



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208697793 U

(45)授权公告日 2019. 04. 05

(21)申请号 201821270540.1

(22)申请日 2018.08.08

(73)专利权人 天津倍优诺塑料制品科技有限公司

地址 300000 天津市津南区长青科工贸园
区上海街57号A区101

(72)发明人 李海燕

(74)专利代理机构 北京沁优知识产权代理事务
所(普通合伙) 11684

代理人 汪发成

(51)Int.Cl.

B29C 43/02(2006.01)

B29C 43/32(2006.01)

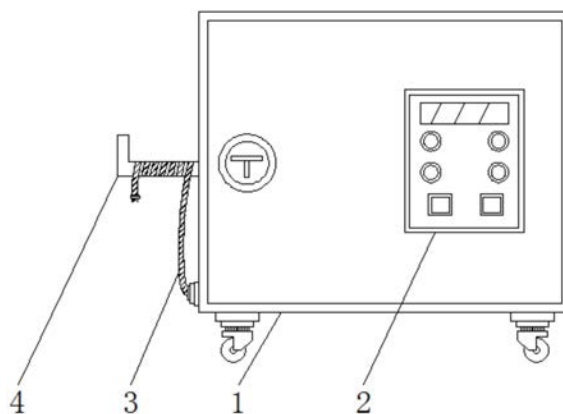
权利要求书2页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种湿纸巾盖生产用压模装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种湿纸巾盖生产用压模装置,包括压模箱体、收线装置、缓冲装置和第一液压伸缩杆,所述压模箱体正面的右侧设置有操作按钮,所述压模箱体左侧的底端设置有电源线,且电源线上方压模箱体的左侧安装有收线装置,所述压模箱体的右面设置有出口,所述压模箱体内部的底端安装有缓冲装置,且缓冲装置左侧压模箱体的内壁上固定有第二滑轨。本实用新型能够在同一个装置中生产不同型号规格的湿纸巾盖,操作简单便捷,省时省力,同时可以将下压板上的残料刮掉,收集进收集腔,做到对残料的回收利用,同时具备缓冲作用,减轻了装置的磨损,有效的保护了装置,同时装置通过多种固定方式,具备稳定结构。



1. 一种湿纸巾盖生产用压模装置,包括压模箱体(1)、收线装置(4)、缓冲装置(5)和第一液压伸缩杆(7),其特征在于:所述压模箱体(1)的正面设置有操作按钮(2),所述压模箱体(1)左面的底端设置有电源线(3),且电源线(3)上方压模箱体(1)的左侧安装有收线装置(4),所述压模箱体(1)的右面设置有出口(28),所述压模箱体(1)内部的底端安装有缓冲装置(5),且缓冲装置(5)左侧压模箱体(1)的内壁上固定有第二滑轨(6),所述第二滑轨(6)的右方水平安装有第一液压伸缩杆(7),且第一液压伸缩杆(7)与第二滑轨(6)之间通过滑块(8)滑动连接,所述第一液压伸缩杆(7)的右端横向固定有下压板(9),且下压板(9)上均匀设置有压槽(10),所述压槽(10)上均匀设置有通孔(11),且通孔(11)下方下压板(9)内部的底端横向安装有收集腔(27),所述下压板(9)与缓冲装置(5)之间滑动连接,所述下压板(9)顶端的右侧设置有刮刀(12),且刮刀(12)的右端横向安装有第二液压伸缩杆(13),所述第二液压伸缩杆(13)两端的两侧皆设置有紧固螺栓(14),所述压模箱体(1)内部顶端的两侧皆垂直固定有固定导槽(15),且固定导槽(15)之间压模箱体(1)内部顶端的两侧皆设置有第三液压伸缩杆(16),所述第三液压伸缩杆(16)的底端横向固定有上压板(17),且上压板(17)两侧的两端皆固定有夹板(22),所述夹板(22)与固定导槽(15)之间通过导向轮(23)滑动连接,所述上压板(17)的底端固定有压块。

