

(12) 특허협력조약에 의하여 공개된 국제출원

(19) 세계지식재산권기구
국제사무국

(43) 국제공개일
2017년 7월 13일 (13.07.2017)



(10) 국제공개번호
WO 2017/119765 A1

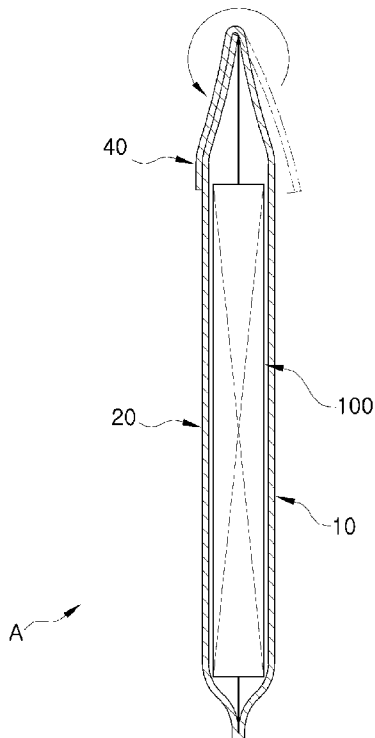
- (51) 국제특허분류:
B65D 81/03 (2006.01) B65D 33/24 (2006.01)
B65D 85/30 (2006.01) B65D 33/16 (2006.01)
- (21) 국제출원번호: PCT/KR2017/000195
- (22) 국제출원일: 2017년 1월 6일 (06.01.2017)
- (25) 출원언어: 한국어
- (26) 공개언어: 한국어
- (30) 우선권정보:
20-2016-0000135 2016년 1월 8일 (08.01.2016) KR
- (71) 출원인: 씨제이제일제당(주) (CJ CHEILJEDANG CORPORATION) [KR/KR]; 04560 서울시 중구 동호로 330 CJ 제일제당센터, Seoul (KR). 주식회사 원지 (WON JI CO., LTD) [KR/KR]; 31448 충청남도 아산시 염치읍 충무로 478-20, Chungcheongnam-do (KR). 파워팩 주식회사 (POWERPACK CO., LTD) [KR/KR]; 52012 경상남도 함안군 대산면 대법로 554-2, Gyeong-sangnam-do (KR).

- (72) 발명자: 문상권 (MOON, Sang Gwon); 16944 서울시 마포구 신수로 81 마포경남아너스빌 201-407, Seoul (KR). 최혜민 (CHOI, Hye Min); 06081 서울시 강남구 영동대로 114길 55, 럭키금성빌라 1-101, Seoul (KR). 김동민 (KIM, Dong Min); 16509 경기도 수원시 영통구 에듀타운로 35, 자연앤자이 5101-202, Gyeonggi-do (KR).
- (74) 대리인: 조인제 (CHO, Inje); 06212 서울시 강남구 선릉로 433 신관 5층 뉴코리아국제특허법률사무소, Seoul (KR).
- (81) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 국내 권리의 보호를 위하여): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH,

[다음 쪽 계속]

(54) Title: EASY-TO-SEAL AIR CAP POUCH

(54) 발명의 명칭: 밀봉이 용이한 에어캡 파우치



(57) Abstract: The present device relates to an air cap pouch which can be easily sealed such that the sealing of an opening portion can be easily performed, thereby increasing the efficiency of a sealing operation. The air cap pouch has an opening portion which is formed between the one ends of a front portion and a rear portion, so as to enable the introduction of goods through the opening portion. The air cap pouch comprises a cover portion formed on the outside of one end of the front portion or the rear portion adjacent to the opening portion, wherein one end, which is connected to the opposite side of the opening portion and faces the opposite side of the opening portion, is disconnected from the front portion or the rear portion, and the other ends other than the one end facing the opposite side of the opening portion are connected to the end portion of the adjacent front portion or rear portion.

(57) 요약서: 본 고안은 개방부의 밀봉이 간단히 이루어질 수 있도록 함으로써 밀봉 작업의 효율을 높일 수 있도록 한 밀봉이 용이한 에어캡 파우치에 관한 것으로, 전면부와 후면부의 일단 사이에 개방부가 형성되어 상기 개방부를 통해 내부로 상품 투입이 가능한 에어캡 파우치에 있어서, 상기 개방부와 인접하는 상기 전면부 또는 상기 후면부의 일단 외측에 형성되되, 상기 개방부의 반대측으로 이어지고, 상기 개방부 반대측을 향하는 일단은 상기 전면부 또는 상기 후면부와 연결 해제되며, 상기 개방부 반대측을 향하는 일단을 제외한 나머지 단부는 인접하는 상기 전면부 또는 상기 후면부의 단부와 연결되는 덮개부를 포함한다. [대표도] 도 4

WO 2017/119765 A1



TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN,
ZA, ZM, ZW.

SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ,
GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의
역내 권리의 보호를 위하여): ARIPO (BW, GH, GM,
KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ,
UG, ZM, ZW), 유라시아 (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU,
TJ, TM), 유럽 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU,
LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK,

공개:

- 국제조사보고서와 함께 (조약 제 21 조(3))
- 청구범위 보정 기한 만료 전의 공개이며, 보정서를
접수하는 경우 그에 관하여 별도 공개함 (규칙
48.2(h))

명세서

발명의 명칭: 밀봉이 용이한 에어캡 파우치

기술분야

- [1] 본 고안은 에어캡 파우치에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 개방부의 밀봉이 간단히 이루어질 수 있도록 함으로써 밀봉 작업의 효율을 높일 수 있도록 한 밀봉이 용이한 에어캡 파우치에 관한 것이다.

