



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209365463 U  
(45)授权公告日 2019.09.10

(21)申请号 201822142158.9

(22)申请日 2018.12.20

(73)专利权人 江西祥云包装有限公司  
地址 330000 江西省南昌市进贤县经济开  
发区医疗器械产业园创业大道6号

(72)发明人 姜小华

(74)专利代理机构 北京久维律师事务所 11582  
代理人 邢江峰

(51)Int.Cl.  
B31B 50/62(2017.01)

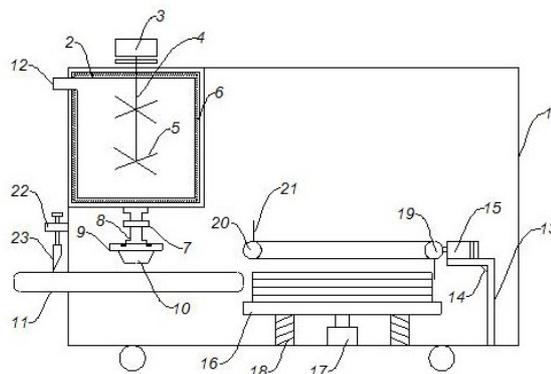
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种高效瓦楞纸箱全自动糊盒机

(57)摘要

本实用新型公开了一种高效瓦楞纸箱全自动糊盒机,包括机体,机体上方设胶缸,顶端设第一电机,第一电机主轴下端连接搅拌轴,搅拌轴上安置搅拌叶,胶缸外设温热层,温热层内侧设电热丝,温热层外侧设保温层,搅拌轴下方连接电控阀门和管道,管道下端安装糊纸刷座,糊纸刷上端连接于糊纸刷座,糊纸刷的下方安置传送带,胶缸左侧上方设胶浆进口;机体右侧设有立柱、光电开关、第二电机和纸板平台,液压缸和压缩弹簧铰接于机体底面与纸板平台之间,光电开关和第二电机均位于立柱上,第二电机与输送装置连接;输送装置包括通过链条连接的主动轮、从动轮和推板,推板固定在所述链条上,机体左侧安装刮板架,刮板架上固定刮板。



1. 一种高效瓦楞纸箱全自动糊盒机,其特征在於:包括机体,所述机体上方设有胶缸,所述机体顶端设有第一电机,所述第一电机主轴下端通过联轴器连接有搅拌轴,所述搅拌轴上安置有搅拌叶,所述胶缸外设温热层,所述温热层内侧设有电热丝,所述温热层的外侧设有保温层,所述搅拌轴下方连接有电控阀门和管道,所述管道下端安装有糊纸刷座,所述糊纸刷座内部嵌有螺纹,糊纸刷上端通过螺栓连接于所述糊纸刷座,所述糊纸刷的下方安置有传送带,所述胶缸左侧上方设有胶浆进口;所述机体右侧设有立柱、光电开关、第二电机和纸板平台,液压缸和压缩弹簧通过铰链连接于所述机体底面与纸板平台之间,所述光电开关和第二电机均位于立柱上,所述第二电机与输送装置连接;所述输送装置包括通过链条连接的主动轮、从动轮和推板,所述推板固定在所述链条上,且中心对称设有两个;所述机体左侧安装有刮板架,所述刮板架上固定有刮板。

