



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216743674 U

(45) 授权公告日 2022. 06. 14

(21) 申请号 202220209139.7

(22) 申请日 2022.01.25

(73) 专利权人 青岛指康劳保用品有限公司

地址 266000 山东省青岛市平度市仁兆镇
生产路2号

(72) 发明人 史雷军

(74) 专利代理机构 青岛恒昇众力知识产权代理
事务所(普通合伙) 37332

专利代理师 苏友娟

(51) Int.Cl.

F16M 11/24 (2006.01)

B29D 99/00 (2010.01)

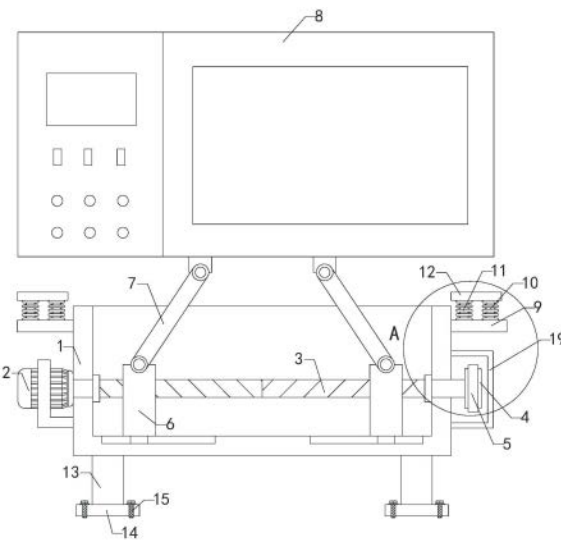
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种塑胶手套脱模检测包装一体机

(57) 摘要

本实用新型涉及生产设备的技术领域,特别是涉及一种塑胶手套脱模检测包装一体机,其便于根据使用者的身高调节一体机本体的高度,便于后续工作人员对一体机本体的操作,提高装置的使用便捷性;包括壳体、电机、两组丝杠轴、两组链轮、链条、多组滑块、多组摆杆、一体机本体和缓冲机构,壳体内部设置有腔室,顶端设置有开口,并且电机固定在壳体的左端前侧,电机的输出端与一组丝杠轴连接,两组丝杠轴分别与壳体的前后两侧转动连接,丝杠轴左右两侧的螺装相反,并且两组链轮分别固定在两组丝杠轴的右端,两组链轮之间通过链条传动连接,多组滑块分别与两组丝杠轴的左右两侧螺装连接,并且滑块与壳体腔室的底端滑动卡装。



1. 一种塑胶手套脱模检测包装一体机, 其特征在于, 包括壳体 (1)、电机 (2)、两组丝杠轴 (3)、两组链轮 (4)、链条 (5)、多组滑块 (6)、多组摆杆 (7)、一体机本体 (8) 和缓冲机构, 壳体 (1) 内部设置有腔室, 顶端设置有开口, 并且电机 (2) 固定在壳体 (1) 的左端前侧, 电机 (2) 的输出端与一组丝杠轴 (3) 连接, 两组丝杠轴 (3) 分别与壳体 (1) 的前后两侧转动连接, 丝杠轴 (3) 左右两侧的螺纹相反, 并且两组链轮 (4) 分别固定在两组丝杠轴 (3) 的右端, 两组链轮 (4) 之间通过链条 (5) 传动连接, 多组滑块 (6) 分别与两组丝杠轴 (3) 的左右两侧螺装连接, 并且滑块 (6) 与壳体 (1) 腔室的底端滑动卡装, 摆杆 (7) 的一端与滑块 (6) 的顶端铰接, 并且多组摆杆 (7) 的另一端均与一体机本体 (8) 的底端铰接, 并且缓冲机构安装在壳体 (1) 左右两端的上部。

2. 如权利要求1所述的一种塑胶手套脱模检测包装一体机, 其特征在于, 缓冲机构包括两组固定板 (9)、多组收缩杆 (10)、多组弹簧 (11) 和两组托板 (12), 两组固定板 (9) 分别对称固定在壳体 (1) 左右两端的上部, 并且多组收缩杆 (10) 均匀固定在两组固定板 (9) 的顶端, 弹簧 (11) 固定套装在收缩杆 (10) 上, 并且收缩杆 (10) 的另一端与托板 (12) 连接。

