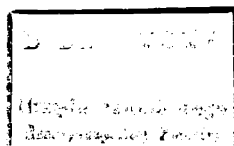


Opublikowano dnia 15 czerwca 1954 r.

A 24c 1108



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 35928

Kl. 79 b, 4

N. V. Vereenigde Tabaksindustrieën Mignot & De Block*)

(Eindhoven, Niderlandy)

**Urządzenie do doprowadzania liści owijających i (lub) liści okrywających
cygara do gniazda zwijającego albo płótna zwijającego, posiadającego przy-
najmniej jeden nośnik liści połączony z przewodem ssącym**

Udzielono patentu z mocą od dnia 13 lutego 1950 r.

Pierwszeństwo: 15 marca 1949 r. (Niderlandy)

Wynalazek dotyczy urządzenia do doprowadzania liścia owijającego i (lub) liścia okrywającego do gniazda zwijającego, składającego się z pewnej ilości równoległych walców, rozmieszczonych kolisto, albo urządzenia z płótnem zwijającym oraz nośnika wychylnego liścia, albo obracalnego dokoła osi o jednej lub kilku powierzchniach ssących do transportowania liścia zwijającego i (lub) liścia okrywającego.

Przy znanych urządzeniach do wyrobu cygar zwijanych, cygar, cygaretek itp. urządzenie do samoczynnego przenoszenia przygotowanego liścia tytoniowego do gniazda lub taśmy zwijającej posiada zawsze nośnik liścia o powierzchni nośnej pionowo ustawionej do osi, dokoła której nośnik może się wychylać albo obracać. Przy

takich maszynach powierzchnia nośnika przy oddawaniu liścia gniazdu zwijającemu albo płótnu zwijającemu, musi wykonać dodatkowy ruch, odmienny od ruchu obrotowego lub wychylnego, ażeby ułożyć liść w sposób właściwy w gnieździe albo na płótnie zwijającym. Wskutek tego urządzenie doprowadzające jest dość skomplikowane i obniża znacznie szybkość działania maszyny.

Celem wynalazku jest polepszyć w prosty sposób tę niedogodność. Wynalazek polega w zasadzie na tym, że oś wychylania albo obrotu nośnika jest ustawiona równolegle do walców zwijających, względnie torby płótna zwijającego, oraz że powierzchnia nośna nośnika jest wygięta cylindrycznie i koncentrycznie do tej osi. Nośnik dla liścia może być też umieszczony tak, że tor cylindryczny, w którym znajduje się porusza powierzchnia nośnika, znajduje się na zewnątrz cylindra otaczającego gniazdo, względ-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Walter de Waal.

nie, na zewnątrz czynnej powierzchni płótna, albo też dotyka do tego cylindra względnie płótna. Korzystne jest nadać nośnikom liścia kształt bębna i przewidzieć w jednym lub kilku miejscach powierzchni cylindra otwory do przytrzymania liścia za pomocą siły ssącej.

Celem zapewnienia doprowadzania liścia zwijającego albo liścia nakrywającego przez nośnik do gniazda, między gniazdem zwijającym a torem powierzchni ssącej nośnika, albo między gniazdem i bębнем, można umieścić przyrząd zeskrobujący, rozciągający się przynajmniej na pewnej długości osi gniazda i zesuwały liść z podstawki do gniazda. Liść okrywający albo liść zwijany może też być w odpowiednim momencie zdmuchnięty z nośnika.

Wynalazek umożliwia wyrób cygar, składających się z wkładki, liścia zwijającego i liścia okrywającego, za pomocą nośnika, doprowadzającego wpierw liść zwijający, a następnie liść okrywający. Jeżeli stosuje się jako nośnik liścia bęben, wówczas można zaopatrzyć bęben w różnych miejscach obwodu w otwory ssawcze i przyjmować na zmianę liść zwijający i liść okrywający. Bęben można obracać w jednym kierunku w sposób przerywany albo nieprzerwany.

Do objaśnienia przedmiotu według wynalazku służy rysunek, na którym przedstawiono przykładowo w sposób schematyczny dwa urządzenia.

