

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202356170 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 01

(21) 申请号 201120432595. X

(22) 申请日 2011. 11. 01

(73) 专利权人 芜湖中新实业有限公司

地址 241300 安徽省芜湖市南陵县经济开发区

(72) 发明人 吴元中

(51) Int. Cl.

B02C 21/00 (2006. 01)

B02C 23/08 (2006. 01)

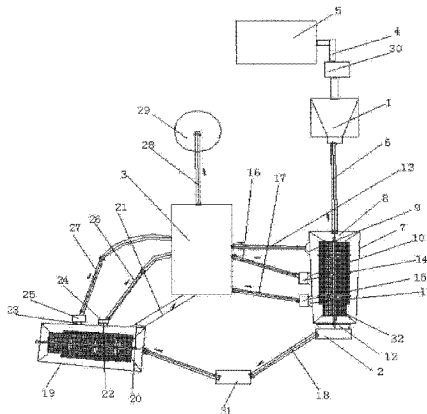
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种制沙生产线

(57) 摘要

一种制沙生产线,其特征在於:给料机另一端通过第二传输带连接分选机,分选机的细沙出口通过第三传输带连接洗砂机,在中沙出口、中石出口的下端各连接第一制砂机、第二制砂机,大石出口下端设置破碎机;并通过第六传输带连接第二分选机,第二分选机的第二细沙出口通过第七传输带连接洗砂机,第二分选机的第二中沙出口、第二中石出口对应第三制砂机、第四制砂机;并通过第八传输带、第九传输带连接洗砂机。本实用新型由於采用在该生产线中设置 2 个分选机使经过第二破碎机的处理的原料经过多次筛选后在经制砂机、破碎机、洗沙机制成统一规格的成品沙。弥补了现有的制沙生产线需要返工的不足。提高了生产率,提高了产品的品质。



1. 一种制沙生产线,包括设置的给料机、破碎机、制砂机、洗砂机以及各个设备中连接的多条传输带,所述的给料机一端通过第一传输带连接原料仓的出料口,其特征在于:给料机另一端通过第二传输带连接分选机,所述的分选机的储料腔中设置分级筛桶,储料腔下端设置细沙出口、中沙出口、中石出口、大石出口,细沙出口通过第三传输带连接洗砂机,在中沙出口、中石出口的下端各连接第一制砂机、第二制砂机,第一制砂机、第二制砂机通过第四传输带、第五传输带连接洗砂机,大石出口下端设置破碎机,所述的破碎机通过第六传输带连接第二分选机,第二分选机的第二细沙出口通过第七传输带连接洗砂机,第二分选机的第二中沙出口、第二中石出口对应第三制砂机、第四制砂机,并通过第八传输带、第九传输带连接洗砂机,所述的洗砂机的出料端通过第十传输带连接成品库。

2. 如权利要求 1 所述的制沙生产线,其特征在于:所述的给料机与第一传输带之间设置第二破碎机。

3. 如权利要求 2 所述的制沙生产线,其特征在于:所述的第二破碎机、破碎机为颚式破碎机。

4. 如权利要求 1 所述的制沙生产线,其特征在于:所述的破碎机与第二分选机之间设置圆锥机。

5. 如权利要求 1 所述的制沙生产线,其特征在于:所述的洗砂机为轮式洗砂机、提升式洗砂机或滚筒式洗砂机任意一种。

一种制沙生产线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种土建材料生产线,尤其是涉及一种制沙生产线。

背景技术

[0002] 目前,一般的制沙生产线大部分由给料机、破碎机、制砂机、洗砂机以及各个设备中连接的多条传输带组成,一般制作出来的砂子规格不统一,需要再次分选不同的规格的砂子,在经二次处理才能制作出成品沙。这样增加制造成本,增加生产时间,降低了生产效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种无需返工制造规格统一的制沙生产线。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种制沙生产线,包括设置的给料机、破碎机、制砂机、洗砂机以及各个设备中连接的多条传输带,所述的给料机一端通过第一传输带连接原料仓的出料口,其特征就在于:给料机另一端通过第二传输带连接分选机,所述的分选机的储料腔中设置分级筛桶,储料腔下端设置细沙出口、中沙出口、中石出口、大石出口,细沙出口通过第三传输带连接洗砂机,在中沙出口、中石出口的下端各连接第一制砂机、第二制砂机,第一制砂机、第二制砂机通过第四传输带、第五传输带连接洗砂机,大石出口下端设置破碎机,所述的破碎机通过第六传输带连接第二分选机,第二分选机的第二细沙出口通过第七传输带连接洗砂机,第二分选机的第二中沙出口、第二中石出口对应第三制砂机、第四制砂机,并通过第八传输带、第九传输带连接洗砂机,所述的洗砂机的出料端通过第十传输带连接成品库。

