



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205704636 U

(45)授权公告日 2016. 11. 23

(21)申请号 201620654216.4

(22)申请日 2016.06.28

(73)专利权人 福建省晋江市佶龙机械工业有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市经济开发区(五里园)欣鑫路18号

(72)发明人 承忠 陈联社 翁少华

(74)专利代理机构 福州市鼓楼区鼎兴专利代理事务所(普通合伙) 35217

代理人 程捷

(51)Int.Cl.

B28B 11/02(2006.01)

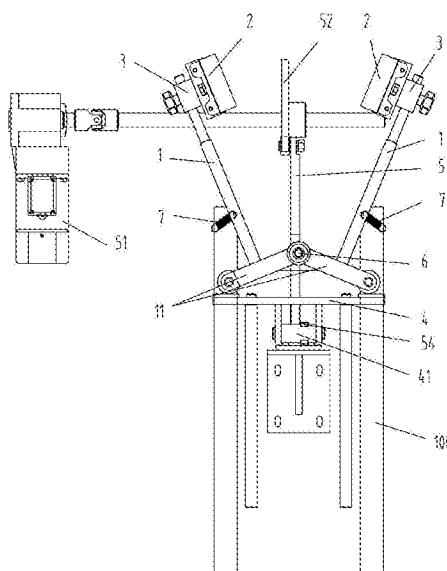
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

陶瓷接把机的杯把固定装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种陶瓷接把机的杯把固定装置,其包括两个分别铰接于机架上的可相对开合运动的杯把夹持杆,每个杯把夹持杆上安装有一杯把固定座,所述杯把固定座表面开设有一开口朝上的杯把夹持槽,所述杯把夹持槽的形状与杯把形状相适配。本实用新型可以根据需要对杯把模具位置的调整,杯把夹持杆相对开合的设计与陶瓷接把机的杯坯上浆机构以及杯身固定机构配合作业,配合实现杯坯上浆以及杯把粘接的自动化,其结构简单,便于制造安装,杯把与杯体粘贴牢固可靠,对中性好,质量稳定,成品率高。



1. 一种陶瓷接把机的杯把固定装置,其特征在于:其包括两个分别铰接于机架(100)上的可相对开合运动的杯把夹持杆(1),每个杯把夹持杆(1)上安装有一杯把固定座(2),所述杯把固定座(2)表面开设有一开口朝上的杯把夹持槽(21),所述杯把夹持槽(21)的形状与杯把形状相适配。

2. 根据权利要求1所述的陶瓷接把机的杯把固定装置,其特征在于:每个所述杯把固定座(2)可拆卸地安装于一调节块(3)表面,每个所述调节块(3)套装于对应的杯把夹持杆(1)上并由紧固件紧定。

3. 根据权利要求1或2所述的陶瓷接把机的杯把固定装置,其特征在于:两个所述杯把夹持杆(1)的下方安装有一可上下移动的托板(4),两个所述杯把夹持杆的底部(11)一端由一定位芯轴(6)铰接于机架(100)上,所述杯把夹持杆的底部(11)的另一端分别与所述托板(4)滑动连接,当托板(4)移动到最高位时两个杯把夹持杆(1)相对闭合,当托板(4)移动到最低位时两个杯把夹持杆(1)相对张开。

4. 根据权利要求3所述的陶瓷接把机的杯把固定装置,其特征在于:所述托板(4)下方固定安装有一与托板平行的托板转轴(41),所述托板转轴(41)与一托板驱动机构(5)传动连接;所述托板驱动机构包括驱动电机(51)、凸轮(52)、传动杆一(53)以及传动杆二(54),所述凸轮(52)与驱动电机(51)传动连接,凸轮(52)下方的机架(100)上固定安装有一固定支架(55),所述传动杆一(53)一端与凸轮(52)运动副接触,传动杆一(53)的另一端与传动杆二(54)的一端铰接安装于固定支架(55)上,所述传动杆二(54)的另一端与所述托板转轴(41)卡合。

5. 根据权利要求1所述的陶瓷接把机的杯把固定装置,其特征在于:每个杯把夹持杆(1)的背面与机架之间安装有一弹性连接件(7)。

陶瓷接把机的杯把固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及日用陶瓷加工设备领域,尤其涉及一种陶瓷接把机杯把固定装置。

