



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 344 254**

51 Int. Cl.:
A47B 88/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **02774143 .8**

96 Fecha de presentación : **16.09.2002**

97 Número de publicación de la solicitud: **1427311**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **16.06.2004**

54 Título: **Gaveta.**

30 Prioridad: **17.09.2001 AT 20011460**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
23.08.2010

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
23.08.2010

73 Titular/es: **ALFIT AKTIENGESELLSCHAFT
Sennemahd 10
6840 Götzis, AT**

72 Inventor/es: **Wichowski, Artur y
Grabher, Günter**

74 Agente: **Carvajal y Urquijo, Isabel**

ES 2 344 254 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Gaveta.

5 La invención se refiere a una gaveta con dos bastidores laterales, que se extienden entre un panel frontal y una pared posterior, y con un riel, que está constituido por dos perfiles huecos, que se extienden por encima de los bastidores laterales, cuyos perfiles huecos se insertan en bolsas de inserción, que están abiertas por el lado frontal, de soportes anteriores, que están previstos sobre el panel frontal, y en soportes posteriores, que presentan lengüetas elásticas, que sobresalen del fondo de las bolsas de inserción, con apéndices de engatillado, en forma de garfio, que se engatillan, a modo de un cierre elástico a presión, por el lado interno de los perfiles huecos en escotaduras de engatillado de los perfiles huecos.

Estado de la técnica

15 Se conoce (DE 3930662 A1), con el fin de fijar sobre una gaveta un riel, constituido por perfiles huecos, el hecho de prever soportes sobre el panel frontal y sobre la pared posterior de la gaveta, destinados al alojamiento de los perfiles huecos, que son anclados en estos soporte de una forma no desplazable. Con esta finalidad, los soportes anteriores, que pueden ser atornillados sobre el panel frontal, forman una carcasa, que está abierta hacia arriba, en la que se inserta desde arriba el correspondiente perfil hueco de tal manera, que un accionador excéntrico, que está alojado en la carcasa, penetra desde la parte inferior en una escotadura correspondiente sobre el lado inferior del perfil hueco para llevar a cabo la regulación longitudinal del perfil hueco con respecto a la carcasa y, por consiguiente, con respecto al panel frontal. Para la cobertura de la carcasa se ha previsto una caperuza de cobertura, periféricamente cerrada, que puede desplazarse a lo largo del perfil hueco. Sobre la pared posterior se bloquea el correspondiente perfil hueco con un soporte posterior, con objeto de llevar a cabo una unión resistente a la tracción. En esta construcción conocida constituye un inconveniente, ante todo, los costes de construcción, que tienen como consecuencia un montaje engorroso, puesto que la longitud del riel tiene que ser regulada de conformidad con la inclinación del panel frontal por medio de un accionador excéntrico.

30 Por otra parte, se conoce ya un riel (DE 9201801 U1), en el que el perfil hueco, que se extiende por encima de los batidores laterales penetran en bolsas de inserción, que están abiertas por el lado frontal, en soportes anteriores, que están previstos sobre el panel frontal, y en soportes posteriores, que presentan lengüetas elásticas, que sobresalen del fondo de las bolsas de inserción, con apéndice de engatillado en forma de garfio, que se engatillan, a modo de un cierre elástica a presión, por el lado interno de los perfiles huecos en escotaduras de engatillado. Sin embargo, estas lengüetas, que están dotadas con apéndice de engatillado en forma de garfio, no pueden asegurar soportes estables, adecuados para nivelar también cargas mayores, para los perfiles huecos del riel.

Exposición de la invención

40 Por consiguiente, la invención tiene como cometido configurar una gaveta del tipo descrito al principio de tal manera, que puede garantizarse, a pesar de un montaje sencillo del riel, independientemente de la correspondiente inclinación del panel frontal, un soporte del riel que satisfaga de manera ventajosa todas las exigencias de carga.

45 La invención resuelve esta tarea porque las bolsas de inserción de los soportes posteriores, que pueden unirse sobre la pared posterior, forman, respectivamente, dos lengüetas elásticas, que están dispuestas en la zona de las paredes periféricas, recíprocamente contrapuestas, con un apéndice de engatillado, que tiene forma de garfio, y apéndices de centraje, dispuestos perpendicularmente con respecto al anterior, que sobresalen, de igual modo, del fondo de la bolsa, para el revestimiento del perfil hueco, que se extiende, por un lado, entre las lengüetas elásticas y los apéndices de centraje así como, por otro lado, entre las paredes periféricas contiguas de la bolsa de inserción.