[0005] 进一步,所述的给料机与第一传输带之间设置第二破碎机。

[0006] 进一步,所述的第二破碎机、破碎机为颚式破碎机。

[0007] 更进一步,所述的破碎机与第二分选机之间设置圆锥机。

[0008] 作为选优,所述的洗砂机为轮式洗砂机、提升式洗砂机或滚筒式洗砂机任意一种。

[0009] 本实用新型的有益效果:由于采用在该生产线中设置2个分选机使经过第二破碎机的处理的原料经过多次筛选后在经制砂机、破碎机、洗砂机制成统一规格的成品沙。弥补了现有的制沙生产线需要返工的不足。提高了生产率,提高了产品的品质。并且结构简单,易于实现。

[0010] 以下将结合附图和实施例,对本实用新型进行较为详细的说明。

附图说明

[0011] 图1为实用新型的布置结构示意图。

[0012] 图2为图1的局部示意图。示意第一分选机结构。

[0013] 图3为图1的局部示意图。示意第二分选机结构。

[0014] 图中:1. 给料机、2. 破碎机、3. 洗砂机、4. 第一传输带、5. 原料仓、6. 第二传输带、

7. 分选机、8. 储料腔、9. 细沙出口、10. 中沙出口、11. 中石出口、12. 大石出口、13. 第三传输带、14. 第一制砂机、15. 第二制砂机、16. 第四传输带、17. 第五传输带、18. 第六传输带、19. 第二分选机、20. 第二细沙出口、21. 第七传输带、22. 中沙出口、23. 第二中石出口、24. 第三制砂机、25. 第四制砂机、26. 第八传输带、27. 第九传输带、28. 第十传输带、29. 成品库、30. 第二破碎机、31. 圆锥机、32. 分级筛桶。

具体实施方式

[0015] 如图 1 至图 3 所示,一种制沙生产线,包括设置的给料机 1、破碎机 2、制砂机、洗砂机 3 以及各个设备中连接的多条传输带,所述的给料机 1 一端通过第一传输带 4 连接原料仓 5 的出料口,其特征在于:给料机 1 另一端通过第二传输带 6 连接分选机 7,所述的分选机 7 的储料腔 8 中设置分级筛桶 32,储料腔 8 下端设置细沙出口 9、中沙出口 10、中石出口 11、大石出口 12,细沙出口 9 通过第三传输带 13 连接洗砂机 3,在中沙出口 10、中石出口 11 的下端各连接第一制砂机 14、第二制砂机 15,第一制砂机 14、第二制砂机 15 通过第四传输带 16、第五传输带 17 连接洗砂机 3,大石出口 12 下端设置破碎机 2,所述的破碎机 2 通过第六传输带 18 连接第二分选机 19,第二分选机 19 的第二细沙出口 20 通过第七传输带 21 连接洗砂机 3,第二分选机 19 的第二中沙出口 22、第二中石出口 23 对应第三制砂机 24、第四制砂机 25,并通过第八传输带 26、第九传输带 27 连接洗砂机 3,所述的洗砂机 3 的出料端通过第十传输带 28 连接成品库 29。

[0016] 进一步,所述的给料机 1 与第一传输带 4 之间设置第二破碎机 30。

[0017] 进一步,所述的第二破碎机 30、破碎机 2 为颚式破碎机。

[0018] 更进一步,所述的破碎机 2 与第二分选机 19 之间设置圆锥机 31。

[0019] 作为选优,所述的洗砂机 3 为轮式洗砂机、提升式洗砂机或滚筒式洗砂机任意一种。

[0020] 由于采用在该生产线中设置 2 个分选机使经过第二破碎机的处理的原料经过多次筛选后在经制砂机、破碎机、洗沙机制成统一规格的成品沙。弥补了现有的制沙生产线需要返工的不足。提高了生产率,提高了产品的品质。并且结构简单,易于实现。

[0021] 以上的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神的前提下,本领域普通工程技术人员对本实用新型的技术方案做出的各种变形和改进,均应落入本实用新型的权利要求书确定的保护范围内。