배경기술

- [2] 상품 배송 과정에서는 다양한 원인으로 인한 충격이 가해질 수 있는바, 자칫 상품이 손상될 수 있다.
- [3] 이러한 이유로 대다수의 상품 판매 업체에는 대한민국 등록실용신안공보 제20-0470296호(공고일 : 2013. 12. 06.) 등에 개시된 바와 같이 기포가 고르게 분포하는 에어캡 필름으로 상품을 포장하여 충격 완화가 이루어지도록 함으로써 배송 과정에서 외부로부터 충격이 가해짐으로 인한 상품 손상 발생을 방지하고 있다.
- [4] 이때, 에어캡 필름(F)은 도 7에 도시된 바와 같이 상품(100)의 외면에 다수 겹으로 말아진 이후 접착수단(200)이 접착됨에 따라 풀림이 방지되는 것이 일반적이다.
- [5] 상기와 같은 에어캡 필름 포장방법은 배송 과정에서의 상품 손상을 방지할 수 있는 것이었으나, 에어캡 필름을 말고, 접착수단을 접착할 때 상당한 시간이 소요되므로 포장 작업의 효율이 저하되는 문제가 있었다.
- [6] 이러한 이유로 최근 에어캡 필름으로 형성된 파우치(이하, '에어캡 파우치')를 이용한 상품 포장방법의 이용이 늘고 있다.
- [7] 에어캡 파우치는, 전면부와 후면부의 사이에 개방부가 형성되므로 개방부 내부로 상품을 투입하는 것만으로 상품의 외면을 감쌀 수 있어 에어캡 필름을 다수 겹으로 말아 포장하는 것에 포장 작업 시간을 단축할 수 있었다.
- [8] 그러나, 종래 에어캡 파우치(A)는 도 8에 도시된 바와 같이 개방부(30')의 밀봉이 여전히 접착수단(200)의 접착에 의해 이루어지므로 접착수단 마련으로 인한 번거로움이 따를 뿐만 아니라 접착수단 접착 과정에서 상당한 시간이 소요되는 문제가 있었다.
- [9] 상기의 이유로 해당분야에서는 상품 포장 시간, 특히 개방부 밀봉에 소요되는 시간을 단축할 수 있도록 하는 에어캡 파우치의 개발을 시도하고 있으나, 현재까지는 만족할만한 결과를 얻지 못하고 있는 실정이다.

발명의 상세한 설명

기술적 과제

- [10] 본 고안은 상기와 같은 실정을 감안하여 제안된 것으로, 종래 에어캡 파우치를 이용한 포장 과정에서 개방부의 밀봉이 접착수단의 접착에 의해 이루어짐에

따라 접착수단 마련으로 인한 번거로움이 따를 뿐만 아니라 접착수단 접착 과정에서 상당한 시간이 소요되었던 문제를 해소하고, 더불어 포장된 제품을 사용하는 사용자가 포장을 용이하게 제거할 수 있도록 하는 밀봉이 용이한 에어캡 파우치를 제공하는데 그 목적이 있다.

과제 해결 수단

- [11] 상기의 목적을 달성하기 위한 본 고안에 의한 밀봉이 용이한 에어캡 파우치는, 전면부와 후면부의 사이에 개방부가 형성되어 상기 개방부를 통해 내부로 상품 투입이 가능한 에어캡 파우치에 있어서, 상기 개방부의 입구에 인접하는 상기 전면부 또는 상기 후면부의 상단 외측에 형성되되, 상기 전면부 또는 상기 후면부의 하단측으로 이어지고, 하단은 상기 전면부 또는 상기 후면부와 연결 해제되며, 하단을 제외한 나머지 단부는 인접하는 상기 전면부 또는 상기 후면부의 단부와 연결되는 덮개부를 포함한다.
- [12] 상기 전면부와 상기 후면부는 상단을 제외한 나머지 단부가 열융착됨에 따라 서로 연결될 수 있다.
- [13] 상기 전면부와 상기 후면부는 일체의 에어캡 필름을 접어 형성함에 따라 하단이 자체적으로 서로 연결될 수 있다.
- [14] 상기 전면부와 상기 후면부는 하단에 별도 받침부를 구비할 수 있다.
- [15] 상기 덮개부는 하단을 제외한 나머지 단부가 열융착됨에 따라 상기 전면부 또는 상기 후면부의 단부와 서로 연결될 수 있다.
- [16] 상기 덮개부의 열융착은 상기 전면부 및 상기 후면부의 열융착과 동시에 실시될 수 있다.
- [17] 상기 덮개부와 상기 전면부 또는 상기 후면부는 일체의 에어캡 필름을 접어 형성함에 따라 상단이 자체적으로 서로 연결될 수 있다.
- [18] 상기 덮개부는 그 폭이 상기 전면부 또는 상기 후면부의 상단부 폭과 동일하게 형성될 수 있다.
- [19] 상기 전면부, 상기 후면부 및 상기 덮개부를 형성하는 에어캡 필름은 적어도 한 층 이상의 에어 버블 필름을 포함할 수 있다.
- [20]
- [21] 상기 덮개부를 형성하는 상기 에어캡 필름은 상기 전면부 및 상기 후면부를 형성하는 상기 에어캡 필름에 비해 더 두꺼운 원단으로 형성될 수 있다.

발명의 효과

- [22] 본 고안에 의한 밀봉이 용이한 에어캡 파우치는, 전면부 또는 후면부의 상단 외측에 형성되되, 전면부 또는 후면부의 하단측으로 이어지고, 하단만이 전면부 또는 후면부와 연결 해제된 덮개부를 포함하는바, 개방부를 통해 내부로 상품을 투입한 이후 개방부가 감싸지도록 덮개부를 뒤집어씌움으로써 개방부의 개방이 폐쇄되고, 폐쇄 상태가 유지되므로 접착수단 없이도 간단히 밀봉이 이루어질 수 있어 밀봉 작업의 효율을 높일 수 있다.

도면의 간단한 설명

- [23] 도 1은 본 고안에 의한 밀봉이 용이한 에어캡 파우치의 외형을 보인 사시도.
- [24] 도 2는 본 고안에 의한 밀봉이 용이한 에어캡 파우치의 구조를 설명하기 위한 단면도.
- [25] 도 3은 본 고안에 의한 밀봉이 용이한 에어캡 파우치에서 상품 투입을 설명하기 위한 예시도.
- [26] 도 4는 본 고안에 의한 밀봉이 용이한 에어캡 파우치에서 덮개부를 통한 밀봉을 설명하기 위한 예시도.
- [27] 도 5는 본 고안에 의한 밀봉이 용이한 에어캡 파우치에서 전면부 및 후면부의 다른 형태를 보인 예시도.
- [28] 도 6은 본 고안에 의한 밀봉이 용이한 에어캡 파우치에서 전면부 및 후면부 사이에 받침부가 형성된 예를 보인 예시도.
- [29] 도 7은 종래 에어캡 필름을 통한 상품 포장을 설명하기 위한 예시도.
- [30] 도 8은 종래 에어캡 파우치를 통한 상품 포장을 설명하기 위한 예시도.