2. 根据权利要求1所述的一种湿纸巾盖生产用压模装置,其特征在于:所述压块包括第一压块(18)、第二压块(24)、第三压块(25)和第四压块(26)。

3. 根据权利要求1所述的一种湿纸巾盖生产用压模装置,其特征在于:所述压模箱体(1)与电源线(3)、压模箱体(1)与收线装置(4)、压模箱体(1)与缓冲装置(5)、压模箱体(1)与第二滑轨(6)、压模箱体(1)与固定导槽(15)、压模箱体(1)与第三液压伸缩杆(16)之间皆通过焊接固定连接,所述滑块(8)与第一液压伸缩杆(7)、第一液压伸缩杆(7)与下压板(9)、第三液压伸缩杆(16)与上压板(17)之间皆通过焊接固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种湿纸巾盖生产用压模装置,其特征在于:所述收线装置(4)包括收线槽(401)、收线杆(402)、伸缩扣(403)和铰接轴(404),所述收线槽(401)的内部通过铰接轴(404)连接有收线杆(402),所述收线槽(401)的内壁上固定连接有伸缩扣(403),所述收线槽(401)与伸缩扣(403)的一端通过焊接固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种湿纸巾盖生产用压模装置,其特征在于:所述缓冲装置(5)包括上固定板(501)、第一滑轨(502)、下固定板(503)、液压活塞杆(504)和移动活塞(505),所述上固定板(501)的顶端横向连接有第一滑轨(502),且第一滑轨(502)和上固定板(501)的右端连接有限位板,所述上固定板(501)的下方横向安装在下固定板(503),且下固定板(503)与上固定板(501)之间的两侧皆连接有液压活塞杆(504),所述液压活塞杆(504)之间上固定板(501)的底端连接有移动活塞(505),且移动活塞(505)的端部与下固定板(503)之间滑动连接。

6. 根据权利要求2所述的一种湿纸巾盖生产用压模装置,其特征在于:所述第一压块(18)、第二压块(24)、第三压块(25)、第四压块(26)延伸至上压板(17)内部的一端皆设置有外螺纹(19),所述上压板(17)的内部设置有与外螺纹(19)相互配合的内螺纹(20),且内螺纹(20)与外螺纹(19)上皆设置有插孔(21),所述下压板(9)上设置的压槽(10)与第一压块(18)、第二压块(24)、第三压块(25)、第四压块(26)一一对应。

7. 根据权利要求1所述的一种湿纸巾盖生产用压模装置,其特征在于:所述操作按钮

(2) 的输出端通过导线分别与第一液压伸缩杆 (7)、第二液压伸缩杆 (13)、第三液压伸缩杆 (16) 的输入端电连接。

一种湿纸巾盖生产用压模装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及湿纸巾盖生产技术领域,具体为一种湿纸巾盖生产用压模装置。

背景技术

[0002] 在女性外出时,一般都会随身携带湿纸巾,这也使得湿纸巾的应用越来越广泛,而湿纸巾盖是湿纸巾中必不可少的组成部分,因此湿纸巾盖生产用压模装置得以不断创新和发展,基本上满足人们的使用需求,但仍然存在一定的问题,传统的湿纸巾盖生产用压模装置一般一台机器只能生产一种湿纸巾盖,降低了装置的使用范围,并且增加了使用成本,费时费力,同时此类装置在生产时模具上总会存留一些残料,但传统的此类装置并未设置相应的装置,导致原料损失,浪费了资源,并且不够环保,同时传统的此类装置不具备缓冲结构,使得装置长期使用,会对下压板造成磨损,缩短了装置的使用寿命,同时传统的此类装置固定方式单一,不具备稳定结构,因此亟需一种湿纸巾盖生产用压模装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种湿纸巾盖生产用压模装置,以解决上述背景技术中提出的不能在同一个装置中生产多种型号规格的湿纸巾盖,不能将残料收集回收利用,不具备缓冲作用,不具备稳定结构的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种湿纸巾盖生产用压模装置,包括压模箱体、收线装置、缓冲装置和第一液压伸缩杆,所述压模箱体的正面设置有操作按钮,所述压模箱体左面的底端设置有电源线,且电源线上方压模箱体的左侧安装有收线装置,所述压模箱体的右面设置有出口,所述压模箱体内部的底端安装有缓冲装置,且缓冲装置左侧压模箱体的内壁上固定有第二滑轨,所述第二滑轨的右方水平安装有第一液压伸缩杆,且第一液压伸缩杆与第二滑轨之间通过滑块滑动连接,所述第一液压伸缩杆的右端横向固定有下压板,且下压板上均匀设置有压槽,所述压槽上均匀设置有通孔,且通孔下方下压板内部的底端横向安装有收集腔,所述下压板与缓冲装置之间滑动连接,所述下压板顶端的右侧设置有刮刀,且刮刀的右端横向安装有第二液压伸缩杆,所述第二液压伸缩杆两端的两侧皆设置有紧固螺栓,所述压模箱体内部顶端的两侧皆垂直固定有固定导槽,且固定导槽之间压模箱体内部顶端的两侧皆设置有第三液压伸缩杆,所述第三液压伸缩杆的底端横向固定有上压板,且上压板两侧的两端皆固定有夹板,所述夹板与固定导槽之间通过导向轮滑动连接,所述上压板的底端固定有压块。