50 Con objeto de que la unión resistente a la tracción del soporte posterior con el correspondiente perfil hueco, pueda transmitir las cargas esperables del riel, no solamente se han previsto, respectivamente, dos lengüetas, que están dispuestas en la zona de las paredes periféricas, recíprocamente contrapuestas, de las bolsas de inserción, sino que se han previsto, así mismo, apéndices de centraje, que están orientados transversalmente con respecto a este par de lengüetas, que sobresalen, de igual modo, del fondo de la bolsa, para los perfiles huecos de tal manera, que se produce por medio de estos apéndices de centraje, una guía lateral adicional, niveladora de la carga, para los perfiles huecos. Con la ventaja de que las lengüetas son descargadas por medio de los apéndices de engatillado, que tienen forma de garfio, y únicamente tienen que encargarse de asegurar a los perfiles huecos en el soporte posterior.

60 Con objeto de poder proporcionar ulteriormente a las gavetas una división por medio del riel, puede encajarse sobre los perfiles huecos del riel una rejilla divisora, constituida por tirantes longitudinales y transversales, que penetran con sus extremos en bolsas de inserción, que están abiertas por el lado frontal, de piezas de conexión, portando las piezas de conexión un pié de cabra sobre el lado frontal, que está dirigido en sentido contrario al de la abertura de la bolsa, para el encajado sobre el riel o sobre un tirante longitudinal o bien transversal. A través de estas piezas de conexión puede ensamblarse sin necesidad de herramientas, de manera sencilla, una rejilla divisora y puede ser configura de una manera ampliamente libre en lo que se refiere a la división de la rejilla. Tan solo está fijada la separación recíproca entre los tirantes longitudinales, que se extienden entre los bastidores laterales, por los tirantes transversales, que unen a los anteriores. Con objeto de llevar a cabo una conexión resistente a la tracción entre las piezas de conexión y los tirantes transversales o bien longitudinales, que penetran en sus bolsas de inserción, puede sobresalir del fondo de las

ES 2 344 254 T3

bolsas de inserción de las piezas de conexión, al menos, un gancho de engatillado elástico, que se engatilla en una escotadura de engatillado de los tirantes longitudinales o bien transversales, a modo de un cierre elástico a presión.

Breve descripción del dibujo

- 5 En el dibujo se ha mostrado el objeto de la invención a título de ejemplo. Se muestra
- En la figura 1 una gaveta de conformidad con la invención en una vista lateral simplificada,
- 10 En la figura 2 el riel en la zona de un bastidor lateral de la gaveta en una vista en planta desde arriba, con arranque parcial de material, a escala ampliada,
- En la figura 3 una sección de conformidad con la línea III-III de la figura 2,
- 15 En la figura 4 una rejilla divisora asentada sobre el riel en una vista en planta desde arriba y
- En la Figura 5 una sección de conformidad con la línea V-V de la figura 4, a escala ampliada.

Forma de llevar a cabo la invención

- 20 La gaveta representada está constituida por dos bastidores laterales 2, que alojan entre sí un fondo 1, una pared posterior 3, que sobresale del fondo 1 y un panel frontal 4, que está conectado de manera tradicional con los bastidores laterales 2. Para aumentar la capacidad de alojamiento de la gaveta se han previsto piezas adicionales 5 del bastidor 5 y, además de estas piezas adicionales 5 del bastidor, se ha previsto un riel 6, que está constituido por perfiles huecos 7, que está respectivamente asignados a un bastidor lateral 2. Es evidente que no es preciso reseñar que el riel 6 puede ser empleado incluso sin las piezas adicionales 5 del bastidor.