발명의 실시를 위한 형태

- [31] 이하, 첨부 도면에 의거 본 고안에 대하여 상세히 설명하면 다음과 같다.
- [32]
- [33] 도 1 및 도 2에 도시된 바와 같이 본 고안에 의한 밀봉이 용이한 에어캡 파우치(A)는, 전면부(10)와, 후면부(20)와, 개방부(30), 덮개부(40)를 포함한다.
- [34] 상기 전면부(10)는 에어캡 필름(F)이 일정한 형태로 재단되어 형성된다.
- [35] 상기 후면부(20)는 상기 에어캡 필름(F)이 상기 전면부(10)에 상응하는 형태로 재단되어 형성되며, 상기 전면부(10)와 마주하게 배치된다.
- [36] 이와 같은 상기 전면부(10) 및 후면부(20)는 상단을 제외한 나머지 단부가 서로 연결된다.
- [37] 이때, 상기 전면부(10) 및 후면부(20)의 단부 연결은 연결 상태를 견고히 유지할 수 있도록 하는 것이라면 통상의 어떠한 방법을 따르더라도 무방하며, 그 일 예로는 열융착이 될 수 있다.
- [38] 다만, 서로 연결되는 상기 전면부(10) 및 후면부(20)의 하단은 열융착 등의 별도 연결방법을 따르지 않더라도 서로 연결될 수 있다.
- [39] 즉, 상기 전면부(10) 및 후면부(20)는 일체의 상기 에어캡 필름(F)을 접어 형성함에 따라 하단이 자체적으로 연결될 수 있다.
- [40] 그리고 상기 전면부(10)와 상기 후면부(20)는 도 6에 도시된 바와 같이 하단에 별도 받침부(50)를 구비할 수 있다.
- [41] 상기 전면부(10)와 상기 후면부(20)의 하단에 상기 받침부(50)가 구비됨으로써 상기 받침부(50)에 의해 상기 개방부(30) 내부로 투입되는 상품(100)이 지지될 수 있다.
- [42] 한편, 상기 전면부(10) 및 후면부(20)는, 도 5에 도시된 바와 같이 상단부 이하

부위가 사각형 외의 다양한 형태로 형성될 수 있는 것은 물론이며, 이에 의해 상기 상품(100)의 다양한 형태에 대응하는 포장이 가능하다.

[43] 상기 개방부(30)는 상기 전면부(10)와 상기 후면부(20)가 서로 연결되지 않은 개방된 부분이다.

[44] 상기 덮개부(40)는 상기 개방부(30)의 입구에 인접하는 상기 전면부(10) 또는 후면부(20)의 상단 외측에 형성된다.

[45] 이와 같은 상기 덮개부(40)는, 상기 전면부(10) 또는 상기 후면부(20)의 상단 외측에 형성되되, 상기 전면부(10) 또는 상기 후면부(20)의 하단측으로 이어지고, 하단이 상기 전면부(10) 또는 상기 후면부(20)와 연결 해제되며, 하단을 제외한 나머지 단부는 상기 전면부(10) 또는 상기 후면부(20)의 단부와 연결됨으로써 연결 해제된 하단을 들어올림에 따라 상기 개방부(30)에 뒤집어씌워질 수 있으므로 이에 의해 상기 개방부(30)의 개방 차단이 가능하다.

[46] 이때, 상기 덮개부(40)와 상기 전면부(10) 또는 상기 후면부(20)의 단부 연결은 연결 상태를 견고히 유지할 수 있도록 하는 것이라면 통상의 어떠한 방법을 따르더라도 무방하며, 그 일 예로는 열융착이 될 수 있다.

[47] 다만, 상기 전면부(10) 또는 후면부(20)와 연결되는 상기 덮개부(40)의 상단은 열융착 등의 별도 연결방법을 따르지 않더라도 서로 연결될 수 있다.

[48] 즉, 상기 덮개부(40)와 상기 전면부(10) 또는 상기 후면부(20)는 일체의 에어캡 필름(F)을 접어 형성함에 따라 상단이 자체적으로 서로 연결될 수 있다.

[49] 그리고 상기 덮개부(40)는 그 폭이 상기 전면부(10) 또는 상기 후면부(20)의 상단부 폭과 동일하게 형성됨으로써 상기 덮개부(40)의 양측 단부와 상기 전면부(10) 또는 상기 후면부(20)의 양측 단부 연결이 용이해질 수 있다.

[50] 한편, 상기 덮개부(40)의 열융착은 상기 전면부(10) 및 상기 후면부(20)의 열융착과 동시에 실시될 수 있다.

[51] 상기 덮개부(40)의 열융착과 상기 전면부(10) 및 상기 후면부(20)의 열융착이 동시에 실시됨으로써 열융착 작업에 소요되는 시간이 단축된다.

[52] 또한, 상기 전면부(10) 및 후면부(20) 및 상기 덮개부(40)를 형성하는 상기 에어캡 필름(F)은 적어도 한 층 이상의 에어 버블 필름(F')을 포함할 수 있다.

[53] 상기 에어캡 필름(F)이 복수 층의 에어 버블 필름(F')을 포함하게 되면, 상기 에어캡 필름(F)에 의한 완충 효과가 배가된다.

[54] 이때, 상기 에어캡 필름(F)은, 연질의 합성수지로 형성됨으로써 재질의 특성상 연성이 우수하게 되므로 상기 덮개부(40)의 뒤집어씌움이 용이해질 수 있다.

[55] 또한, 상기 덮개부(40)를 형성하는 상기 에어캡 필름(F)은 상기 전면부(10) 및 상기 후면부(20)를 형성하는 상기 에어캡 필름(F)에 비해 더 두꺼운 원단으로 형성될 수 있다.

[56] 상기 덮개부(40)를 형성하는 상기 에어캡 필름(F)이 타 부위에 비해 더 두꺼운 원단으로 형성됨으로써 상기 덮개부(40) 뒤집어씌움시 늘어짐 및 찢김이 방지된다.

[57]

[58] 본 고안에 의한 밀봉이 용이한 에어캡 파우치(A)를 통한 상기 상품(100)의 포장에 관하여 상세히 설명하면 다음과 같다.

[59] 본 고안에서 서로 마주하게 배치되는 상기 전면부(10)와 상기 후면부(20)는, 양측 단부 및 하단이 서로 연결되나, 상단은 서로 연결되지 않으므로 그 사이에 상기 개방부(30)가 형성된다.