[0005] 优选的,所述压块包括第一压块、第二压块、第三压块和第四压块。

[0006] 优选的,所述压模箱体与电源线、压模箱体与收线装置、压模箱体与缓冲装置、压模箱体与第二滑轨、压模箱体与固定导槽、压模箱体与第三液压伸缩杆之间皆通过焊接固定连接,所述滑块与第一液压伸缩杆、第一液压伸缩杆与下压板、第三液压伸缩杆与上压板之间皆通过焊接固定连接。

[0007] 优选的,所述收线装置包括收线槽、收线杆、伸缩扣和铰接轴,所述收线槽的内部通过铰接轴连接有收线杆,所述收线槽的内壁上固定连接有伸缩扣,所述收线槽与伸缩扣的一端通过焊接固定连接。

[0008] 优选的,所述缓冲装置包括上固定板、第一滑轨、下固定板、液压活塞杆和移动活塞,所述上固定板的顶端横向连接有第一滑轨,且第一滑轨和上固定板的右端连接有限位板,所述上固定板的下方横向安装下有固定板,且下固定板与上固定板之间的两侧皆连接有液压活塞杆,所述液压活塞杆之间上固定板的底端连接有移动活塞,且移动活塞的端部与下固定板之间滑动连接。

[0009] 优选的,所述第一压块、第二压块、第三压块、第四压块延伸至上压板内部的一端皆设置有外螺纹,所述上压板的内部设置有与外螺纹相互配合的内螺纹,且内螺纹与外螺纹上皆设置有插孔,所述下压板上设置的压槽与第一压块、第二压块、第三压块、第四压块一一对应。

[0010] 优选的,所述操作按钮的输出端通过导线分别与第一液压伸缩杆、第二液压伸缩杆、第三液压伸缩杆的输入端电连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该湿纸巾盖生产用压模装置能够在同一个装置中生产不同型号规格的湿纸巾盖,操作简单便捷,省时省力,同时可以将下压板上的残料刮掉,收集进收集腔,做到对残料的回收利用,同时具备缓冲作用,减轻了装置的磨损,有效的保护了装置,同时装置通过多种固定方式,具备稳定结构;

[0012] (1) 设置有第一压块、第二压块、第三压块、第四压块以及压槽,通过将原料放入压槽中,在接通电源后,经过操作按钮控制机器工作,使得第一压块、第二压块、第三压块和第四压块下降,从而生产出多种不同型号规格的湿纸巾盖,提高了装置的使用范围,省时省力,降低了使用成本。

[0013] (2) 该装置设置有通孔、刮刀、第二液压伸缩杆、紧固螺栓以及收集腔,通过操作按钮控制第二液压伸缩杆工作,从而使得刮刀进行刮取下压板上的残料,使得残料经过通孔进入收集腔,最后打开收集腔对残料进行回收利用即可,实现了残料的刮取和收集,便于回收利用,不会导致原料损失,节能环保,提高了装置的实用性。

[0014] (3) 该装置设置有缓冲装置,当上压板下降进行压合时,上固定板会受到向下的力,液压活塞杆将会在阻尼的作用下,使得液压活塞杆内部活塞杆移动,从而实现预缓冲,与此同时移动活塞将会在连接轴的作用下使得移动块在下固定板上滑动,从而进一步缓冲,操作简单便捷,结构合理,减轻了装置的磨损,延长了装置的使用寿命;

[0015] (4) 该装置设置有伸缩扣、第一滑轨、滑块、紧固螺栓、固定导槽、外螺纹、内螺纹、插孔、夹板、导向轮等,通过伸缩扣的作用使得收线装置结构稳固,而通过第二滑轨与滑块使得第一液压伸缩杆结构稳定,并且通过紧固螺栓使得刮刀可以稳定刮取残料,通过固定导槽、外螺纹、内螺纹、插孔、夹板、导向轮的相互配合使得上压板在工作时会始终保持水平,不会轻易晃动,保证了生产的质量,因此通过上述结构使得装置具备稳定结构。

