



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208311204 U

(45)授权公告日 2019.01.01

(21)申请号 201820757333.2

(22)申请日 2018.05.21

(73)专利权人 上海宝邦医疗器械有限公司

地址 201604 上海市松江区石湖荡镇贵南路889号15幢

(72)发明人 潘宗兵

(51)Int.Cl.

F16B 7/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

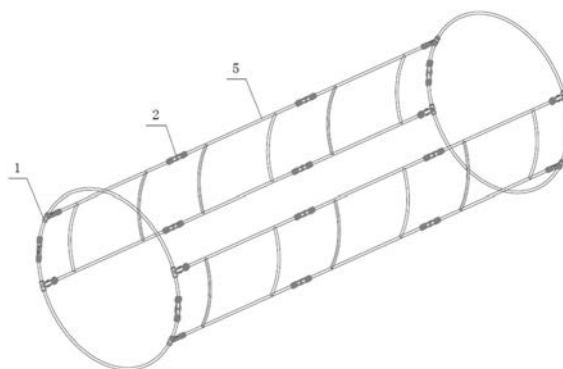
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

软体气压舱支架连接器

(57)摘要

本实用新型公开了一种软体气压舱支架连接器,包括连接器本体,连接器本体分为T字形连接器和一字形连接器。T字形连接器包括第一连接座、第二连接座和紧固螺母,第二连接座一端连接在第一连接座侧面中部,另一端螺纹配套连接紧固螺母。一字形连接器包括第三连接座和紧固螺母,紧固螺母通过螺纹配合连接在第三连接座的两端。本实用新型的有益效果在于:结构简单,设计合理,可以轻松连接支架,装配方便,损坏后容易更换。



1. 一种软体气压舱支架连接器,其特征在于:包括连接器本体,连接器本体分为T字形连接器和一字形连接器,所述T字形连接器包括第一连接座和第二连接座,第一连接座和第二连接座均为一圆柱形结构,第一连接座设置有用穿过支架的连接孔,第二连接座一端连接在第一连接座侧面中部,另一端的侧面上设置有螺纹且端面上设置有用连接支架的连接孔,在螺纹靠近端面位置设置有连接螺牙斜面且在端面上沿第二连接座径向方向开设凹槽,从而形成一爪形螺纹连接端口,爪形螺纹连接端口配套连接一紧固螺母,紧固螺母内部一端设置有紧固螺母斜面,紧固螺母斜面与连接螺牙斜面配合,所述一字形连接器包括第三连接座和紧固螺母,第三连接座为一圆柱形结构,中心设置用于连接支架的连接孔,两端为一爪形螺纹连接端口,配合连接一紧固螺母。

2. 根据权利要求1所述的软体气压舱支架连接器,其特征在于:所述第二连接座外侧面中部设置有凸起。

3. 根据权利要求2所述的软体气压舱支架连接器,其特征在于:所述第三连接座外侧面中部设置有凸起。

4. 根据权利要求3所述的软体气压舱支架连接器,其特征在于:所述T字形连接器是采用金属铜或者橡胶制成的连接器。

5. 根据权利要求4所述的软体气压舱支架连接器,其特征在于:所述一字形连接器是采用金属铜或者橡胶制成的连接器。

软体气压舱支架连接器

技术领域

[0001] 本实用新型属于连接器技术领域,特别是涉及一种软体气压舱支架连接器。

背景技术

[0002] 在现有软体气压舱支架连接方式中,需要用小螺母来固定支架,小螺母容易脱落,损坏后更换不方便。急需可轻松连接支架,装配方便,损坏后容易更换的连接器。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是提供一种软体气压舱支架连接器,能完全解决上述现有技术的不足之处。

[0004] 本实用新型的目的通过下述技术方案来实现:

[0005] 一种软体气压舱支架连接器,包括连接器本体,连接器本体分为T字形连接器和一字形连接器,所述T字形连接器包括第一连接座和第二连接座,第一连接座和第二连接座均为一圆柱形结构,第一连接座设置有用穿过支架的连接孔,第二连接座一端连接在第一连接座侧面中部,另一端的侧面上设置有螺纹且端面上设置有用连接支架的连接孔,在螺纹靠近端面位置设置有连接螺牙斜面且在端面上沿第二连接座径向方向开设凹槽,从而形成一爪形螺纹连接端口,爪形螺纹连接端口配套连接一紧固螺母,紧固螺母内部一端设置有紧固螺母斜面,紧固螺母斜面与连接螺牙斜面配合,所述一字形连接器包括第三连接座和紧固螺母,第三连接座为一圆柱形结构,中心设置用于连接支架的连接孔,两端为一爪形螺纹连接端口,配合连接一紧固螺母。