3. 如权利要求1所述的一种塑胶手套脱模检测包装一体机, 其特征在于, 还包括多组支撑腿 (13)、多组垫块 (14) 和多组地脚螺栓 (15), 多组支撑腿 (13) 均匀固定在壳体 (1) 的底端, 垫块 (14) 固定在支撑腿 (13) 的底端, 并且垫块 (14) 与地面通过地脚螺栓 (15) 连接。

4. 如权利要求1所述的一种塑胶手套脱模检测包装一体机, 其特征在于, 还包括封板 (16) 和多组紧固螺栓 (17), 壳体 (1) 的前端的设置有检修口, 封板 (16) 将壳体 (1) 的检修口覆盖住, 并且封板 (16) 与壳体 (1) 的前端通过紧固螺栓 (17) 螺装连接, 封板 (16) 的前端中部设置有扣手 (18)。

5. 如权利要求1所述的一种塑胶手套脱模检测包装一体机, 其特征在于, 还包括防护罩 (19), 防护罩 (19) 固定在壳体 (1) 的右端, 并且防护罩 (19) 将丝杠轴 (3) 和链轮 (4) 罩住。

6. 如权利要求1所述的一种塑胶手套脱模检测包装一体机, 其特征在于, 电机 (2) 为消音电机。

一种塑胶手套脱模检测包装一体机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及生产设备的技术领域,特别是涉及一种塑胶手套脱模检测包装一体机。

背景技术

[0002] 在工业自动化领域,各种自动化检测包装设备在自动化生产线上已经得到广泛应用,目前在塑胶手套生产中,由于各种不可控制的原因,手套在生产过程中会出现诸如破损、褶皱、气孔、气泡、色斑等质量瑕疵,需要对手套进行检测,此时需要用到塑胶手套脱模检测包装一体机,通过一体机对手套进行脱模,检测,并将检测合格的手套进行包装,但现有的塑胶手套脱模检测包装一体机难以根据工作人员的身高调节其高度,不便于工作人员对设备进行操作,导致装置的使用便捷性较差。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种便于根据使用者的身高调节一体机本体的高度,便于后续工作人员对一体机本体的操作,提高其使用便捷性的塑胶手套脱模检测包装一体机。

[0004] 本实用新型的一种塑胶手套脱模检测包装一体机,包括壳体、电机、两组丝杠轴、两组链轮、链条、多组滑块、多组摆杆、一体机本体和缓冲机构,壳体内部设置有腔室,顶端设置有开口,并且电机固定在壳体的左端前侧,电机的输出端与一组丝杠轴连接,两组丝杠轴分别与壳体的前后两侧转动连接,丝杠轴左右两侧的螺纹相反,并且两组链轮分别固定在两组丝杠轴的右端,两组链轮之间通过链条传动连接,多组滑块分别与两组丝杠轴的左右两侧螺装连接,并且滑块与壳体腔室的底端滑动卡装,摆杆的一端与滑块的顶端铰接,并且多组摆杆的另一端均与一体机本体的底端铰接,并且缓冲机构安装在壳体左右两端的上部;通过电机带动丝杠轴转动,使得丝杠轴带动链轮转动,两组链轮之间通过链条传动连接,从而使得两组丝杠轴同时转动,并使得左右两侧的滑块朝相反的方向左右移动,此时在滑块和摆杆的配合使用下,带动一体机本体上下移动,便于根据使用者的身高调节一体机本体的高度,便于后续工作人员对一体机本体的操作,提高装置的使用便捷性,并且通过设置缓冲机构,避免一体机本体下降时与壳体发生剧烈磕碰,提高装置的使用效果。