[60] 따라서, 도 3에 도시된 바와 같이 상기 개방부(30)를 통해 상기 전면부(10)와 상기 후면부(20) 사이 내부로 상기 상품(100)의 투입이 가능하며, 투입된 상기 상품(100)은 상기 전면부(10)와 상기 후면부(20)에 의해 보호된다.

[61] 다만, 상기 상품(100)이 투입된 상태에서 상기 개방부(30)는 여전히 개방된 상태인바, 상기 상품(100)이 외부로 노출될 수 있어 배송 과정에서 외부로부터 가해지는 충격에 의해 상기 상품(100)이 손상될 수 있다.

[62] 그러나, 본 고안에서 상기 전면부(10) 또는 상기 후면부(20)는 상단 외측에는 상기 덮개부(40)가 형성되되, 상기 덮개부(40)는 하단이 상기 전면부(10) 또는 상기 후면부(20)와 연결 해제되고, 하단을 제외한 나머지 단부, 즉 양측 단부 및 상단이 인접하는 상기 전면부(10) 또는 상기 후면부(20)의 단부와 연결되는바, 도 4에 도시된 바와 같이 상기 연결 해제된 상기 덮개부(40)의 하단을 상부로 들어올려 상기 개방부(30)에 뒤집어씌우게 되면 상기 개방부(30)는 상기 덮개부(40)에 의해 간단히 개방이 차단, 즉 밀봉되므로 이에 의해 상기 상품(100)의 외면 전체가 보호될 수 있어 이후 배송 과정에서 외부로부터 가해지는 충격에 의한 손상이 방지된다.

[63] 이때, 덮개부(40)의 내면과 상기 전면부(10) 또는 상기 후면부(20)의 외면 사이에는 마찰에 의한 인력이 작용하여 비교적 긴밀히 접촉하게 되므로 상기 개방부(30)의 밀봉이 더욱 안정된다.

[64] 상기에서와 같이 본 고안에 의한 밀봉이 용이한 에어캡 파우치(A)는, 상기 전면부(10) 또는 상기 후면부(20)의 상단 외측에 형성되되, 상기 전면부(10) 또는 상기 후면부(20)의 하단측으로 이어지고, 하단만이 상기 전면부(10) 또는 상기 후면부(20)와 연결 해제된 상기 덮개부(40)를 포함하는바, 상기 개방부(30)를 통해 내부로 상품(100)을 투입한 이후 상기 개방부(30)가 감싸지도록 상기 덮개부(40)를 뒤집어씌움으로써 상기 개방부(30)의 개방이 폐쇄되고, 폐쇄 상태가 유지되므로 접착수단 없이도 간단히 밀봉이 이루어질 수 있어 밀봉 작업의 효율을 높일 수 있다.

[65]

[66] 이상에서 설명한 바와 같은 본 고안은 상기한 실시예에 한정되지 아니하므로 청구범위에서 청구하는 본 고안의 요지를 벗어나지 않는 범위 내에서 변경 가능하며, 그와 같은 변경은 이하 청구범위 기재에 의하여 정의되는 본 고안의 보호범위 내에 있게 된다.

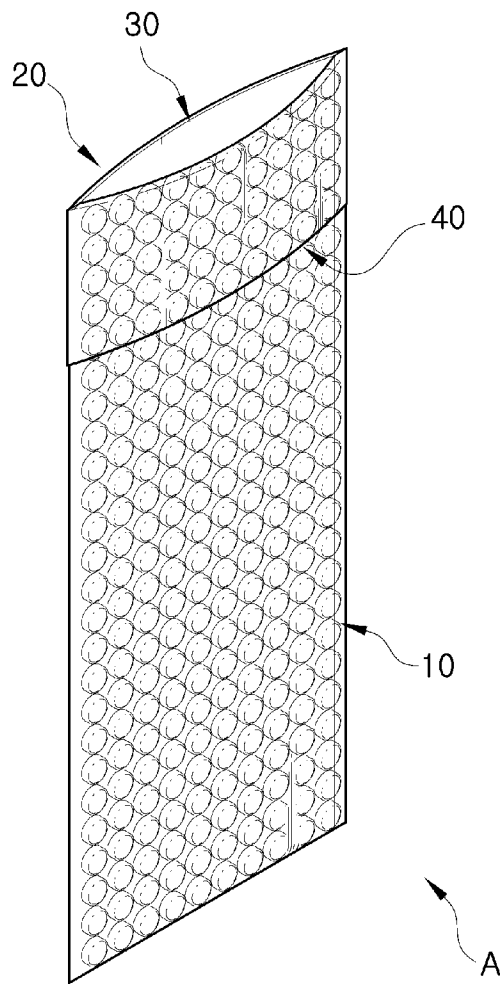
[67] [부호의 설명]

- [68] 10 : 전면부
- [69] 20 : 후면부
- [70] 30, 30' : 개방부
- [71] 40 : 연장부
- [72] 50 : 받침부
- [73] 100 : 상품
- [74] 200 : 접착수단
- [75] A, A' : 에어캡 파우치
- [76] F : 에어캡 필름
- [77] F' : 에어 버블 필름

