



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204868183 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 16

(21) 申请号 201520337574. 8

(22) 申请日 2015. 05. 25

(73) 专利权人 广东银鹰实业集团有限公司

地址 529500 广东省阳江市阳东县红丰镇塘围圩江春公路边

专利权人 阳江市银鹰厨房用品有限公司

(72) 发明人 钱明珠

(74) 专利代理机构 广州新诺专利商标事务有限公司 44100

代理人 吴泽燊

(51) Int. Cl.

B23Q 3/04(2006. 01)

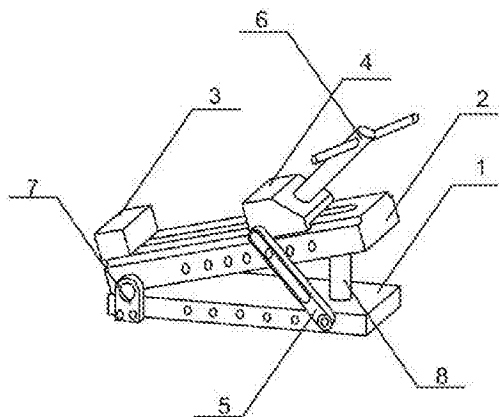
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## (54) 实用新型名称

一种高精密平口钳机床夹具

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种高精密平口钳机床夹具,包括底座、工作台、定钳口、动钳口、滑动定位件、顶丝;所述底座两侧面上分别设有若干螺丝孔;所述工作台两侧面上也设有若干螺丝孔;所述底座一端两侧分别设有一挡板,且挡板上设有一通孔;所述两挡板之间设有一转轴;所述工作台一端通过转轴与底座一端连接;所述夹具两侧分别设有一滑动定位件;所述滑动定位件两端分别通过螺丝上与底座与工作台上;所述工作台两侧分别设有一滑轨,且动钳口通过滑轨滑动设计。本实用新型的高精密平口钳机床夹具,具有制造简单,实用性强的特点;也提高了一定的经济效益,降低了劳动力。



1. 一种高精度平口钳机床夹具,其特征在于:包括底座、工作台、定钳口、动钳口、滑动定位件、顶丝;

所述底座两侧面上分别设有若干螺丝孔;

所述工作台两侧面上也设有若干螺丝孔;

所述底座一端两侧分别设有一挡板,且挡板上设有一通孔;

所述两挡板之间设有一转轴;

所述工作台一端通过转轴与底座一端连接;

所述夹具两侧分别设有一滑动定位件;

所述滑动定位件两端分别通过螺丝上与底座与工作台上;

所述工作台两侧分别设有一滑轨,且动钳口通过滑轨滑动设计。

2. 根据权利要求1所述的高精度平口钳机床夹具,其特征在于,所述工作台上设有一凹槽。

3. 根据权利要求1或2所述的高精度平口钳机床夹具,其特征在于,所述动钳口上设有一螺纹通孔,且顶丝穿过螺纹通孔顶于凹槽内。

4. 根据权利要求1所述的高精度平口钳机床夹具,其特征在于,所述定钳口通过螺丝固定于工作台一端。

5. 根据权利要求1所述的高精度平口钳机床夹具,其特征在于,所述底座两侧的挡板通过螺丝上于底座上。

6. 根据权利要求1所述的高精度平口钳机床夹具,其特征在于,所述底座另一端上设有一伸缩支撑杆,且伸缩支撑杆的另一端设于工作台底部。

## 一种高精度平口钳机床夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于夹具领域,尤其涉及一种高精度平口钳机床夹具。

### 背景技术

[0002] 在工业方面,经常会用到机床或钻床加工产品;而在使用机床或钻床加工产片的时候,就会用到夹具,用夹具对产品进行夹持然后进行加工;在使用机床或钻床加工产品的时候,经常会需要改变产品的不同角度进行加工;而现有的夹具中,大多都是固定模式的,不能实现夹具一定角度的转变;这样只能转动夹具来实现;就会加大其工作量。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型为解决现有技术问题的不足,提供了一种新型的高精度平口钳机床夹具。

[0004] 本实用新型通过以下方法实现:

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种高精度平口钳机床夹具,包括底座、工作台、定钳口、动钳口、滑动定位件、顶丝;

[0006] 所述底座两侧面上分别设有若干螺丝孔;

[0007] 所述工作台两侧面上也设有若干螺丝孔;

[0008] 所述底座一端两侧分别设有一挡板,且挡板上设有一通孔;

[0009] 所述两挡板之间设有一转轴;

[0010] 所述工作台一端通过转轴与底座一端连接;

[0011] 所述夹具两侧分别设有一滑动定位件;

[0012] 所述滑动定位件两端分别通过螺丝上与底座与工作台上;

[0013] 所述工作台两侧分别设有一滑轨,且动钳口通过滑轨滑动设计。

[0014] 优选方案,所述的高精度平口钳机床夹具,其中,所述工作台上设有一凹槽。

[0015] 优选方案,所述的高精度平口钳机床夹具,其中,所述动钳口上设有一螺纹通孔,且顶丝穿过螺纹通孔顶于凹槽内。

[0016] 优选方案,所述的高精度平口钳机床夹具,其中,所述定钳口通过螺丝固定于工作台一端。

[0017] 优选方案,所述的高精度平口钳机床夹具,其中,所述底座两侧的挡板通过螺丝上于底座上。

[0018] 优选方案,所述的高精度平口钳机床夹具,其特征在于,所述底座另一端上设有一伸缩支撑杆,且伸缩支撑杆的另一端设于工作台底部。

[0019] 优选方案,所述的高精度平口钳机床夹具,其特征在于,所述顶丝另一端上设有一手柄。

[0020] 本实用新型具有以下有益效果:

[0021] 本实用新型的高精度平口钳机床夹具,具有制造简单,实用性强的特点;也提高了

一定的经济效益,降低了劳动力。

### 附图说明

[0022] 图 1 是本实用新型实例的结构示意图。

### 具体实施方式

[0023] 下面结合附图和具体实例对本实用新型进一步说明。应当理解的是,以下所描述的具体实施例仅用于解释本实用新型,不用于限定本实用新型。

[0024] 如图 1 所示:

[0025] 本实用新型提供了一种高精密平口钳机床夹具,包括底座 1、工作台 2、定钳口 3、动钳口 4、滑动定位件 5、顶丝 6;所述工作台两侧分别设有一滑轨,且动钳口通过滑轨滑动设计;所述定钳口通过螺丝固定于工作台一端;所述底座一端两侧分别设有一挡板 7,且挡板上设有一通孔;所述两挡板之间设有一转轴;所述工作台一端通过转轴与底座一端连接;所述夹具两侧分别设置有一滑动定位件,且滑动定位件的两端分别通过螺丝上与底座与工作台上;通过夹具两侧的滑动定位件以及工作台与底座通过转轴连接的设计,使得工作台在底座上可以上下升高和降低,方便对夹具的操作。

[0026] 所述工作台上设有一凹槽;所述动钳口上设有一螺纹通孔,且顶丝穿过螺纹通孔顶于所述工作台上的凹槽内,通过旋转顶丝使顶丝的顶端顶于凹槽内,而使得动钳口的两边与滑轨相互卡紧,从而使得动钳口固定。

[0027] 优选的,所述底座另一端上设有一伸缩支撑杆 8,且伸缩支撑杆的另一端设于工作台底部,在其工作台上升或者下降的时候,通过伸缩支撑杆对其进行支撑,从而加强了工作台的稳定性,方便对工件的操作。

[0028] 优选的,所述顶丝另一端上设有一手柄,设置手柄方便工作人员对顶丝的操作。

[0029] 优选的,所述底座两侧的挡板通过螺丝上于底座上。

[0030] 优选的,所述底座两侧面上分别设有若干螺丝孔。

[0031] 优选的,所述工作台两侧面上也设有若干螺丝孔。

[0032] 本实用新型的高精密平口钳机床夹具,在使用过程,将产品放在定钳口与动钳口之间,工作人员通过手柄旋转顶丝,使得顶丝的顶端顶于工作台上的凹槽内,当顶丝顶紧的状态下,使得动钳口的两边与滑轨的两边卡紧,从而使动钳口固定,使得定钳口与动钳口将产品夹紧进行加工。

