

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201832875 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 18

(21) 申请号 201020588877. 4

(22) 申请日 2010. 11. 03

(73) 专利权人 李扬帆

地址 221116 江苏省徐州市中国矿业大学南
湖校区 T3C109

专利权人 常征
张震

(72) 发明人 李扬帆 常征 张震

(51) Int. Cl.

B21D 5/00(2006. 01)

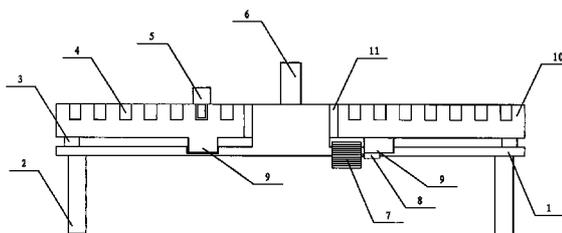
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

金属薄板折弯机

(57) 摘要

金属薄板折弯机,它涉及的是金属成品加工的制造领域,具体涉及的是金属薄板折弯机。它是由暗台(1),桌腿(2),滚轮(3),槽(4),弯折限位块(5),固定限位块(6),电动机(7),下压轮(8),上压轮(9),操作台(10)和轴承(11)组成;本实用新型结构简单,造价低,易推广,能够根据所要加工薄板的不同弧度的要求进行任意调节,并且拆卸方便,大大减轻了机器的重量。



1. 金属薄板折弯机,其特征在于它是由暗台(1),桌腿(2),滚轮(3),槽(4),弯折限位块(5),固定限位块(6),电动机(7),下压轮(8),上压轮(9),操作台(10)和轴承(11)组成;暗台(1)被设置在操作台(10)的下面,桌腿(2)被设置在暗台(1)的四周,滚轮(3)被安装在操作台(10)下端的四周,槽(4)被均匀设置在操作台(10)上,槽(4)与弯折限位块(5)活动套接,固定限位块(6)固定在暗台(1)上,电动机(7)被设置在暗台(1)上,并通过下压轮(8)和上压轮(9)带动操作台(10)转动,操作台(10)通过轴承(11)套在固定限位块(6)上。

金属薄板折弯机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及的是金属成品加工的制造领域，具体涉及的是金属薄板折弯机。

背景技术：

[0002] 在金属成品的加工制造领域中，往往需要对其进行弯折加工，而目前商场上所见的金属片折弯机，因为其目的都是弯折一些，厚度较大，且质地较硬的金属品种的，所以此类折弯机在弯折较薄的金属板时，往往折弯效果不理想，尤其是在在弯折带有一定幅度的金属板的时候这方面的缺点就尤为显现，并且此类折弯机还存在着体积较大，工作噪声较高，且移动不方便等缺点。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供金属薄板折弯机，它能有效地解决背景技术所存在的问题。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用以下技术方案：它是由暗台 1，桌腿 2，滚轮 3，槽 4，弯折限位块 5，固定限位块 6，电动机 7，下压轮 8，上压轮 9，操作台 10 和轴承 11 组成。暗台 1 被设置在操作台 10 的下面，桌腿 2 被设置在暗台 1 的四周，滚轮 3 被安装在操作台 10 下端的四周，槽 4 被均匀设置在操作台 10 上，槽 4 与弯折限位块 5 活动套接，固定限位块 6 固定在暗台 1 上，电动机 7 被设置在暗台 1 上，并通过下压轮 8 和上压轮 9 带动操作台 10 转动，操作台 10 通过轴承 11 套在固定限位块 6 上。

[0005] 本实用新型具有结构简单，造价低，易推广，能够根据所要加工薄板的不同弧度的要求进行任意调节，并且拆卸方便，大大减轻了机器的重量。

附图说明：

[0006] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0007] 参看图 1，本具体实施方式是采用以下技术方案：它是由暗台 1，桌腿 2，滚轮 3，槽 4，弯折限位块 5，固定限位块 6，电动机 7，下压轮 8，上压轮 9，操作台 10 和轴承 11 组成。暗台 1 被设置在操作台 10 的下面，桌腿 2 被设置在暗台 1 的四周，滚轮 3 被安装在操作台 10 下端的四周，槽 4 被均匀设置在操作台 10 上，槽 4 与弯折限位块 5 活动套接，固定限位块 6 固定在暗台 1 上，电动机 7 被设置在暗台 1 上，并通过下压轮 8 和上压轮 9 带动操作台 10 转动，操作台 10 通过轴承 11 套在固定限位块 6 上。

[0008] 本具体实施方式具有结构简单，造价低，易推广，能够根据所要加工薄板的不同弧度的要求进行任意调节，并且拆卸方便，大大减轻了机器的重量。

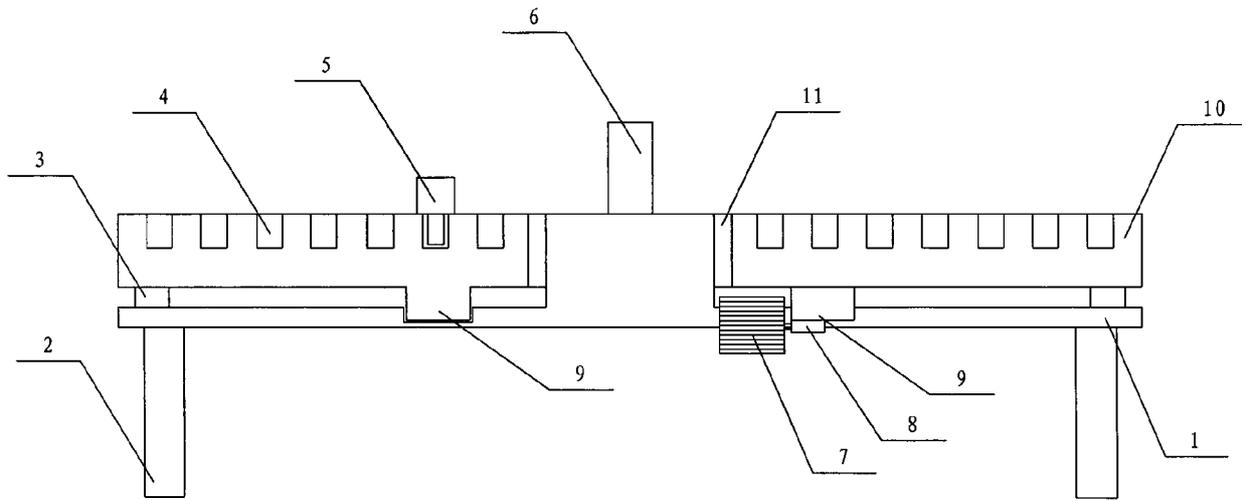


图 1