



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221336399 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 16

(21) 申请号 202323540716.4

(22) 申请日 2023.12.22

(73) 专利权人 青岛亨通建设有限公司

地址 266000 山东省青岛市胶州市兰州西路388号4029室

(72) 发明人 于洋 杜金明 武明艳

(74) 专利代理机构 北京投知圈知识产权代理事务所(普通合伙) 16064

专利代理师 彭琴

(51) Int. Cl.

B21F 1/00 (2006.01)

B21C 51/00 (2006.01)

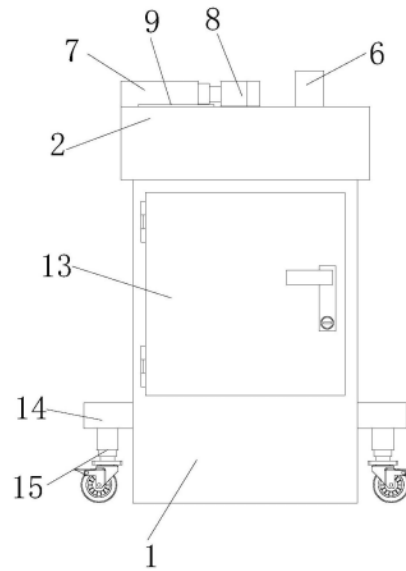
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种工程建筑用钢筋弯曲装置

(57) 摘要

本实用新型涉及钢筋弯曲装置技术领域,具体为一种工程建筑用钢筋弯曲装置,包括底柜,所述底柜的正面安装有柜门,所述底柜的背面下沿设有充电接口,所述底柜内部底端安装有蓄电池,所述底柜两侧的前后两端均设置有安装座,所述安装座的底端嵌入安装有升降移动轮,所述底柜的顶部安装有钢筋弯曲加工台,所述钢筋弯曲加工台的顶部左侧安装有电动伸缩推杆,所述电动伸缩推杆的右侧安装有折弯压块,整体装置结构简单,方便灵活移动和平稳放置弯曲钢筋加工使用,同时方便平稳限位测距改变两个折弯压辊的间距,从而适用于不同钢筋弯曲角度的精准加工使用,且稳定性和实用性较高,具有一定的推广价值。



1. 一种工程建筑用钢筋弯曲装置,包括底柜(1),其特征在于:所述底柜(1)的正面安装有柜门(13),所述底柜(1)的背面下沿设有充电接口(11),所述底柜(1)内部底端安装有蓄电池(12),所述底柜(1)两侧的前后两端均设置有安装座(14),所述安装座(14)的底端嵌入安装有升降移动轮(15),所述底柜(1)的顶部安装有钢筋弯曲加工台(2),所述钢筋弯曲加工台(2)的顶部左侧安装有电动伸缩推杆(7),所述电动伸缩推杆(7)的右侧安装有折弯压块(8),所述钢筋弯曲加工台(2)的顶部前沿嵌入安装有控制器面板(9),所述钢筋弯曲加工台(2)的顶部右侧设有滑槽(21),所述钢筋弯曲加工台(2)的内部并贯穿滑槽(21)的内部安装有滑座(4),所述滑座(4)的顶部安装有折弯压辊(6),所述滑座(4)与钢筋弯曲加工台(2)内壁之间安装有电动伸缩杆(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种工程建筑用钢筋弯曲装置,其特征在于:所述底柜(1)的内部对应柜门(13)设置有储物腔,且所述柜门(13)的正面一侧嵌入安装有门锁把手。

3. 根据权利要求1所述的一种工程建筑用钢筋弯曲装置,其特征在于:所述升降移动轮(15)共设有四个,且四个所述升降移动轮(15)均采用电动升降杆与万向轮组成。

4. 根据权利要求1所述的一种工程建筑用钢筋弯曲装置,其特征在于:所述滑座(4)共设有两个,且两个所述滑座(4)相邻的一侧嵌入安装有测距传感器组件(5),且所述测距传感器组件(5)与控制器面板(9)电性连接。

5. 根据权利要求1所述的一种工程建筑用钢筋弯曲装置,其特征在于:所述折弯压块(8)呈外轮廓为U型的压块结构。

6. 根据权利要求1所述的一种工程建筑用钢筋弯曲装置,其特征在于:所述控制器面板(9)上设有显示屏和多个控制按钮,且所述控制器面板(9)与充电接口(11)、蓄电池(12)、电动伸缩杆(3)、测距传感器组件(5)以及电动伸缩推杆(7)电性连接。