[0033] 在通常情况下经常会遇到要对工件的不同位置进行加工,而普通的夹具只适用于工件的同一位置进行加工,在这样的情况下只能更换新的夹具对工件进行加工,这样需要用到更多的家具,从而浪费了一定的资源,而且再更换新的夹具也浪费了一定的劳动力,影响工作效率;因此本新型夹具采用新的设计方法,在其夹具的两边分别设置有滑动定位件,在加工工件的时候,需要加工工件不同角度的时候,可以通过通过改变滑动定位件两端固定螺丝在工作台或者底座两侧螺丝孔的位置,从而来改变工作台的倾斜角度,以此来实现从不同角度对产品的加工;而工作台与底座之间的伸缩支撑杆加强了对工作台的支撑,使得工作台更加稳定,方便对工件的加工。

[0034] 应当理解是,对本领域普通技术人员来说,可以根据上述说明加以改进或变换,而

---

所有这些改进和变换都应属于本实用新型所附权利要求的保护范围。

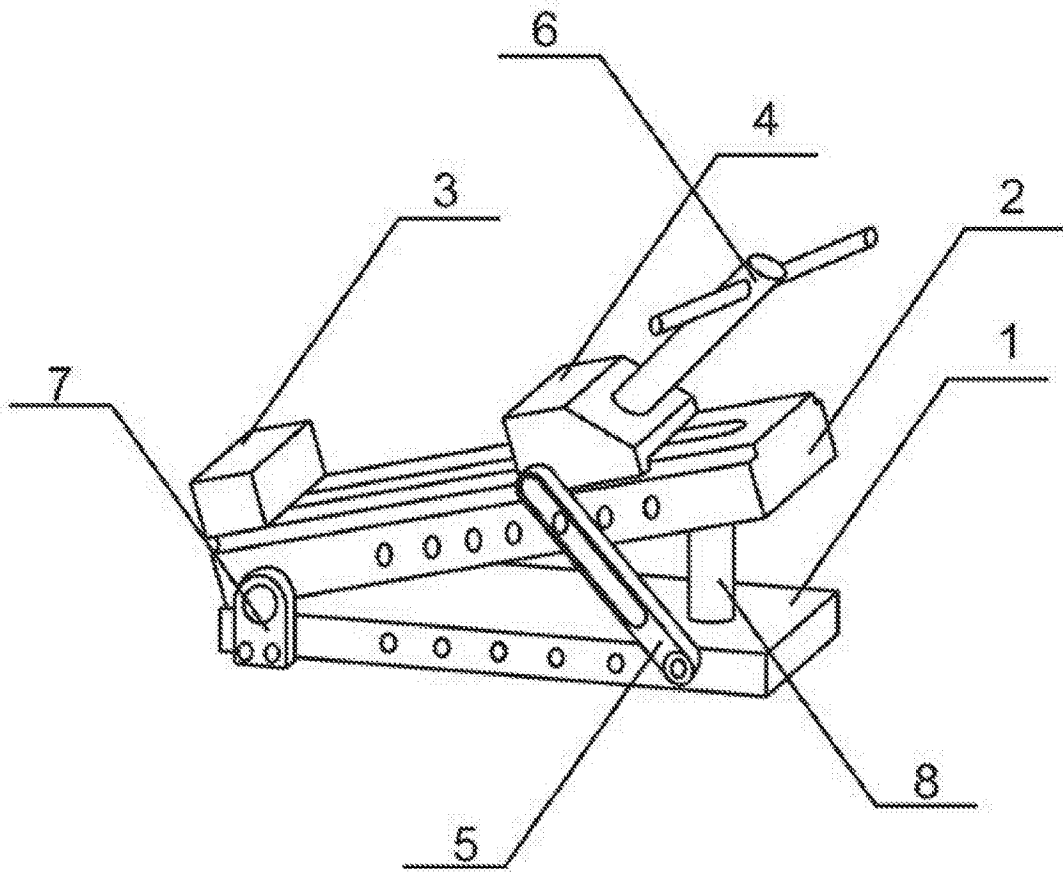


图 1