[0005] 优选的,缓冲机构包括两组固定板、多组收缩杆、多组弹簧和两组托板,两组固定板分别对称固定在壳体左右两端的上部,并且多组收缩杆均匀固定在两组固定板的顶端,弹簧固定套装在收缩杆上,并且收缩杆的另一端与托板连接;通过设置固定板、收缩杆、弹簧和托板,对下降使得一体机本体进行缓冲,避免一体机本体下降速度过快与壳体发生磕碰损伤,提高装置的使用效果。

[0006] 优选的,还包括多组支撑腿、多组垫块和多组地脚螺栓,多组支撑腿均匀固定在壳体的底端,垫块固定在支撑腿的底端,并且垫块与地面通过地脚螺栓连接;通过设置支撑腿、垫块和地脚螺栓,避免装置使用时发生偏移或倾斜,提高装置的使用稳定性。

[0007] 优选的,还包括封板和多组紧固螺栓,壳体的前端的设置有检修口,封板将壳体的检修口覆盖住,并且封板与壳体的前端通过紧固螺栓螺装连接,封板的前端中部设置有扣手;通过设置封板、紧固螺栓和扣手,便于对壳体内部的零部件进行定期的维护和保养,确保装置的稳定运行,提高装置的使用便捷性。

[0008] 优选的,还包括防护罩,防护罩固定在壳体的右端,并且防护罩将丝杠轴和链轮罩住;通过设置防护罩,对丝杠轴和链轮进行防护,避免出现磕碰损伤,提高装置的使用寿命。

[0009] 优选的,电机为消音电机;通过设置消音电机,减小噪音污染,进一步提高装置的使用效果。

[0010] 与现有技术相比本实用新型的有益效果为:通过电机带动丝杠轴转动,使得丝杠轴带动链轮转动,两组链轮之间通过链条传动连接,从而使得两组丝杠轴同时转动,并使得左右两侧的滑块朝相反的方向左右移动,此时在滑块和摆杆的配合使用下,带动一体机本体上下移动,便于根据使用者的身高调节一体机本体的高度,便于后续工作人员对一体机本体的操作,提高装置的使用便捷性,并且通过设置缓冲机构,避免一体机本体下降时与壳体发生剧烈磕碰,提高装置的使用效果。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的正视及其部分剖视结构示意图;

[0012] 图2是本实用新型的局部轴测结构示意图;

[0013] 图3是本实用新型图1中A处的放大结构示意图;

[0014] 附图中标记:1、壳体;2、电机;3、丝杠轴;4、链轮;5、链条;6、滑块;7、摆杆;8、一体机本体;9、固定板;10、收缩杆;11、弹簧;12、托板;13、支撑腿;14、垫块;15、地脚螺栓;16、封板;17、紧固螺栓;18、扣手;19、防护罩。

具体实施方式

[0015] 为了便于理解本实用新型,下面将参照相关附图对本实用新型进行更全面的描述。本实用新型可以以许多不同的形式来实现,并不限于本文所描述的实施例。相反地,提供这些实施例的目的是使对本实用新型的公开内容更加透彻全面。

[0016] 如图1至图3所示,壳体1内部设置有腔室,顶端设置有开口,并且电机2固定在壳体1的左端前侧,电机2的输出端与一组丝杠轴3连接,两组丝杠轴3分别与壳体1的前后两侧转动连接,丝杠轴3左右两侧的螺纹相反,并且两组链轮4分别固定在两组丝杠轴3的右端,两组链轮4之间通过链条5传动连接,多组滑块6分别与两组丝杠轴3的左右两侧螺装连接,并且滑块6与壳体1腔室的底端滑动卡装,摆杆7的一端与滑块6的顶端铰接,并且多组摆杆7的另一端均与一体机本体8的底端铰接,并且两组固定板9分别对称固定在壳体1左右两端的上部,并且多组收缩杆10均匀固定在两组固定板9的顶端,弹簧11固定套装在收缩杆10上,并且收缩杆10的另一端与托板12连接,多组支撑腿13均匀固定在壳体1的底端,垫块14固定在支撑腿13的底端,并且垫块14与地面通过地脚螺栓15连接,壳体1的前端的设置有检修口,封板16将壳体1的检修口覆盖住,并且封板16与壳体1的前端通过紧固螺栓17螺装连接,封板16的前端中部设置有扣手18,防护罩19固定在壳体1的右端,并且防护罩19将丝杠轴3和链轮4罩住;通过电机2带动丝杠轴3转动,使得丝杠轴3带动链轮4转动,两组链轮4之间

