig.1.

2. Szklanka według zastrz. 1, znamienna tym, że jej podstawę stanowi pogrubione dno, o przekroju poziomym okrągłym, wklęsłe od spodu, od wewnątrz płaskie, zaś jego zewnętrzna powierzchnia jest zaokrąglona po łuku, a największa średnica jest w przybliżeniu równa średnicy zewnętrznej otworu mierzonej na krawędzi szklanki, jak pokazano na załączonym materiale ilustracyjnym fig 1 i fig.2.
3. Szklanka posiadająca pogrubione dno oraz kształtową czarkę w postaci bryły obrotowej o przekroju poziomym okrągłym, o zmieniającej się średnicy malejącej łagodnie w kierunku od dna, aż do osiągnięcia jej najmniejszej wartości w miejscu największego przewężenia szklanki, następnie zwiększającej się ku górze, aż do osiągnięcia jej największej wartości, a następnie znowu łagodnie zmniejszającej się ku górze znamienna tym, że najmniejszą wartość średnica szklanki osiąga na wysokości równej w przybliżeniu 0,20 całkowitej wysokości szklanki zaś największą wartość osiąga średnica szklanki na wysokości równej w przybliżeniu 0,68 całkowitej wysokości szklanki, przy czym proporcje pomiędzy największą zewnętrzną średnicą szklanki, zewnętrzną średnicą otworu i najmniejszą średnicą zewnętrzną wynoszą 1: 0,90 : 0,69, zaś proporcje pomiędzy wysokością szklanki, największą zewnętrzną średnicą i najmniejszą zewnętrzną średnicą wynoszą 1: 0,38 : 0,29, jak pokazano na załączonym materiale ilustracyjnym fig 3.

4. Szklanka według zastrz. 3, znamienna tym, że jej podstawę stanowi pogrubiłe dno, o przekroju poziomym okrągłym, wklęsłe od spodu, od wewnątrz płaskie, zaś jego zewnętrzna powierzchnia jest zaokrąglona po łuku, a największa średnica jest w przybliżeniu równa średnicy zewnętrznej otworu mierzonej na krawędzi szklanki, jak pokazano na załączonym materiale ilustracyjnym fig.3 i fig 4.

BOSMAN BROWAR SZCZECIN S.A.

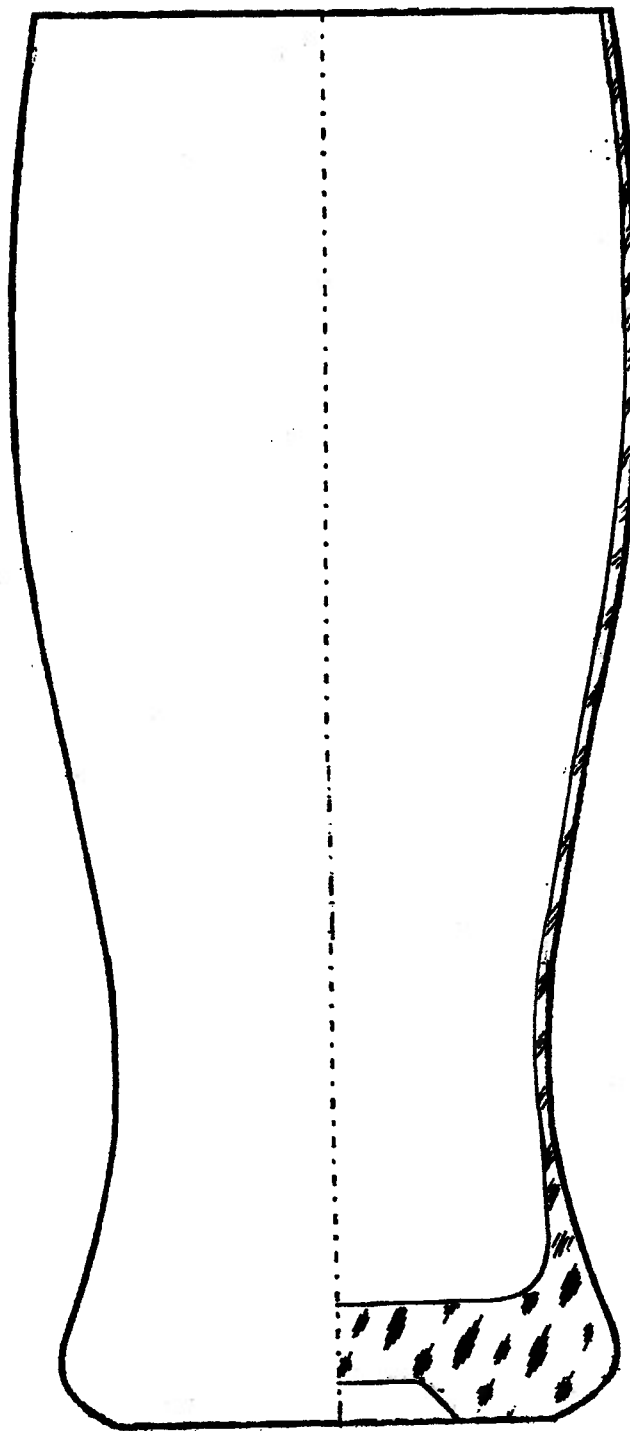
Pełnomocnik:

RZECZNIK PATENTOWY

1512

*mgr inż. Teresa Biegała*

RZECZNIK PATENTOWY  
mgr inż. Teresa Biegała  
ul. Białostocka 28, tel. 835843  
71-033 Szczecin



**Fig 1**

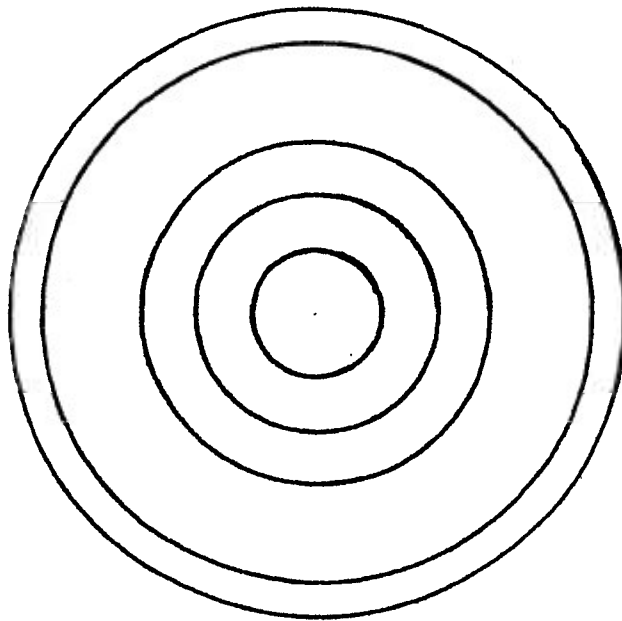
**BOSMAN BROWAR SZCZECIN S.A.**

**Pełnomocnik**

**RZECZNIK PATENTOWY**

*mgr inż. Teresa Biegala*

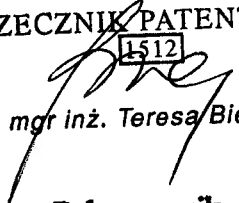
**RZECZNIK PATENTOWY**  
**mgr inż. Teresa Biegala**  
ul. Białostocka 28, tel. 835843  
71-033 Szczecin