- Con objeto de llevar a cabo la fijación del riel 6 sobre el panel frontal, por un lado y sobre la pared posterior 3, por otro lado, se han previsto soportes 8 y 9 anteriores y posteriores, que forman, respectivamente, bolsas de inserción 10, que están abiertas por el lado frontal, para llevar a cabo el alojamiento del perfil hueco 7. La fijación de los soportes 8 anteriores sobre el panel frontal 4 se lleva a cabo en el ejemplo de realización representado por medio de tacos 11, sin embargo puede llevarse a cabo evidentemente también por menudo de una unión atornillada. Puesto que la fijación de los soportes 8 anteriores se lleva a cabo sobre el panel frontal 4 por medio de las bolsas de inserción 10, los perfiles huecos 7 pueden ser insertados en las bolsas de inserción 10 una vez que se haya llevado a cabo la fijación de los soportes 8 anteriores sobre el panel frontal 4. Para llevar a cabo un montaje sencillo del riel 6 se encajan los soportes 9 posteriores como paso previo a la inserción de los perfiles huecos 7 en los soportes 8 anteriores. Tan como puede verse por medio de la figura 3, sobresalen del fondo 12 de las bolsas de inserción de los soportes 9 posteriores, en la zona de las paredes periféricas, recíprocamente opuestas, de las bolsas de inserción 10, lengüetas 13 elásticas con apéndices de engatillado 14, que tienen forma de garfio, que se engatillan desde el lado interno de los perfiles huecos 7 en una escotadura de engatillado 15 en el revestimiento de los perfiles huecos 7, a modo de un cierre elástico a presión. De este modo, los lados frontales de los perfiles huecos 7, que se insertan en las bolsas de inserción 10 son guiados en unión positiva entre las lengüetas 13 elásticas y las paredes periféricas contiguas de las bolsas de inserción 10 y quedan sujetas de forma resistente a la tracción en los soportes 9 posteriores por medio de los apéndice de engatillado 14, que tienen forma de garfio. Para mejorar el guiado de los perfiles en las bolsas de inserción 10, que pueden ampliarse frente a los orificios de inserción, de conformidad con la figura 2, se han previsto apéndice de centrajé 16, que sobresalen del fondo de la bolsa 12.

- Una vez que han sido insertados los perfiles huecos 7 en los soportes 9 posteriores, montados, en las bolsas de inserción 10 de los soportes 8 anteriores, pueden ser unidos los soportes 9 posteriores con la pared posterior 3. Esto se lleva a cabo, de conformidad con la figura 2, por medio de una unión atornillada, que se posibilita por medio de un apéndice de fijación 17 de los soportes 9 posteriores, que abraza exteriormente a la pared posterior 3. Puesto que el extremo anterior de los perfiles huecos 7 del riel 6 penetra de forma libremente desplazable en las bolsas de inserción 10 de los soportes 8 anteriores, se consigue de manera sencilla una compensación longitudinal, que tiene inconsideración las tolerancias de fabricación, que toma en consideración también las diversas inclinaciones del panel frontal 4.

- Con objeto de posibilitar una división del recinto de carga, puede encajarse una rejilla divisora 18 sobre el riel 6, de conformidad con la figura 4. Para realizar condiciones convenientes de construcción y de montaje, se ensamblan tirantes longitudinales 19 y tirantes transversales 20 con ayuda de piezas de conexión 21 para formar la rejilla divisora 18. De conformidad con la figura 5, las piezas de conexión 21 forman bolsas de inserción 22 para llevar a cabo el alojamiento, por la parte frontal de los tirantes transversales 20, que quedan fijadas por medio de un gancho de engatillado 24 elástico, que penetra en una escotadura de engatillado 23, a modo de un cierre elástico a presión, contra un desprendimiento desde las bolsas de inserción 22. El gancho de engatillado 24 sobresale del fondo 25 de la bolsa de inserción 23 y rodea, desde el lado interior, al revestimiento del tirante 20, que está configurado en forma de perfil hueco. Dado que la escotadura de engatillado 23 es accesible en el tirante transversal 20 desde el lado inferior de la pieza de conexión 21, puede desprenderse a presión de nuevo de la escotadura de engatillado 23 con objeto de desprender la pieza de conexión 21 del tirante transversal 20. Las piezas de conexión 21 forman sobre el lado del fondo de la bolsa 25 un pié de cabra 26 elástico, abierto hacia abajo, con cuya ayuda pueden ser encajadas, de manera