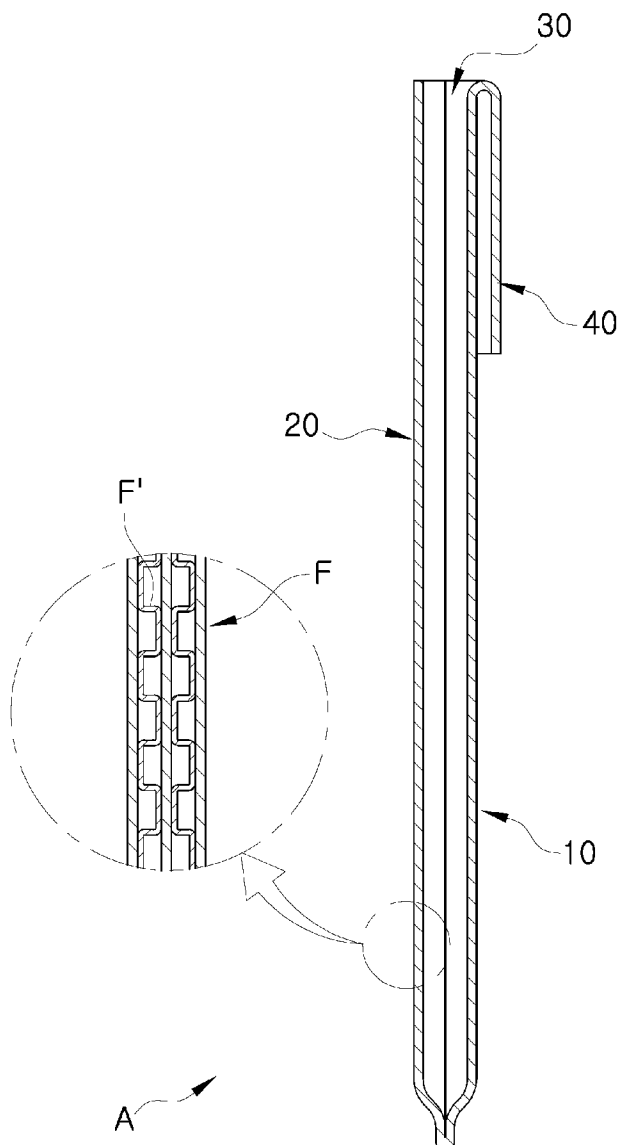
청구범위

- [청구항 1] 전면부와 후면부의 사이에 개방부가 형성되어 상기 개방부를 통해 내부로 상품 투입이 가능한 에어캡 파우치에 있어서,
상기 개방부의 입구에 인접하는 상기 전면부 또는 상기 후면부의 상단 외측에 형성되되, 상기 전면부 또는 상기 후면부의 하단측으로 이어지고, 하단은 상기 전면부 또는 상기 후면부와 연결 해제되며, 하단을 제외한 나머지 단부는 인접하는 상기 전면부 또는 상기 후면부의 단부와 서로 연결되는 덮개부를 포함하는 것인 밀봉이 용이한 에어캡 파우치.
- [청구항 2] 제1항에 있어서,
상기 전면부와 상기 후면부는 상단을 제외한 나머지 단부가 열융착됨에 따라 서로 연결되는 것인 밀봉이 용이한 에어캡 파우치.
- [청구항 3] 제1항에 있어서,
상기 전면부와 상기 후면부는 일체의 에어캡 필름을 접어 형성함에 따라 하단이 자체적으로 서로 연결되는 것인 밀봉이 용이한 에어캡 파우치.
- [청구항 4] 제1항에 있어서,
상기 전면부와 상기 후면부는 하단에 별도 받침부를 구비하는 것인 밀봉이 용이한 에어캡 파우치.
- [청구항 5] 제1항에 있어서,
상기 덮개부는 하단을 제외한 나머지 단부가 열융착됨에 따라 상기 전면부 또는 상기 후면부의 단부와 서로 연결되는 것인 밀봉이 용이한 에어캡 파우치.
- [청구항 6] 제5항에 있어서,
상기 덮개부의 열융착은 상기 전면부 및 상기 후면부의 열융착과 동시에 실시되는 것인 밀봉이 용이한 에어캡 파우치.
- [청구항 7] 제1항에 있어서,
상기 덮개부와 상기 전면부 또는 상기 후면부는 일체의 에어캡 필름을 접어 형성함에 따라 상단이 자체적으로 서로 연결되는 것인 밀봉이 용이한 에어캡 파우치.
- [청구항 8] 제1항에 있어서,
상기 덮개부는 그 폭이 상기 전면부 또는 상기 후면부의 상단부 폭과 동일하게 형성되는 것인 밀봉이 용이한 에어캡 파우치.
- [청구항 9] 제1항에 있어서,
상기 덮개부를 형성하는 에어캡 필름은 상기 전면부 및 상기 후면부를 형성하는 에어캡 필름에 비해 더 두꺼운 원단으로 형성되는 것인 밀봉이 용이한 에어캡 파우치.

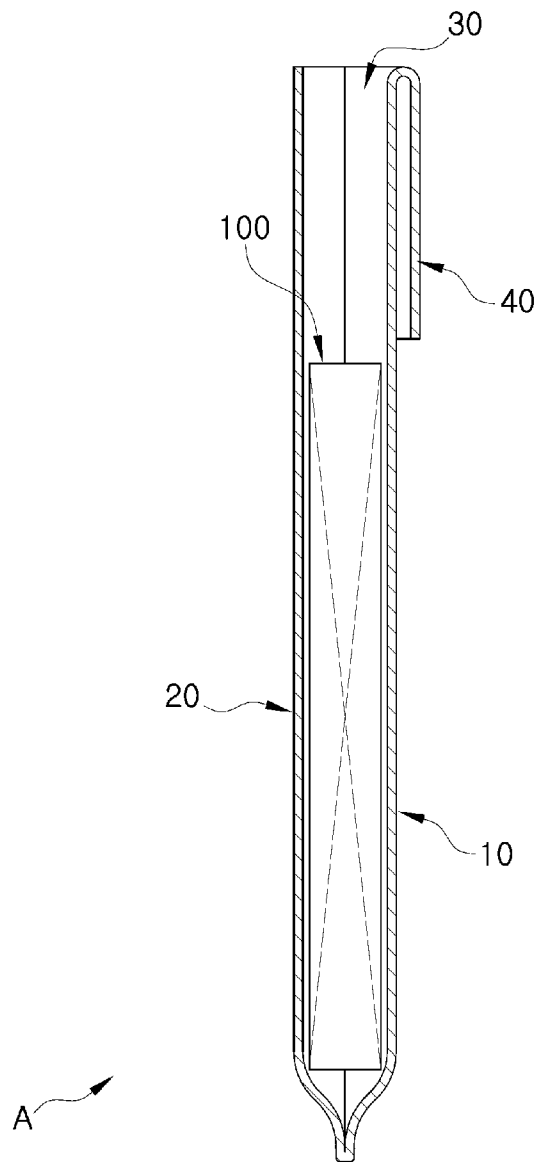
[도1]