通过链条5传动连接,从而使得两组丝杠轴3同时转动,并使得左右两侧的滑块6朝相反的方向左右移动,此时在滑块6和摆杆7的配合使用下,带动一体机本体8上下移动,便于根据使用者的身高调节一体机本体8的高度,便于后续工作人员对一体机本体8的操作,提高装置的使用便捷性,并且通过设置固定板9、收缩杆10、弹簧11和托板12,对下降使得一体机本体8进行缓冲,避免一体机本体8下降速度过快与壳体1发生磕碰损伤,提高装置的使用效果,之后通过设置支撑腿13、垫块14和地脚螺栓15,避免装置使用时发生偏移或倾斜,提高装置的使用稳定性,然后通过设置封板16、紧固螺栓17和扣手18,便于对壳体1内部的零部件进行定期的维护和保养,确保装置的稳定运行,提高装置的使用便捷性,并且通过设置防护罩19,对丝杠轴3和链轮4进行防护,避免出现磕碰损伤,提高装置的使用寿命。

[0017] 本实用新型的一种塑胶手套脱模检测包装一体机,其安装方式、连接方式或设置方式均为常见机械方式,只要能够达成其有益效果的均可进行实施;本实用新型的一种塑胶手套脱模检测包装一体机的一体机本体8为市面上采购,本行业内技术人员只需按照其附带的使用说明书进行安装和操作即可,而无需本领域的技术人员付出创造性劳动。

[0018] 本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的,不是旨在于限制本实用新型。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0019] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,这些改进和变型也应视为本实用新型的保护范围。