**Fig. 2**

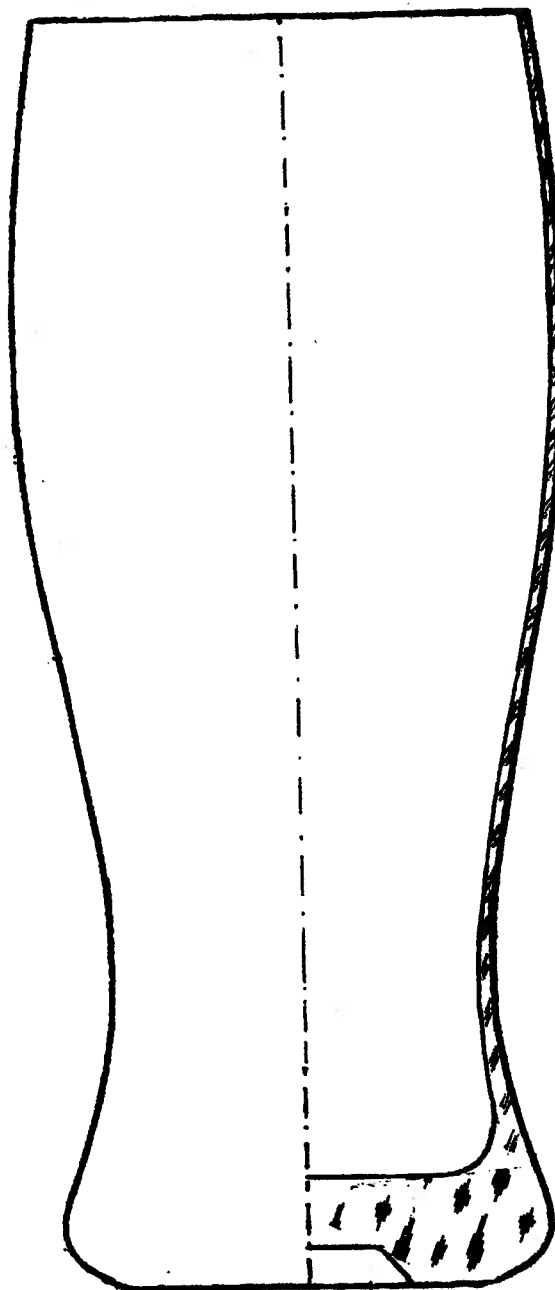
**BOSMAN BROWAR SZCZECIN S.A.**

RZECZNIK PATENTOWY

  
mgr inż. Teresa Biegała

**Pełnomocnik**

RZECZNIK PATENTOWY  
mgr inż. Teresa Biegała  
ul. Białostocka 28, tel. 835843  
71-033 Szczecin



**Fig. 3**

**BOSMAN BROWAR SZCZECIN S.A.**

**Pełnomocnik**

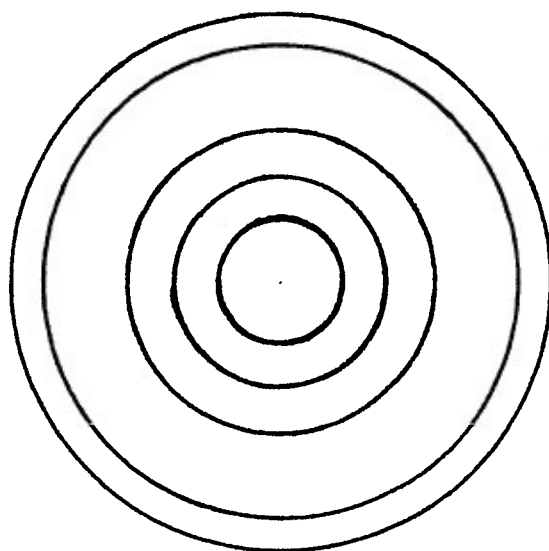
**RZECZNIK PATENTOWY**

1512

*mgr inż. Teresa Biegała*

**RZECZNIK PATENTOWY**  
**mgr inż. Teresa Biegała**  
ul. Białostocka 28, tel. 835843  
71-033 Szczecin





**Fig. 4**

**BOSMAN BROWAR SZCZECIN S.A.**

**RZECZNIK PATENTOWY**  
1512  
*[Signature]*  
mgr inż. Teresa Biegala  
**Pełnomocnik**

**RZECZNIK PATENTOWY**  
mgr inż. Teresa Biegala  
ul. Białostocka 28, tel. 835842  
71-032 Szczecin