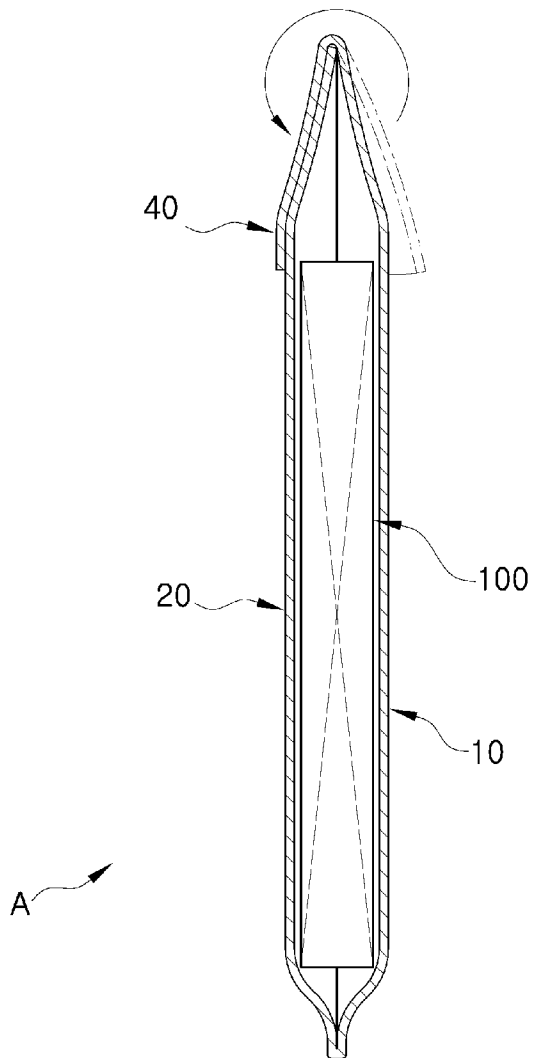
[도2]



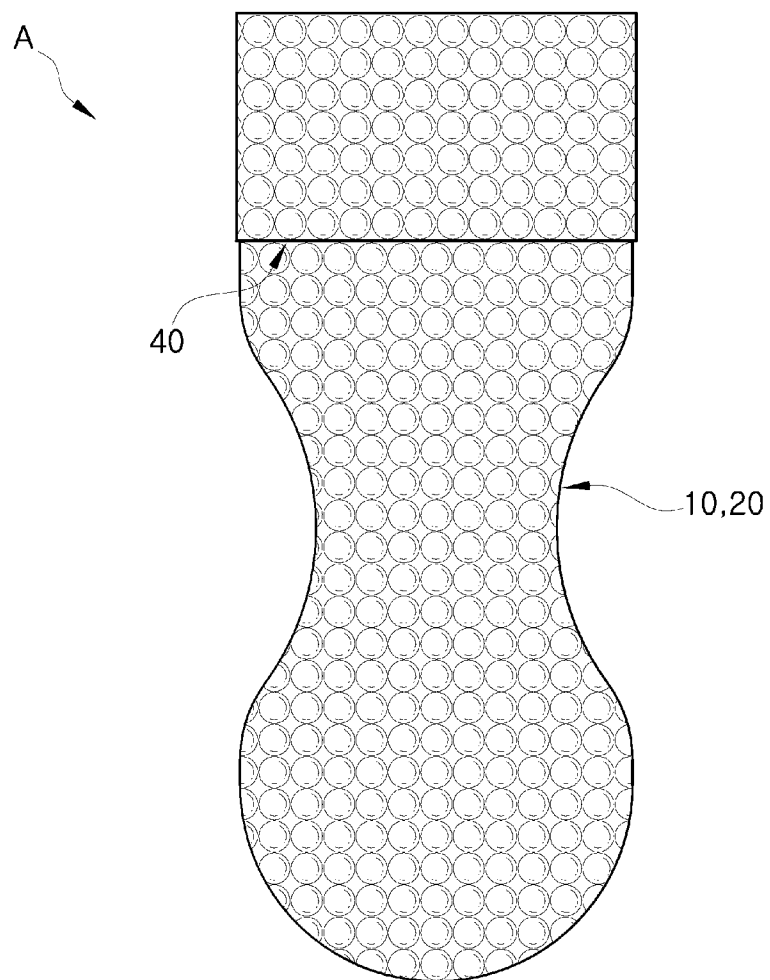
[도3]



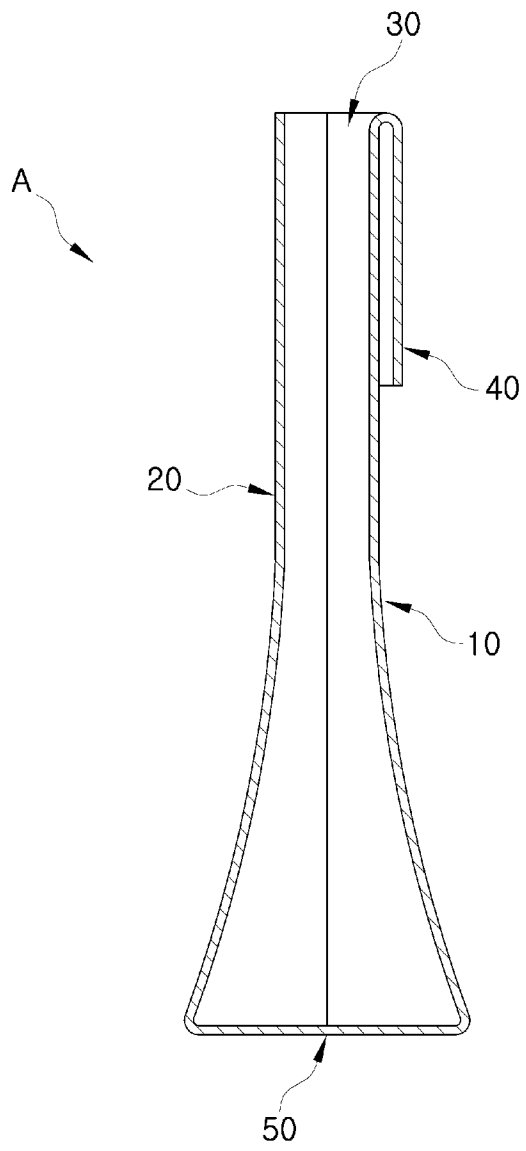
[도4]