一种工程建筑用钢筋弯曲装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢筋弯曲装置技术领域,具体为一种工程建筑用钢筋弯曲装置。

背景技术

[0002] 在建筑工程中需要使用钢筋弯曲装置对大量的钢筋进行弯曲折弯操作,现有的钢筋弯曲装置仍然具有不足之处,具体如下:不方便灵活移动和平稳放置弯曲钢筋加工使用,同时不方便平稳限位测距改变两个折弯压辊的间距,从而不适用于不同钢筋弯曲角度的精准加工使用。

[0003] 因此,需要设计一种工程建筑用钢筋弯曲装置来解决上述背景技术中的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种工程建筑用钢筋弯曲装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种工程建筑用钢筋弯曲装置,包括底柜,所述底柜的正面安装有柜门,所述底柜的背面下沿设有充电接口,所述底柜内部底端安装有蓄电池,所述底柜两侧的前后两端均设置有安装座,所述安装座的底端嵌入安装有升降移动轮,所述底柜的顶部安装有钢筋弯曲加工台,所述钢筋弯曲加工台的顶部左侧安装有电动伸缩推杆,所述电动伸缩推杆的右侧安装有折弯压块,所述钢筋弯曲加工台的顶部前沿嵌入安装有控制器面板,所述钢筋弯曲加工台的顶部右侧设有滑槽,所述钢筋弯曲加工台的内部并贯穿滑槽的内部安装有滑座,所述滑座的顶部安装有折弯压辊,所述滑座与钢筋弯曲加工台内壁之间安装有电动伸缩杆。

[0007] 作为本实用新型优选的方案,所述底柜的内部对应柜门设置有储物腔,且所述柜门的正面一侧嵌入安装有门锁把手。

[0008] 作为本实用新型优选的方案,所述升降移动轮共设有四个,且四个所述升降移动轮均采用电动升降杆与万向轮组成。

[0009] 作为本实用新型优选的方案,所述滑座共设有两个,且两个所述滑座相邻的一侧嵌入安装有测距传感器组件,且所述测距传感器组件与控制器面板电性连接。

[0010] 作为本实用新型优选的方案,所述折弯压块呈外轮廓为U型的压块结构。

[0011] 作为本实用新型优选的方案,所述控制器面板上设有显示屏和多个控制按钮,且所述控制器面板与充电接口、蓄电池、电动伸缩杆、测距传感器组件以及电动伸缩推杆电性连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1. 本实用新型中,通过钢筋弯曲加工台设置具有测距传感器组件的两个滑座,方便由电动伸缩杆驱动沿滑槽方向精准控距调节,从而平稳限位改变两个折弯压辊的间距,便于在电动伸缩推杆驱动折弯压块配合精准调节的折弯压辊的压持下,适用于不同钢筋弯

曲角度的加工使用,同时设置可升降调节的调节移动轮方便灵活移动整体装置和平稳放置整体装置弯曲钢筋加工使用,结构简单且方便灵活移动和平稳放置弯曲钢筋加工使用,同时方便平稳限位测距改变两个折弯压辊的间距,从而适用于不同钢筋弯曲角度的精准加工使用。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的整体主视图;

[0015] 图2为本实用新型的整体俯视图;

[0016] 图3为本实用新型的整体侧视内部结构示意图。

[0017] 图中:1、底柜;11、充电接口;12、蓄电池;13、柜门;14、安装座;15、升降移动轮;2、钢筋弯曲加工台;21、滑槽;3、电动伸缩杆;4、滑座;5、测距传感器组件;6、折弯压辊;7、电动伸缩推杆;8、折弯压块;9、控制器面板。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 为了便于理解本实用新型,下面将参照相关附图对本实用新型进行更全面的描述,附图中给出了本实用新型的若干实施例,但是,本实用新型可以以许多不同的形式来实现,并不限于本文所描述的实施例,相反地,提供这些实施例的目的是使对本实用新型的公开内容更加透彻全面。

[0020] 需要说明的是,当元件被称为“固设于”另一个元件,它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件,它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。

[0021] 除非另有定义,本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,不是旨在于限制本实用新型。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0022] 实施例,请参阅图1-3本实用新型提供一种技术方案:

[0023] 一种工程建筑用钢筋弯曲装置,包括底柜1,底柜1的正面安装有柜门13,其中底柜1的内部对应柜门13设置有储物腔,且柜门13的正面一侧嵌入安装有门锁把手,底柜1的背面下沿设有充电接口11,底柜1内部底端安装有蓄电池12,底柜1两侧的前后两端均设置有安装座14,安装座14的底端嵌入安装有升降移动轮15,其中升降移动轮15共设有四个,且四个升降移动轮15均采用电动升降杆与万向轮组成,底柜1的顶部安装有钢筋弯曲加工台2,钢筋弯曲加工台2的顶部左侧安装有电动伸缩推杆7,电动伸缩推杆7的右侧安装有折弯压块8,其中折弯压块8呈外轮廓为U型的压块结构,钢筋弯曲加工台2的顶部前沿嵌入安装有控制器面板9,其中控制器面板9上设有显示屏和多个控制按钮,且控制器面板9与充电接口

11、蓄电池12、电动伸缩杆3、测距传感器组件5以及电动伸缩推杆7电性连接,钢筋弯曲加工台2的顶部右侧设有滑槽21,钢筋弯曲加工台2的内部并贯穿滑槽21的内部安装有滑座4,滑座4的顶部安装有折弯压辊6,滑座4与钢筋弯曲加工台2内壁之间安装有电动伸缩杆3。

[0024] 在该实施例中,请参照图2和图3,滑座4共设有两个,且两个滑座4相邻的一侧嵌入安装有测距传感器组件5,且测距传感器组件5与控制面板9电性连接,通过钢筋弯曲加工台2设置具有测距传感器组件5的两个滑座,方便由电动伸缩杆3驱动沿滑槽21方向精准控距调节,从而平稳限位改变两个折弯压辊6的间距。

[0025] 工作原理:使用时,通过钢筋弯曲加工台2设置具有测距传感器组件5的两个滑座,方便由电动伸缩杆3驱动沿滑槽21方向精准控距调节,从而平稳限位改变两个折弯压辊6的间距,便于在电动伸缩推杆7驱动折弯压块8配合精准调节的折弯压辊6的压持下,适用于不同钢筋弯曲角度的精准加工使用,同时设置可升降调节的调节移动轮15方便灵活移动整体装置和平稳放置整体装置弯曲钢筋加工使用,整体装置结构简单,方便灵活移动和平稳放置弯曲钢筋加工使用,同时方便平稳限位测距改变两个折弯压辊的间距,从而适用于不同钢筋弯曲角度的精准加工使用,且稳定性和实用性较高,具有一定的推广价值。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