2. 根据权利要求1所述的一种高效瓦楞纸箱全自动糊盒机,其特征在於:所述搅拌叶设有两组,且搅拌叶均匀的分布在所述搅拌轴上,所述搅拌叶呈交叉状。

3. 根据权利要求1所述的一种高效瓦楞纸箱全自动糊盒机,其特征在於:  
所述刮板端头与传送带之间的垂直距离等于0.05mm。

4. 根据权利要求1所述的一种高效瓦楞纸箱全自动糊盒机,其特征在於:所述机体底部设有万向自锁轮。

5. 根据权利要求1所述的一种高效瓦楞纸箱全自动糊盒机,其特征在於:所述刮板端头为楔形。

## 一种高效瓦楞纸箱全自动糊盒机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞纸加工设备技术领域,具体是一种高效瓦楞纸箱全自动糊盒机。

### 背景技术

[0002] 糊盒机是将胶浆涂抹在纸上的机器,通常是在瓦楞纸上涂抹胶浆后,再进行下一步骤,糊盒机代替了人工糊纸,减轻了工作人员的负担,并且十分的便捷。但是,市场上常见的糊盒机都存在着一系列缺陷,比如糊盒机胶缸内胶浆不均匀而且容易冷却导致无法进行糊纸,糊胶以后的瓦楞纸表面胶浆厚度不均匀不利于瓦楞纸的后续处理,以及不方便向糊盒机内加入胶浆等问题。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型目的在于克服现有技术的不足,适应现实发展,提供一种高效瓦楞纸箱全自动糊盒机。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种高效瓦楞纸箱全自动糊盒机,包括机体,所述机体上方设有胶缸,所述机体顶端设有第一电机,所述第一电机主轴下端通过联轴器连接有搅拌轴,所述搅拌轴上安置有搅拌叶,所述胶缸外设温热层,所述温热层内侧设有电热丝,所述温热层的外侧设有保温层,所述搅拌轴下方连接有电控阀门和管道,所述管道下端安装有糊纸刷座,所述糊纸刷座内部嵌有螺纹,糊纸刷上端通过螺栓连接于所述糊纸刷座,所述糊纸刷的下方安置有传送带,所述胶缸左侧上方设有胶浆进口;所述机体右侧设有立柱、光电开关、第二电机和纸板平台,液压缸和压缩弹簧通过铰链连接于所述机体底面与纸板平台之间,所述光电开关和第二电机均位于立柱上,所述第二电机与输送装置连接;所述输送装置包括通过链条连接的主动轮、从动轮和推板,所述推板固定在所述链条上,且中心对称设有两个;所述机体左侧安装有刮板架,所述刮板架上固定有刮板。

[0006] 进一步,所述搅拌叶设有两组,且搅拌叶均匀的分布在所述搅拌轴上,所述搅拌叶呈交叉状。

[0007] 进一步,所述刮板端头与传送带之间的垂直距离等于0.05mm。

[0008] 进一步,所述机体底部设有万向自锁轮。

[0009] 进一步,所述刮板端头为楔形。

[0010] 本实用新型的优点和积极效果:整体结构稳固,美观,同时,设有搅拌轴和搅拌叶,可以很好地对胶浆进行搅拌,保证了胶浆的均匀,使糊纸的质量更加好,电热丝连接外接电源可以对胶浆进行加温,避免胶浆凝固的情况发生,保证糊纸过程的顺畅,胶浆进口可以帮助工作人员顺利进行加料,减少加料的麻烦,提高糊纸的效率,糊纸刷可以方便的通过螺栓进行拆卸,方便拆下进行清洗,更加的方便,糊纸刷可以通过螺栓的旋转进行升降,满足不同厚度瓦楞纸的糊纸过程,大大提高了使用的效率,输送装置进一步提高自动化程度,提高

糊纸效率,糊胶以后的瓦楞纸经刮板处理以后其表面上保持均匀的胶液厚度,有利于后续处理。

### 附图说明

[0011] 图1 本实用新型总体结构示意图;

[0012] 图1中标记含义如下:1-机体,2-胶缸,3-第一电机,4-搅拌轴,5-搅拌叶,6-电热丝,7-电控阀门,8-管道,9-糊纸刷座,10-糊纸刷,11-传送带,12-胶浆进口,13-立柱,14-光电开关,15-第二电机,16-纸板平台,17-液压缸,18-压缩弹簧,19-主动轮,20-从动轮,21-推板,22-刮板架,23-刮板。

### 具体实施方式

[0013] 在本实用新型的描述中,有必要理解的是,“上”、“下”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系均为基于附图所示的方位或位置关系,目标仅为便于描述本实用新型和简化描述,并不是指示或暗示所指部件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0014] 下面结合附图对本实用新型的具体实施例做详细说明。