[0022] 本实用新型未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

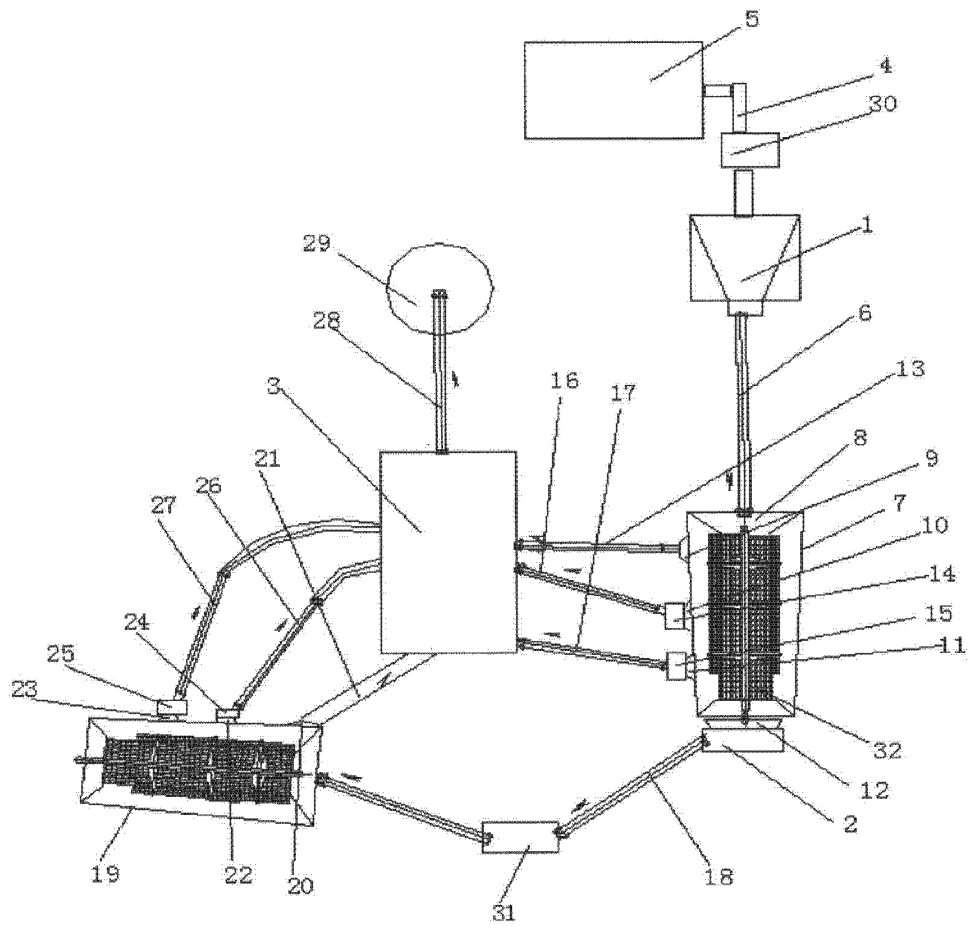


图 1

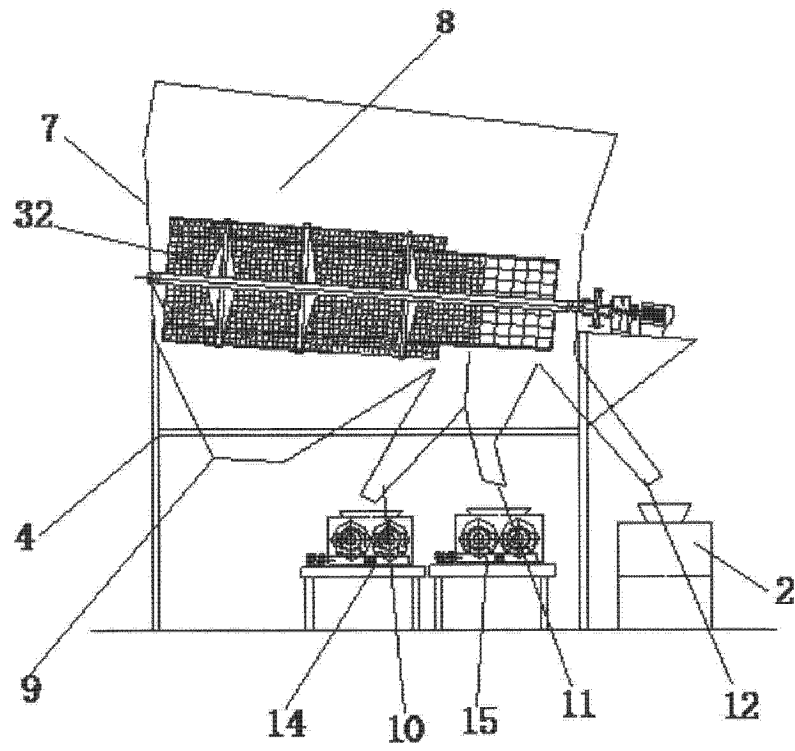


图 2

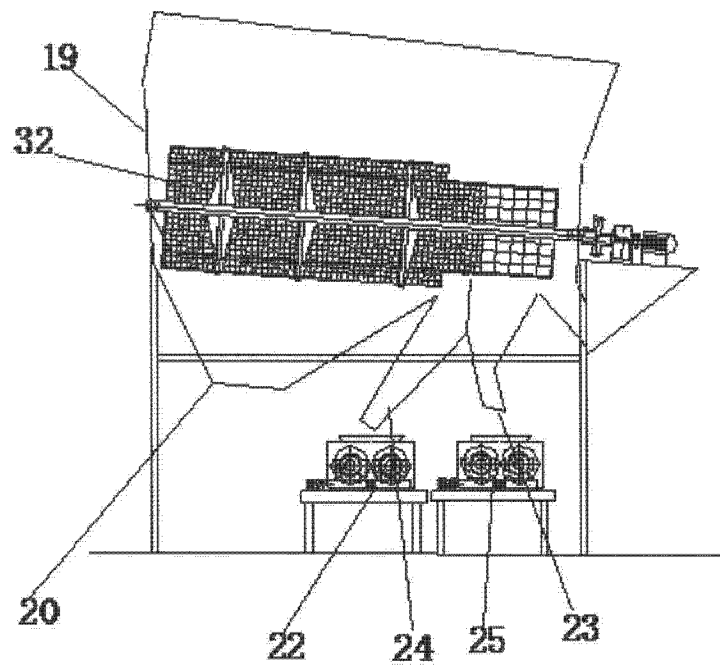


图 3