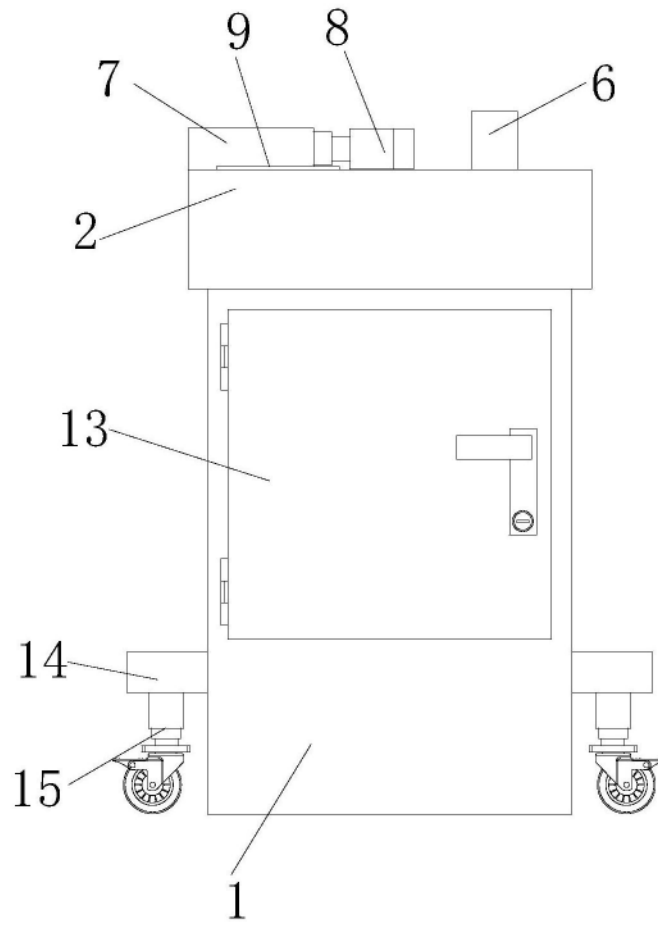


图1

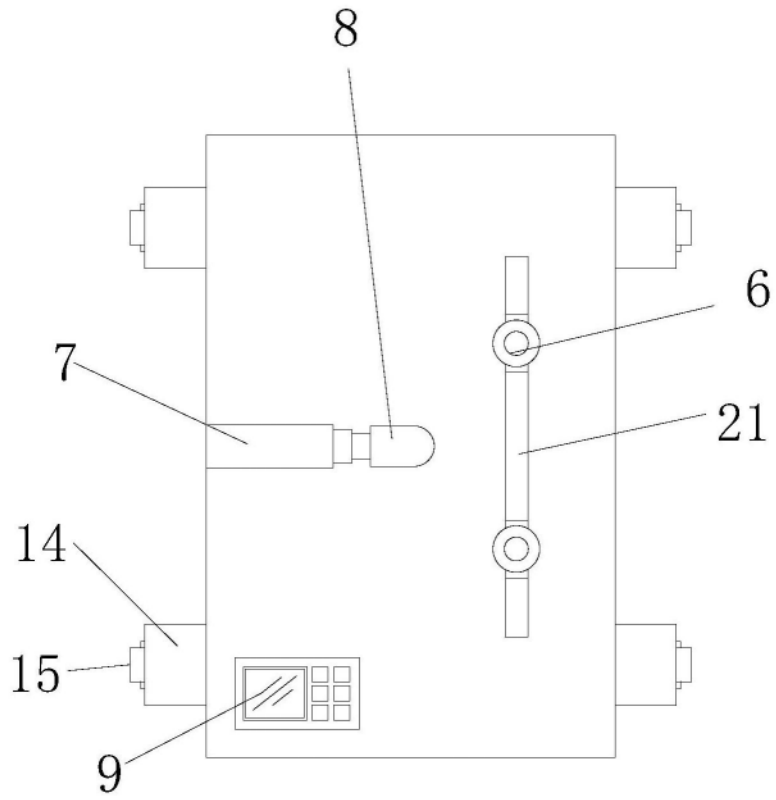


图2

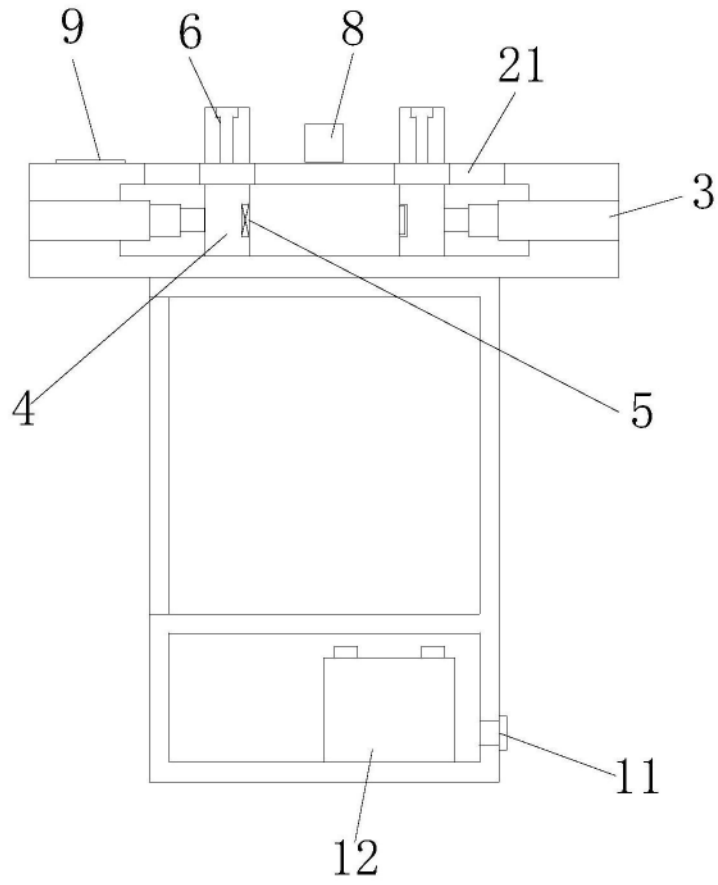


图3