[0006] 进一步,所述第二连接座外侧面中部设置有凸起。

[0007] 进一步,所述第三连接座外侧面中部设置有凸起。

[0008] 进一步,所述T字形连接器是采用金属铜或者橡胶制成的连接器。

[0009] 进一步,所述一字形连接器是采用金属铜或者橡胶制成的连接器。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:结构简单,设计合理,可以轻松连接支架,装配方便,损坏后容易更换。

附图说明

[0011] 图1是T字形连接器的结构示意图;

[0012] 图2是一字形连接器的结构示意图;

[0013] 图3是本实用新型的使用状态图。

[0014] 附图标记:T字形连接器1、一字形连接器2、第一连接座3、第二连接座4、支架5、连接孔6、螺纹7、连接螺牙斜面9、凹槽10、紧固螺母11、紧固螺母斜面12、第三连接座13、紧固螺母14、凸起15。

具体实施方式

[0015] 下面结合具体实施例和附图对本实用新型作进一步的说明。

[0016] 如图1至图2所示,一种软体气压舱支架连接器,包括连接器本体,连接器本体分为T字形连接器1和一字形连接器2。T字形连接器1包括第一连接座3和第二连接座4,第一连接座3和第二连接座4均为一圆柱形结构,第一连接座3设置有用穿过支架5的连接孔6,第二连接座4一端连接在第一连接座3侧面中部,另一端的侧面上设置有螺纹7且端面上设置有用连接支架5的连接孔6,在螺纹7靠近端面位置设置有连接螺牙斜面9且在端面上沿第二连接座4径向方向开设凹槽10,从而形成一爪形螺纹连接端口,爪形螺纹连接端口配套连接一紧固螺母11,紧固螺母11内部一端设置有紧固螺母斜面12,紧固螺母斜面12与连接螺牙斜面9配合。一字形连接器2包括第三连接座13和紧固螺母14,第三连接座13为一圆柱形结构,中心设置有用连接支架5的连接孔6,两端为一爪形螺纹连接端口,配合连接一紧固螺母14。

[0017] 第二连接座4和第三连接座13的外侧面中部均设置有凸起15。以便在安装的过程中起到防滑的作用。

[0018] T字形连接器1是采用金属铜或者橡胶制成的连接器。一字形连接器2是采用金属铜或者橡胶制成的连接器。

[0019] 本实用新型的安装过程为,将支架5插接在T字形连接器1的连接孔6和连接孔6或一字形连接器2的连接孔6内,再通过紧固螺母11将支架5锁紧即可。锁紧主要是通过连接螺牙斜面9和紧固螺母斜面12挤压后缩小孔径起到固定作用。其连接关系如图3所示。

[0020] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:结构简单,设计合理,可以轻松连接支架5,装配方便,损坏后容易更换。