Fig. 1 przedstawia maszynę z urządzeniem do doprowadzania liści zwijających i okrywających do gniazda zwijającego, poruszającego się w zamkniętym torze; fig. 2 — zasadniczą część urządzenia według fig. 1 w widoku z góry; fig. 3 — maszynę z płótnem zwijającym i urządzeniem do doprowadzania liścia do taśmy.

Na rysunku uwidoczniło walce 1 znanych gniazd do zwijania, umieszczonych między dwoma tarczami 3, obracającymi się dookoła osi 2. O ile gniazdo zwijające znajduje się w górnym położeniu odbywanej drogi, wówczas otwiera się ono w sposób znany, przy czym za pomocą nie opisanego bliżej przyrządu doprowadzającego 4 zostaje doprowadzona odmierzona ilość liści tytoniowych 5, stanowiąca wkładkę cygara. Gdy gniazdo zwijające opuści miejsce poniżej przyrządu 4, doprowadzającego tytoń wkładkowy, przechodzi ono do miejsca naprzeciw bębna 6, obracającego się skokami za pomocą napędu zapadkowego w kierunku strzałki 7 dookoła swej osi 8. Powyższy bęben, przyłączony w bliżej nie opisany sposób do przewodu ssącego posiada na swym obwodzie otwory ssawcze 9 (fig. 2). Dziurkowane powierzchnie ssawcze od-

powiadają kształtem i wielkością liściom tytoniu, jakie odbierają. Bęben współdziała z zasobnikiem 10, w którym znajduje się płyta 11, poruszająca się do góry i na dół, z zapasem liści tytoniowych, ułożonych warstwowo. Każdorazowo, gdy jedna powierzchnia z otworami ssawczymi 9 bębna znajdzie się naprzeciw zasobnika 10, płyta 11 z warstwą liści 12 unosi się do góry i górny liść zostaje przyciągnięty przez działanie ssące do obwodu bębna 6. Powyższy liść zostaje doprowadzony przez dalszy obrót bębna do gniazda zwijającego, znajdującego się naprzeciw bębna.

Między gniazdem i bębнем znajduje się skrobaczka 13, rozciągająca się tylko na małej długości gniazda. Skrobaczka zdejmując koniec albo przedni brzeg liścia z bębna i doprowadza liść do gniazda. Gniazdo zabiera liść i zdejmując go z bębna.

W podanym przykładzie liść zostaje zabrany przez bęben po linii śrubowej i według linii śrubowej owinięty na wkładce w gnieździe zawijającym. Chcąc wytwarzać cygara, w których liść dookoła wkładki jest owinięty prosto, tak iż cygara otrzymują podłużny szew, należy stosować bęben z powierzchniami ssącymi ułożonymi osiowo oraz zastosować skrobaczkę, rozciągającą się na całej długości gniazda.

Po nawinięciu liścia 12 na wkładkę 5, znajdującej się w gniazdku, doprowadza się gniazdo w dolne położenie, przy czym gniazdo otwiera się i zwijka albo cygaro 14 wypada. Zwijka albo cygaro zostają odprowadzone taśmą transportową 15.

Przy stosowaniu zasobników, w których umieszczone są na zmianę liście zwijające i liście okrywające, można za pomocą opisanego urządzenia wprowadzać kolejno po sobie do gniazda zwijającego liść zawijający i liść okrywający, a tym samym wytwarzać gotowe cygara, składające się z wkładki, liści tytoniowych, liścia zwijającego i liścia okrywającego.

Na fig. 3 uwidoczniło stół zwijający 16, który może być wychylany do góry i na dół dookoła swej osi 17. Na tym stole znajduje się płótno 18. Płótno powyższe za pomocą wałka 19, przytwierdzonego do ramienia 20, poruszanego tam i z powrotem, zostaje wygięte w kształcie litery S i torbą w kształcie litery S doprowadzone do stołu 16. W uwidocznionym na rysunku górnym położeniu stołu odmierzona porcja tytoniu, służąca jako wkładka 24 cygarowa, zostaje wtłoczona za pomocą tłoczków 22 i 23 z komory 21 do torby 25, znajdującej się za stołem 16. W tym samym czasie zostaje ułożony na płótnie przygo-