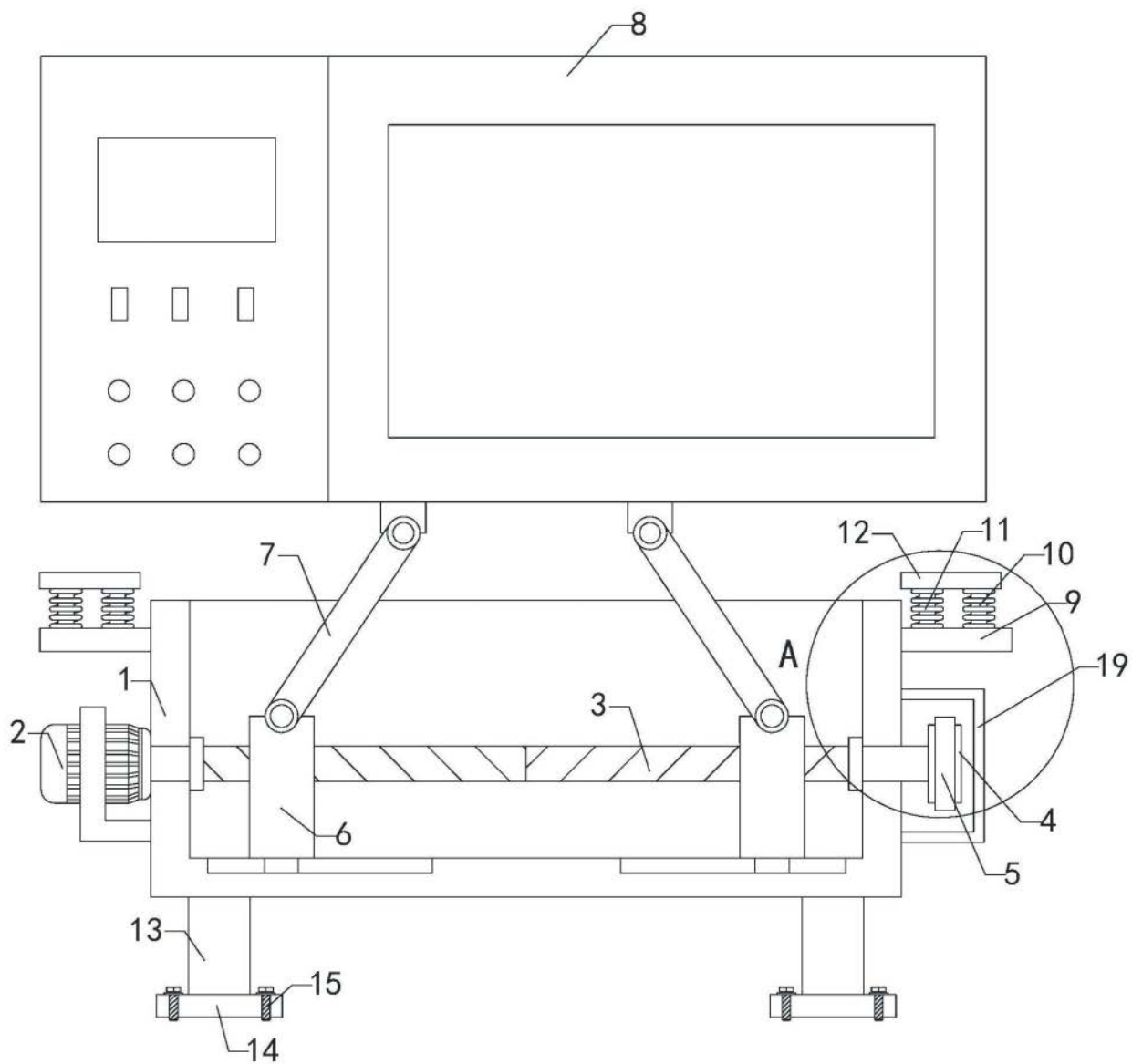


图1

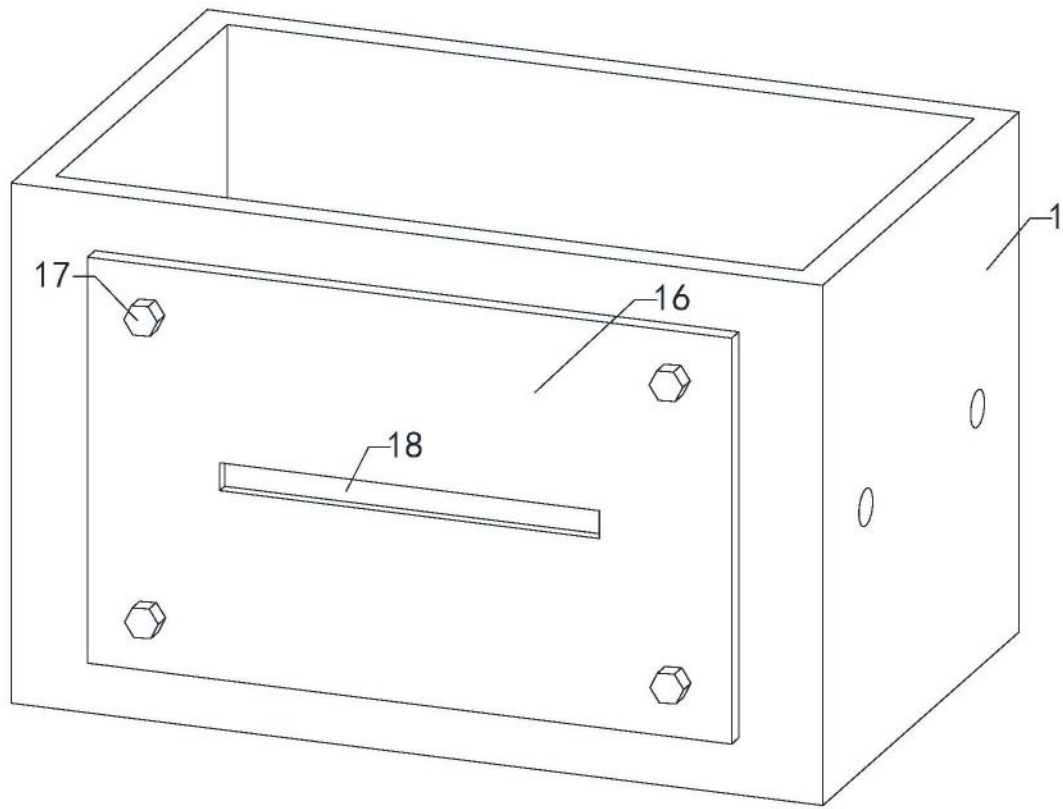


