



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206439086 U

(45)授权公告日 2017.08.25

(21)申请号 201720054284.1

(22)申请日 2017.01.06

(73)专利权人 尹庆跃

地址 518000 广东省深圳市宝安区沙井街
道宝安大道禧园5A1001室

(72)发明人 尹庆跃

(51)Int.Cl.

F01M 11/03(2006.01)

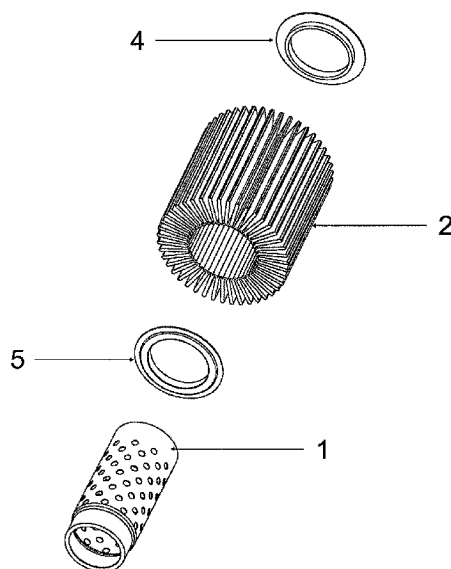
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种密封稳固的滤纸芯

(57)摘要

本实用新型涉及汽车配件领域,公开一种密封稳固的滤纸芯,包括:中心管、滤纸和端片,端片分为上端片和下端片,该上端片和下端分别连接滤纸的上下两端,然后穿套在中心管上,所述的端片采用TPR或TPE软性高粘性改性塑料制成,与滤纸热熔连接,并且在端片的连接面预留热熔胶位。本实用新型经使用后,能免去胶水连接的麻烦,可以实现多工位,自动化生产,提高生产率,而且还具有连接牢固、不易脱落、密封性好等效果。



1. 一种密封稳固的滤纸芯,包括中心管(1)、滤纸(2)和端片(3),所述的端片分为上端片(4)和下端片(5),该上端片和下端分别连接滤纸的上下两端,然后穿套在中心管上,其特征是:所述的端片采用TPR或TPE软性高粘性改性塑料制成,与滤纸热熔连接,并且在端片的连接面预留热熔胶位(6)。

2. 根据权利要求1所述的密封稳固的滤纸芯,其特征是:所述的端片(3)使用红外线加热装置或者热风非接触装置与滤纸热熔连接。

一种密封稳固的滤纸芯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车配件领域,尤其是应用于机油滤清器上的一种密封稳固的滤纸芯。

背景技术

[0002] 目前,机油滤清器所使用的滤纸芯主要由中心管、滤纸和尼龙端片组成,滤纸套在中心管上,上下两端通过端盖连接固定,端盖连接时,需要在滤纸和端片之间的连接处涂上AB双组份胶水,然后用专用夹具定位好端盖后,再入烤箱加热辅助AB双组份胶水快速反应粘合。使用AB双组份胶连接,存在如下不足:1、人工成本高;2、产品稳定性差,由于端片连接面积少,AB双组份胶水涂上去的胶水份量自然少,产品在使用过程中,在机油的脉冲及高温环境中,端片极易造成脱离,最终造成整个机油滤清器滤纸散开而堵塞机油油路;3、密封性差,由于尼龙(PA)材质的端片硬度大,不能与铁质中心管密封好,造成机油滤清器滤纸在使用过程中,机油从间隙中直接流过,未能实现机油完全经过滤纸过滤。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的为了解决目前机油滤清器用的滤纸芯的人工成本高、稳定性差和密封性差等问题,提供一种密封性和稳固性更好的滤纸芯。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型包括中心管、滤纸和端片,所述的端片分为上端片和下端片,该上端片和下端分别连接滤纸的上下两端,然后穿套在中心管上,所述的端片采用TPR或TPE软性高粘性改性塑料制成,与滤纸热熔连接,并且在端片的连接面预留热熔胶位。

[0005] 本实用新型的端片采用热熔连接,能免去胶水连接的麻烦,可以实现多工位,自动化生产,提高生产率,而且还具有连接牢固、不易脱落、密封性好等效果。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构图。

