

Warszawa, 23 listopada 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



C 23 g 5/02

owcy
Patentowy

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 23882.

Kl. 48 a, 1/01.

Stanisław Marcinkowski
(Warszawa, Polska).

48 d² 5/02

Sposób obróbki drutu żelaznego lub stalowego przed cynowaniem.

Zgłoszono 8 kwietnia 1935 r.

Udzielono 21 września 1936 r.

Cynowanie drutu żelaznego i stalowego uskutecznia się w ten sposób, że drut przepuszcza się przez dwie wanny z kwasem solnym, a następnie przez wannę z cyną. W pierwszej wannie znajduje się kwas solny o stężeniu 26 — 27° Bé, w drugiej wannie — kwas solny o stężeniu 35° Bé.

Przy stosowaniu tego sposobu drut przed cynowaniem jest oczyszczony, ale kwas nagryza jego powierzchnię, wskutek czego zmniejsza się jego wytrzymałość, a ocynowany drut nie posiada szczelnej i gładkiej powłoki.

Przy stosowaniu sposobu według wynalazku nie zachodzi nagryzanie powierzchni, wskutek czego druty, ocynowane tym sposobem, nie posiadają wad, wywołanych tem nagryzaniem.

Sposób według wynalazku polega na

przepuszczaniu drutu żelaznego lub stalowego przed cynowaniem przez kąpiel z roztworu ługu sodowego lub sody, następnie przez kąpiel z rozcieńczonego kwasu solnego i przez kąpiel z roztworu kalafonji w spirytusie. Tak obrobiony drut cynuje się w zwykły sposób.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób obróbki drutu żelaznego lub stalowego przed cynowaniem, znamienny tem, że drut przeciąga się przez kąpiel z roztworu ługu sodowego lub sody, następnie — przez kąpiel z rozcieńczonego kwasu solnego i przez kąpiel z roztworu kalafonji w alkoholu etylowym.

Stanisław Marcinkowski.