ES 2 344 254 T3

sencilla, las piezas de conexión 21 sobre los tirantes longitudinales 19, con objeto de llevar a cabo una división de la rejilla arbitraria. La conexión entre los tirantes longitudinales 19 y el riel 6 se lleva a cabo también, de la misma manera, con ayuda de piezas de conexión 21, que son encajadas sobre los lados frontales de los tirantes longitudinales 19.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

5 1. Gaveta, con dos bastidores laterales (2), que se extienden entre un panel frontal (4) y una pared posterior (3),
y con un riel (6), que constituido por dos perfiles huecos (7), que se extienden por encima de los bastidores laterales
(2), cuyos perfiles huecos se insertan en bolsas de inserción (10), que están abiertas por el lado frontal, de soportes (8)
anteriores, que están previstos sobre el panel frontal (4), y en soportes (9) posteriores, que presentan lengüetas (13)
elásticas, que sobresalen del fondo (12) de las bolsas de inserción (10), con apéndices de engatillado (14), que tienen
10 forma de garfio, que se engatillan, a modo de un cierre elástico a presión, por el lado interno de los perfiles huecos (7)
en escotaduras de engatillado (15) de los perfiles huecos (7), **caracterizada** porque las bolsas de inserción (10) de los
soportes (9) posteriores, que pueden unirse sobre la pared posterior (3), forman, respectivamente, dos lengüetas (13)
elásticas, que están dispuestas en la zona de las paredes periféricas, recíprocamente contrapuestas, con un apéndice de
engatillado (14), que tiene forma de garfio, y apéndices de centraje (16), dispuestos perpendicularmente con respecto
15 al anterior, que sobresalen, de igual modo, del fondo de la bolsa (12), para el revestimiento del perfil hueco, que se
extiende, por un lado, entre las lengüetas (13) elásticas y los apéndices de centraje (16) así como, por otro lado, entre
las paredes periféricas contiguas de la bolsa de inserción (10).

20 2. Gaveta según la reivindicación 1 con una rejilla divisora (18), que puede ser encajada sobre el perfil hueco (7)
del riel (6), cuya rejilla divisora está constituida por tirantes longitudinales y transversales (19, 20), que penetran con
sus extremos en bolsas de inserción (22), que están abiertas por el lado frontal, de piezas de conexión (21), que portan
un pie de cabra (26) sobre el lado frontal, que está dirigido en sentido contrario el de la abertura de la bolsa, para el
encajado sobre el riel (6), **caracterizada** porque sobresale, al menos, un gancho de engatillado (24) elástico del fondo
(25) de las bolsas de inserción (22), de las piezas de conexión (21), que pueden ser encajadas, a elección, sobre el riel
25 (6) o sobre un tirante longitudinal o bien transversal (19, 20), cuyo gancho de engatillado se engatilla, a modo de un
cierre elástico a presión, en una escotadura de engatillado (23) de los tirantes longitudinales o bien transversales (19,
20).