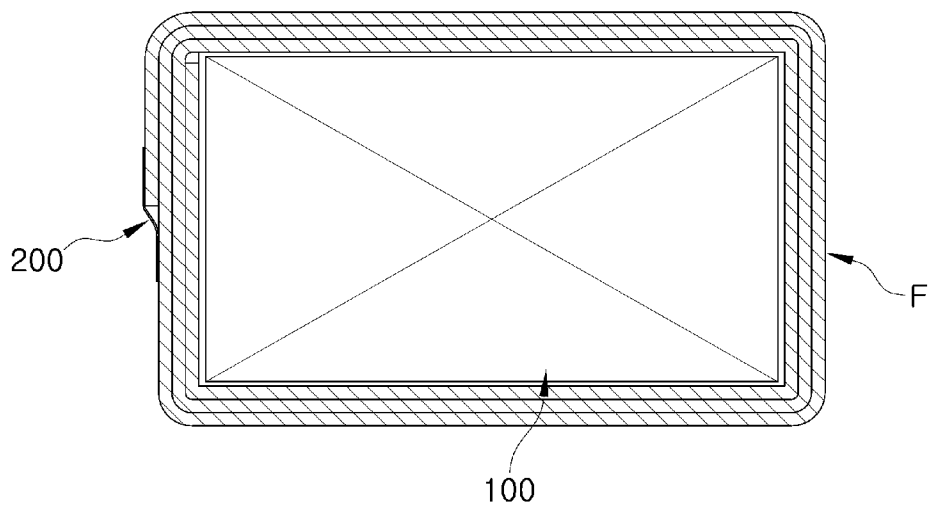
[도5]



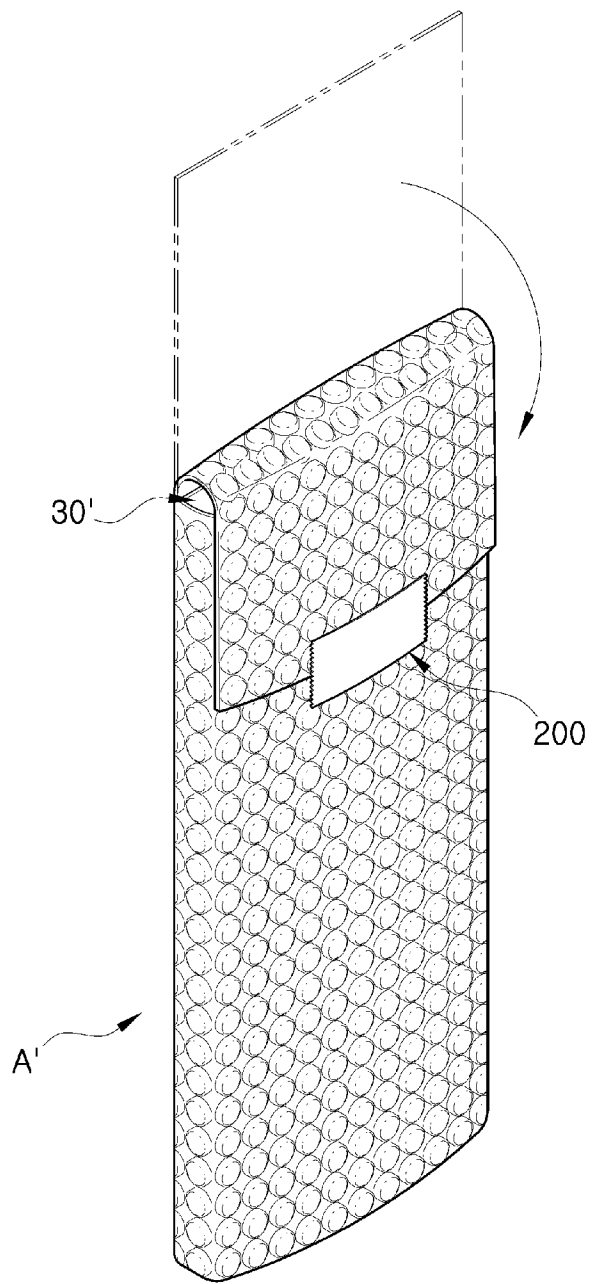
[도6]



[도7]



[도8]



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/KR2017/000195**A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER*****B65D 81/03(2006.01)i, B65D 85/30(2006.01)i, B65D 33/24(2006.01)i, B65D 33/16(2006.01)i***

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

B65D 81/03; B65D 30/00; B65D 81/02; B65D 33/24; B65D 27/00; B65D 85/30; B65D 33/16

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Korean Utility models and applications for Utility models: IPC as above

Japanese Utility models and applications for Utility models: IPC as above

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

eKOMPASS (KIPO internal) & Keywords: front surface part, rear surface part, air cap, pouch, thermal bonding, film, cover part, sealing

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	KR 20-0397141 Y1 (AIRTECH NATURAL CO., LTD.) 28 September 2005 See paragraphs [0020]-[0043]; claims 1-2; and figures 1-4.	1-9
Y	JP 06-001361 A (NIKKO RESIN HANBAI K.K.) 11 January 1994 See paragraphs [0005]-[0014]; and figures 1-4.	1-9
Y	JP 2000-062793 A (UNION KYAPPU K.K.) 29 February 2000 See paragraphs [0014]-[0024]; and figures 1-7.	2
A	US 2007-0163916 A1 (YOSHIFUSA, Kark K.) 19 July 2007 See paragraphs [0023]-[0026], [0053]-[0070]; and figures 8A-8C, 9-10, 11A-11D.	1-9
A	US 6629777 B2 (TANAKA et al.) 07 October 2003 See column 3, line 57-column 6, line 33; and figures 1-6.	1-9



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

“A” document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

“E” earlier application or patent but published on or after the international filing date

“L” document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

“O” document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

“P” document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

“T” later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

“X” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

“Y” document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art

“&” document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

28 APRIL 2017 (28.04.2017)

Date of mailing of the international search report

28 APRIL 2017 (28.04.2017)

Name and mailing address of the ISA/KR

Korean Intellectual Property Office
Government Complex-Daejeon, 189 Seonsa-ro, Daejeon 302-701,
Republic of Korea

Facsimile No. 82-42-472-7140

Authorized officer

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/KR2017/000195

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member	Publication date
KR 20-0397141 Y1	28/09/2005	CN 101238045 A	06/08/2008
		CN 101238045 B	26/05/2010
		JP 2007-022655 A	01/02/2007
		JP 4128583 B2	30/07/2008
		US 2009-0127153 A1	21/05/2009
		WO 2007-008021 A1	18/01/2007
JP 06-001361 A	11/01/1994	NONE	
JP 2000-062793 A	29/02/2000	JP 2978161 B1	15/11/1999
US 2007-0163916 A1	19/07/2007	CN 101506059 A	12/08/2009
		EP 1963203 A2	03/09/2008
		EP 1963203 A4	09/12/2009
		KR 10-1344488 B1	23/12/2013
		KR 10-2008-0086990 A	29/09/2008
		US 7584848 B2	08/09/2009
		WO 2007-070163 A2	21/06/2007
US 6629777 B2	07/10/2003	WO 2007-070163 A3	07/05/2009
		CN 1219684 C	21/09/2005
		CN 1478043 A	25/02/2004
		DE 60129462 T2	17/04/2008
		EP 1346924 A1	24/09/2003
		EP 1346924 A4	09/03/2005
		EP 1346924 B1	18/07/2007
		JP 2002-225945 A	14/08/2002
		JP 4008700 B2	14/11/2007
		KR 10-0819476 B1	07/04/2008
		KR 10-2003-0070039 A	27/08/2003
		MY 121480 A	28/01/2006
		TW 1245009 B	11/12/2005
		US 2002-0064319 A1	30/05/2002
		WO 02-44054 A1	06/06/2002