附图说明:

[0016] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅

是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0017] 图1为本实用新型的结构正视示意图;

[0018] 图2为本实用新型的结构正视剖面示意图;

[0019] 图3为本实用新型的结构正视剖面展开示意图;

[0020] 图4为本实用新型的上压板结构仰视示意图;

[0021] 图5为本实用新型的收线装置结构左侧视示意图;

[0022] 图6为本实用新型的缓冲装置结构正视剖面示意图。

[0023] 图中:1、压模箱体;2、操作按钮;3、电源线;4、收线装置;401、收线槽;402、收线杆;403、伸缩扣;404、铰接轴;5、缓冲装置;501、上固定板;502、第一滑轨;503、下固定板;504、液压活塞杆;505、移动活塞;6、第二滑轨;7、第一液压伸缩杆;8、滑块;9、下压板;10、压槽;11、通孔;12、刮刀;13、第二液压伸缩杆;14、紧固螺栓;15、固定导槽;16、第三液压伸缩杆;17、上压板;18、第一压块;19、外螺纹;20、内螺纹;21、插孔;22、夹板;23、导向轮;24、第二压块;25、第三压块;26、第四压块;27、收集腔;28、出口。

具体实施方式:

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 请参阅图1-6,本实用新型提供一种实施例:

[0026] 一种湿纸巾盖生产用压模装置,包括压模箱体1、收线装置4、缓冲装置5和第一液压伸缩杆7,压模箱体1正面的右侧设置有操作按钮2,压模箱体1左侧的底端设置有电源线3,且电源线3上方压模箱体1的左侧安装有收线装置4,收线装置4包括收线槽401、收线杆402、伸缩扣403和铰接轴404,收线槽401的内部通过铰接轴404固定连接收线杆402,收线槽401的内壁上固定连接伸缩扣403,收线槽401与伸缩扣403的一端通过焊接固定连接,在装置工作时,通过将电源线3与外接插座连接,为装置提供电能,在不使用时,通过打开伸缩扣403,并且通过拉动收线杆402的端部,使收线杆402在铰接轴404的作用下被转动,直到与装置本体呈 90° ,然后将电源线3缠绕在收线杆402上即可,对电源线3起到了保护作用。

[0027] 压模箱体1的右面设置有出口28,在装置压模过程完成后,通过出口28将下压板9在第一液压伸缩杆7拉伸的作用下被推出,从而可以实现对残料的回收利用,压模箱体1内部的底端安装有缓冲装置5,且缓冲装置5左侧压模箱体1的内壁上固定有第二滑轨6,第二滑轨6的右方横向安装有第一液压伸缩杆7,且第一液压伸缩杆7与第二滑轨6之间通过滑块8滑动连接,通过第二滑轨6与滑块8使得第一液压伸缩杆7结构稳定,第一液压伸缩杆7的右端横向固定有下压板9,且下压板9上均匀设置有压槽10。

[0028] 压槽10与下压板9之间均匀设置有通孔11,且通孔11下方下压板9内部的底端横向安装有收集腔27,收集腔27的正面设置有密封门,密封门上设置有拉手,可以通过拉手将密封门打开,从而取出收集腔27内的残料,以待回收利用,下压板9与缓冲装置5之间滑动连接,下压板9顶端的右侧安装有刮刀12,且刮刀12的右端横向安装有第二液压伸缩杆13,第

二液压伸缩杆13两端的两侧皆设置有紧固螺栓14,通过紧固螺栓14使得刮刀12可以稳定刮取残料,同时通过操作按钮2控制第二液压伸缩杆13工作,从而使得刮刀12进行刮取下压板9上的残料,使得残料经过通孔11进入收集腔27,最后打开收集腔27对残料进行回收利用即可,实现了残料的刮取和收集,便于回收利用,不会导致原料损失,节能环保,提高了装置的实用性。

