



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,  
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

## (12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21), (22) Заявка: 2005110360/03, 11.04.2005

(43) Дата публикации заявки: 20.10.2006 Бюл. № 29

Адрес для переписки:

614990, г.Пермь, ул. Букирева, 15, ПГУ, пат.  
пов. А.А. Онорину

(71) Заявитель(и):

Закрытое акционерное общество "Пермское  
производство пеносиликатов" (RU)

(72) Автор(ы):

Кетов Александр Анатольевич (RU),  
Пузанов Игорь Станиславович (RU),  
Пузанов Сергей Игоревич (RU),  
Пьянков Михаил Петрович (RU),  
Рассомагина Анна Сергеевна (RU),  
Саулин Дмитрий Владимирович (RU)(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ГРАНУЛИРОВАННОГО ПЕНОСИЛИКАТА-ПЕНОСИЛИКАТНОГО  
ГРАВИЯ

## (57) Формула изобретения

Способ получения пеносиликатного гравия, включающий сушку и дробление стеклобоя и порообразователя в мельницах, подачу молотой шихты в накопительный бункер, весовое дозирование стеклобоя и порообразования перед смешением, гранулирование шихты с использованием водного раствора растворимого стекла, сушку гранул, загрузку в бункер запаса гранул, вспенивание гранул во вращающейся печи вместе с разделяющей средой, отжиг гранул и отделение их от разделяющей среды после отжига, отличающийся тем, что в качестве порообразователя используют смесь карбонатного и углеродного материалов, при этом количество карбонатного порообразователя в смеси с углеродным берут от 5 до 95 мас.%, помол порообразователя производят раздельно со стеклобоем, дополнительно используют добавку дробленого кварца, в качестве которой берут кварцевый речной песок в количестве не превышающем 20 мас.% от количества стекла, смешение порошков стеклобоя, кварца и порообразователя производят в барабанном смесителе, а смешение полученного порошка и водного раствора растворимого стекла осуществляют в скоростном смесителе, при этом гранулы получают окатыванием в барабанном грануляторе, которые сушат в барабанной сушилке, при последующем вспенивании гранул во вращающейся печи температуру в первой половине печи по ходу гранул поддерживается в интервале 720-900°C, а в качестве разделяющей среды используют сухую дробленую глину, мел, цемент по отдельности, в смеси или в смеси с речным кварцевым песком, причем указанные компоненты берут в смеси с кварцевым песком в количестве менее 20 мас.% от количества последнего.

A  
0 3 6 0  
1 1 0 5 0  
2 0 0 5 0  
R UR U  
2 0 0 5 1 1 0 3 6 0  
A