背景技术

[0002] 传统的陶瓷杯、碗加工过程中,杯把与杯身的粘接均为人工粘接,由工人手工涂泥浆并手持预制好的杯把与杯体进行粘贴。这种方式劳动强度大,工作效率低,对工人的技术熟练成度要求较高,操作不到位会出现杯把粘接不牢,歪斜变形等缺陷,导致稳定性差,成品率低。

[0003] 近年来随着劳动力资源的相对短缺、劳动力成本逐年上升,日用陶瓷生产方式必需进行技术升级,因此急需研发自动化的陶瓷接把设备以取代传统手工制造。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种陶瓷接把机的杯把固定装置。

[0005] 实现本实用新型目的的技术方案是:一种陶瓷接把机的杯把固定装置,其包括两个分别铰接于机架上的可相对开合运动的杯把夹持杆,每个杯把夹持杆上安装有一杯把固定座,所述杯把固定座表面开设有一开口朝上的杯把夹持槽,所述杯把夹持槽的形状与杯把形状相适配。

[0006] 进一步地,每个所述杯把固定座可拆卸地安装于一调节块表面,每个所述调节块套装于对应的杯把夹持杆上并由紧固件紧定。

[0007] 进一步地,两个所述杯把夹持杆的下方安装有一可上下移动的托板,两个所述杯把夹持杆的底部一端由一定位芯轴铰接于机架上,所述杯把夹持杆的底部的另一端分别与所述托板滑动连接,当托板移动到最高位时两个杯把夹持杆相对闭合,当托板移动到最低位时两个杯把夹持杆相对张开。

[0008] 进一步地,所述托板下方固定安装有一与托板平行的托板转轴,所述托板转轴与一托板驱动机构传动连接;所述托板驱动机构包括驱动电机、凸轮、传动杆一以及传动杆二,所述凸轮与驱动电机传动连接,凸轮下方的机架上固定安装有一固定支架,所述传动杆一的一端与凸轮运动副接触,传动杆一的另一端与传动杆二的一端铰接于固定支架上,所述传动杆二的另一端与所述托板转轴卡合。

[0009] 进一步地,每个杯把夹持杆的背面与机架之间安装有一弹性连接件,保证托架下行时杯把夹持杆顺利打开。

[0010] 本实用新型实现的陶瓷接把机杯把固定装置,其杯把固定座可拆卸地安装于杯把夹持杆上端部,可以根据需要,实现对杯把模具位置的调整,杯把夹持杆相对开合的设计与陶瓷接把机的杯坯上浆机构以及杯身固定机构配合作业,配合实现杯坯上浆以及杯把粘接的自动化,其结构简单,便于制造安装,杯把与杯体粘贴牢固可靠,对中性好,质量稳定,成品率高。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型实施例所述陶瓷接把机杯把固定装置主视结构示意图；

[0012] 图2为图1的右视图；

[0013] 图3为本实用新型所述杯把固定座主视结构示意图。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图对本实用新型较佳实施例做详细说明。

[0015] 如图1至图3所示，一种陶瓷接把机的杯把固定装置，一种陶瓷接把机的杯把固定装置，其包括两个分别铰接于机架100上的可相对开合运动的杯把夹持杆1，每个杯把夹持杆1上安装有一杯把固定座2，每个所述杯把固定座2可拆卸地安装于一调节块3表面，每个所述调节块3套装于对应的杯把夹持杆1上并由紧固件紧定，所述杯把固定座2表面开设有一开口朝上的杯把夹持槽21，所述杯把夹持槽21的形状与杯把形状相适配，每个杯把夹持杆(1)的背面与机架之间安装有一弹性连接件(7)。

[0016] 两个所述杯把夹持杆1的下方安装有一托板4，两个所述杯把夹持杆的底部11一端由一定位芯轴6铰接于机架100上，所述杯把夹持杆的底部11的另一端分别与所述托板4滑动连接，所述托板3下方固定安装有一与托板平行的托板转轴41，所述托板转轴41与一托板驱动机构5传动连接；所述托板驱动机构5包括驱动电机51、凸轮52、传动杆一53以及传动杆二54，所述凸轮52与驱动电机51传动连接，凸轮52下方的机架100上固定安装有一固定支架55，所述传动杆一53一端与凸轮52运动副接触，传动杆一53的另一端与传动杆二54的一端铰接安装于固定支架55上，所述传动杆二54的另一端与所述托板转轴41卡合。