图2

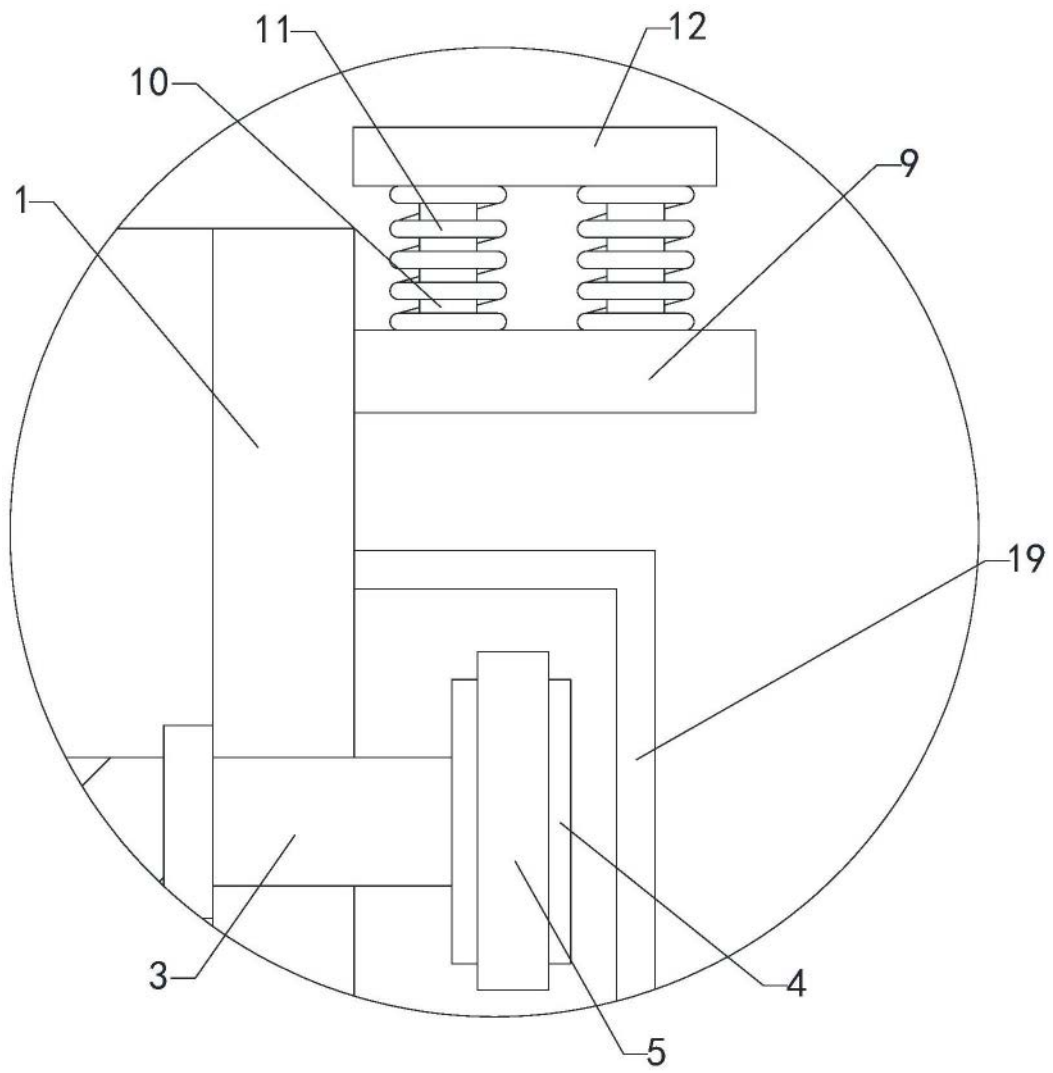


图3