[0021] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

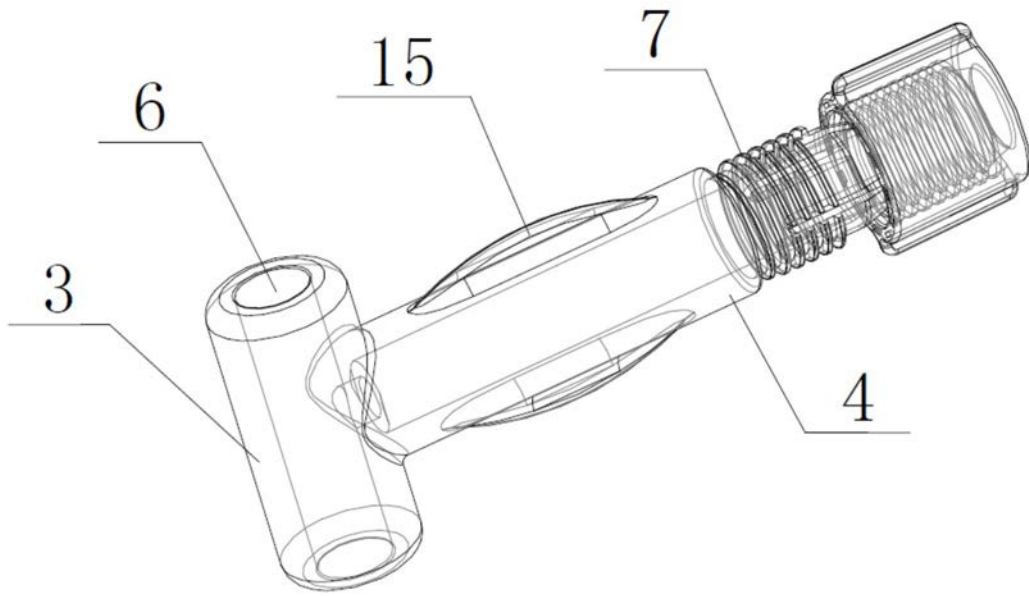


图1

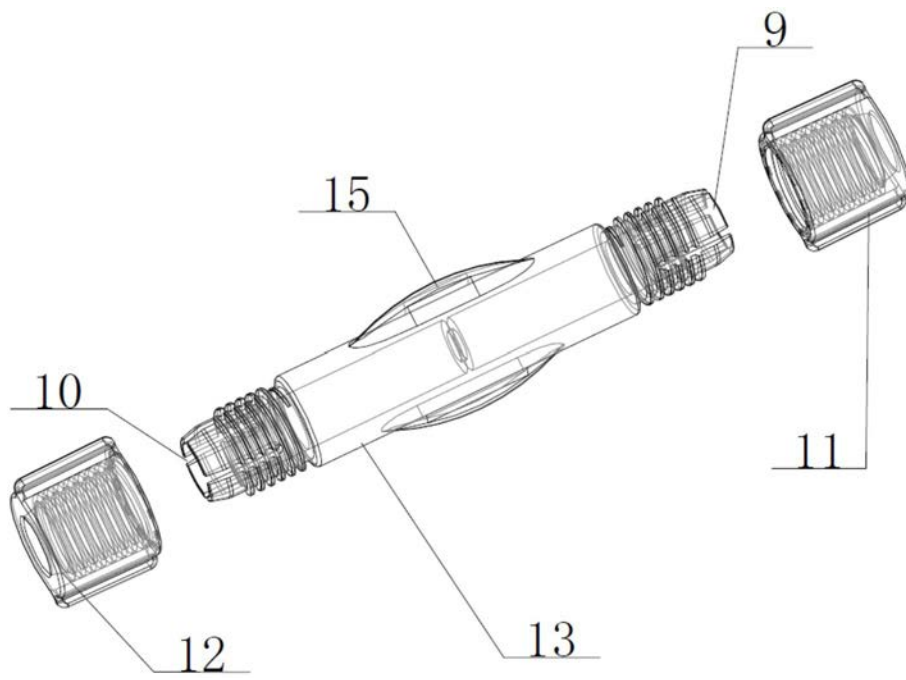


图2

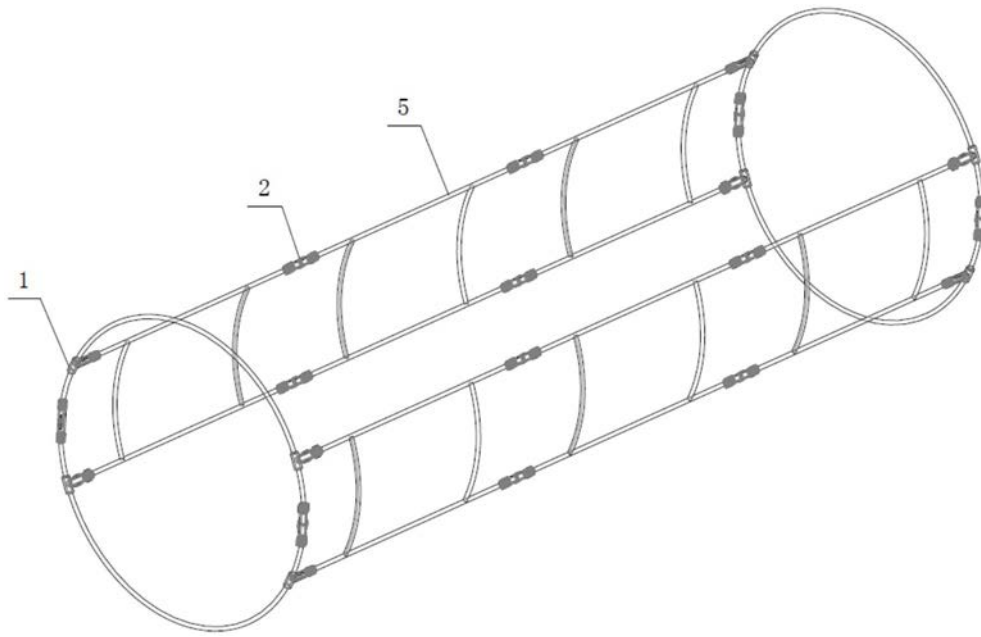


图3