30

35

40

45

50

55

60

65

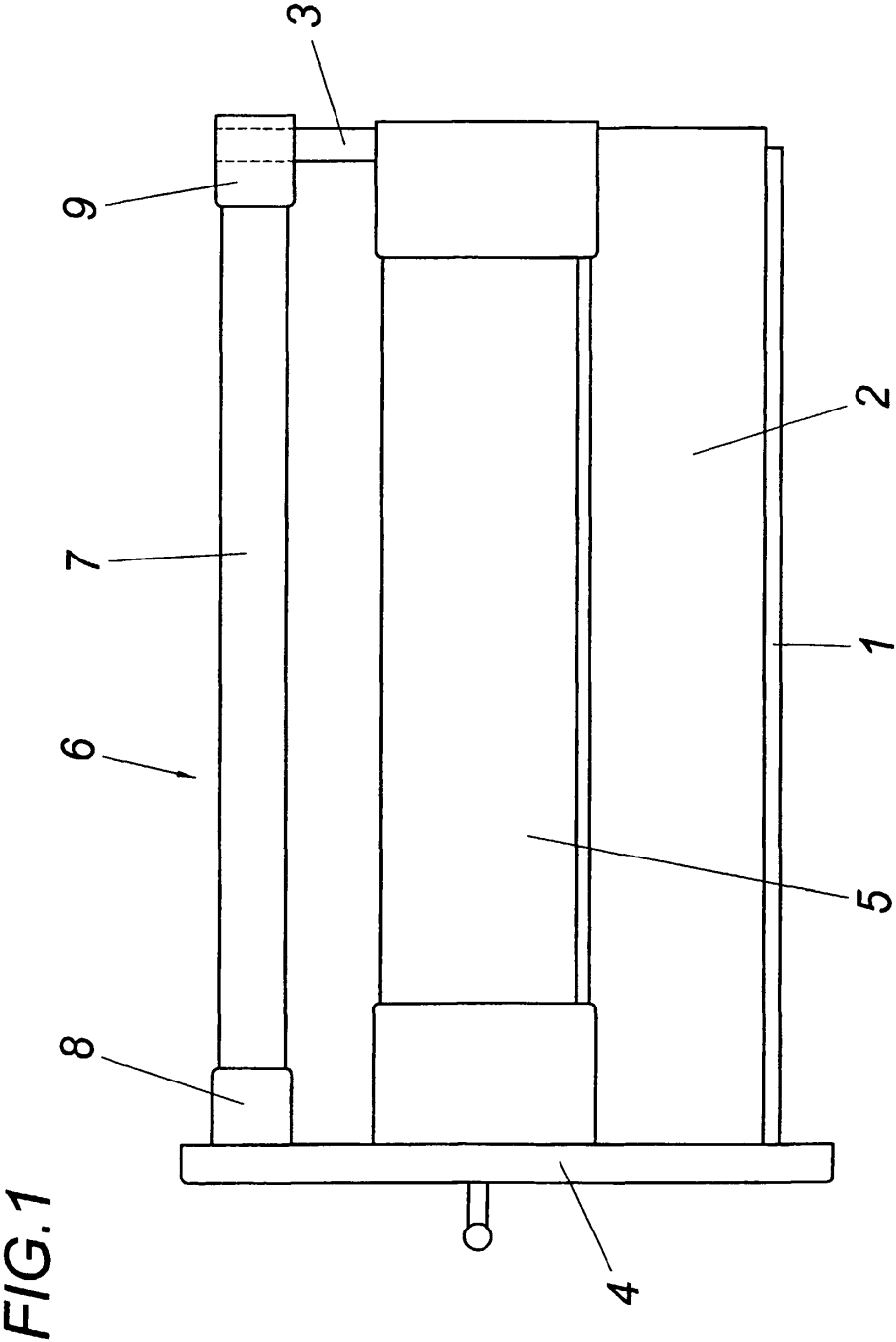


FIG.2