[0029] 压模箱体1内部顶端的两侧皆竖向固定有固定导槽15,且固定导槽15之间压模箱体1内部顶端的两侧皆设置有第三液压伸缩杆16,第三液压伸缩杆16的底端横向固定有上压板17,且上压板17两侧的两端皆固定有夹板22,压模箱体1与电源线3、压模箱体1与收线装置4、压模箱体1与缓冲装置5、压模箱体1与第二滑轨6、压模箱体1与固定导槽15、压模箱体1与第三液压伸缩杆16之间皆通过焊接固定连接,滑块8与第一液压伸缩杆7、第一液压伸缩杆7与下压板9、第三液压伸缩杆16与上压板17之间皆通过焊接固定连接,其作用是使装置结构稳固,夹板22与固定导槽15之间通过导向轮23滑动连接,上压板17的底端固定有压块,压块包括第一压块18、第二压块24、第三压块25和第四压块26,通过将原料放入压槽10中,在接通电源后,经过操作按钮2控制机器工作,使得第一压块18、第二压块24、第三压块25和第四压块26下降,从而生产出多种不同型号规格的湿纸巾盖,提高了装置的使用范围,省时省力,降低了使用成本。

[0030] 第一压块18、第二压块24、第三压块25、第四压块26延伸至上压板17内部的一端皆设置有外螺纹19,上压板17的内部设置有与外螺纹19相互配合的内螺纹20,且内螺纹20与外螺纹19上皆设置有插孔21,下压板9上设置的压槽10与第一压块18、第二压块24、第三压块25、第四压块26一一对应,其作用是使装置结构合理,并且通过固定导槽15、外螺纹19、内螺纹20、插孔21、夹板22、导向轮23的相互配合使得上压板17在工作时会始终保持水平,不会轻易晃动,保证了生产的质量,因此通过上述结构使得装置具备稳定结构。

[0031] 优选的,缓冲装置5包括上固定板501、第一滑轨502、下固定板503、液压活塞杆504和移动活塞505,上固定板501的顶端横向焊接有第一滑轨502,且第一滑轨502和上固定板501的右端焊接有限位板,上固定板501的下方横向安装有下列固定板503,且下固定板503与上固定板501之间的两侧皆焊接有液压活塞杆504,液压活塞杆504之间上固定板501的底端焊接有移动活塞505,且移动活塞505的端部与下固定板503之间滑动连接,当上压板17下降进行压合时,上固定板501会受到向下的力,液压活塞杆504将会在阻尼的作用下,使得液压活塞杆504内部活塞杆移动,从而实现预缓冲,与此同时移动活塞505将会在连接轴的作用下使得移动块在下固定板503上滑动,从而进一步缓冲,操作简单便捷,结构合理,减轻了装置的磨损,延长了装置的使用寿命。