towany liść tytoniowy 28 za pomocą bębna 27, obracającego się dokoła wału 26, przy czym bęben jest przyłączony do przewodu ssącego i zaopatrzony w różnych miejscach obwodu w dziurkowane powierzchnie nośne. Bęben 27 obraca się skokowo dokoła wału 26 dzięki urządzeniu zapadkowemu 29, 30 i zabiera okresowo jeden liść 28 z zasobnika 31, umieszczonego nad bębniem. Płótno zwijające jest zaopatrzone w jednym miejscu naprzeciw bębna w otwory, a stół 16 jest pusty i połączony z przewodem ssącym 32. Przy oddawaniu liścia przez bęben 27 na płótno przewód ssący bębna zostaje wyłączony, a przewód ssący stołu 16 otwarty. Jeżeli stół 16 zostaje przy przyjęciu wkładki tytoniowej 24 oraz liścia 28 wychylony w dół, wówczas liść pozostaje na płótnie. W dolnym położeniu stołu 16 walek 19 jest poruszany na stole tam i z powrotem, przez co wkładka tytoniowa 24 zostaje owinięta w liść 28, a wytworzona zwijka cygarowa albo cygaro dochodzi do zacisku 33, z którego cygaro odbiera się ręcznie.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do doprowadzania liści owijających i (lub) liści okrywających do gniazda zwijającego, składającego się z pewnej ilości równoległych walców, umieszczonych w wieńcu, albo do płótna zwijającego, za pomocą nośnika liści wychylnego albo obracalnego dokoła swej osi, zaopatrzonego przynajmniej w jedną powierzchnię ssącą do odbierania i przenoszenia liścia owijającego i (lub) liścia okrywającego, znamienne tym, że oś wychylenia albo obrotu nośnika liści jest umieszczona równolegle do walców zwijających, względnie torby płótna zwijającego, oraz że powierzchnia nośna nośnika liścia jest zakrzywiona cylindrycznie, i koncentrycznie do tej osi.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że tor cylindra, w którym znajduje się i porusza ssawcza powierzchnia nośnika liścia, znajduje się na zewnątrz cylindra, otaczającego gniazdo zwijające, względnie na zewnątrz czynnej powierzchni płótna zwijającego, albo dotyka do tego cylindra lub płótna.
3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że nośnik liścia jest bębniem, którego obwód jest zaopatrzony w jednym lub w kilku miejscach w otwory ssawcze do zabierania i utrzymywania liścia tytoniowego.
4. Urządzenie według zastrz. 1—3 do doprowadzania liścia owijającego i (lub) liścia okrywającego do gniazda, znamienne tym, że na torze powierzchni ssawczej nośnika liścia znajduje się skrobaczka, rozciągająca się przynajmniej na pewnej długości osi gniazda zwijającego, zeskrobująca liść owijający albo liść okrywający z podstawki liścia i wprowadzająca go do gniazda.
5. Urządzenie do wytwarzania cygar, składających się z wkładki, liścia owijającego i liścia okrywającego, posiadające co najmniej jedno gniazdo zawijające i jeden przyrząd doprowadzający według zastrz. 1—4, znamienne tym, że nośnik liścia tego przyrządu doprowadzającego posiada przynajmniej dwie kolejno po sobie w kierunku ruchu leżące powierzchnie ssące, z których jedna nadaje się do przenoszenia liścia owijającego, a druga liścia okrywającego, oraz że nośnik jest poruszany w odniesieniu do gniazda w taki sposób, iż wpierv liść owijający, a następnie liść okrywający zostają doprowadzane do gniazda.
6. Urządzenie do wytwarzania zwijek lub cygar, składających się z wkładki tytoniowej oraz jednego liścia, owiniętego dokoła wkładki z mechanizmem, posiadającym płótno do zwijania oraz stół poruszany do góry i na dół do przyjmowania wkładki tytoniowej do torby z płótna zwijającego, znamienne tym, że posiada urządzenie do doprowadzania liści tytoniowych według zastrz. 1—3, przy czym urządzenie jest umieszczone nad stołem z płótnem do zwijania w taki sposób, iż w najwyższym położeniu stołu umieszcza się równocześnie wkładkę tytoniu oraz liść tytoniu na płótnie do zwijania.

N. V. Vereenigde
Tabaksindustrieën
Mignot & De Block

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