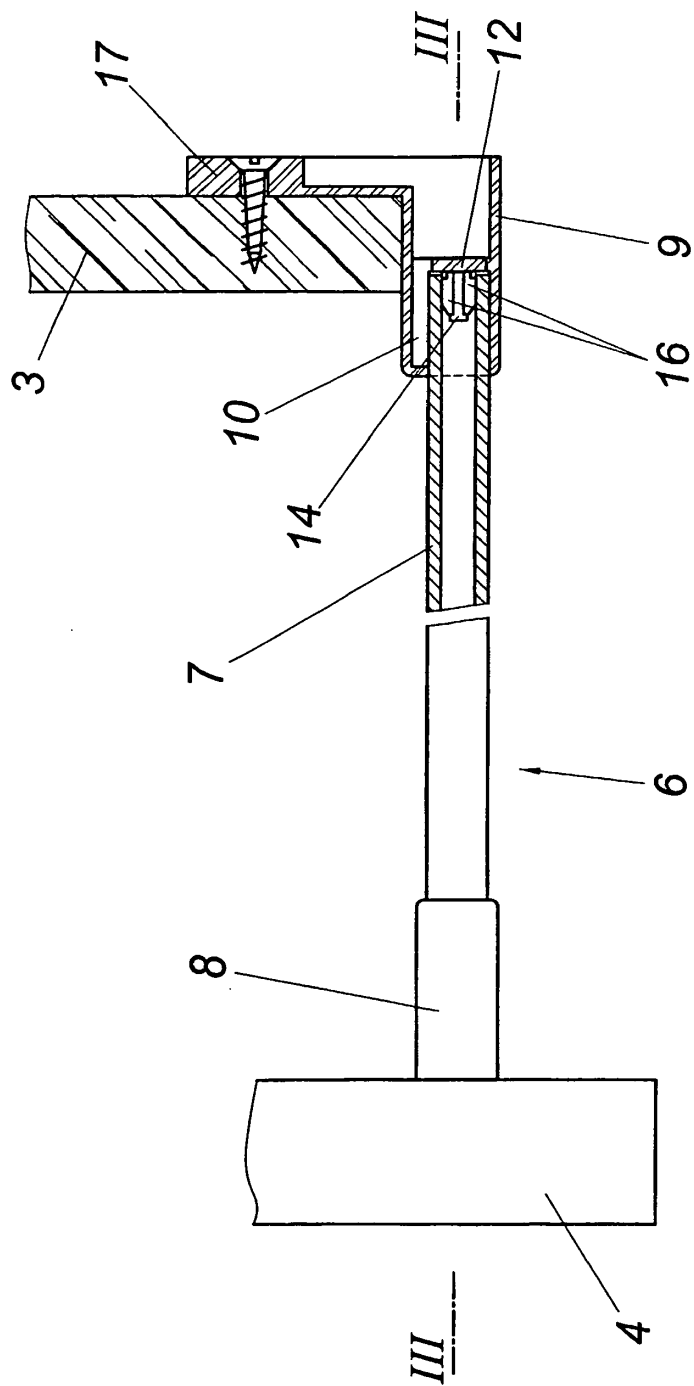


FIG.3

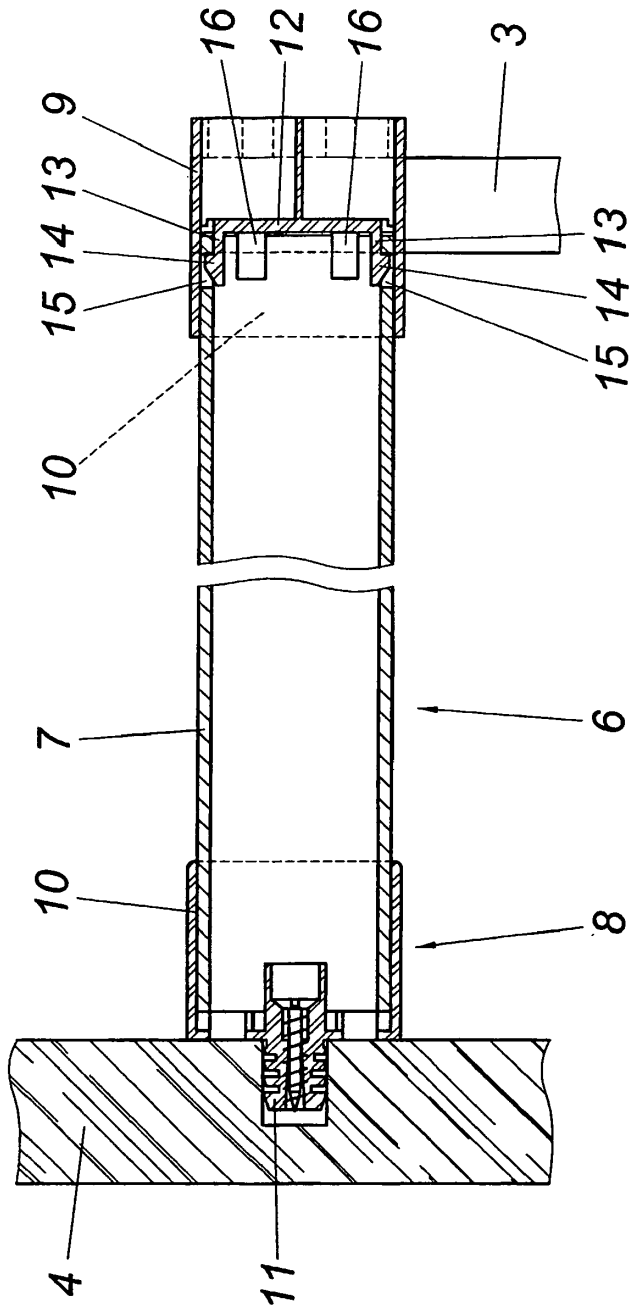


FIG.5