[0032] 操作按钮2的输出端通过导线分别与第一液压伸缩杆7、第二液压伸缩杆13、第三液压伸缩杆16的输入端电连接。

[0033] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

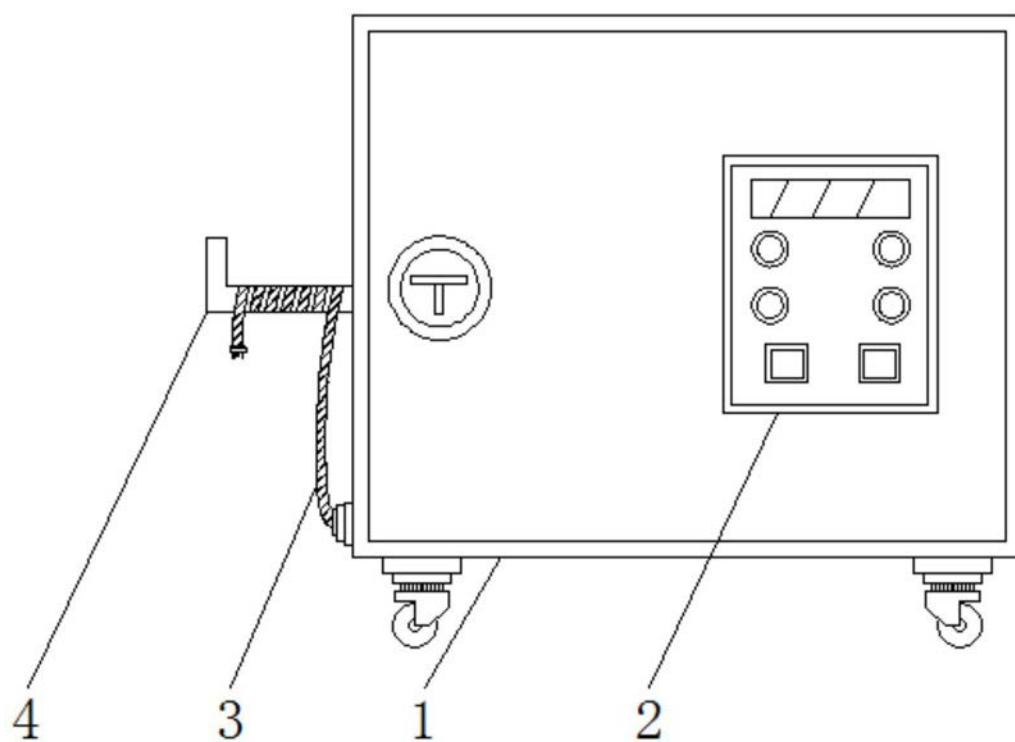


图1

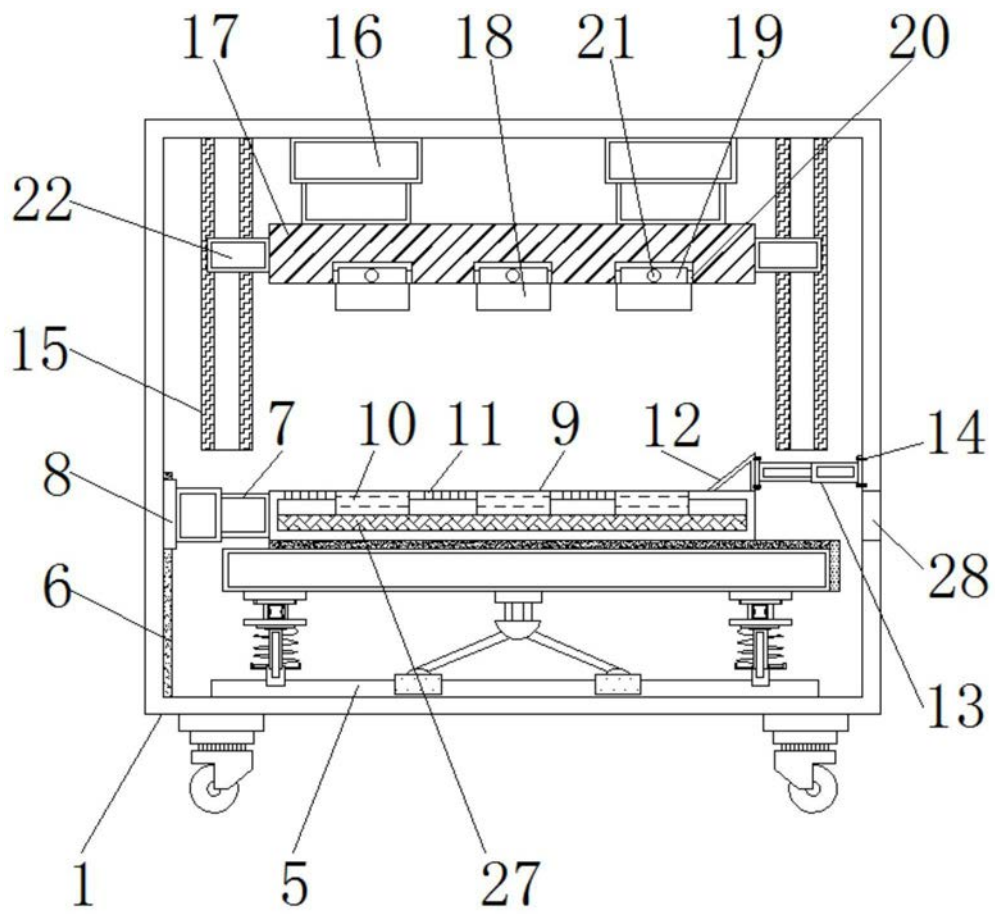


图2

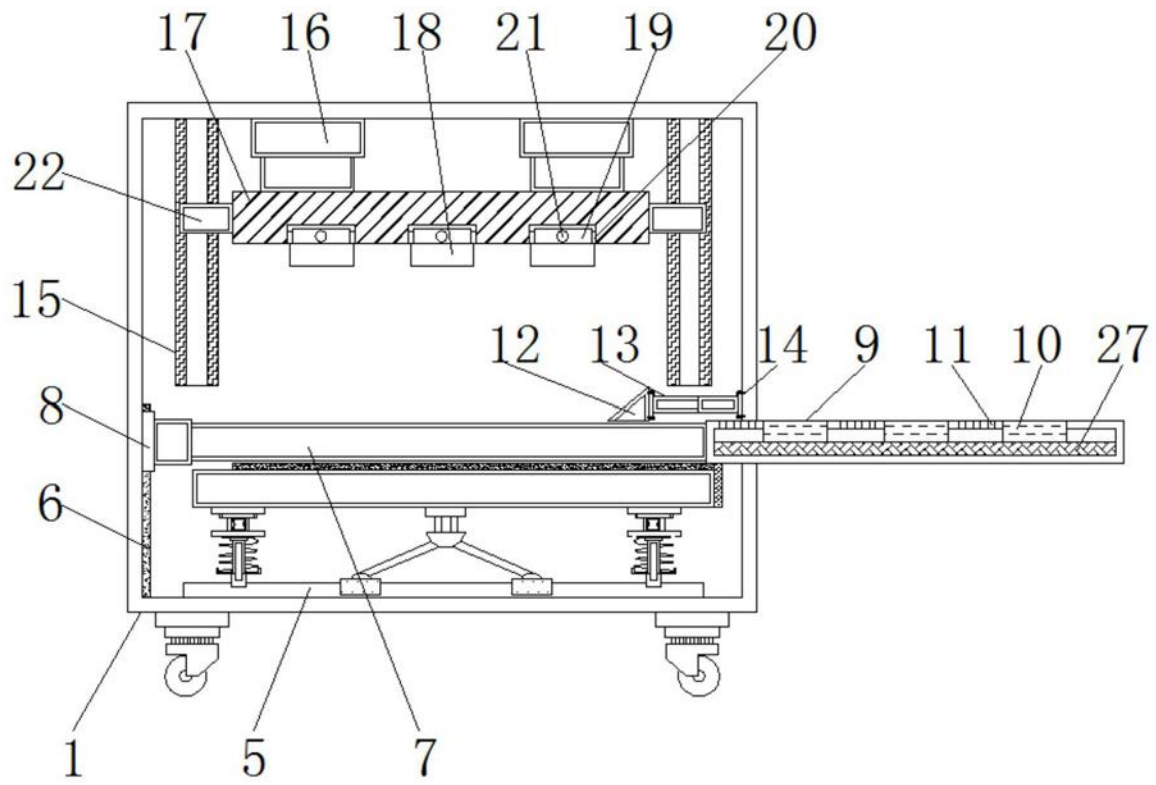


图3