[0015] 一种高效瓦楞纸箱全自动糊盒机,如图1所示,包括机体1,所述机体1上方设有胶缸2,所述机体1顶端设有第一电机3,所述第一电机3主轴下端通过联轴器连接有搅拌轴4,所述搅拌轴4上安置有搅拌叶5,所述胶缸2外设温热层,所述温热层内侧设有电热丝6,所述温热层的外侧设有保温层,所述搅拌轴4下方连接有电控阀门7和管道8,所述管道8下端安装有糊纸刷座9,所述糊纸刷座9内部嵌有螺纹,糊纸刷10上端通过螺栓连接于所述糊纸刷座9,所述糊纸刷10的下方安置有传送带11,所述胶缸2左侧上方设有胶浆进口12;所述机体1右侧设有立柱13、光电开关14、第二电机15和纸板平台16,液压缸17和压缩弹簧18通过铰链连接于所述机体1底面与纸板平台16之间,所述光电开关14和第二电机15均位于立柱13上,所述第二电机15与输送装置连接;所述输送装置包括通过链条连接的主动轮19、从动轮20和推板21,所述推板21固定在所述链条上,且中心对称设有两个;所述机体1左侧安装有刮板架22,所述刮板架22上开设螺纹孔,通过螺栓配合螺纹孔固定有刮板23。

[0016] 所述搅拌叶5设有两组,且搅拌叶5均匀的分布在所述搅拌轴4上,所述搅拌叶5呈交叉状;所述刮板23端头与传送带11之间的垂直距离等于0.05mm;所述机体1底部设有万向自锁轮。所述刮板23端头为楔形。

[0017] 本实用新型使用方式如下:将堆置好的瓦楞纸放置在纸板平台16上,第二电机15通过主动轮19转动带动从动轮20转动,进而带动输送装置转动,链条上面的推板21将瓦楞纸堆最上面的瓦楞纸推向至传送带11上,最上面的瓦楞纸移动后会触光电开关14,使光电开关14控制液压缸17工作一次,从而推动纸板平台16向上移动一块瓦楞纸厚度的距离,将瓦楞纸推送到传送带11上,同时第一电机3驱动搅拌轴4对进行胶浆搅拌处理,电热丝连接电源加热,使其生产效率提高,糊胶以后的瓦楞纸经刮板处理以后其表面上保持均匀的胶液厚度,则有利于后续处理。

[0018] 上述实施例仅是本实用新型的较优实施方式,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所做的任何简单修饰、修改及替代变化,均属于本实用新型技术方案的范围内。

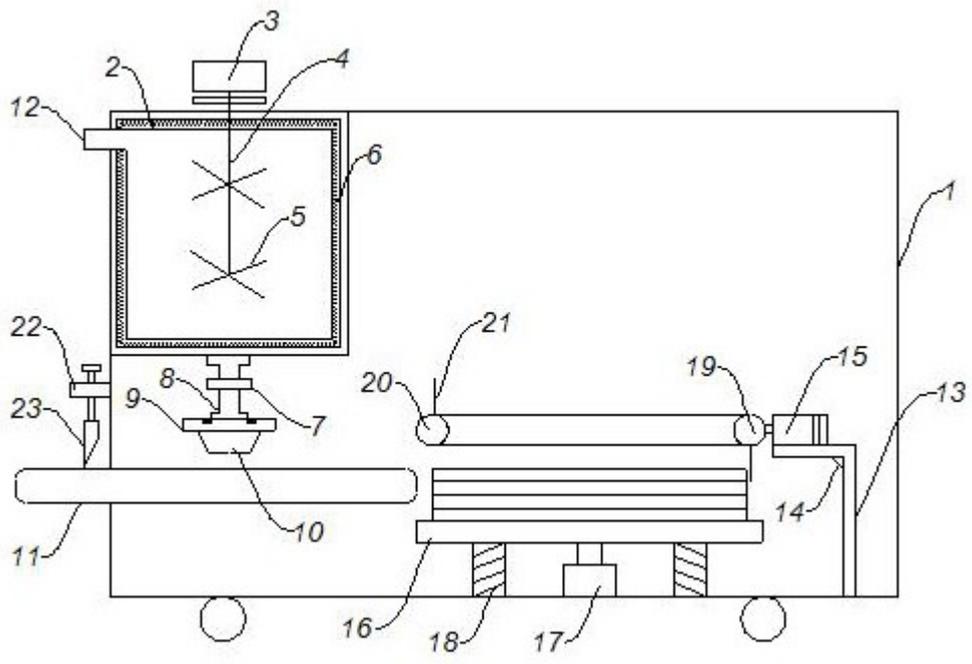


图1