[0007] 图2为本实用新型的端片结构图。

具体实施方式

[0008] 参见图1,本实用新型主要由中心管1、滤纸2和端片3组成。所述的中心管为金属材质,在中心管的表面分布有过油孔;所述的滤纸制作成配件后为筒状,表面均匀排列着若干纵向的纸滤片;所述的端片包括:上端片4和下端片5,上端片和下端分别设在滤纸的上下两端,在上端片和下端片与滤纸的连接面预留较厚的热熔胶位6,连接时,通过加热装置对热熔胶位加热至熔融状态,压入滤纸,达到粘接深度后通冷风冷却,经此连接后,该滤纸和端片穿套在中心管上,在实际应用中,该端片既牢固、不易脱落、密封性又好。

[0009] 上述的加热装置使用红外线加热装置或者热风非接触装置进行热熔连接。

[0010] 上述的端片热熔连接方式适用于自动化生产设备,实现多工位,提供生产效率。

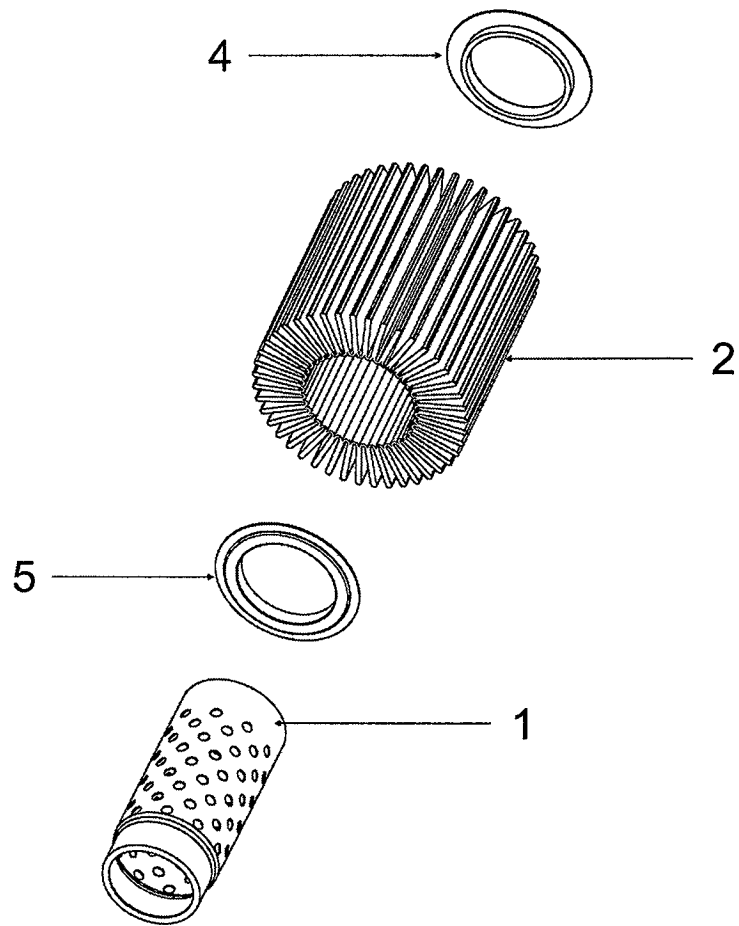


图1

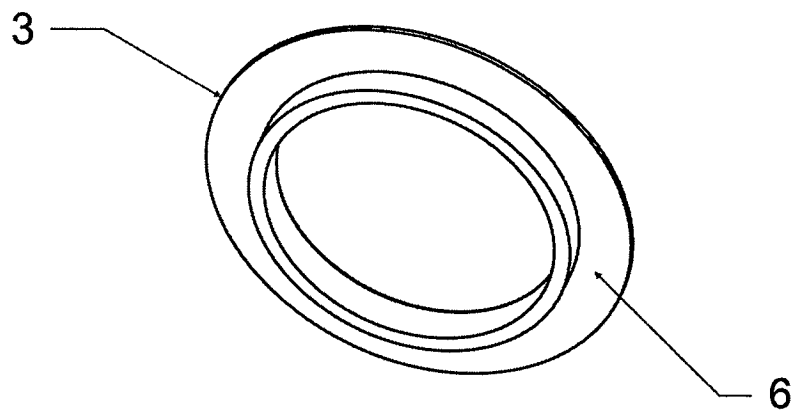


图2