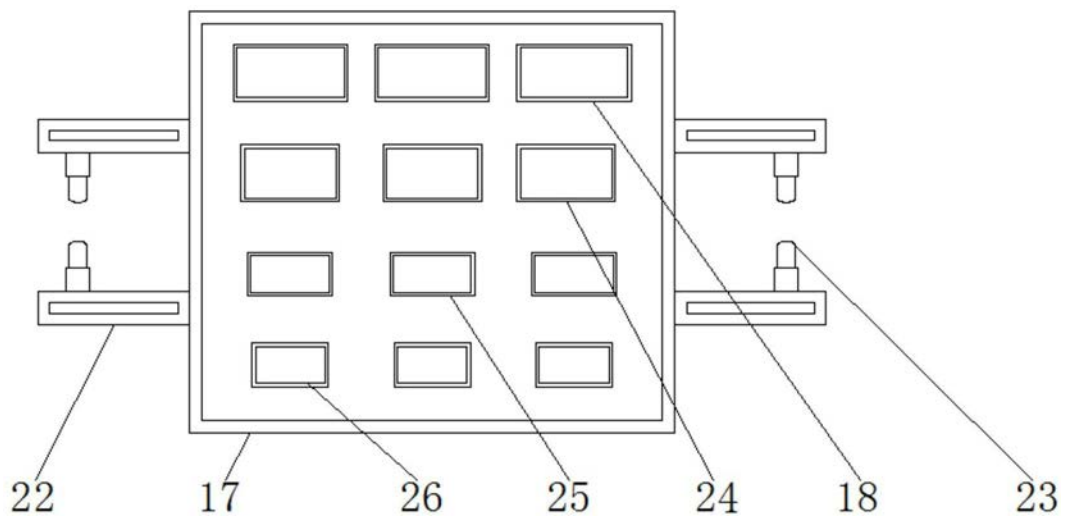


图4

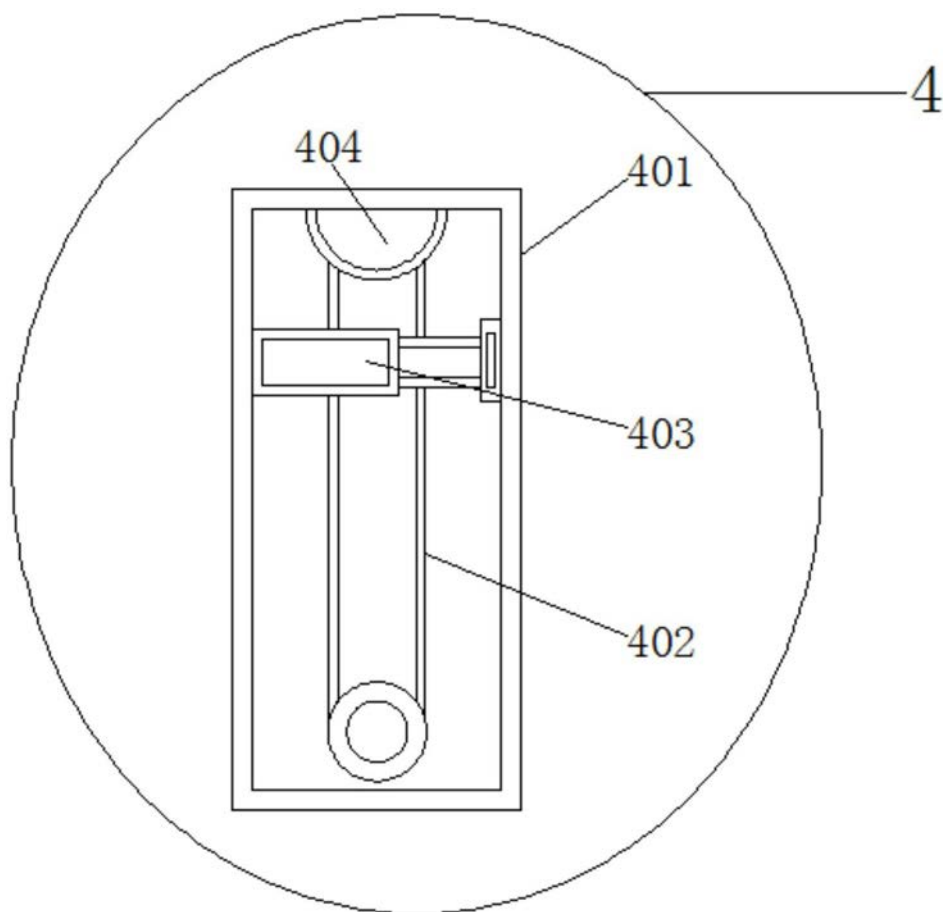


图5

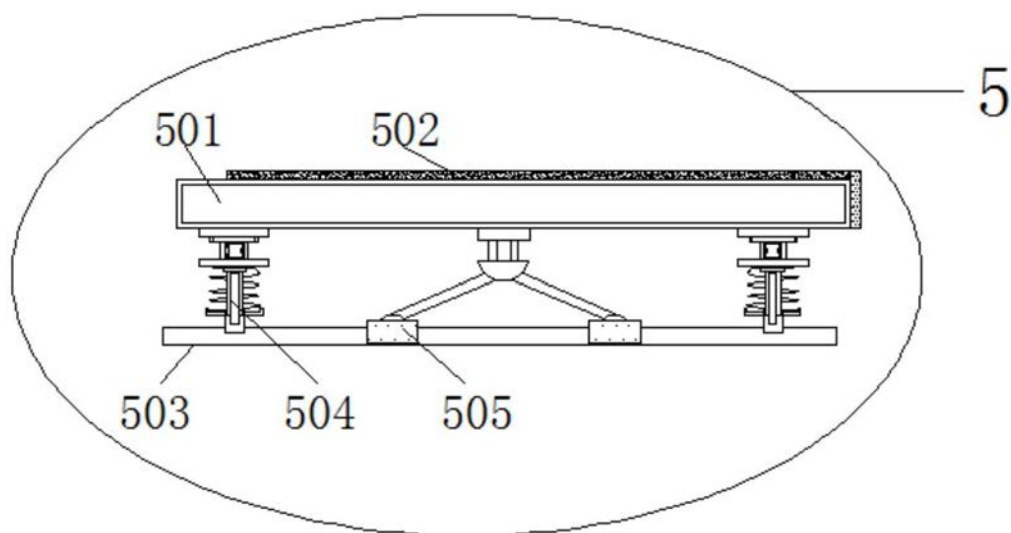


图6