A. 발명이 속하는 기술분류(국제특허분류(IPC))

B65D 81/03(2006.01)i, B65D 85/30(2006.01)i, B65D 33/24(2006.01)i, B65D 33/16(2006.01)i

B. 조사된 분야

조사된 최소문헌(국제특허분류를 기재)

B65D 81/03; B65D 30/00; B65D 81/02; B65D 33/24; B65D 27/00; B65D 85/30; B65D 33/16

조사된 기술분야에 속하는 최소문헌 이외의 문헌

한국등록실용신안공보 및 한국공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC

일본등록실용신안공보 및 일본공개실용신안공보: 조사된 최소문헌란에 기재된 IPC

국제조사에 이용된 전산 데이터베이스(데이터베이스의 명칭 및 검색어(해당하는 경우))

eKOMPASS(특허청 내부 검색시스템) & 키워드: 전면부, 후면부, 에어캡, 파우치, 열융착, 필름, 덮개부, 밀봉

C. 관련 문헌

카테고리*	인용문헌명 및 관련 구절(해당하는 경우)의 기재	관련 청구항
Y	KR 20-0397141 Y1 ((주)에어텍네슈럴) 2005.09.28 단락 [0020]-[0043]; 청구항 1-2; 및 도면 1-4 참조.	1-9
Y	JP 06-001361 A (NIKKO RESIN HANBAI K.K.) 1994.01.11 단락 [0005]-[0014]; 및 도면 1-4 참조.	1-9
Y	JP 2000-062793 A (UNION KYAPPU K.K.) 2000.02.29 단락 [0014]-[0024]; 및 도면 1-7 참조.	2
A	US 2007-0163916 A1 (YOSHIFUSA, KARK K.) 2007.07.19 단락 [0023]-[0026], [0053]-[0070]; 및 도면 8A-8C, 9-10, 11A-11D 참조.	1-9
A	US 6629777 B2 (TANAKA 등) 2003.10.07 컬럼 3, 라인 57 - 컬럼 6, 라인 33; 및 도면 1-6 참조.	1-9

☐ 추가 문헌이 C(계속)에 기재되어 있습니다.☒ 대응특허에 관한 별지를 참조하십시오.

* 인용된 문헌의 특별 카테고리:

“A” 특별히 관련이 없는 것으로 보이는 일반적인 기술수준을 정의한 문헌

“T” 국제출원일 또는 우선일 후에 공개된 문헌으로, 출원과 상충하지 않으며 발명의 기초가 되는 원리나 이론을 이해하기 위해 인용된 문헌

“E” 국제출원일보다 빠른 출원일 또는 우선일을 가지나 국제출원일 이후에 공개된 선출원 또는 특허 문헌

“X” 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌 하나만으로 청구된 발명의 신규성 또는 진보성이 없는 것으로 본다.

“L” 우선권 주장에 의문을 제기하는 문헌 또는 다른 인용문헌의 공개일 또는 다른 특별한 이유(이유를 명시)를 밝히기 위하여 인용된 문헌

“Y” 특별한 관련이 있는 문헌. 해당 문헌이 하나 이상의 다른 문헌과 조합하는 경우로 그 조합이 당업자에게 자명한 경우 청구된 발명은 진보성이 없는 것으로 본다.

“O” 구두 개시, 사용, 전시 또는 기타 수단을 언급하고 있는 문헌

“&” 동일한 대응특허문헌에 속하는 문헌

“P” 우선일 이후에 공개되었으나 국제출원일 이전에 공개된 문헌

국제조사의 실제 완료일

2017년 04월 28일 (28.04.2017)

국제조사보고서 발송일

2017년 04월 28일 (28.04.2017)

ISA/KR의 명칭 및 우편주소

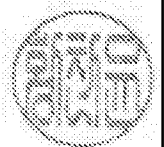
대한민국 특허청
(35208) 대전광역시 서구 청사로 189,
4동 (둔산동, 정부대전청사)

팩스 번호 +82-42-481-8578

심사관

황찬윤

전화번호 +82-42-481-3347



국제조사보고서에서 인용된 특허문헌	공개일	대응특허문헌	공개일
KR 20-0397141 Y1	2005/09/28	CN 101238045 A CN 101238045 B JP 2007-022655 A JP 4128583 B2 US 2009-0127153 A1 WO 2007-008021 A1	2008/08/06 2010/05/26 2007/02/01 2008/07/30 2009/05/21 2007/01/18
JP 06-001361 A	1994/01/11	없음	
JP 2000-062793 A	2000/02/29	JP 2978161 B1	1999/11/15
US 2007-0163916 A1	2007/07/19	CN 101506059 A EP 1963203 A2 EP 1963203 A4 KR 10-1344488 B1 KR 10-2008-0086990 A US 7584848 B2 WO 2007-070163 A2 WO 2007-070163 A3	2009/08/12 2008/09/03 2009/12/09 2013/12/23 2008/09/29 2009/09/08 2007/06/21 2009/05/07
US 6629777 B2	2003/10/07	CN 1219684 C CN 1478043 A DE 60129462 T2 EP 1346924 A1 EP 1346924 A4 EP 1346924 B1 JP 2002-225945 A JP 4008700 B2 KR 10-0819476 B1 KR 10-2003-0070039 A MY 121480 A TW I245009 B US 2002-0064319 A1 WO 02-44054 A1	2005/09/21 2004/02/25 2008/04/17 2003/09/24 2005/03/09 2007/07/18 2002/08/14 2007/11/14 2008/04/07 2003/08/27 2006/01/28 2005/12/11 2002/05/30 2002/06/06