[0017] 进行杯把粘接作业时，驱动电机51带动凸轮52旋转，进而带动传动杆一53以及传动杆二54向上移动，传动杆二54带动托板转轴41向上移动从而推动托板4向上移动，从而使与托板4滑动连接的两个杯把夹持杆1相对闭合并夹紧杯把，调节块3套设于杯把夹持杆1上端部，可以根据需要进行旋转或者上下移动后定位，实现对杯把模具位置的调整。

[0018] 本实用新型中驱动托板升降的结构不限于凸轮组件，也可以为气缸升降等机械领域其他常规的升降结构，但凸轮组件的设计可以实现杯把固定装置与杯坯上浆机构以及杯身固定机构的联动；驱动两个杯把夹持杆相对运动的结构亦不限于杯把夹持杆在托板上的滑移，还可以分别设置驱动机构对杯把夹持杆的运动进行控制，但本实用新型的结构最为紧凑。

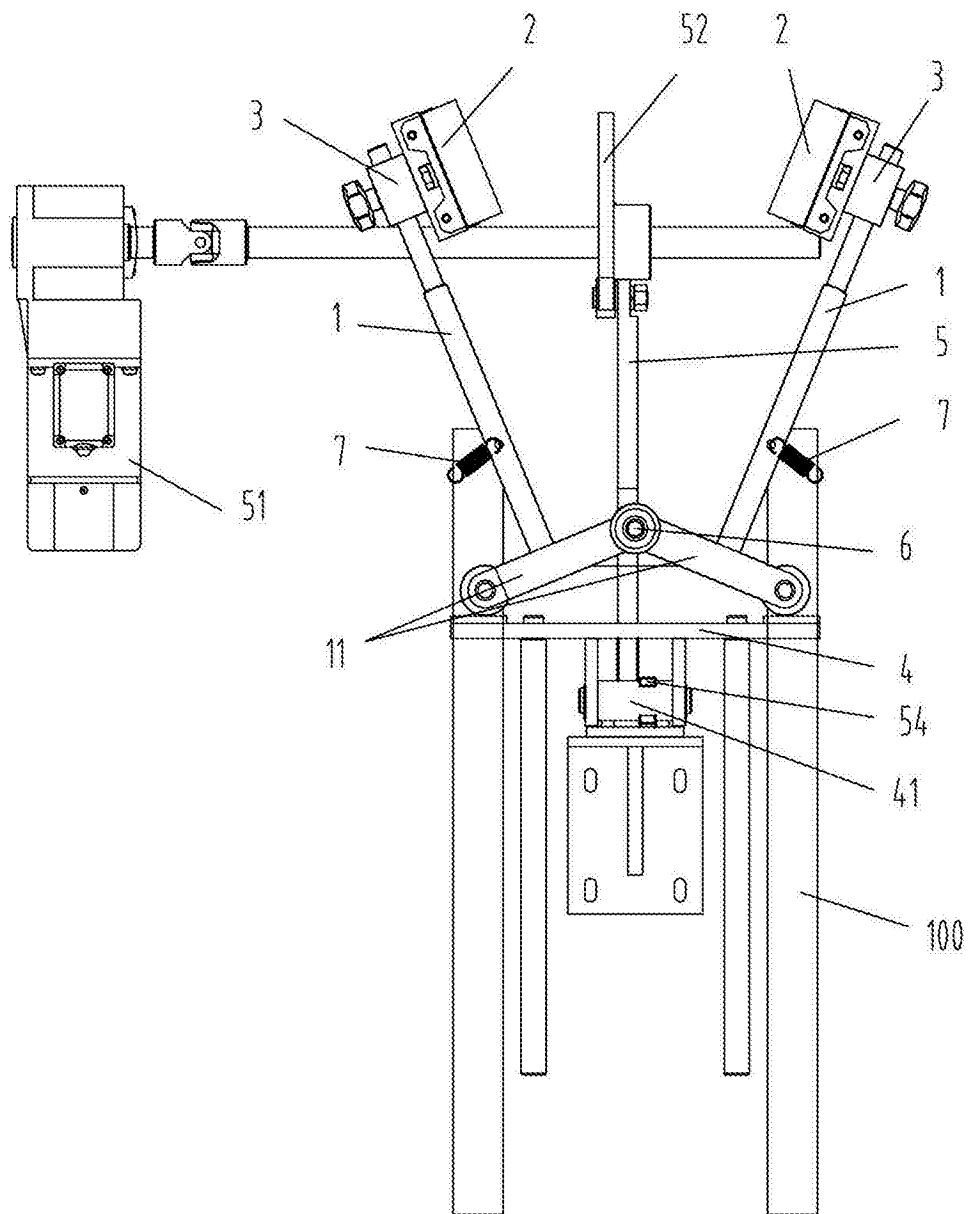


图1

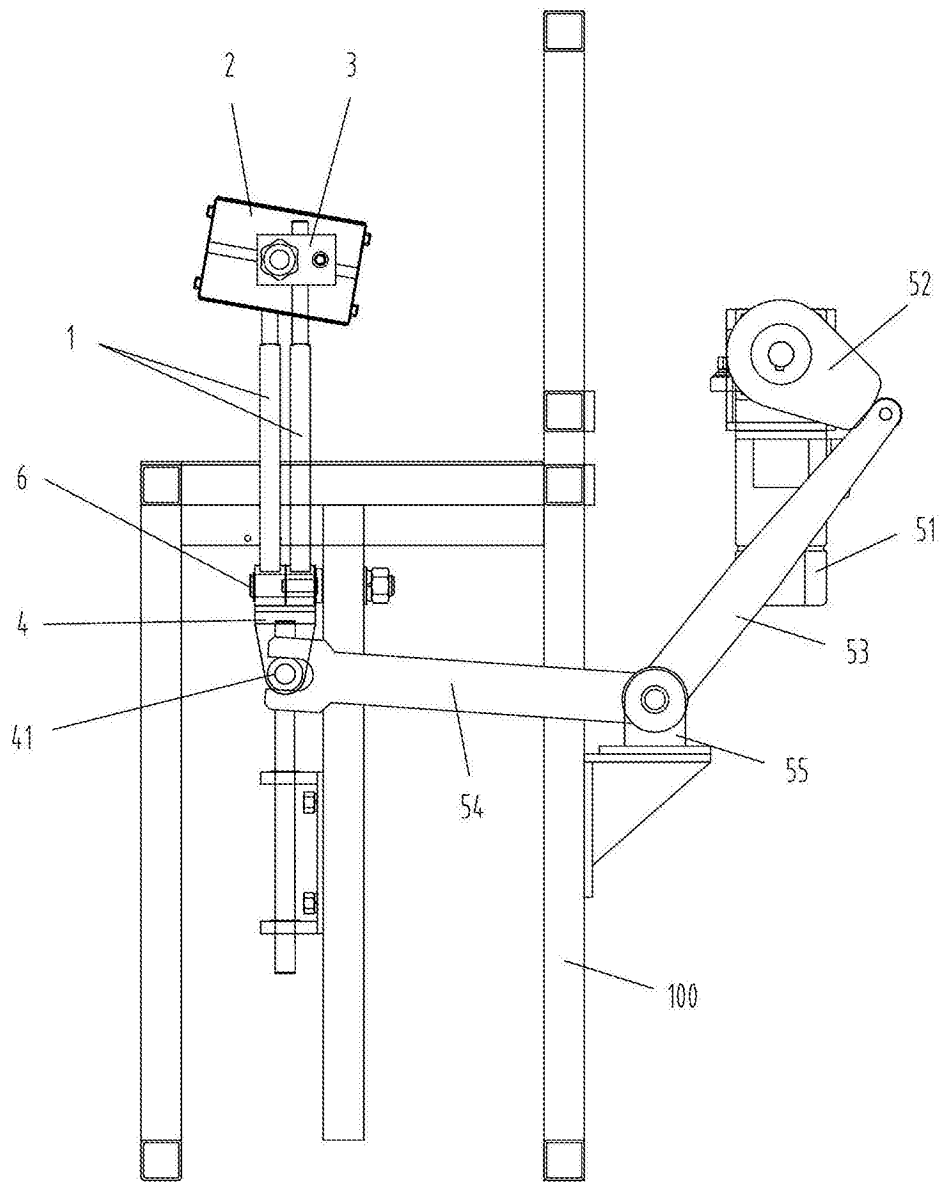


图2

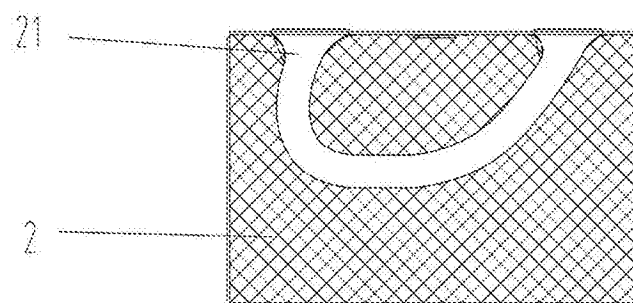


图3